CATALOGUE

Pour toutes les informations et questions :

T+32 (0)16 61 85 85

F+32 (0)16 61 84 84

info@cibo.be

www.cibo.be

Auteur : Dominique Gilles

Copywriting: Hanne Machiels

Photografie : Bart Strouven

Mise en page : Jana Vangoidsenhoven/Liese van den Broeck/Hugo Gielen

Deuxième impression, janvier 2016

© Cibo S.A.
Des éléments quelconques du présent catalogue ne peuvent en aucune manière ni par un quelconque procédé être repris, reproduits ou diffusés sans autorisation écrite et préalable de Cibo S.A. Dans le cadre de sa politique constante d'amélioration des produits, Cibo S.A. se réserve le droit de modifier ou de remplacer certains produits, et ceci sans préavis.

Sommaire

QUI SOMMES-NOUS? 12
COMMENT CONSULTER CE CATALOGUE ? 16
INFO GÉNÉRALES 24
LISTE RÉCAPITULATIVE 56
BANDES 72
DISQUES 132
FEUILLES 188
ROULEAUX 228
DISQUES À LAMELLES 254
DISQUES EN FIBRE 288
QUICK CHANGE 302
DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER 320
ROUES ABRASIVES 332
MEULES SUR TIGE 366
MATÉRIAUX DE POLISSAGE 378
MOUSSE 392
MANCHONS 398
BROSSES 412
FRAISES EN MÉTAL DUR 426
MACHINES 436
ACCESSOIRES 480
KITS 508
PRODUITS DE NETTOYAGE 518
GLOSSAIR 526

QUI SOMMES-NOUS ? 12

COMMENT CONSULTER CE CATALOGUE ? 16

INFO GÉNÉRALES 24

- **Introduction** 27
  - Structure des matériaux abrasifs 27
- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples** 29
  - Matériaux structurants 29
    - Support 30
    - Couche de colle 33
    - Grain 34
    - Additifs activeurs d'abrasion 38
    - Technologie antistatique 39
  - Il vaut la peine d'adapter le stockage 40
  - Choix d'une jonction soudée 41
  - Le bon choix et l'application correcte 42
    - Facteurs agissants sur l'agressivité 43
    - Facteurs agissants sur le degré de finition 44
    - Vitesse de bande 45
- **Matériaux abrasifs souples trois dimensions** 47
  - Propriétés spécifiques 48
  - Activités de ponçage spécifiques 49
- **Matériaux abrasifs semi-flexibles trois dimensions** 51
  - Matériaux enroulés 51
  - Matériaux unifiés 52
- **Indication du type de grain** 54
  - Tableau de conversion 55

LISTE RÉCAPITULATIVE 56

BANDES

- **Liste récapitulative** 72
- **Papier** 90
  - Oxyde d'aluminium 90
  - Oxyde de zirconium 92
  - Carbure de silicium 92
- **Toile abrasive** 94
  - Oxyde d'aluminium 94
  - Oxyde de zirconium 110
  - Céramique 116
  - Carbure de silicium 119
  - Trizact™ 121
  - Siasphere 123
  - Micro-Mesh 124
  - Liège 125
- **Tex** 126
  - Oxyde d'aluminium 126
  - Carbure de silicium 127
- **Tex Renforcé** 128
  - Oxyde d'aluminium 128
  - Sans grain 131

DISQUES

- **Liste récapitulative** 134
- **Formes de découpe** 148
  - Avec perforations 148
  - Préperforés 149
  - Sans perforations/ alésage 150
  - Avec alésage 151
  - Avec alésage et entailles centrales 152
- **Film** 154
  - Disques auto-agrippants 154
    - Oxide d'aluminium 154
- **Papier** 156

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

- Disques auto-agrippants 156
  - Oxide d'aluminium 156
  - Oxide de zirconium 161
  - Carbure de silicium 163
- Disques à double face 166
  - Carbure de silicium 166

Gaze 167
- Disques 167
  - Carbure de silicium 167

Toile abrasive 168
- Disques auto-agrippants 168
  - Oxide de zirconium 168
  - Ceramique 168
  - Trizact™ 170
  - Micro-Mesh 172

Tex 173
- Disques auto-agrippants 173
  - Oxide d'aluminium 173
  - Carbure de silicium 174
  - CP 175
  - Sans grain 176
- Disques sans alésage 176
  - Oxide d'aluminium 176
  - Carbure de silicium 177
- Disques avec alésage 178
  - Oxide d'aluminium 178
  - Carbure de silicium 179
  - CP 180
  - Talc 181
  - Carbure de silicium (CSD) 181

Disques de lustrage pour sols 182

Tex renforcé 183
- Disques sans alésage 183
  - Oxide d'aluminium 183
- Disques avec alésage 184
  - Oxide d'aluminium 184
- Etoiles de ponçage 185
  - Oxide d'aluminium 185
- Disques sur fibre 186
  - Oxide d'aluminium 186
- Disques grip 186
  - T00 186

Abrasifs unifiés 187
- Disques auto-agrippants 187
  - Oxide d'aluminium - Carbure de silicium 187

FEUILLES

Liste récapitulative 190

Formes de découpe 202
- Deltas auto-agrippants 202
- Feuilles auto-agrippantes 204
- Feuilles à Auto-agripp. par serrage 206
- Feuilles pour l'industrie de parquet 208

Film 207
- Feuilles auto-agrippantes 207
  - Oxide d'aluminium 207
- Feuilles delta auto-agripp. 209
  - Oxide d'aluminium 209

Papier 210
- Feuilles auto-agrippantes 210
  - Oxide d'aluminium 210
- Feuilles delta auto-agripp. 214
  - Oxide d'aluminium 214
- Feuilles 216
  - Oxide d'aluminium 216
  - Oxide de zirconium 218
  - Carbure de silicium 219
- Feuilles imperméables 221
  - Oxide d'aluminium 221
  - Carbure de silicium 222

Toile abrasive 223
- Feuilles 223
  - Oxide d'aluminium 223
  - Micro-Mesh 224

Gaze 225
- Feuilles 225
  - Carbure de silicium 225

Tex 225
- Feuilles 225
  - Oxide d'aluminium 225
  - Carbure de silicium 226
  - CP 226
  - GP 227
  - 00 227

ROULEAUX

Liste récapitulative 230

Papier 240

- Oxide d'aluminium 240
- Oxide de zirconium 244
- Carbure de silicium 245

Toile abrasive 247
- Oxide d'aluminium 247
- Micro-Mesh 247

Gaze 250
- Carbure de silicium 250

Tex 250
- Oxide d'aluminium 250
- Carbure de silicium 251
- CP 252
- GP 252
- 00 253

DISQUES À LAMELLES

Disques à lamelles d'ébavurage 256

Lamelles en toile 262
- Support en fibre de verre 262
  - Série standard 262
    - Plat
    - Conique
  - Série industrielle 263
    - Plat
    - Conique
    - Dépassant
  - Série Haute Performance 264
    - Plat
    - Conique
  - Série Top 265
    - Dépassant
    - Plat
    - Conique
  - TAF 266
    - Plat
    - Conique
- Support plastique 268
  - TAF 268
    - Plat
    - Conique
  - Série industrielle 268
    - Plat
    - Conique
  - Série Top 269
    - Plat
    - Conique
  - TAF 269
    - Plat
    - Conique
  - Quick Change 271
    - Socatt®
    - Lockit®

Disques de finition 273

RCD 274
- Lamelles combinées 276

LVT 280
- Lamelles en tex renforcé 282

SAG 284
- Matériel unifié 286

DISQUES FIBRE

Introduction 290

Oxyde d'aluminium 294

Oxyde d'aluminium avec additifs activeurs d'abrasion 296

Oxyde de zirconium 297

Céramique avec additifs activeurs d'abrasion 298

Carbure de silicium 299

Vue d'ensemble plateaux-support 300

QUICK CHANGE

Informations générales 304

Socatt® 306
- Oxyde d'aluminium 306
- Oxyde de zirconium 307
- Céramique 308
- RCD Quick change 309
- MiniFlap-oxyde de zirconium 310
- Tex 311
- Tex renforcé 311
- Unifié 312

Lockit®/Roloc® 313
- Oxyde d'aluminium 313

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

- Oxyde de zirconium 314
- Céramique 315
- RCD Quick change 316
- MiniFlap-oxyde de zirconium 317
- Tex renforcé 318
- Unifiés 318

Vue d'ensemble plateaux-support 319

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER

Vue d'ensemble 322

Disques à tronçonner 323
- Industrial 323
- Top 325
- Ultra 326
- Alu 327
- Stone 328

Disques à ébarber 329
- Industrial-grind 329
- Top-grind 329
- Ultra-grind 330
- Ultra-Ceramax 330
- Alu-grind-flex 331

ROUES ABRASIVES

Avec alésage 334
- Toile abrasive 334
- Tex 338
- CSD 341
- Combinées 342
- Enroulées 346
- Unifiées 348

Sur tige 352
- Toile abrasive 352
- Tex 358
- Combinées 360
- CSD 362
- Unifiées 364

MEULES SUR TIGE

Formes 368

Meules sur tige 373
- Coton renforcé ou unifié ? 373
- Unifié 375
- Unifié - Rebel One 376

MATÉRIAUX DE POLISSAGE

Introduction 380

Roues de polissage 380
- Sisal 380
  - Cousu 380
- Coton 380
  - Libre 380
  - Cousu 381
  - Ventilé 381
- Flanelle 382
  - Cousu 382
  - Ventilé 382

Roues Finimaster 384
- Finimaster basic et autres machines à satiner 384
  - Sisal 384
  - Coton 384
  - Feutre 384
- Finimaster pro 384
  - Coton 384
  - Flanelle 384

Disques en feutre 385
  - Auto-agrippant 385
  - M14 385

Roues en feutre 386

Feutre sur tige 386
- Droit 386
- Conique 386
- Pointe 387
- Sphérique 387

Eponges compound 388

Peau de mouton 388

Pâtes de polissage en lingots 389

- Pâtes de polissage liquide 390
- Inoxiclean (chaux Viennoise) 390

MOUSSE

- Gommes en caoutchouc 394
- Blocs en mousse 394
- Pads en mousse 395
- Pads Hi-flex 395
- Easy-Foam 396

MANCHONS

- Manchons 400
  - Doublé 400
    - Oxyde de zirconium 400
    - Céramique 401
    - Oxide d'aluminium 402
  - Simple 404
    - Oxide d'aluminium 404
    - Oxide de zirconium 404
- Rouleaux spiralés 405
  - Droit 405
  - Conique 405
- Capuchons abrasifs 407
  - Plat 407
  - Sphérique 408
  - Pointé 409
  - Arrondi 410
  - Section conique 410

BROSSES

- Brosses métalliques 414
  - Cylindrique 414
    - Avec alésage 414
    - Sur tige 414
  - Pinceau 416
    - Sur tige 416
  - Boisseau 416
    - Sur tige 416
    - M14 417
    - Avec alésage 417
  - Cuvette 418
    - M14 418
  - Brosses à main 418
- Brosses en inox 419
  - Cylindrique 419
    - Avec alésage 419
    - Sur tige 419
  - Pinceau 420
    - Sur tige 420
  - Boisseau 421
    - M14 421
  - Brosses à main 421
- Brosses Grittyflex 422
  - Cylindrique 422
    - Sur tige 422
  - Pinceau 422
    - Sur tige 422
  - Boisseau 422
    - Sur tige 422
- Brosses Schmilon 423
  - Cylindrique 423
    - Avec alésage 423
  - Ecouvillon 423
    - Sur tige 423
- Brosses boisseaux combinées 424
- Bagues de réduction 424

FRAISES EN MÉTAL DUR

- Cylindrique 428
- Cylindrique + denture en bout 429
- Cylindrique / bombée 429
- Sphérique 430
- Goute 430
- Ogive / arrondie 431
- Ogive / pointue 431
- Flamme 432
- Conique 60° - 90° 432
- Conique / arrondie 432
- Conique / en pointe 432
- Combi (DN) 433
- Radius (CMN)s 433
- Corner (A-RAD) 433

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

MACHINES

- Finitube 439
  - Accessoires 444
- Finit-Easy 447
  - Accessoires 454
- Finimaster Pro 457
  - Accessoires 461
- Finimaster Basic 466
  - Accessoires 468
- Finipower 474
- Ponceuse linéaire 474
- Touret de polissage 478
- Finiflex 477
  - Accessoires 477

ACCESSOIRES

- Roues ventilées 482
- Roues gonflables 483
- Accessoires Finimaster 484
- Supports Lockit® / Roloc® 488
- Supports Socatt® 487
- Plateaux-support pour meuleuses angulaires 488
- Mousse intermédiaire 489
- Plateaux-support pour ponceuses excentriques 490
- Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses 491
- Plateaux-support pour meuleuses angulaires 492
- Axes de montage 493
- Flasques de réduction 498
- Bagues de réduction 500
- Flasques pour meuleuses angulaires 501
- Flasques inox pour Finit-Easy 501
- Supports capuchons abrasifs 502
- Supports manchons abrasifs 503
- Systèmes pour ponçage manuel 504
- Colle en aérosol 505
- Inoxitape 506
- Feutre 507
- Toile graphitée 507
- Courroie d'entraînement pour machines de finition 507

KITS

- Time Saving Kits 510
  - Emballage 510
  - The perfect finish in a box! 510
  - Kit 1 512
  - Kit 2 513
  - Kit 3 514
  - Kit 4 515
  - Kit 5 516
  - Kit 6 517

PRODUITS DE NETTOYAGE

- Produits de nettoyage 520
  - Production 521
  - Entretien 521
- Protégez votre investissement grâce à un entretien régulier 522
- Méthode de travail 522
- Restore sets 523
- Consommables 525

GLOSSAIRE 526



Qui sommes-nous ?



Cibo fournit des solutions uniques répondant à vos problèmes techniques de ponçage. Cibo réunit pour cela trois éléments importants :

- Cibo propose une gamme pratiquement inépuisable de produits d'abrasion, de ponçage et de polissage du meilleur niveau technique.
- Cibo développe ensuite des machines à poncer ultra spécialisées permettant d'améliorer la finition des produits et en même temps de faciliter grandement le travail des opérateurs.
- Et pour finir, Cibo met à disposition son énorme expertise en abrasifs et en solutions techniques de polissage gratuitement.

Chaque expert en applications Cibo consacre en effet une année de formation à l'apprentissage « sur le terrain » et poursuit par la suite son éducation de manière intensive et continue au sein du département de formation de Cibo.

En utilisant les matériaux d'une autre manière, en les travaillant ou en les combinant à l'aide de différents matériaux, Cibo réussit à mettre sans cesse sur le marché de nouveaux produits de ponçage innovants. Cibo veille ainsi à offrir à ses clients des solutions permettant de gagner du temps et offrant un confort d'utilisation élevé.

Avec son équipe d'experts en applications, passionnés par leur métier, Cibo se met à la disposition de ses clients afin de concevoir et de produire la solution la plus adaptée à chaque problème de ponçage.



Cibo cherche les problèmes !

Cibo cherche les problèmes

Oui, vous l'avez bien lu. Cibo cherche les problèmes ! Non, pas avec vous, bien sûr. Des problèmes liés à la finition des cordons de soudure et des alliages spéciaux.

Est-il difficile d'obtenir la finition souhaitée ? Est-ce que le coût de la finition est exorbitant ? Est-ce qu'il semble impossible de finir cet angle intérieur ? Contactez Cibo, le plus vite possible ! Nous adorons ce genre de difficultés.

Nous sommes à la hauteur de tout problème et de tout défi d'abrasion. Peu importe qu'il s'agisse d'usiner rapidement, d'une finition décorative, fonctionnelle ou brillante, ou d'économiser de l'argent lors du processus de polissage. Cibo a d'excellents atouts :

- *Une équipe d'experts motivés et forts passionnés avec de nombreuses années d'expérience sur le terrain. Leur énorme compétence dans les applications leur permet non seulement de maîtriser tous les paramètres importants, comme la vitesse, la pression de travail, la vitesse de passage, le contact de ponçage,... ils connaissent aussi à fond les conditions de travail et les outils disponibles, et ils savent profiter du savoir-faire des opérateurs, etc.*
  Nos spécialistes de la finition vous rendront visite sur site, sans engagement de votre part, pour vous prouver qu'il n'existe plus de problèmes de finition grâce à nos produits innovateurs !

- *Un stock permanent de plus de 10.000 matériaux d'abrasion et de polissage de haut niveau technique dans notre site à Tildonk.*

- *Un atelier de confection où le travail sur mesure est la norme et où Cibo met au point constamment de nouvelles solutions innovantes.*

- *Des outils développés au sein de l'entreprise vous permettant une finition à un plus haut niveau.*

COMMENT CONSULTER CE CATALOGUE ?

Comment consulter ce catalogue ?

Pour vous faciliter la tâche, nous avons réparti tous nos produits de ce catalogue en catégories selon la forme.

Ainsi nous distinguons :

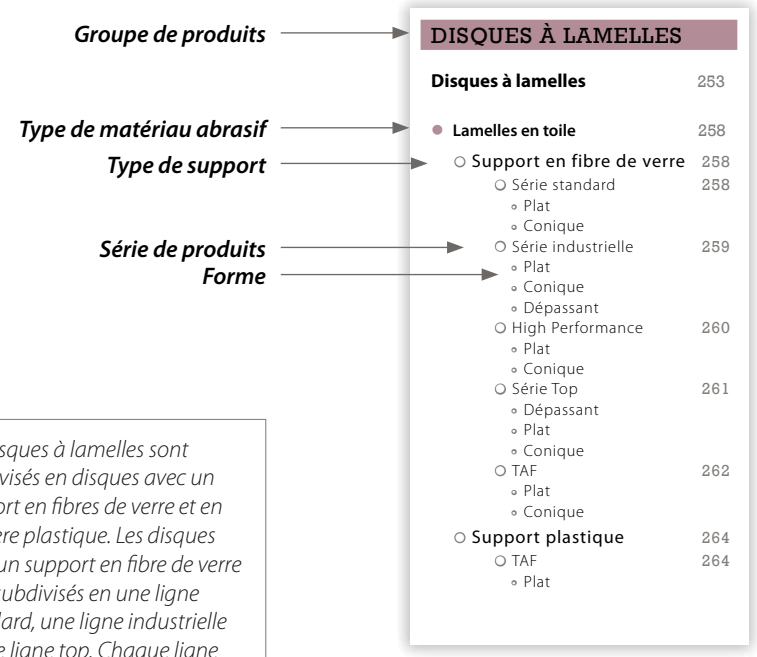
- BANDES
- DISQUES
- FEUILLES
- ROULEAUX
- DISQUES À LAMELLES
- DISQUES EN FIBRE
- QUICK CHANGE
- DISQUES À TRONÇONNER ET À EBARBER
- ROUES ABRASIVES
- MEULES SUR TIGE
- MATÉRIAUX DE POLISSAGE
- MOUSSE
- MANCHONS
- BROSSES
- FRAISES
- MACHINES
- ACCESSOIRES
- KITS
- PRODUITS DE NETTOYAGE

Tous les groupes de produits ont leur couleurs spécifique, permettant de les retrouver plus facilement.



SCHÉMATIQUE

Chaque chapitre est précédé par une vue schématique de la répartition au sein d'un groupe de produits.



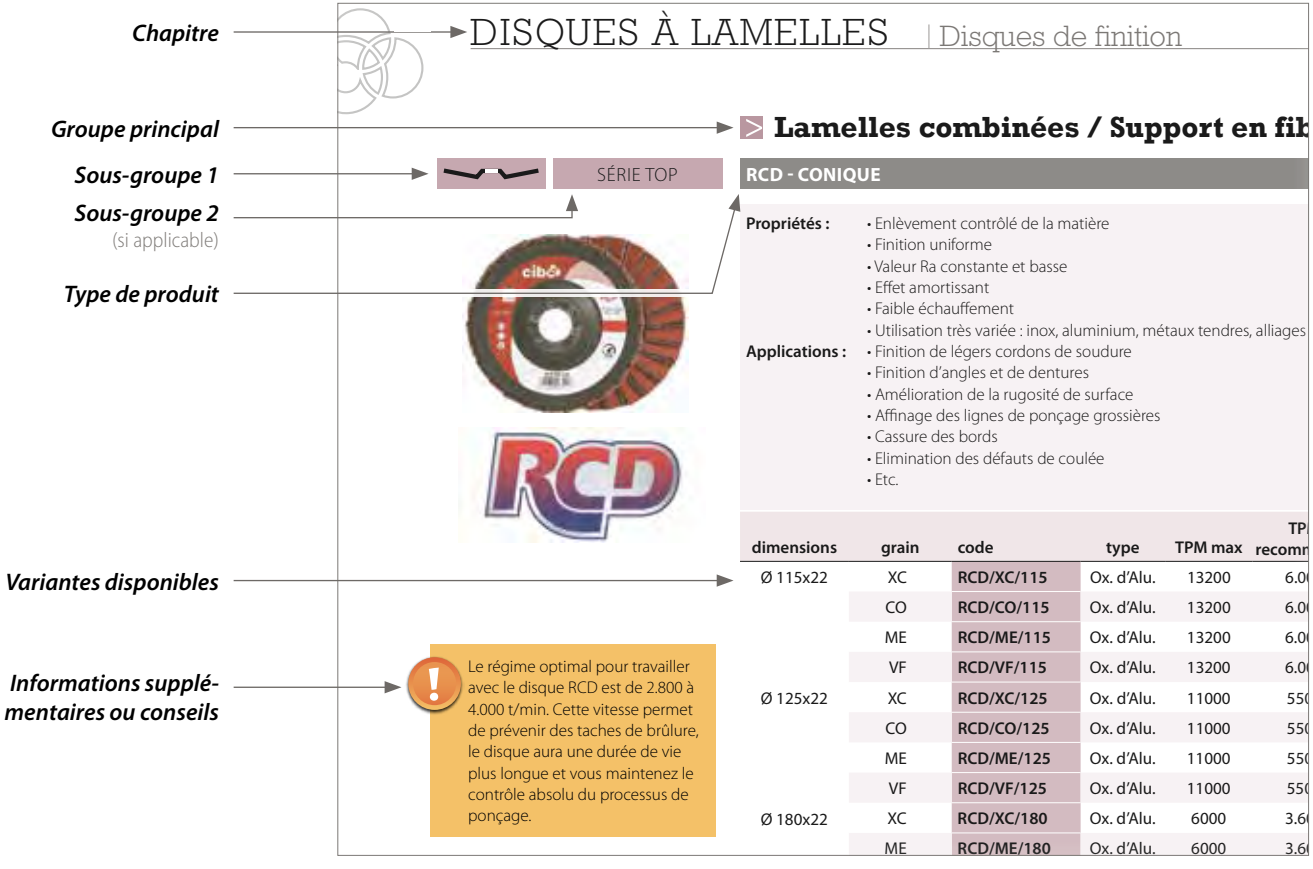
Les disques à lamelles sont subdivisés en disques avec un support en fibres de verre et en matière plastique. Les disques avec un support en fibre de verre sont subdivisés en une ligne standard, une ligne industrielle et une ligne top. Chaque ligne peut être plate ou conique, …

Après cette vue schématique, nous présenterons une introduction brève à ce groupe de produits. Vous y trouverez des informations à propos des applications des produits, des conditions d'utilisation idéales, des conseils pour l'emploi des produits, etc.

STRUCTURE DU TABLEAU

Tous les chapitres sont subdivisés en groupes. Cette subdivision est structurée de manière identique pour tous les groupes de produits. Le groupe principal est listé en haut du tableau. Les deux cadres à gauche et à droite du tableau correspondent aux sous-groupes 1 et 2 (s'il existe un deuxième cadre). Et, finalement, dans l'entête gris, vous trouverez le type de produit comme dernière subdivision.

Pour vous aider à choisir un produit dans notre large gamme, nous avons listé, sous le type de produit, les propriétés du produit avec les applications courantes.



Les articles en stock sont caractérisés par un point vert derrière le numéro d'article. Ces articles sont disponibles immédiatement. Les articles avec un point bleu derrière le numéro de référence sont fabriqués sur commande. Il faudra compter un délai de livraison de 5 jours ouvrables.

Un point orange indique que le délai de livraison mentionné est à confirmer par Cibo. Le délai de livraison peut varier d'un jour à 12 semaines, en fonction des circonstances et du produit que vous avez besoin.

LÉGENDE DE L'ÉTAT DU STOCK

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Capuchons abrasifs

CAPUCHONS ABRASIFS ARRONDIS

Propriétés :
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Travail avec le côté du front également possible
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 16	32	60	SKC/60/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
	32	80	SKC/80/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
	32	150	SKC/150/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
Ø 21	40	60	SKC/60/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25
	40	80	SKC/80/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25
	40	150	SKC/150/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25

Etat du stock

Unité d'emballage

Cherchez-vous un produit dans un matériau spécifique ou de dimensions que vous ne trouvez pas dans notre catalogue ? Aucun problème ! Chez Cibo, le travail sur mesure est la norme ! Dans notre atelier de Tildonk, nous avons un stock de plus de 10.000 matériaux de ponçage et de polissage de haute qualité technique et un atelier de confection très complet où nous pouvons produire des matériaux abrasifs de pratiquement toutes les formes et mesures dans les 5 jours ouvrables.

BANDES, DISQUES, FEUILLES ET ROULEAUX

La structure des chapitres bandes, disques, feuilles et rouleaux diffère légèrement des autres chapitres de ce catalogue.

Vu que nous pouvons produire des bandes, disques, feuilles et rouleaux dans pratiquement tous les matériaux et dimensions, nous ne présentons ici que les modèles les plus courants. Souhaitez-vous un type précis de bande, de disque, de feuille ou de rouleau figurant dans le catalogue, mais d'un matériau différent ou dans une dimension différente ? N'hésitez pas à prendre contact avec nos collaborateurs Cibo, nous pourrons fabriquer votre commande dans les 5 jours ouvrables.

Les bandes, disques, feuilles et rouleaux sont tous confectionnés à partir du même matériau de base. Nous avons donc introduit, au début de ces chapitres, une vue d'ensemble des matériaux de base disponibles : papier, toile, tex et tex renforcé. Dans ce schéma, vous trouverez, entre autres, le poids du support, la granulométrie par type de matériau, le revêtement de la couche supérieure apposée sur le matériau, l'imperméabilité du matériau, les propriétés des matériaux divers et un aperçu complet des applications par type de matériau.

Chaque chapitre débute avec une liste des applications diverses. Dans ce schéma, nous listons les qualités les plus recommandées pour ces applications. Il vous suffit de consulter le matériau à travailler, et vous êtes renvoyé à la page où vous trouverez le produit en question. Attention : Ce tableau liste uniquement les qualités les plus adaptées pour l'application en question selon Cibo. Si vous souhaitez une vue plus détaillée, vous pouvez consulter la liste récapitulative des matériaux de base disponibles au début de ces 4 chapitres.

1. Sélectionnez l'application

2. Sélectionnez le support

3. Sélectionnez le type

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Ve STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very SUPERSOFT
Verre et pierre	Papier	**SP706F**	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-1 320-400-500-600-800 Standard : 24-36-40-50-60-80-10 180-220-240-280-320 600-800-1000-1200
	Tex	**00**	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–	💧	1500	Sans grain
Matière plastique et caoutchouc	Toile abrasive	**MFR**	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-M (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)- (P6000)-MFR12000 (P8000)

SYMBOLES POUR LES APPLICATIONS



		Propriétés	Page
-400-600		Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**165**
ry Fine Fine		Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 171**
20-220- -1000-1200 00-120-150- -400-500-		Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**160**
		Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**à partir 174**
MFR2400 (P3000)- -MFR8000		Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**170**

INFO GÉNÉRALES

- **Introduction** 27
  - Structure des matériaux abrasifs 27
- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples** 29
  - Matériaux structurants 29
    - Support 30
    - Couche de colle 33
    - Grain 34
    - Additifs activeurs d'abrasion 38
    - Technologie antistatique 39
  - Il vaut la peine d'adapter le stockage 40
  - Choix d'une jonction soudée 41
  - Le bon choix et l'application correcte 42
    - Facteurs agissants sur l'agressivité 43
    - Facteurs agissants sur le degré de finition 44
    - Vitesse de bande 45
- **Matériaux abrasifs souples trois dimensions** 47
  - Propriétés spécifiques 48
  - Activités de ponçage spécifiques 49
- **Matériaux abrasifs semi-flexibles trois dimensions** 51
  - Matériaux enroulés 51
  - Matériaux unifiés 52
- **Indication du type de grain** 54
  - Tableau de conversion 55

INFORMATIONS GÉNÉRALES















INFORMATIONS GÉNÉRALES

Introduction

Les matériaux abrasifs sur un support souple sont utilisés dans pratiquement toutes les industries de façonnage. L'application la plus courante est traditionnellement l'usinage du bois. A part cela, il y a des applications très diverses. Ces applications se situent avant tout dans l'usinage du métal dans le sens large, et dans l'usinage de la pierre, du verre, des matières plastiques et du cuir où elles sont très avancées.

Sans matériaux abrasifs souples, il n'y aurait pas de véhicules, de trains ou d'avions, pas d'ordinateurs, pas de raffineries de pétrole, pas de maisons, de meubles ou d'intérieurs, pas d'implants médicaux, de chirurgie, de secteur horeca, d'industrie de machines, d'installations sanitaires, de design, etc. Bref, sans matériaux abrasifs souples, notre vie quotidienne serait bien différente.

STRUCTURE DES MATÉRIAUX ABRASIFS

Les matériaux abrasifs flexibles ont connu un développement permanent au fil des années.

Les matériaux abrasifs contemporains sur un support souple sont du plus haut niveau technique. Les nouveaux types de grains et supports améliorés, les résines sélectionnées et les additifs activeurs high tech confèrent des caractéristiques très spécifiques et avancées à tous nos produits.

Nous pouvons distinguer **2 grandes familles**:

- les matériaux abrasifs conventionnels sur un support souple (p. 29)

- les matériaux abrasifs en trois dimensions (p. 47)



- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples**
  - → Matériaux structurants
  - ○ Il vaut la peine d'adapter le stockage
  - ○ Choix d'une jonction soudée
  - ○ Le bon choix et l'application correcte

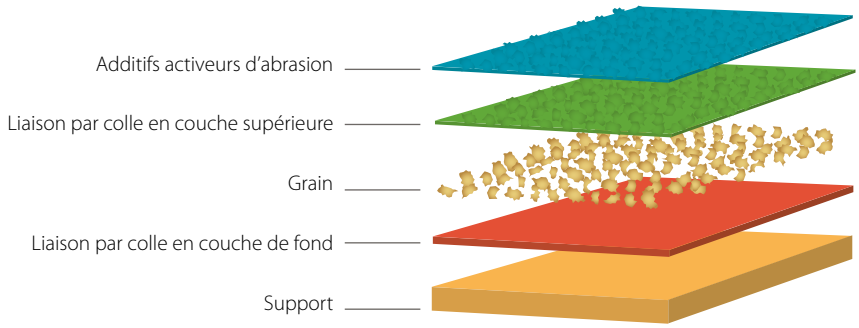


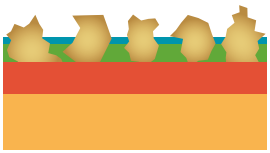
Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples

STRUCTURE DES MATÉRIAUX

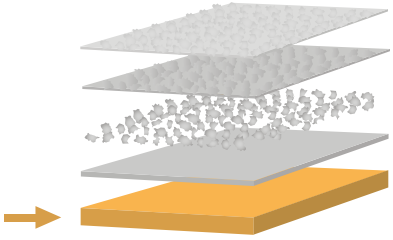
Les matériaux abrasifs classiques sont composés de couches. La composition ingénieuse des diverses couches détermine les propriétés techniques et la qualité finale du produit fini. Les matériaux abrasifs conventionnels sont, en principe, composés de 4 ou 5 couches. La couche inférieure est le support. Les divers supports sont largement décisifs pour la flexibilité et la solidité du matériau abrasif. Le support est enduit d'une couche de colle. Puis la couche de colle est parsemée des grains abrasifs. Une technique intelligente assure que les grains sont toujours positionnés avec leur arête la plus tranchante orientée vers le haut. Les divers matériaux dont les couches sont composées sont déterminants pour le domaine d'application du matériau abrasif. Les grains sont à nouveau enduits d'une colle de couche pour un ancrage maximal de ces grains sur le support. Une couche finale peut encore comporter un additif activeur d'abrasion. Cet enduit en couche supérieure garantit que la matière est évacuée correctement durant l'emploi et fournit un effet refroidissant.

Sur les pages suivantes, vous trouverez les paramètres déterminant les propriétés des divers matériaux abrasifs avec une explication relative au choix du matériau le mieux adapté à votre application.

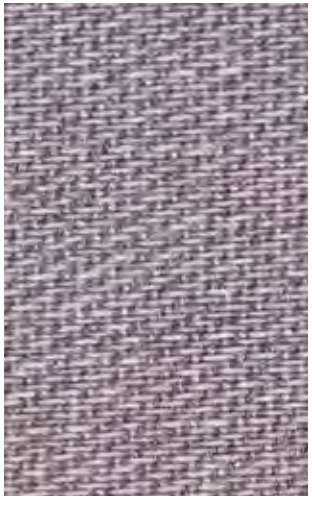




Coupe transversale



Coton



Polyester



SUPPORT

Coton et polyester

Les supports en coton et polyester résistent passablement bien aux déchirures et ils sont assez durables. Ils conviennent donc plutôt pour une utilisation avec des applications plus lourdes et/ou techniques spécifiques. Leurs caractéristiques sont indiquées par une lettre.

F - support :

Ce support est très souple ; il est principalement utilisé pour les applications manuelles en forme de rouleaux ou de feuilles.

J -flex et J - support :

Une toile très souple avec des propriétés techniques spécifiques pour utilisation en forme de bandes abrasives sans fin. Le support sert surtout pour les activités ou la finition est plus importante que l'enlèvement de matériau. Les toiles abrasives avec un support J sont souvent utilisées avec une roue de contact moins dure ou des sabots abrasifs et avec une basse pression.

X - support :

Le X – support est le support le plus universel. Il est utilisé pour les grains gros et fins, et il convient généralement uniquement pour les applications à sec. Le coton X peut toutefois être traité pour résister à l'eau et pour une utilisation avec les réfrigérants. Vous les retrouverez dans la vue d'ensemble avec le code X/W.

H - support :

Support en polyester avec une rigidité moyenne. Le polyester est pratiquement indéchirable, il résiste à des charges plus élevées et peut être utilisé à sec et humide. C'est un support très stable.

Y - support :

Ce support est plus lourd que la version H, il est essentiellement utilisé pour les applications très exigeantes avec un usinage lourd à extrêmement lourd. Cette version peut être utilisée à sec et humide.

Coton de polyester :

Ces dernières années, de plus en plus de supports sont développés composés d'un mélange de polyester et de coton. Ces supports sont disponibles dans les versions J, J-Flex et X. Ils résistent en général mieux à l'étirement et à la déchirure que les supports en coton du même type.

Saviez-vous que *le papier abrasif n'est pas toujours simplement du papier abrasif ? Souvent le papier abrasif comme on en parle n'est pas du papier mais une toile abrasive. Le support peut être un papier ou une toile, il existe des supports de film, de gaze, des matériaux abrasifs classiques et des structures de ponçage en trois dimensions, des éponges abrasives, et beaucoup plus encore ! Chez Cibo, nous parlons donc de matériaux abrasifs souples, et ce terme comprend toute la gamme.*

SUPPORT

Papier

Le poids du papier est largement déterminant pour la flexibilité et la résistance contre la déchirure. Le poids est indiqué moyennant les lettres A à F, où A est le papier le plus léger et F le papier le plus lourd.

A - papier :
80-85 gr/m^2 : léger et flexible. Utilisé uniquement pour certaines applications manuelles, à sec et sans arrosage et pour des grains plus fins (grain 150 et plus fin).

B -papier :
90-105 gr/m^2 : n'est plus guère utilisé.

C - papier :
110-125 gr/m^2: moins flexible que le papier A, utilisé entre autres pour les applications manuelles. Normalement le papier C sera présent en version velcro pour une utilisation sur les machines manuelles légères (disques, feuilles, deltas).

D - papier :
150-180 gr/m^2: Ce papier a un dos passablement solide, il est normalement utilisé pour les machines de ponçage manuel légères ou pour le ponçage manuel.

E - papier :
220-250 gr/m^2: Ce papier avec un dos rigide résiste assez bien à la déchirure, et il y a peu de temps, il était la norme pour l'utilisation avec des applications plus lourdes comme des disques, des bandes et des bandes larges.

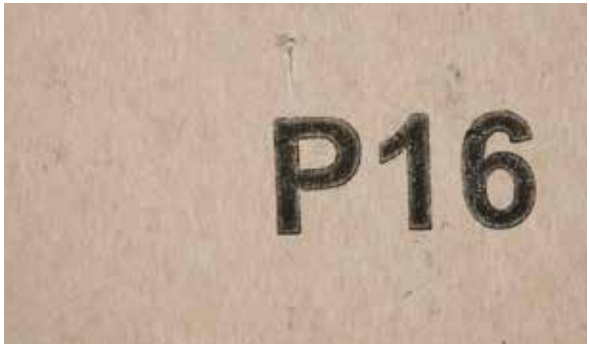
F - papier :
250-300 gr/m^2 : le papier E cède maintenant sa place en faveur du support F, plus sûr pour le grain plus grand. Ce support convient idéalement pour les applications plus lourdes et les bandes larges.

Papier



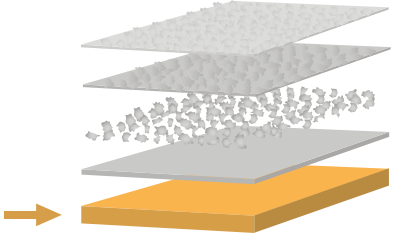


Film





Combinaison



SUPPORT

Film

Dernièrement, de nouvelles qualités sont venues sur le marché avec une sous-couche de film. Au niveau flexibilité, la sous-couche de film est pareille au papier C. Cependant, ce matériau de film peut être utilisé à sec ou sans arrosage et il résiste très bien aux déchirures.

Fibres

Ce support est confectionné en diverses couches de papier imprégné. Les fibres sont passablement rigides, dures et résistantes aux déchirures. Elles sont en premier lieu utilisées dans la production des disques de ponçage. Pour la production des disques avec une granulométrie plus grande nécessitant un enlèvement de copeaux plus lourd et plus rapide, l'épaisseur utilisée est 0,8 mm. Pour le grain plus fin, une épaisseur de maximum 0,65 mm est courante, mais les disques de Cibo ont toujours une épaisseur de 0,8 mm. Les disques de fibres doivent toujours être utilisés avec un support de disque adéquat.

Combinaison

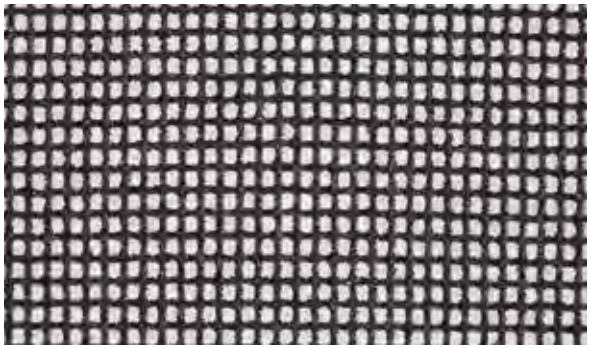
Les supports combinés sont composés d'un papier E ou F renforcé par un léger tissu prévenant la déchirure. Les qualités des combinaisons sont souvent présentes dans les grands grains avec une structure de grain ouverte, utilisés pour poncer des anciens planchers et parquets. Par ailleurs, ils sont encore appliqués dans les bandes larges de l'industrie des panneaux de particules.

Gaze

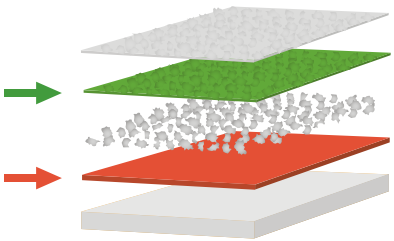
La gaze est une structure ouverte en polyester où les grains sont ancrés des deux côtés. Ce matériau ne se charge pas rapidement, grâce à son architecture spécifique. Il convient idéalement pour poncer des peintures, vernis, laques, enduits, ...



Fibres



Gaze



COUCHE DE COLLE

Colle animale

- Très souple
- Ne résiste pas à l'humidité
- Résiste peu à l'échauffement
- Faible liaison des grains

Liaison en résine synthétique

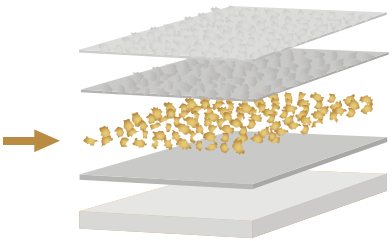
- Moins souple que la colle animale
- Résistant à chaleur
- Résistant à l'humidité
- Très forte liaison du grain
- Après avoir appliqué la première couche de colle où les grains abrasifs sont ancrés, une première polymérisation aura lieu. Puis la deuxième couche de colle est appliquée.

GRAIN

La capacité d'abrasion dépend de la forme, de la structure, de la dureté, de la durabilité, de la fragilité, de la résistance à la chaleur et de l'orientation.

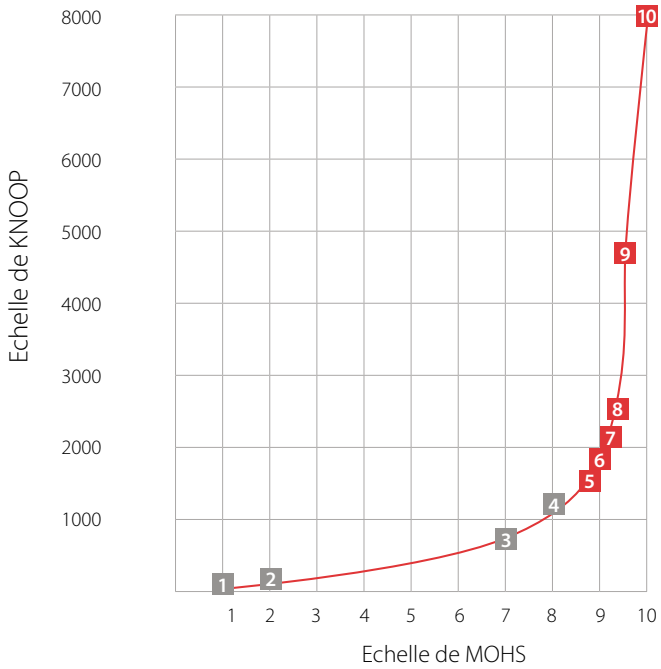
La dureté des grains abrasifs est normalement déterminée selon **l'échelle de Mohs** et/ou **l'échelle de Knoop**. Vous trouverez, ci-contre, une échelle de comparaison pour les grains abrasifs les plus significatifs.

La tenacité ou la fragilité d'un grain, est, outre la dureté, encore plus déterminante pour estimer l'efficacité d'un grain abrasif pour une certaine application. Plus le grain est fragile, moins il faut appliquer de pression pour casser ce grain et créer de nouvelles arêtes tranchantes. Moins de pression signifie moins de chaleur engendrée et un meilleur degré de finition. D'autre part, une fragilité plus élevée réduit la durée de vie. La liste ci-contre indique les grains abrasifs se cassant le plus facilement.





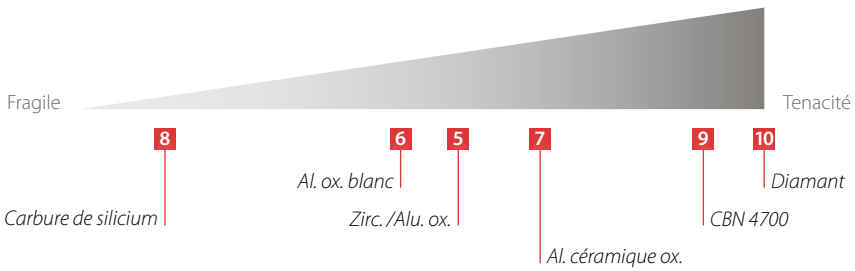
Echelle de dureté Mohs-Knoop



Mohs	Dureté	Grain
1	100	Talc
2	150	Plâtre
3	820	Quartz
4	1100	Topaze
5	1600	Zirconium/Oxyde d'aluminium
6	1950	Oxyde d'aluminium blanc
7	2100	Oxyde d'aluminium céramique
8	2480	Carbure de silicium
9	4700	CBN 4700
10	8000	Diamant

= grains abrasifs courants

Echelle de fragilité/tenacité





GRAIN

Types

Il existe 3 types de grains abrasifs.



Le grain conventionnel ou simple

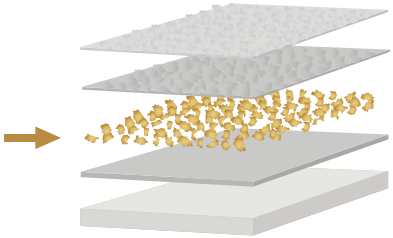


Le grain compact ou composé



Le grain composé géometrique
Trizact™ / Norax™

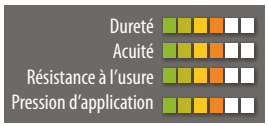
Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.
Norax™ est une marque déposée de la société Saint-Gobain.



GRAIN

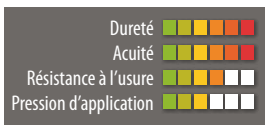
Sortes

Oxyde d'aluminium



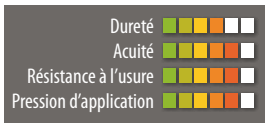
L'oxyde d'aluminium a une structure de cristaux simple, a une dureté moyenne et est solide, mais est moins aiguisé que les autres grains. L'oxyde d'aluminium est moins durable que l'oxyde de zirconium, et il faut donc appliquer moins de pression. Ce grain peut engendrer une chaleur considérable et l'oxyde d'aluminium convient donc le mieux pour les métaux bien résistants.

Carbure de silicium



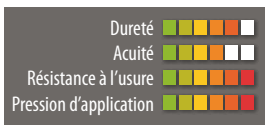
Ce grain est le type le plus dur et tranchant de la série, mais il est également très fragile. La durée de vie est donc plutôt limitée. Ses propriétés dures et tranchantes le prédestinent au façonnage d'alliages de titane et de cobalt comme l'Inconel. La carbure de silicium fournit également de très bons résultats sur le verre et la pierre. Grâce à ses propriétés spécifiques, il faut très peu de pression pour travailler efficacement avec ce grain. Il en résulte une faible chaleur engendrée, et le carbure de silicium est donc un partenaire idéal pour le façonnage de matériaux sensibles à la chaleur comme la plupart des métaux non ferreux, le cuivre, le laiton, le bronze, l'aluminium, etc. mais aussi les matières plastiques, le caoutchouc, les panneaux d'agglomérés et le MDF.

Oxyde de zirconium



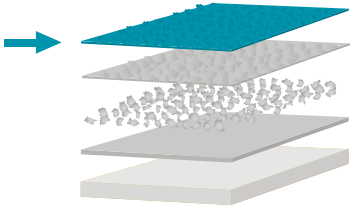
Le grain d'oxyde de zirconium a une dureté moyenne, il est très tranchant, durable et résistant à la chaleur. C'est le grain idéal pour l'usinage avec une pression forte à très forte. Grâce à la pression forte, et sous l'influence de la chaleur, le grain se casse et forme de nouvelles arêtes tranchantes. Cela prévient que le grain s'émousse prématurément. Le grain d'oxyde de zirconium obtient le meilleur rendement pour la plus grande granulométrie (24-80).

Grain abrasif en céramique



Le grain en céramique a une structure microcristalline, il est dur et durable, et en même temps très tranchant. Grâce à cette microstructure, les grains cassent facilement à une pression modérée à moyenne. Les nouvelles arêtes tranchantes assurent que la capacité d'enlèvement du grain ne diminue pratiquement pas pendant la durée de vie de la bande. Cependant, les propriétés du grain abrasif en céramique peuvent se détériorer sous l'influence de la chaleur. C'est pourquoi des additifs activeurs d'abrasion et anti-échauffement sont souvent ajoutés à ces grains.





ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION

Les additifs activeurs d'abrasion devraient permettre de réduire le développement de chaleur pendant le ponçage, de réduire la charge du grain abrasif et d'améliorer les propriétés abrasives du matériau abrasif.

- **Stéarate de zinc :** cet enduit est appliqué sur la couche de colle supérieure afin de réduire la friction avec la surface à poncer. Les grains se chargent moins vite, et il sera possible de poncer en dégageant moins de chaleur.
- **Enduits chimiques :** le plus souvent à base de potassium ou de sodium. Ces enduits sont additionnés à la couche de colle supérieure ou appliqués comme troisième couche après la liaison de colle en couche supérieure. Ces minerais ont avant tout des capacités anti-échauffement et anti-encrassement. Ils ont un effet positif sur le rendement du matériau abrasif.

TECHNOLOGIE ANTISTATIQUE

Pendant le processus de ponçage, le matériau abrasif reçoit une charge positive, alors que la machine, la bande et la pièce reçoivent une charge négative. Cela est surtout le cas en ponçant du bois, du polyester, des laques et des vernis, etc. (de mauvais conducteurs). La matière enlevée colle à la machine, à la bande et à la pièce. Il sera difficile d'aspirer et d'éliminer cette poussière. Le papier abrasif confectionné selon la technologie de produit antistatique prévient ce chargement électrique de la matière. La poussière est ainsi aspirée de manière beaucoup plus efficace.

Les avantages sont manifestes :

- Plus longue durée de vie de la bande abrasive, elle ne se charge pas si rapidement
- Capacité de coupe rehaussée du grain abrasif
- Meilleur degré de finition
- Moins de frais d'entretien et d'énergie
- Conditions de travail plus saines et plus agréables

Toutes les bandes abrasives en papier fournis par Cibo ont été perfectionnées à l'aide de la technologie antistatique.





IL VAUT LA PEINE D'ADAPTER LE STOCKAGE

Les matériaux abrasifs sur un support souple sont très délicats pour le stockage correct. On n'y pense souvent pas assez. Cependant, le stockage correct se paie immédiatement. La durée de vie et la performance de vos matériaux abrasifs augmenteront considérablement.

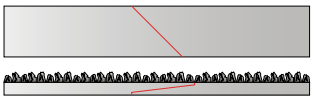
- Température ambiante : 16 - 24 °C
- Humidité relative : 40 - 70 %
- Eviter de stocker sur un sol en pierre ou en béton.
- Eviter de conserver les produits près des fenêtres ou portes extérieures.
- Eviter d'exposer les produits directement à la lumière du soleil, aux sources de chaleur ou au gel.
- Conserver les produits dans l'emballage d'origine jusqu'à leur utilisation.
- Une fois déballés, stocker les produits de sorte que toute déformation soit évitée.

- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples**
  - Matériaux structurants
  - Il vaut la peine d'adapter le stockage
  - Choix d'une jonction soudée
  - Le bon choix et l'application correcte

CHOIX DE LA JONCTION

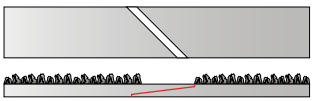
La qualité de la finition est largement déterminée par le choix judicieux de la jonction. Cibo offre 6 jonctions différentes. Cibo confectionne les jonctions automatiquement en fonction de la qualité du matériau abrasif, du grain et de l'application sélectionné. Sur demande, Cibo pourra également confectionner les produits suivant vos souhaits personnalisés, comme précisé ci-dessous.

Superposée-ST



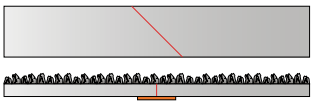
Il s'agit de la jonction par défaut pour toutes les bandes abrasives sur un support en papier. Ce type de jonction est garant, chez Cibo, d'une soudure sans aucune épaisseur supplémentaire, ce qui donne une finition parfaite, même pour un grain très fin.

Superposée-EX



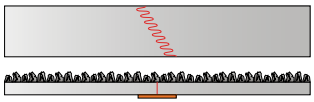
Comme Superposée ST, mais avec une partie supérieure complètement meulée.

BB



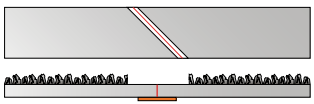
Cibo choisit pour ce type de jonction toutes les bandes abrasives sur un support de toile ou de polyester. La bande de Kevlar utilisée est disponible en diverses finitions et épaisseurs, et elle est adaptée au grain abrasif sélectionné, au type de support et à l'angle de la jonction. Cette jonction est garante d'un excellent résultat de ponçage, et vous pouvez utiliser la bande abrasive dans les deux sens, sans aucun risque.

BB-ZZ



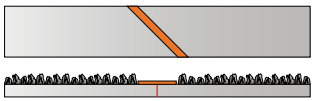
Egalement appelée jonction digiforme ou jonction en queue d'hirondelle. Les 2 extrémités de la jonction sont emboîtées en alternance et renforcées à l'arrière moyennant une bande de Kevlar. Cette jonction est normalement utilisée pour les applications fragiles, comme le ponçage du verre fin.

BB-EX



Comme la jonction BB mais avec une partie supérieure complètement meulée. La partie supérieure est meulée avec une largeur de 5 mm supérieure à la bande de Kevlar en dessous. Cette jonction est parfois utile pour façonner des matériaux très durs sur un contact abrasif extrêmement dur.

BB-SO



Jonction BB où la bande de Kevlar est appliquée le long de la partie supérieure à la place de la partie inférieure. A cet effet, une rangée de grains abrasifs de la largeur de la bande de Kevlar est meulée sur la face supérieure.



- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples**
  - Matériaux structurants
  - Il vaut la peine d'adapter le stockage
  - Choix d'une jonction soudée
  - Le bon choix et l'application correcte

LE BON CHOIX ET L'APPLICATION CORRECTE

Le meilleur résultat de ponçage est obtenu après une analyse correcte des conditions de travail. Il est essentiel, pour la sélection du matériau abrasif le mieux adapté, de configurer ou de connaître les plus importants paramètres d'utilisation.

Paramètres importants :

- Le matériau à poncer
- Le degré de finition souhaité
- Le nombre d'étapes
- Le matériau du support
- Le liant
- La granulométrie
- Le type de grain
- La présence ou l'absence d'additifs activeurs d'abrasion
- La dureté, le type et le diamètre de la roue de contact
- La vitesse périphérique ou la vitesse de la bande
- La vitesse de passage ou le mouvement de la pièce
- La pression exercée
- L'utilisation de réfrigérants
- La forme de la pièce ou le matériau abrasif est appliqué
- Les machines disponibles et leur capacité
- Le mouvement de ponçage

***Saviez-vous que** pour Cibo gagner du temps est un terme clé, depuis des années déjà ? En développant de nouveaux matériaux abrasifs, Cibo veille constamment à proposer à ses clients des solutions permettant de gagner du temps et offrant un confort d'utilisation élevé. Pour les clients de Cibo, nous ne voulons que la meilleure qualité. Les produits de Cibo sont donc testés à fond, et nous ne proposons que les produits fournissant le meilleur rapport prix-qualité.*

Facteurs agissants sur l'agressivité des matériaux abrasifs souples

Etat de la bande abrasive

- nouveau (concerne surtout. les premiers 30 % de la durée de vie)
- déjà en utilisation

- support dur ou rigide
- support flexible ou doux

Enlèvement de matière rapide
Haute capacité d'usinage



Enlèvement de matière lent
Capacité d'usinage réduite

Type de grain

- grain gros
- grain fin

- Céramique
- Carbure de silicium
- Oxyde de zirconium
- Oxyde d'aluminium

Roue de contact

- dur
- doux

- petit
- grand

- grandes rainures
- petites rainures
- lisse

Vitesse

- vitesse de bande élevée
- vitesse de bande faible

- vitesse de passage faible de la pièce
- vitesse de passage élevée

Pression

- pression de travail élevée exercée
- moins de pression sur la pièce

- faible dureté du matériau à usiner
- dureté élevée

Utilisation à sec - humide

- sec
  (le ponçage à sec permet d'enlever plus de matière au départ, mais les matériaux de ponçage auront une durée de vie considérablement réduite)
- utilisation de réfrigérants ou de lubrifiants

Facteurs agissants sur le degré de finition des pièces



Vitesse de bande

La vitesse de bande est un paramètre extrêmement important. Il agit sur la capacité d'abrasion, la durée de vie de la bande abrasive, la chaleur engendrée et la qualité de la finition. Vous trouverez, ci-contre, un tableau listant les vitesses de bande recommandées par Cibo pour un nombre de matériaux à usiner.

Matériaux à façonner	Vitesse de bande en m/sec.
Acier inox, acier pour outils, acier rapide	18 – 30 m/s
Fonte, acier au carbone	25 - 45 m/s
Métaux non ferreux, cuivre, laiton	25 - 35 m/s
Aluminium, zinc	18 – 30 m/s
Acier dur et durci	8 – 15 m/s
Titane et alliages de titane	10 – 25 m/s
Verre, matières céramiques, pierre	8 – 14 m/s
Plexiglas	5 – 14 m/s
Matières plastiques et caoutchouc	10 – 18 m/s
Bois	15 – 25 m/s
Laques/vernis	8 – 15 m/s



Saviez-vous que *Cibo collabore avec une équipe de conseillers d'application bien rodée ? Ces spécialistes du monde du ponçage sont actifs depuis des années déjà, et ils rencontrent des situations de ponçage jour après jour. Leur énorme compétence dans les applications leur permet non seulement de maîtriser tous les paramètres importants, comme la vitesse, la pression de travail, la vitesse de passage, le contact de ponçage,... ils connaissent aussi à fond les conditions de travail et outils disponibles, et ils savent profiter du savoir-faire des opérateurs, etc. Par ailleurs, leurs conseils sont entièrement gratuits ! Avez-vous une question, êtes-vous confronté à un problème de ponçage sans trouver de solution ? N'hésitez pas à contacter Cibo au* ***+32 16 61 85 85*** *ou par e-mail à* ***info@cibo.be****. Nous vous mettons en contact avec un conseiller en applications dans votre région.*



- **Matériaux abrasifs souples en trois dimensions**
  - Propriétés spécifiques
  - Activités de ponçage spécifiques

Abrasifs souples en trois dimensions



Tex (nylon)

Les fibres de nylon sont composées d'une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante. Les grains abrasifs sont ancrés dans la résine synthétique. Il en résulte un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte. Ce matériau abrasif en tex est facile à déchirer, et il a une résistance mécanique limitée. Il est souvent utilisé pour les applications manuelles sous forme de feuilles et de rouleaux. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces.



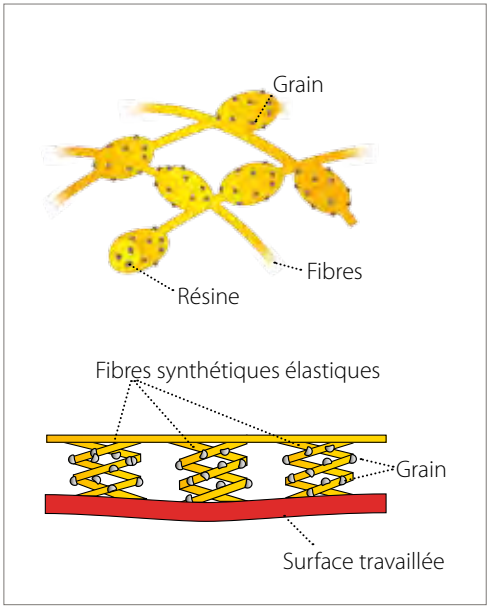
Tampons de sol en nylon

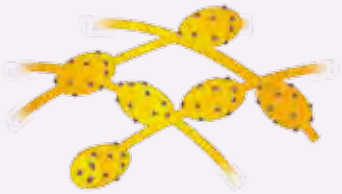
Ce nylon est composé d'une structure tissée très épaisse, il a été spécialement mis au point pour nettoyer ou raviver les sols. Il sera utilisé avec des disques pour une polisseuse de sol spéciale. Cette qualité est disponible en diverses couleurs. Chaque couleur signifie une certaine agressivité. Les couleurs plus foncées indiquent une agressivité plus prononcée. Noir est donc la qualité la plus grossière, blanc la qualité la plus fine.



Tex renforcé (Surface conditioning)

Le tex renforcé est une structure ouverte en nylon, imprégnée de grains abrasifs ancrés sur une structure tissée en polyester. Le matériau devient ainsi résistant contre l'étirement et la déchirure, et il convient également pour confectionner des bandes abrasives sans fin.





PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES

Les matériaux abrasifs souples tridimensionnels présentent des propriétés très spécifiques :

- Ils peuvent être utilisés à sec ou sans arrosage.
- Ils s'adaptent en flexibilité à la pièce.
- Ils ne se chargent pas grâce à la structure ouverte.
- Ils sont entièrement non ferreux et conviennent donc idéalement pour façonner des aciers inox, entre autres.
- Ils permettent de réaliser une finition constante et uniforme.
- Ils sont faciles à manier et peuvent donc être utilisés également par un utilisateur non expérimenté.
- Ils servent de base pour une multitude de produits dérivés :
  - bandes abrasives ouvertes et fermées (p. 126)
  - disques laminés ou non sur des fibres, toiles ou velours (p. 173)
  - disques à changement rapide : Socatt® – Roloc® (p. 311 & p. 318)
  - roues abrasives à disque avec tige ou alésage (p. 364)
  - roues abrasives à lamelles avec tige ou ouverture à essieu (p. 358)







- **Matériaux abrasifs souples en trois dimensions**
  - Propriétés spécifiques
  - Activités de ponçage spécifiques

Saviez-vous que *les matériaux abrasifs faciles à utiliser sont les types de matériaux compressibles ? Ils sont caractérisés par un faible développement de chaleur, une haute capacité d'enlèvement de copeaux et une très bonne finition.*

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

ACTIVITÉS DE PONÇAGE SPÉCIFIQUE

Grâce à cette grande diversité des formes d'application, versions et granulométries, les matériaux abrasifs en trois dimensions peuvent être appliqués pour pratiquement tous les matériaux imaginables, comme l'acier inox, l'aluminium, les métaux non ferreux, les alliages de métaux, le titane et le cobalt, les laques, les peintures, les vernis, le bois, la pierre, les matières plastiques, le parquet, les sols en bois, en pierre ou en matières plastiques, etc.

Qu'il s'agisse de nettoyage, de ponçage, de satinage, de structuration, de scarification, de brossage, de dépilage, d'effilochage, de dérouillage, d'ébavurage léger, etc. – les matériaux abrasifs en trois dimensions seront à la hauteur de la tâche.







Saviez-vous que *Cibo a fait du développement de nouvelles techniques innovantes de ponçage une priorité ? Cibo convertit des matériaux à poncer en produits répondant à vos besoins. En utilisant les matériaux d'une autre manière, en les travaillant ou en les combinant à l'aide de différents matériaux, Cibo réussit à mettre sans cesse sur le marché de nouveaux produits de ponçage innovants.*



- **Matériaux abrasifs semi-flexibles en trois dimensions**
  - → Matériaux enroulés
  - ○ Matériaux unifiés

Abrasifs semi-flexibles en trois dimensions

ABRASIFS ENROULÉS (CONVOLUTE)

Les matériaux abrasifs enroulés sont uniquement produits sous forme de roue. Les roues enroulées sont composées d'un tissu en tex en nylon collé sur un noyau dur enroulé par couches en une roue homogène avec une densité contrôlée.

Propriétés :

- Contact de ponçage doux pour un travail confortable.
- Densité solide et uniforme.
- Entièrement non-ferreux, donc idéal pour le façonnage de l'acier inox et d'autres matériaux.
- S'adapte en flexibilité à la pièce.
- Combinaison idéale de la durée, de l'enlèvement du matériau et du degré de finition.
- Ponçage refroidi.



Attention ! Les roues enroulées ne peuvent être utilisées que dans une seule direction. Observez donc toujours les instructions indiquées sur l'étiquette du disque.



ABRASIFS UNIFIÉS



La gamme de matériaux abrasifs comprimés ou unifiés est une nouvelle génération de matériaux abrasifs. Ils sont composés d'une structure en 3 dimensions de fils en nylon imbibés d'un grain abrasif mélangé à une résine synthétique, intelligemment collée et pressée à chaud en plaques rigides avec une densité contrôlée. Ces plaques servent ensuite à découper des roues et disques.

Les matériaux abrasifs pressés sont disponibles en diverses épaisseurs, granulométries et densités permettant de façonner les matériaux de manière simple et constante.

Les matériaux abrasifs pressés se distinguent des « matériaux abrasifs traditionnels » par une agressivité raisonnable combinée à une excellente finition.

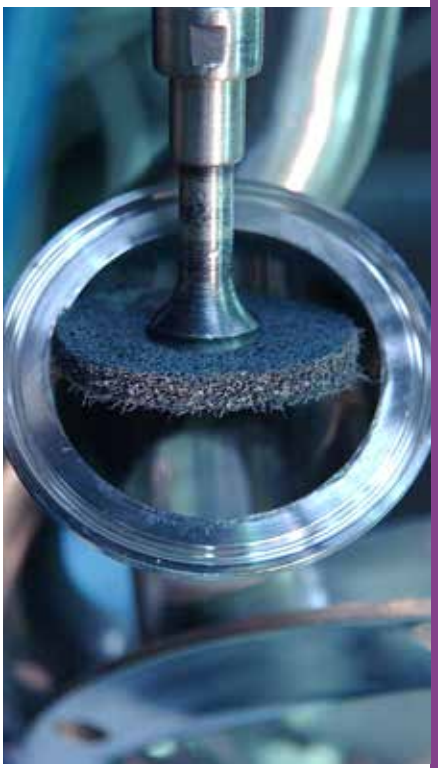
Propriétés :

- Densité uniforme et consistante pour une finition d'excellente qualité.
- Flexible, s'adapte à la forme de la pièce.
- Longue durée de vie
- Non ferreux – inoxydable.
- Formule sans résidus, ne laisse pas de 'smearing' (traces noires).
- Effet refroidissant prévenant des taches de brûlures.
- La structure ouverte empêche que la poussière ne colle au support.
- Peu de poussière engendrée.

- **Matériaux abrasifs semi-flexibles en trois dimensions**
  - Matériaux enroulés
  - Matériaux unifiés

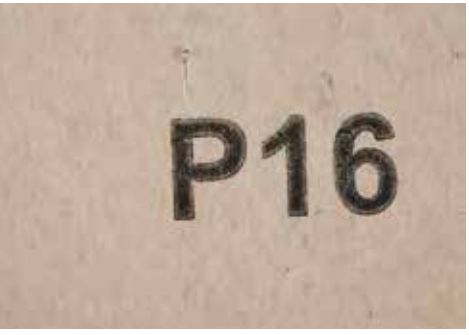
Applications :

- Eliminer des décolorations de la jonction
  Non seulement les traces colorées mais aussi les taches de brûlures plus profondes apparaissant sur le métal en raison de la chaleur développée pendant la soudure sont éliminées aisément.
- Ebarber, ébavurer et arrondir
- Eliminer les jonctions TIG
- Corriger les erreurs de ponçage et éliminer les éraflures
  Les éraflures d'objets tranchants et les erreurs de ponçage dues à des matériaux trop rugueux ou à l'utilisation de mauvais matériaux peuvent être éliminées à l'aide du matériau unifié sans que la géométrie de la pièce ne subisse des modifications.
- Eliminer des lignes de fraisage
  Les pièces fraisées présentent souvent encore des traces du trajet suivi par la fraise. Le matériau unifié peut être utilisé pour finir ces surfaces.
- Eliminer des vernis et des enduits
- Eliminer la rouille
- Pré-polir
  Le polissage demande souvent une préparation exhaustive. Polir au préalable avec des matériaux unifiés est idéalement la dernière étape avant le polissage lustrant, ce qui vous économisera pas mal de temps et de travail.
- Pales de turbine, hélices et pales d'hélice
- Améliorer la rugosité de la surface
  Dans les industries pharmaceutique et alimentaire, les exigences relatives à la rugosité des produits sont extrêmement élevées. Les matériaux unifiés permettent de maîtriser parfaitement le coefficient Ra de la surface.



Rapidité
Veuillez toujours consulter l'étiquette du produit à propos de la vitesse conseillée.
Une vitesse trop élevée produira éventuellement une chaleur excessive et provoquera une usure prématurée.
Le régime correct est garant d'un rendement maximal et d'une meilleure finition.

Indication du grain



En Europe, la grandeur du grain des matières abrasives souples est indiquée selon les normes Fepa. Fepa est la fédération européenne des fabricants de matériaux de meulage et de ponçage. Selon cette échelle, les indications de grain sont précédées par la lettre « P ». Aux Etats Unis, les normes ANSI ou Cami sont le plus souvent appliquées. Le Japon a adopté les normes Jis. Il existe, en outre, encore quelques autres indications comme l'APEX pour les grains abrasifs structurés tels que le Trizact™; les diverses indications de Micro-Mesh et de Micron. Pour vous aider à mieux vous orienter, nous avons inclus, ci-contre, une vue d'ensemble avec une comparaison des échelles les plus courantes.
Attention : ce tableau de conversion est à consulter à titre indicatif ; il ne donne que des valeurs approximatives. La dernière colonne liste le coefficient de rugosité réalisable approximativement avec un certain grain

Saviez-vous que *Cibo dispose d'un des ateliers de confection les plus performants et les mieux équipés d'Europe ? Cibo convertit des rouleaux de matériaux de base en produits spécialisés pour des solutions spécifiques. Dans sa succursale à Tildonk, Belgique, Cibo produit des bandes, disques et roues abrasifs, des roues à lamelles, des disques Quick-Change, etc. Êtes-vous à la recherche d'un produit abrasif avec des propriétés très spécifiques ? Cibo pourra le produire en un minimum de temps.*

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

- **Indication du type de grain**
  - Tableau de conversion

TABLEAU DE CONVERSION

Fepa p	CAMI	Apex (Trizact™, Norax™) or structured abrasives	Mirco-Mesh cushioned abrasives regular	Mirco-Mesh cushioned abrasives mx	JIS (Japon)	Micron	Valeurs approxima-tives pour Ra µm *
P80		A-300					
P120	100				J100	125	
	120	A-160					
P150		A-130					
	150						
P180	180				J150	80	
		A-100					1,50-0,80
P220	220	A-90			J180	65	
					J220		
					J240		
P240		A-80			J320	60	
			60			57	
P280							
P320		A-65			J360	52	0,85-0,70
	240						
P360	280		80		J400	45	
	320		100				0,70 - 0,60
P400		A-45	120			42	
					J500	34	
P500					J600	29	0,60 - 0,40
	360		150				
P600		A-35	180				
	400	A-30		180			0,40-0,30
P800			1500		J700	30	
P1000	500				J800	20	
P1200		A-16			J1000	15	
	600		1800	240			0,30-0,25
P1500		A-10	2400	320	J1200	13	
	800						
P2000		A-06				10	0,25-0,20
	1000						
P2500					J2000	9	0,20-0,10
	1200		3200	360			
	1350		3600	400	J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05	4000	600		5	
			6000	800	J4000	4	
		A-03	8000	1200	J6000	3	0,03-0,02
			12000				

* Les valeurs Ra reprises ci-dessus sont approchées et ont été obtenues sur de l'inox 304 avec des bandes abrasives conventionnelles en toile, avec une roue de contact de 60° et une vitesse de la bande de 25 m/s. En utilisant la même taille de grain sous forme de disque, on obtient une meilleure valeur de rugosité et donc également de plus faibles valeurs Ra.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M | Norax™ est une marque déposée de Saint-Gobain Abrasives.



LISTE RÉCAPITULATIVE
MATÉRIAUX ABRASIFS ET APPLICATIONS

UTILISATION DU TABLEAU

Dans ce chapitre, nous vous présentons tous les matériaux abrasifs de base avec leur caractéristiques. Dans la liste, vous trouverez, pour chaque type de grain, le matériau, le support, le revêtement de la couche supérieure s' il est présent, l'imperméabilité du matériau, la granulométrie,... Derrière dans le tableau sont indiquées les applications adaptées pour les matériaux et la manière de les traiter. Vous pouvez sélectionner le matériau le mieux adapté à votre application spécifique à l'aide des propriétés en question.

Si vous connaissez la forme définitive (disque, rouleau, bande ou feuille), vous pouvez également chercher plus loin dans le chapitre correspondant.

Est-ce que cela vous semble difficile de vous y retrouver dans tout cela ? N'hésitez pas à contacter nos experts en applications. Ils vous aideront volontiers à choisir le matériau abrasif optimal pour votre application spécifique.

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
PAPIER	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.
	CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.
	KP915C	Papier	C	O/A	–	💧	UNIQUEMENT SOUS FORME DE FEUILLES	Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire à l'eau de peintures, de laques et de vernis.
	KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.
	KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1420	Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

CLASSIFICATION DES GRAINS

Pour la plupart des matériaux du tableau, la granulométrie est indiquée selon la convention FEPA (P). Pour le Micro-Mesh et le Trizact™ uniquement, une autre granulométrie est utilisée, précédée par un code alphabétique (voir le tableau de conversion p. 55). Les matériaux en tex et en tex renforcé ne sont pas non plus classifiés selon la méthode FEPA. La granulométrie du tex et du tex renforcé est indiquée à l'aide d'un code alphabétique.

	APPLICATIONS												FORMES				
Granulométrie (P)	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000 Standard. : 80-120-320-400	○	○		○	○	○	●			●	●		●		●	●	●
Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard. : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600	○			○	○	○	●			●	●		●		●	●	●
Auto-agripp. : 600-800-1000-1200 Standard. : 60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200				○	○		○			●	●					●	●
40-60-80-100-120-150-180-220	○			○	○	●	●			○		○	●			●	
Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400 Standard. : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400	○	○		○	○	●	●			○	○	○	●	●	●	●	●

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
PAPIER	**KP950F**	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.
	SP717C	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT SOUS FORME DE FEUILLES	Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.
	SP705EO	Papier	E	C/S	●	–	1450	Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.
	SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.
	LKE22	Combi-naison	–	C/S	–	–	1250	Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.
TOILE ABRASIVE	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.
	TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.
	BTX22	Coton	X	O/A	–	–	1550	Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.
	TX52	Coton	X	O/A	–	–	1420	Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version X lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois dures et sèches à une pression moyenne à élevée.

Granulométrie (P)	APPLICATIONS												FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
40-60-80-100-120-150-180-220	○	●		○	○	●	○			○		○	●	●	●	●	●
60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500	○			○	●			●	●	●	●					●	
220-240-280-320-400-500-600-800					○	○	○		○		●	○	●	●			
Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard. : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600					○	●	●	●	●				●	●	●	●	●
16-20						●	●		○		○			●	●	●	●
36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320	●	●	●	●	●	●	○		○		○		●			●	
40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800	●	●	●	●	●	●	○		○		○		●			●	
16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240	○			○	○	●	●				○	○		●			
16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220	●	○	○	○	○	●	○					○		●			

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TOILE ABRASIVE	**TJ7**	Coton de polyester	J	O/A	–	–	1420	Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.
	JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	Oxyde d'aluminium de haute qualité sur un support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.
	HA66	Polyester	H	O/A	–	💧	1420	Oxyde d'aluminium de haute qualité sur un support « H » en polyester. Application à sec ou humide. Essentiellement pour l'utilisation avec toutes sortes de fers et d'aciers. Convient pour les applications plus lourdes grâce au support en polyester résistant aux déchirures.
	KK718	Polyester	Y	O/A Com-pact	–	💧	1090	Grain compact en oxyde d'aluminium sur polyester. Ce grain compact a moins de capacité d'enlèvement au départ, ce qu'il arrive à compenser largement par une durée de vie extrêmement longues (des durées 3 à 5 fois plus longue ne sont pas exceptionnelles). Le KK718 peut être utilisé avec une forte pression de travail, humide ou à sec.
	TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.
	HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.
	HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	Grain 100 % en oxyde de zirconium sur un support « Y » lourd en polyester avec un additif activeur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activeur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.

	APPLICATIONS												FORMES				
Granulométrie (P)	**Métal**	**Acier inox**	**Alliages de haute qualité**	**Non ferreux**	**Alu**	**Bois dur**	**Bois tendre**	**Verre/pierre**	**Matière plastique/caoutchouc**	**Carrosserie**	**Laques/vernis**	**Cuir**	**Rouleaux**	**Bandes**	**Disques**	**Feuilles**	**Auto-agripp.**
60-80-100-120-150-180-220-240-320-400	●	○	○	○	○	●	○					○		●			
J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)	●	●	●	●	●									●			
80-100-120-150-180-220-240-320-400-500	●	○	○	○	○	○	○					○		●			
80-120-240-320-400-600	●	○	○											●			
36-40-50-60-80-100-120	●	●		●	●	●	○							●	●		●
24-36-40-50-60-80-120	●	●	○	●	●	○	○							●			●
36-40-50-60-80	●	●	●	○	○									●			

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TOILE ABRASIVE	**FX87**	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.
	WC44	Coton	X/W	C/S	–	💧	1420	Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.
	CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.
	CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.
	HC25	Polyester	H	C/S	–	💧	1420	Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.
	QNSH	Gaze	–	C/S	–	💧	910	Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.
	237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	Un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.
	337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont comparables à celles du 237AA, mais le 337DC offre une meilleure capacité d'usinage.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

	APPLICATIONS												FORMES				
Granulométrie (P)	**Métal**	**Acier inox**	**Alliages de haute qualité**	**Non ferreux**	**Alu**	**Bois dur**	**Bois tendre**	**Verre/pierre**	**Matière plastique/caoutchouc**	**Carrosserie**	**Laques/vernis**	**Cuir**	**Rouleaux**	**Bandes**	**Disques**	**Feuilles**	**Auto-agripp.**
36-40-60-80-100-120	●	●	●	○	○									●	●		●
280-320-400	○	○	○	●	○			●	●					●			
80-100-120-150-180		○	●	○	●			○	●					●			
240-320	○	○	●	●	●			○	●					●			
24-36-40-60-80-100-120-150-180-220	○	○	○	●	●			●	●					●			
40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600						○	●		○	●			●		●	●	
A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)	○	●	●	●	●									●	●		●
A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)	○	●	●	●	●									●	●		●

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TOILE ABRASIVE	**2971**	Coton	J	O/A Siasphere	●	💧	1070	Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.
	2970	Coton	JJ	O/A Siasphere	●	💧	1070	Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2970 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.
	MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.
	MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.
	W445	Polyester	Y	DU LIÈGE	–	💧	1320	Du liège sur un support de polyester. Mis au point spécialement pour traiter les bords de verre. Avec un ajout d'eau, la finition sera meilleure, et la durée de vie de la bande est prolongée.

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

	APPLICATIONS												FORMES				
Granulométrie (P)	**Métal**	**Acier inox**	**Alliages de haute qualité**	**Non ferreux**	**Alu**	**Bois dur**	**Bois tendre**	**Verre/pierre**	**Matière plastique/caoutchouc**	**Carrosserie**	**Laques/vernis**	**Cuir**	**Rouleaux**	**Bandes**	**Disques**	**Feuilles**	**Auto-agripp.**
240-320-400-600	○	●	●	●	●									●			
800	○	●	●	●	●									●			
MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)		●	●	○	○	○		○	●	○			●		●	●	●
MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)		●	●	○	○	○		○	●	○			●	●	●	●	●
–								●						●			

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TEX	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.
	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.
TEX	**CP**	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	💧	610	Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.
	GP	Structure ouverte en nylon	–	A/S	–	💧	1500	Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain de silicate d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le GP est un produit économique utilisable universellement pour les travaux de nettoyage généraux.
	00	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–	💧	1500	Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Cea matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.
	CSD	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1000	Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.

Granulométrie (P)	APPLICATIONS												FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP	●	●	○	○	○	●	●	○	○	●	●	○	●		●	●	●
S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200	○	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	●		●	●	●
CP	●	●	○	○	○	○	○		○	○	○	○	●		●	●	●
GP	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	●		●	●	
Talc	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	●	○	●		●	●	●
EXTRA COARSE	●	●	○	○	○				●	●	○				●		

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés	
Tex renforcé	**FE**	Poly-ester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	
	RC		–	O/A	–	💧	1250	Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	
	T00		–	–	–	💧	1650	Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	

	APPLICATIONS												FORMES				
Granulométrie (P)	**Métal**	**Acier inox**	**Alliages de haute qualité**	**Non ferreux**	**Alu**	**Bois dur**	**Bois tendre**	**Verre/pierre**	**Matière plastique/caoutchouc**	**Carrosserie**	**Laques/vernis**	**Cuir**	**Rouleaux**	**Bandes**	**Disques**	**Feuilles**	**Auto-agripp.**
COARSE - MEDIUM - VERY FINE	○	●	○	●	●					●				●	●		●
COARSE - MEDIUM - VERY FINE	○	●	○	●	●									●	●		●
Sans grain	○	●	○	●	●									●	●		●

● = application recommandée ○ = application possible

BANDES

- **Liste récapitulative** 74
- **Papier** 90
  - Oxyde d'aluminium 90
  - Oxyde de zirconium 92
  - Carbure de silicium 92
- **Toile abrasive** 94
  - Oxyde d'aluminium 94
  - Oxyde de zirconium 110
  - Céramique 116
  - Carbure de silicium 119
  - Trizact™ 121
  - Siasphere 123
  - Micro-Mesh 124
  - Liège 125
- **Tex** 126
  - Oxyde d'aluminium 126
  - Carbure de silicium 126
- **Tex Renforcé** 128
  - Oxyde d'aluminium 128
  - Sans grain 131

Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

BANDES



VUE D'ENSEMBLE

Le département confection de Cibo fabrique quotidiennement des milliers de bandes sans fin, allant de 3 mm à 2200 mm de largeur. Etant donné que Cibo peut produire les bandes dans pratiquement toutes les qualités et longueurs, nous vous présentons au début de ce chapitre un aperçu pratique des qualités disponibles et de leurs propriétés.

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	**TX52**	Coton	X	O/A	–	–	1420	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		TJ7	Coton de polyester	J	O/A	–	–	1420	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400
		JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		HA66	Polyester	H	O/A	–	💧	1420	80-100-120-150-180-220-240-320-400-500
		KK718	Polyester	Y	O/A Compact	–	💧	1090	80-120-180-240-320-400-600
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	36-40-50-60-80
		FX87	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120

UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez utiliser, sélectionnez l'une des qualités recommandées par Cibo et vous serez aussitôt renvoyé à la page où vous trouverez la bande désirée. La page correspondante comprend les grains et les dimensions les plus courants.
Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez une dimension qui ne figure pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous vous produirons les bandes en un tournemain. Les raccords soudés des bandes sont adaptés automatiquement par nos soins au grain et au support du matériel et, si elle est connue, également à l'application à laquelle sera destinée la bande (voir page 41).

Attention : ce tableau indique uniquement les qualités que Cibo estime être les plus appropriées pour une utilisation déterminée. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles en page 58.

Propriétés	Page
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version « Z » lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois dures et sèches à une pression moyenne à élevée.	**103**
Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.	**108**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	**108**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support « H » en polyester. Application à sec ou humide. Essentiellement pour l'utilisation avec toutes sortes de fers et d'aciers. Convient pour les applications plus lourdes grâce au support en polyester résistant aux déchirures.	**109**
Grain compact en oxyde d'aluminium sur polyester. Ce grain compact a moins de capacité d'enlèvement au départ, ce qu'il arrive à compenser largement par une durée de vie extrêmement longue (des durées 3 à 5 fois plus longue ne sont pas exceptionnelles). Le KK718 peut être utilisé avec une forte pression de travail, humide ou à sec.	**109**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	**110**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**111**
Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activeur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activeur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.	**115**
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**116**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	**2971**	Coton	J	O/A Siasphere	●	💧	1070	240-320-400-600
		2970	Coton	JJ	O/A Siasphere	●	💧	1070	800
Acier inox 	Papier	**KP950F**	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	**JF4T**	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	36-40-50-60-80
		FX87	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

Propriétés	Page
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2970 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**92**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	**108**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	**110**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**111**
Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activeur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activeur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.	**115**
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**116**
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**121**
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	**122**

BANDES

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Toile abrasive	**MFX**	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
		2971	Coton	J	O/A Siasphere	●	💧	1070	240-320-400-600
		2970	Coton	JJ	O/A Siasphere	●	💧	1070	800
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	–	–	💧	1650	Sans grain
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	**JF4T**	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	36-40-50-60-80
		FX87	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120
		CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	80-100-120-150-180
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

Propriétés	Page
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**124**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2970 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**128**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau a une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien à une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	**131**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	**131**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	**108**
Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activeur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activeur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.	**115**
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**116**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**119**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**120**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	**237AA**	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
		2971	Coton	J	O/A Siasphere	●	💧	1070	240-320-400-600
		2970	Coton	JJ	O/A Siasphere	●	💧	1070	800
Non-ferreux 	Toile abrasive	**JF4T**	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		WC44	Coton	X/W	C/S	–	💧	1420	280-320-400
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320
		HC25	Polyester	H	C/S	–	💧	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Propriétés	Page
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**121**
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	**122**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**124**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2970 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	**108**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	**110**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**111**
Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**119**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**120**
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**120**

BANDES

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Non-ferreux 	Toile abrasive	**237AA**	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		2971	Coton	J	O/A Siasphere	●	💧	1070	240-320-400-600
		2970	Coton	JJ	O/A Siasphere	●	💧	1070	800
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	–	–	💧	1650	Sans grain
Alu 	Toile abrasive	**JF4T**	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	80-100-120-150-180
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Propriétés	Page
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**121**
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	**122**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2970 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**128**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau a une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien à une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	**131**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	**131**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Bande abrasive idéale pour la réalisation d'une finition constante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	**108**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	**110**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**111**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**119**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**120**

BANDES

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alu 	Toile abrasive	**HC25**	Polyester	H	C/S	–	💧	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		2971	Coton	J	O/A Siasphere	●	💧	1070	240-320-400-600
		2970	Coton	JJ	O/A Siasphere	●	💧	1070	800
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	–	–	💧	1650	Sans grain
Bois dur 	Papier	**KP949FO**	Papier	F	O/A	–	–	1420	40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Propriétés	Page
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**120**
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**121**
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	**122**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2970 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.	**123**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**128**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau a une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien à une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	**131**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	**131**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**90**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**92**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**92**

BANDES

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois dur 		**LKE22**	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	16-20
	Toile abrasive	**BTX22**	Coton	X	O/A	–	–	1550	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240
		TX52	Coton	X	O/A	–	–	1420	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		TJ7	Coton de polyester	J	O/A	–	–	1420	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
Bois tendre 	Papier	**KP949FO**	Papier	F	O/A	–	–	1420	40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	16-20
	Toile abrasive	**BTX22**	Coton	X	O/A	–	–	1550	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240
Verre et pierre 	Papier	**SP706F**	Papier	F	C/S	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Toile abrasive	**WC44**	Coton	X/W	C/S	–	💧	1420	280-320-400
		HC25	Polyester	H	C/S	–	💧	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220
		W445	Polyester	Y	LIEGE	–	💧	1320	–

Propriétés	Page
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	**93**
Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.	**94**
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version « Z » lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois dures et sèches à une pression moyenne à élevée.	**104**
Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.	**108**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	**110**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**90**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**92**
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	**93**
Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.	**94**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**92**
Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**119**
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**120**
Du liège sur un support de polyester. Mis au point spécialement pour traiter les bords de verre. Avec un ajout d'eau, la finition sera meilleure, et la durée de vie de la bande est prolongée.	**125**

BANDES

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Matière plastique et caoutchouc 	Papier	**SP706F**	Papier	F	S/C	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Toile abrasive	**WC44**	Coton	X/W	C/S	–	💧	1420	280-320-400
		CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	80-100-120-150-180
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320
		HC25	Polyester	H	C/S	–	💧	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
Carrosserie 	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
Laque et vernis 	Papier	**SP705EO**	Papier	E	C/S	●	–	1450	220-240-280-320-400-500-600-800

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

Propriétés	Page
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**92**
Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**119**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**119**
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	**120**
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	**120**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**124**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**128**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.	**92**

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en papier

O/A | PAPIER



KP949FO

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400

Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Lo x La	grain	code	stock	
1525x930	60	**949/60/1525x930T**	●	10
	80	**949/80/1525x930T**	●	10
	100	**949/100/1525x930T**	●	10
	120	**949/120/1525x930T**	●	10
	150	**949/150/1525x930T**	●	10
1900x930	60	**949/60/1900x930T**	●	10
	80	**949/80/1900x930T**	●	10
	100	**949/100/1900x930T**	●	10
	120	**949/120/1900x930T**	●	10
	150	**949/150/1900x930T**	●	10
1900x1100	60	**949/60/1900x1100T**	●	10
	80	**949/80/1900x1100T**	●	10
	100	**949/100/1900x1100T**	●	10
	120	**949/120/1900x1100T**	●	10
	150	**949/150/1900x1100T**	●	10
2150x1120	60	**949/60/2150x1120T**	●	10
	80	**949/80/2150x1120T**	●	10
	100	**949/100/2150x1120T**	●	10
	120	**949/120/2150x1120T**	●	10
	150	**949/150/2150x1120T**	●	10
2620x1350	60	**949/60/2620x1350T**	●	10
	80	**949/80/2620x1350T**	●	10
	100	**949/100/2620x1350T**	●	10
	120	**949/120/2620x1350T**	●	10
	150	**949/150/2620x1350T**	●	10

>>

>>

KP949FO

Lo x La	grain	code	stock	
6880x150	60	**949/60/6880x150T**	●	10
	80	**949/80/6880x150T**	●	10
	100	**949/100/6880x150T**	●	10
	120	**949/120/6880x150T**	●	10
	150	**949/150/6880x150T**	●	10
7100x150	60	**949/60/7100X150T**	●	10
	80	**949/80/7100X150T**	●	10
	100	**949/100/7100X150T**	●	10
	120	**949/120/7100X150T**	●	10
	150	**949/150/7100X150T**	●	10
7500x150	60	**949/60/7500X150T**	●	10
	80	**949/80/7500X150T**	●	10
	100	**949/100/7500X150T**	●	10
	120	**949/120/7500X150T**	●	10
	150	**949/150/7500X150T**	●	10
7800x150	60	**949/60/7800X150T**	●	10
	80	**949/80/7800X150T**	●	10
	100	**949/100/7800X150T**	●	10
	120	**949/120/7800X150T**	●	10
	150	**949/150/7800X150T**	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en papier

ZIRC. | PAPIER



KP950F

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	ZIRC.	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

C/S | PAPIER



SP705EO

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	E	C/S	●	–

Granulométrie : 220-240-280-320-400-500-600-800

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

C/S | PAPIER



SP706F

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	C/S	–	–

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

Bandes en papier

LKE22

PAPIER | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Combinaison	–	C/S	–	–

Granulométrie : 16-20

Description : Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile

O/A | TOILE ABRASIVE

Longueur 305 mm

BTX22



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	O/A	–	–

Granulométrie : 16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240

Description : Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.

Lo x La	grain	code	stock	
305x40	16	BTX22/16/305x40B	●	10
	24	BTX22/24/305x40B	●	10
	36	BTX22/36/305x40B	●	10
	40	BTX22/40/305x40B	●	10
	50	BTX22/50/305x40B	●	10
	60	BTX22/60/305x40B	●	10
	80	BTX22/80/305x40B	●	10
	100	BTX22/100/305x40B	●	10
	120	BTX22/120/305x40B	●	10
	150	BTX22/150/305x40B	●	10
	180	BTX22/180/305x40B	●	10

>>



>>

Longueur de 400 à 408 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
400x60	16	BTX22/16/400X60B	●	10
	24	BTX22/24/400X60B	●	10
	36	BTX22/36/400X60B	●	10
	40	BTX22/40/400X60B	●	10
	50	BTX22/50/400X60B	●	10
	60	BTX22/60/400X60B	●	10
	80	BTX22/80/400X60B	●	10
	100	BTX22/100/400X60B	●	10
	120	BTX22/120/400X60B	●	10
	150	BTX22/150/400X60B	●	10
	180	BTX22/180/400X60B	●	10
405x63	16	BTX22/16/405X63B	●	10
	24	BTX22/24/405X63B	●	10
	36	BTX22/36/405X63B	●	10
	40	BTX22/40/405X63B	●	10
	50	BTX22/50/405X63B	●	10
	60	BTX22/60/405X63B	●	10
	80	BTX22/80/405X63B	●	10
	100	BTX22/100/405X63B	●	10
	120	BTX22/120/405X63B	●	10
	150	BTX22/150/405X63B	●	10
	180	BTX22/180/405X63B	●	10
408x65	16	BTX22/16/408X65B	●	10
	24	BTX22/24/408X65B	●	10
	36	BTX22/36/408X65B	●	10
	40	BTX22/40/408X65B	●	10
	50	BTX22/50/408X65B	●	10
	60	BTX22/60/408X65B	●	10
	80	BTX22/80/408X65B	●	10
	100	BTX22/100/408X65B	●	10
	120	BTX22/120/408X65B	●	10
	150	BTX22/150/408X65B	●	10
	180	BTX22/180/408X65B	●	10



>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 451 à 480 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
451x13	16	BTX22/16/451X13B	●	20
	24	BTX22/24/451X13B	●	20
	36	BTX22/36/451X13B	●	20
	40	BTX22/40/451X13B	●	20
	50	BTX22/50/451X13B	●	20
	60	BTX22/60/451X13B	●	20
	80	BTX22/80/451X13B	●	20
	100	BTX22/100/451X13B	●	20
	120	BTX22/120/451X13B	●	20
	150	BTX22/150/451X13B	●	20
	180	BTX22/180/451X13B	●	20
457x75	16	BTX22/16/457X75B	●	10
	24	BTX22/24/457X75B	●	10
	36	BTX22/36/457X75B	●	10
	40	BTX22/40/457X75B	●	10
	50	BTX22/50/457X75B	●	10
	60	BTX22/60/457X75B	●	10
	80	BTX22/80/457X75B	●	10
	100	BTX22/100/457X75B	●	10
	120	BTX22/120/457X75B	●	10
	150	BTX22/150/457X75B	●	10
	180	BTX22/180/457X75B	●	10
480x75	16	BTX22/16/480X75B	●	10
	24	BTX22/24/480X75B	●	10
	36	BTX22/36/480X75B	●	10
	40	BTX22/40/480X75B	●	10
	50	BTX22/50/480X75B	●	10
	60	BTX22/60/480X75B	●	10
	80	BTX22/80/480X75B	●	10
	100	BTX22/100/480X75B	●	10
	120	BTX22/120/480X75B	●	10
	150	BTX22/150/480X75B	●	10
	180	BTX22/180/480X75B	●	10

>>

>>

Longueur de 508 à 533 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
508x75	16	BTX22/16/508X75B	●	10
	24	BTX22/24/508X75B	●	10
	36	BTX22/36/508X75B	●	10
	40	BTX22/40/508X75B	●	10
	50	BTX22/50/508X75B	●	10
	60	BTX22/60/508X75B	●	10
	80	BTX22/80/508X75B	●	10
	100	BTX22/100/508X75B	●	10
	120	BTX22/120/508X75B	●	10
	150	BTX22/150/508X75B	●	10
	180	BTX22/180/508X75B	●	10
533x75	16	BTX22/16/533X75B	●	10
	24	BTX22/24/533X75B	●	10
	36	BTX22/36/533X75B	●	10
	40	BTX22/40/533X75B	●	10
	50	BTX22/50/533X75B	●	10
	60	BTX22/60/533X75B	●	10
	80	BTX22/80/533X75B	●	10
	100	BTX22/100/533X75B	●	10
	120	BTX22/120/533X75B	●	10
	150	BTX22/150/533X75B	●	10
	180	BTX22/180/533X75B	●	10
533x100	16	BTX22/16/533X100B	●	10
	24	BTX22/24/533X100B	●	10
	36	BTX22/36/533X100B	●	10
	40	BTX22/40/533X100B	●	10
	50	BTX22/50/533X100B	●	10
	60	BTX22/60/533X100B	●	10
	80	BTX22/80/533X100B	●	10
	100	BTX22/100/533X100B	●	10
	120	BTX22/120/533X100B	●	10
	150	BTX22/150/533X100B	●	10
	180	BTX22/180/533X100B	●	10



>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 552 à 560 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
552x100	16	BTX22/16/552X100B	●	10
	24	BTX22/24/552X100B	●	10
	36	BTX22/36/552X100B	●	10
	40	BTX22/40/552X100B	●	10
	50	BTX22/50/552X100B	●	10
	60	BTX22/60/552X100B	●	10
	80	BTX22/80/552X100B	●	10
	100	BTX22/100/552X100B	●	10
	120	BTX22/120/552X100B	●	10
	150	BTX22/150/552X100B	●	10
	180	BTX22/180/552X100B	●	10
551x200	16	BTX22/16/551x200B	●	10
	24	BTX22/24/551x200B	●	10
	36	BTX22/36/551x200B	●	10
	40	BTX22/40/551x200B	●	10
	50	BTX22/50/551x200B	●	10
	60	BTX22/60/551x200B	●	10
	80	BTX22/80/551x200B	●	10
	100	BTX22/100/551x200B	●	10
	120	BTX22/120/551x200B	●	10
	150	BTX22/150/551x200B	●	10
	180	BTX22/180/551x200B	●	10
560x100	16	BTX22/16/560X100B	●	10
	24	BTX22/24/560X100B	●	10
	36	BTX22/36/560X100B	●	10
	40	BTX22/40/560X100B	●	10
	50	BTX22/50/560X100B	●	10
	60	BTX22/60/560X100B	●	10
	80	BTX22/80/560X100B	●	10
	100	BTX22/100/560X100B	●	10
	120	BTX22/120/560X100B	●	10
	150	BTX22/150/560X100B	●	10
	180	BTX22/180/560X100B	●	10

>>

>>

Longueur de 575 à 610 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
575x75	16	BTX22/16/575X75B	●	10
	24	BTX22/24/575X75B	●	10
	36	BTX22/36/575X75B	●	10
	40	BTX22/40/575X75B	●	10
	50	BTX22/50/575X75B	●	10
	60	BTX22/60/575X75B	●	10
	80	BTX22/80/575X75B	●	10
	100	BTX22/100/575X75B	●	10
	120	BTX22/120/575X75B	●	10
	150	BTX22/150/575X75B	●	10
	180	BTX22/180/575X75B	●	10
608x75	16	BTX22/16/608X75B	●	10
	24	BTX22/24/608X75B	●	10
	36	BTX22/36/608X75B	●	10
	40	BTX22/40/608X75B	●	10
	50	BTX22/50/608X75B	●	10
	60	BTX22/60/608X75B	●	10
	80	BTX22/80/608X75B	●	10
	100	BTX22/100/608X75B	●	10
	120	BTX22/120/608X75B	●	10
	150	BTX22/150/608X75B	●	10
	180	BTX22/180/608X75B	●	10
610x100	16	BTX22/16/610X100B	●	10
	24	BTX22/24/610X100B	●	10
	36	BTX22/36/610X100B	●	10
	40	BTX22/40/610X100B	●	10
	50	BTX22/50/610X100B	●	10
	60	BTX22/60/610X100B	●	10
	80	BTX22/80/610X100B	●	10
	100	BTX22/100/610X100B	●	10
	120	BTX22/120/610X100B	●	10
	150	BTX22/150/610X100B	●	10
	180	BTX22/180/610X100B	●	10



>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 620 à 750 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
620x100	16	BTX22/16/620X100B	●	10
	24	BTX22/24/620X100B	●	10
	36	BTX22/36/620X100B	●	10
	40	BTX22/40/620X100B	●	10
	50	BTX22/50/620X100B	●	10
	60	BTX22/60/620X100B	●	10
	80	BTX22/80/620X100B	●	10
	100	BTX22/100/620X100B	●	10
	120	BTX22/120/620X100B	●	10
	150	BTX22/150/620X100B	●	10
	180	BTX22/180/620X100B	●	10
620x110	16	BTX22/16/620X110B	●	10
	24	BTX22/24/620X110B	●	10
	36	BTX22/36/620X110B	●	10
	40	BTX22/40/620X110B	●	10
	50	BTX22/50/620X110B	●	10
	60	BTX22/60/620X110B	●	10
	80	BTX22/80/620X110B	●	10
	100	BTX22/100/620X110B	●	10
	120	BTX22/120/620X110B	●	10
	150	BTX22/150/620X110B	●	10
	180	BTX22/180/620X110B	●	10
750x200	16	BTX22/16/750x200B	●	10
	24	BTX22/24/750x200B	●	10
	36	BTX22/36/750x200B	●	10
	40	BTX22/40/750x200B	●	10
	50	BTX22/50/750x200B	●	10
	60	BTX22/60/750x200B	●	10
	80	BTX22/80/750x200B	●	10
	100	BTX22/100/750x200B	●	10
	120	BTX22/120/750x200B	●	10
	150	BTX22/150/750x200B	●	10
	180	BTX22/180/750x200B	●	10

>>

>>

Longueur de 860 à 920 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
860x100	16	BTX22/16/860X100B	●	10
	24	BTX22/24/860X100B	●	10
	36	BTX22/36/860X100B	●	10
	40	BTX22/40/860X100B	●	10
	50	BTX22/50/860X100B	●	10
	60	BTX22/60/860X100B	●	10
	80	BTX22/80/860X100B	●	10
	100	BTX22/100/860X100B	●	10
	120	BTX22/120/860X100B	●	10
	150	BTX22/150/860X100B	●	10
	180	BTX22/180/860X100B	●	10
900x100	16	BTX22/16/900X100B	●	10
	24	BTX22/24/900X100B	●	10
	36	BTX22/36/900X100B	●	10
	40	BTX22/40/900X100B	●	10
	50	BTX22/50/900X100B	●	10
	60	BTX22/60/900X100B	●	10
	80	BTX22/80/900X100B	●	10
	100	BTX22/100/900X100B	●	10
	120	BTX22/120/900X100B	●	10
	150	BTX22/150/900X100B	●	10
	180	BTX22/180/900X100B	●	10
920x100	16	BTX22/16/920X100B	●	10
	24	BTX22/24/920X100B	●	10
	36	BTX22/36/920X100B	●	10
	40	BTX22/40/920X100B	●	10
	50	BTX22/50/920X100B	●	10
	60	BTX22/60/920X100B	●	10
	80	BTX22/80/920X100B	●	10
	100	BTX22/100/920X100B	●	10
	120	BTX22/120/920X100B	●	10
	150	BTX22/150/920X100B	●	10
	180	BTX22/180/920X100B	●	10



>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur 1000 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
1000x100	16	BTX22/16/1000X100B	●	10
	24	BTX22/24/1000X100B	●	10
	36	BTX22/36/1000X100B	●	10
	40	BTX22/40/1000X100B	●	10
	50	BTX22/50/1000X100B	●	10
	60	BTX22/60/1000X100B	●	10
	80	BTX22/80/1000X100B	●	10
	100	BTX22/100/1000X100B	●	10
	120	BTX22/120/1000X100B	●	10
	150	BTX22/150/1000X100B	●	10
	180	BTX22/180/1000X100B	●	10
1000x200	16	BTX22/16/1000X200B	●	10
	24	BTX22/24/1000X200B	●	10
	36	BTX22/36/1000X200B	●	10
	40	BTX22/40/1000X200B	●	10
	50	BTX22/50/1000X200B	●	10
	60	BTX22/60/1000X200B	●	10
	80	BTX22/80/1000X200B	●	10
	100	BTX22/100/1000X200B	●	10
	120	BTX22/120/1000X200B	●	10
	150	BTX22/150/1000X200B	●	10
	180	BTX22/180/1000X200B	●	10



Bandes en toile

Longueur de 551 à 552 mm

TX52

TOILE ABRASIVE | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	O/A	–	–

Granulométrie : 16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220

Description : Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version « X » lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois dures et sèches à une pression moyenne à élevée.



Lo x La	grain	code	stock	
551x200	16	TX52/16/551x200B	●	10
	24	TX52/24/551x200B	●	10
	36	TX52/36/551x200B	●	10
	40	TX52/40/551x200B	●	10
	50	TX52/50/551x200B	●	10
	60	TX52/60/551x200B	●	10
	80	TX52/80/551x200B	●	10
	100	TX52/100/551x200B	●	10
	120	TX52/120/551x200B	●	10
	150	TX52/150/551x200B	●	10
	180	TX52/180/551x200B	●	10
552x100	16	TX52/16/552X100B	●	10
	24	TX52/24/552X100B	●	10
	36	TX52/36/552X100B	●	10
	40	TX52/40/552X100B	●	10
	50	TX52/50/552X100B	●	10
	60	TX52/60/552X100B	●	10
	80	TX52/80/552X100B	●	10
	100	TX52/100/552X100B	●	10
	120	TX52/120/552X100B	●	10
	150	TX52/150/552X100B	●	10
	180	TX52/180/552X100B	●	10

>>

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 560 à 620 mm

TX52

Lo x La	grain	code	stock	
560x100	16	TX52/16/560X100B	●	10
	24	TX52/24/560X100B	●	10
	36	TX52/36/560X100B	●	10
	40	TX52/40/560X100B	●	10
	50	TX52/50/560X100B	●	10
	60	TX52/60/560X100B	●	10
	80	TX52/80/560X100B	●	10
	100	TX52/100/560X100B	●	10
	120	TX52/120/560X100B	●	10
	150	TX52/150/560X100B	●	10
	180	TX52/180/560X100B	●	10
610x100	16	TX52/16/610X100B	●	10
	24	TX52/24/610X100B	●	10
	36	TX52/36/610X100B	●	10
	40	TX52/40/610X100B	●	10
	50	TX52/50/610X100B	●	10
	60	TX52/60/610X100B	●	10
	80	TX52/80/610X100B	●	10
	100	TX52/100/610X100B	●	10
	120	TX52/120/610X100B	●	10
	150	TX52/150/610X100B	●	10
	180	TX52/180/610X100B	●	10
620x100	16	TX52/16/620X100B	●	10
	24	TX52/24/620X100B	●	10
	36	TX52/36/620X100B	●	10
	40	TX52/40/620X100B	●	10
	50	TX52/50/620X100B	●	10
	60	TX52/60/620X100B	●	10
	80	TX52/80/620X100B	●	10
	100	TX52/100/620X100B	●	10
	120	TX52/120/620X100B	●	10
	150	TX52/150/620X100B	●	10
	180	TX52/180/620X100B	●	10

>>

>>

Longueur de 620 à 860 mm

TX52

Lo x La	grain	code	stock	
620x110	16	TX52/16/620X110B	●	10
	24	TX52/24/620X110B	●	10
	36	TX52/36/620X110B	●	10
	40	TX52/40/620X110B	●	10
	50	TX52/50/620X110B	●	10
	60	TX52/60/620X110B	●	10
	80	TX52/80/620X110B	●	10
	100	TX52/100/620X110B	●	10
	120	TX52/120/620X110B	●	10
	150	TX52/150/620X110B	●	10
	180	TX52/180/620X110B	●	10
750x200	16	TX52/16/750x200B	●	10
	24	TX52/24/750x200B	●	10
	36	TX52/36/750x200B	●	10
	40	TX52/40/750x200B	●	10
	50	TX52/50/750x200B	●	10
	60	TX52/60/750x200B	●	10
	80	TX52/80/750x200B	●	10
	100	TX52/100/750x200B	●	10
	120	TX52/120/750x200B	●	10
	150	TX52/150/750x200B	●	10
	180	TX52/180/750x200B	●	10
860x100	16	TX52/16/860X100B	●	10
	24	TX52/24/860X100B	●	10
	36	TX52/36/860X100B	●	10
	40	TX52/40/860X100B	●	10
	50	TX52/50/860X100B	●	10
	60	TX52/60/860X100B	●	10
	80	TX52/80/860X100B	●	10
	100	TX52/100/860X100B	●	10
	120	TX52/120/860X100B	●	10
	150	TX52/150/860X100B	●	10
	180	TX52/180/860X100B	●	10



>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 900 à 920 mm

TX52

Lo x La	grain	code	stock	
900x100	16	TX52/16/900X100B	●	10
	24	TX52/24/900X100B	●	10
	36	TX52/36/900X100B	●	10
	40	TX52/40/900X100B	●	10
	50	TX52/50/900X100B	●	10
	60	TX52/60/900X100B	●	10
	80	TX52/80/900X100B	●	10
	100	TX52/100/900X100B	●	10
	120	TX52/120/900X100B	●	10
	150	TX52/150/900X100B	●	10
	180	TX52/180/900X100B	●	10
920x100	16	TX52/16/920X100B	●	10
	24	TX52/24/920X100B	●	10
	36	TX52/36/920X100B	●	10
	40	TX52/40/920X100B	●	10
	50	TX52/50/920X100B	●	10
	60	TX52/60/920X100B	●	10
	80	TX52/80/920X100B	●	10
	100	TX52/100/920X100B	●	10
	120	TX52/120/920X100B	●	10
	150	TX52/150/920X100B	●	10
	180	TX52/180/920X100B	●	10

>>





>>

Longueur 1000 mm

TX52

Lo x La	grain	code	stock	
1000x100	16	TX52/16/1000X100B	●	10
	24	TX52/24/1000X100B	●	10
	36	TX52/36/1000X100B	●	10
	40	TX52/40/1000X100B	●	10
	50	TX52/50/1000X100B	●	10
	60	TX52/60/1000X100B	●	10
	80	TX52/80/1000X100B	●	10
	100	TX52/100/1000X100B	●	10
	120	TX52/120/1000X100B	●	10
	150	TX52/150/1000X100B	●	10
	180	TX52/180/1000X100B	●	10
1000x200	16	TX52/16/1000X200B	●	10
	24	TX52/24/1000X200B	●	10
	36	TX52/36/1000X200B	●	10
	40	TX52/40/1000X200B	●	10
	50	TX52/50/1000X200B	●	10
	60	TX52/60/1000X200B	●	10
	80	TX52/80/1000X200B	●	10
	100	TX52/100/1000X200B	●	10
	120	TX52/120/1000X200B	●	10
	150	TX52/150/1000X200B	●	10
	180	TX52/180/1000X200B	●	10







● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile

O/A TOILE ABRASIVE



Les bandes ouvertes sont la solution idéale pour travailler des assemblages de tuyaux fermés. Les bandes ouvertes sont livrées avec une fermeture auto-agrippante correspondante.

TJ7 – BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester-Coton	J	O/A	–	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400

Description : Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.

Lo x La	grain	code	stock	
600x40	60	**FMGRL/60/60040**	●	10
	80	**FMGRL/80/60040**	●	10
	100	**FMGRL/100/60040**	●	10
	120	**FMGRL/120/60040**	●	10
	220	**FMGRL/220/60040**	●	10
	320	**FMGRL/320/60040**	●	10

O/A TOILE ABRASIVE



Ce type de bandes convient très bien pour travailler les pièces à usiner rondes en inox.

JF4T

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester-Coton	J/F	O/A	●	–

Granulométrie : J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)

Description : Oxyde d'aluminium de haute qualité sur un support très souple avec additif activeur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.

Lo x La	grain	code	stock	
675x40	60	**JF4T/60/675x40B**	●	10
	80	**JF4T/80/675x40B**	●	10
	120	**JF4T/120/675x40B**	●	10
	150	**JF4T/150/675x40B**	●	10
	180	**JF4T/180/675x40B**	●	10
	220	**JF4T/220/675x40B**	●	10
	320	**JF4T/320/675x40B**	●	10
	400	**JF4T/400/675x40B**	●	10

Bandes en toile

HA66

TOILE ABRASIVE | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	H	O/A	–	



Granulométrie : 80-100-120-150-180-220-240-320-400-500

Description : Oxyde d'aluminium de haute qualité sur un support « H » en polyester. Application à sec ou humide. Essentiellement pour l'utilisation avec toutes sortes de fers et d'aciers. Convient pour les applications plus lourdes grâce au support en polyester résistant aux déchirures.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

KK718

TOILE ABRASIVE | O/A COMPACT

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	O/A Compact	–	



Granulométrie : 80-120-180-240-320-400-600

Description : Oxyde d'aluminium sur un support lourd en polyester résistant à l'eau. Ce grain compact se distingue par une finition constante, uniforme et reproductible. La granulométrie unique garantit une durée de vie nettement plus longue, réduisant ainsi la fréquence des changements de bandes. Le KK718 peut être utilisé pour des applications aussi bien à sec qu'humides.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



Conseils et astuces : bandes abrasives ondulées

La finition de pièces usinées avec bords ouverts n'est pas une sinécure. Les bandes abrasives droites mordent parfois dans la pièce à usiner ou laissent une marque sur le bord relevé. La bande abrasive ondulée offre une solution. Le bord ondulé de la bande abrasive fait que le bord de la bande est moins rigide. De ce fait, la bande peut suivre facilement le bord relevé de la pièce usinée sans laisser de marque sur la pièce usinée.
Plus d'info ? Contactez Cibo au **+32 (0) 16 61 85 85** ou envoyez un mail à **info@cibo.be** !

ZIRC. | TOILE ABRASIVE



Bandes en toile

Longueur de 287 à 450 mm

TZ59

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	ZIRC.	–	–

Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120

Description : Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.

Lo x La	grain	code	stock	
287x100	40	**FMTZ59/40/287x100**	●	10
	60	**FMTZ59/60/287x100**	●	10
	80	**FMTZ59/80/287x100**	●	10
	100	**FMTZ59/100/287x100**	●	10
	120	**FMTZ59/120/287x100B**	●	10
293x100	40	**FMTZ59/40/293x100**	●	10
	60	**FMTZ59/60/293x100**	●	10
	80	**FMTZ59/80/293x100**	●	10
	100	**FMTZ59/100/293x100**	●	10
	120	**FMTZ59/120/293x100**	●	10
385x100	40	**TZ59/40/385x100B**	●	10
	60	**TZ59/60/385x100B**	●	10
	80	**TZ59/80/385x100B**	●	10
	100	**TZ59/100/385x100B**	●	10
	120	**TZ59/120/385x100B**	●	10
620x40	40	**TZ59/40/620x40B**	●	20
	60	**TZ59/60/620x40B**	●	20
	80	**TZ59/80/620x40B**	●	20
	100	**TZ59/100/620x40B**	●	20
	120	**TZ59/120/620x40B**	●	20
675x40	40	**TZ59/40/675x40B**	●	10
	60	**TZ59/60/675x40B**	●	10
	80	**TZ59/80/675x40B**	●	10
	100	**TZ59/100/675x40B**	●	10
	120	**TZ59/120/675x40B**	●	10

Bandes en toile

Longueur de 450 à 463 mm

HZ72

TOILE ABRASIVE | ZIRC.

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	ZIRC.	–	



Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-120

Description : Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal, et les non ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.

Lo x La	grain	code	stock	
450x50	40	**HZ72/40/450x50B**	●	20
	60	**HZ72/60/450x50B**	●	20
	80	**HZ72/80/450x50B**	●	20
	120	**HZ72/120/450x50B**	●	20
457x13	40	**HZ72/40/457x13B**	●	20
	60	**HZ72/60/457x13B**	●	20
	80	**HZ72/80/457x13B**	●	20
	120	**HZ72/120/457x13B**	●	20
457x19	40	**HZ72/40/457x19B**	●	20
	60	**HZ72/60/457x19B**	●	20
	80	**HZ72/80/457x19B**	●	20
	120	**HZ72/120/457x19B**	●	20
457x6	40	**HZ72/40/457x6B**	●	20
	60	**HZ72/60/457x6B**	●	20
	80	**HZ72/80/457x6B**	●	20
	120	**HZ72/120/457x6B**	●	20
457x9	40	**HZ72/40/457x9B**	●	20
	60	**HZ72/60/457x9B**	●	20
	80	**HZ72/80/457x9B**	●	20
	120	**HZ72/120/457x9B**	●	20
463x13	40	**HZ72/40/463x13B**	●	20
	60	**HZ72/60/463x13B**	●	20
	80	**HZ72/80/463x13B**	●	20
	120	**HZ72/120/463x13B**	●	20

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 463 à 533 mm

HZ72

Lo x La	grain	code	stock	
463x19	40	HZ72/40/463x19B	●	20
	60	HZ72/60/463x19B	●	20
	80	HZ72/80/463x19B	●	20
	120	HZ72/120/463x19B	●	20
520x13	40	HZ72/40/520x13B	●	20
	60	HZ72/60/520x13B	●	20
	80	HZ72/80/520x13B	●	20
	120	HZ72/120/520x13B	●	20
520x16	40	HZ72/40/520x16B	●	20
	60	HZ72/60/520x16B	●	20
	80	HZ72/80/520x16B	●	20
	120	HZ72/120/520x16B	●	20
520x20	40	HZ72/40/520x20B	●	20
	60	HZ72/60/520x20B	●	20
	80	HZ72/80/520x20B	●	20
	120	HZ72/120/520x20B	●	20
520x30	40	HZ72/40/520x30B	●	20
	60	HZ72/60/520x30B	●	20
	80	HZ72/80/520x30B	●	20
	120	HZ72/120/520x30B	●	20
520x6	40	HZ72/40/520x6B	●	20
	60	HZ72/60/520x6B	●	20
	80	HZ72/80/520x6B	●	20
	120	HZ72/120/520x6B	●	20
533x13	40	HZ72/40/533x13B	●	20
	60	HZ72/60/533x13B	●	20
	80	HZ72/80/533x13B	●	20
	120	HZ72/120/533x13B	●	20
533x9	40	HZ72/40/533x9B	●	20
	60	HZ72/60/533x9B	●	20
	80	HZ72/80/533x9B	●	20
	120	HZ72/120/533x9B	●	20

>>

>>

Longueur de 610 à 610 mm

HZ72

Lo x La	grain	code	stock	
610x13	40	**HZ72/40/610x13B**	●	20
	60	**HZ72/60/610x13B**	●	20
	80	**HZ72/80/610x13B**	●	20
	120	**HZ72/120/610x13B**	●	20
610x6	40	**HZ72/40/610x6B**	●	20
	60	**HZ72/60/610x6B**	●	20
	80	**HZ72/80/610x6B**	●	20
	120	**HZ72/120/610x6B**	●	20





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile

ZIRC. | TOILE ABRASIVE





HZ72 - POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	ZIRC.	–	

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-120

Description : Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal, et les non ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.

Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	24	**HZ72/24/2000x75B**	●	10
	36	**HZ72/36/2000x75B**	●	10
	40	**HZ72/40/2000x75B**	●	10
	50	**HZ72/50/2000x75B**	●	10
	60	**HZ72/60/2000x75B**	●	10
	80	**HZ72/80/2000x75B**	●	10
	120	**HZ72/120/2000x75B**	●	10
2000x150	24	**HZ72/24/2000x150B**	●	10
	36	**HZ72/36/2000x150B**	●	10
	40	**HZ72/40/2000x150B**	●	10
	50	**HZ72/50/2000x150B**	●	10
	60	**HZ72/60/2000x150B**	●	10
	80	**HZ72/80/2000x150B**	●	10
	120	**HZ72/120/2000x150B**	●	10

Bandes en toile

HZ8T – POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE

TOILE ABRASIVE | ZIRC.

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	

Granulométrie : 36-40-50-60-80

Description : Grain 100 % en oxyde de zirconium sur un support « Y » lourd en polyester avec un additif activeur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activeur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.





Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	36	**HZ8T/36/2000x75B**	●	10
	40	**HZ8T/40/2000x75B**	●	10
	50	**HZ8T/50/2000x75B**	●	10
	60	**HZ8T/60/2000x75B**	●	10
	80	**HZ8T/80/2000x75B**	●	10
2000x150	36	**HZ8T/36/2000x150B**	●	10
	40	**HZ8T/40/2000x150B**	●	10
	50	**HZ8T/50/2000x150B**	●	10
	60	**HZ8T/60/2000x150B**	●	10
	80	**HZ8T/80/2000x150B**	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile

CER. | TOILE ABRASIVE

Longueur de 450 à 457 mm

FX87



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	CER.	●	

Korrelbereik: 36-40-60-80-100-120

Omschrijving: Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.

Lo x La	grain	code	stock	
450x20	40	**FX87/40/450x20B**	●	20
	60	**FX87/60/450x20B**	●	20
	80	**FX87/80/450x20B**	●	20
450x30	40	**FX87/40/450x30B**	●	20
	60	**FX87/60/450x30B**	●	20
	80	**FX87/80/450x30B**	●	20
450x50	40	**FX87/40/450x50B**	●	20
	60	**FX87/60/450x50B**	●	20
	80	**FX87/80/450x50B**	●	20
457x13	40	**FX87/40/457x13B**	●	20
	60	**FX87/60/457x13B**	●	20
	80	**FX87/80/457x13B**	●	20
457x19	40	**FX87/40/457x19B**	●	20
	60	**FX87/60/457x19B**	●	20
	80	**FX87/80/457x19B**	●	20
457x6	40	**FX87/40/457x6B**	●	20
	60	**FX87/60/457x6B**	●	20
	80	**FX87/80/457x6B**	●	20
457x9	40	**FX87/40/457x9B**	●	20
	60	**FX87/60/457x9B**	●	20
	80	**FX87/80/457x9B**	●	20

>>

>>

Longueur de 463 à 610 mm

FX87

Lo x La	grain	code	stock	
463x13	40	FX87/40/463x13B	●	20
	60	FX87/60/463x13B	●	20
	80	FX87/80/463x13B	●	20
463x19	40	FX87/40/463x19B	●	20
	60	FX87/60/463x19B	●	20
	80	FX87/80/463x19B	●	20
520x13	40	FX87/40/520x13B	●	20
	60	FX87/60/520x13B	●	20
	80	FX87/80/520x13B	●	20
520x16	40	FX87/40/520x16B	●	20
	60	FX87/60/520x16B	●	20
	80	FX87/80/520x16B	●	20
520x20	40	FX87/40/520x20B	●	20
	60	FX87/60/520x20B	●	20
	80	FX87/80/520x20B	●	20
520x30	40	FX87/40/520x30B	●	20
	60	FX87/60/520x30B	●	20
	80	FX87/80/520x30B	●	20
520x6	40	FX87/40/520x6B	●	20
	60	FX87/60/520x6B	●	20
	80	FX87/80/520x6B	●	20
533x13	40	FX87/40/533x13B	●	20
	60	FX87/60/533x13B	●	20
	80	FX87/80/533x13B	●	20
533x9	40	FX87/40/533x9B	●	20
	60	FX87/60/533x9B	●	20
	80	FX87/80/533x9B	●	20
610x6	40	FX87/40/610x6B	●	20
	60	FX87/60/610x6B	●	20
	80	FX87/80/610x6B	●	20
610x13	40	FX87/40/610x13B	●	20
	60	FX87/60/610x13B	●	20
	80	FX87/80/610x13B	●	20



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile

CER. | TOILE ABRASIVE





FX87 – POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE

Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	36	FX87/36/2000x75B	●	10
	40	FX87/40/2000x75B	●	10
	60	FX87/60/2000x75B	●	10
	80	FX87/80/2000x75B	●	10
	120	FX87/120/2000x75B	●	10
2000x150	36	FX87/36/2000x150B	●	10
	40	FX87/40/2000x150B	●	10
	60	FX87/60/2000x150B	●	10
	80	FX87/80/2000x150B	●	10
	120	FX87/120/2000x150B	●	10



Bandes en toile

WC44

TOILE ABRASIVE | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X/W	C/S	–	

Granulométrie : 280-320-400

Description : Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



CJ83

TOILE ABRASIVE | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester-Coton	J	C/S	–	–

Granulométrie : 80-100-120-150-180

Description : Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.





Conseils et astuces : bandes au carbure de silicium

Les bandes au carbure de silicium sont très régulièrement utilisées, outre leurs applications pour l'aluminium et les métaux non ferreux, pour le travail de la pierre. Et ce, parce que le carbure de silicium est le seul grain qui soit si pointu, et donc suffisamment aigu.
Cibo réalise les bandes sur mesure pour vous : des petits manchons de ponçage aux bandes larges pour machines en continu automatiques ! Contactez-nous pour un conseil ou une offre de prix sans engagement.

Bandes en toile

C/S | TOILE ABRASIVE



CJ91

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester-Coton	J	C/S	–	–

Granulométrie : 240-320

Description : Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

C/S | TOILE ABRASIVE



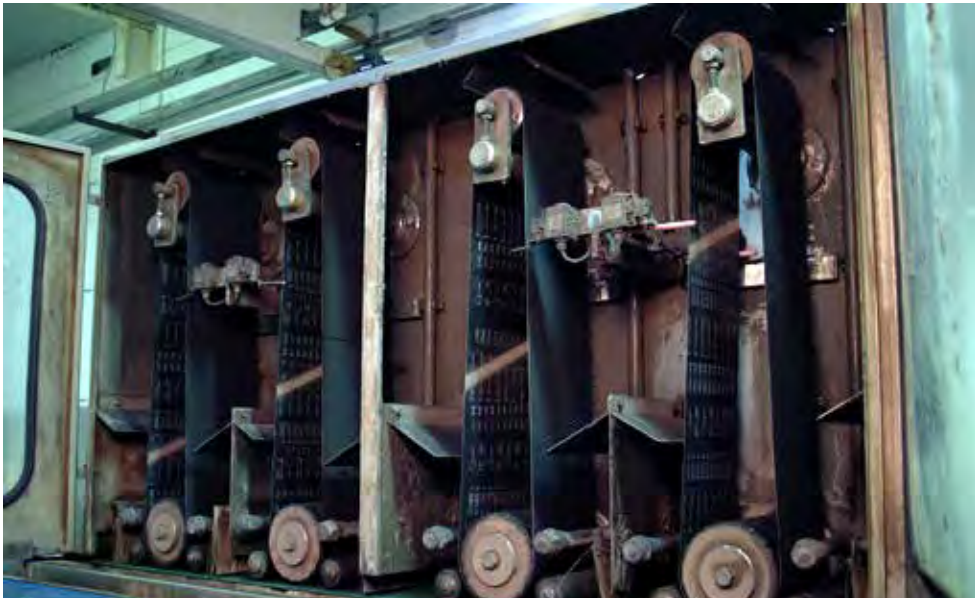
HC25

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	H	C/S	–	

Granulométrie : 24-36-40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



Bandes en toile

237AA

TOILE ABRASIVE | O/A TRIZACT™



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	O/A Trizact™	–	–

Granulométrie : A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)

Description : Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.

Lo x La	grain	code	stock	
293x100	A160 (P120)	**237AA/160/293x100B**	●	10
	A100 (P220)	**237AA/100/293x100B**	●	10
	A80 (P240)	**237AA/80/293x100B**	●	10
	A65 (P280)	**237AA/65/293x100B**	●	10
	A45 (P400)	**237AA/45/293x100B**	●	10
	A30 (P600)	**237AA/30/293x100B**	●	10
	A16 (P1400)	**237AA/16/293x100B**	●	10
	A6 (P2000)	**237AA/6/293x100B**	●	10
385x100	A160 (P120)	**237AA/160/385x100B**	●	10
	A100 (P220)	**237AA/100/385x100B**	●	10
	A80 (P240)	**237AA/80/385x100B**	●	10
	A65 (P280)	**237AA/65/385x100B**	●	10
	A45 (P400)	**237AA/45/385x100B**	●	10
	A30 (P600)	**237AA/30/385x100B**	●	10
	A16 (P1400)	**237AA/16/385x100B**	●	10
	A6 (P2000)	**237AA/6/385x100B**	●	10
675x40	A160 (P120)	**237AA/160/675x40B**	●	10
	A100 (P220)	**237AA/100/675x40B**	●	10
	A80 (P240)	**237AA/80/675x40B**	●	10
	A65 (P280)	**237AA/65/675x40B**	●	10
	A45 (P400)	**237AA/45/675x40B**	●	10
	A30 (P600)	**237AA/30/675x40B**	●	10
	A16 (P1400)	**237AA/16/675x40B**	●	10
	A6 (P2000)	**237AA/6/675x40B**	●	10

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Bandes en toile

O/A TRIZACT™ TOILE ABRASIVE



337DC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	O/A Trizact™	–	–

Granulométrie : A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Description : Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.

Lo x La	grain	code	stock	
293x100	A300 (P80)	**337DC/300/293x100B**	●	10
	A160 (P120)	**337DC/160/293x100B**	●	10
	A100 (P220)	**337DC/100/293x100B**	●	10
	A65 (P280)	**337DC/65/293x100B**	●	10
	A45 (P400)	**337DC/45/293x100B**	●	10
385x100	A300 (P80)	**337DC/300/385x100B**	●	10
	A160 (P120)	**337DC/160/385x100B**	●	10
	A100 (P220)	**337DC/100/385x100B**	●	10
	A65 (P280)	**337DC/65/385x100B**	●	10
	A45 (P400)	**337DC/45/385x100B**	●	10
675x40	A300 (P80)	**337DC/300/675x40B**	●	10
	A160 (P120)	**337DC/160/675x40B**	●	10
	A100 (P220)	**337DC/100/675x40B**	●	10
	A65 (P280)	**337DC/65/675x40B**	●	10
	A45 (P400)	**337DC/45/675x40B**	●	10

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Bandes en toile

2971

O/A SIASPHERE TOILE ABRASIVE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	J	O/A Sias-phere	●	💧

Granulométrie : 240-320-400-600

Description : Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



2970

O/A SIASPHERE TOILE ABRASIVE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	JJ	O/A Sias-phere	●	💧

Granulométrie : 800

Description : Le Siasphere est un matérial abrasif innovant avec un grain d'oxyde d'aluminium parfaitement calibré en forme sphérique. Ces grains tri-dimensionnelles, qui ont exactement la même hauteur, assurent un usinage rapide et une finition uniforme et reproductible sans rayures profondes ou risque de bavures. Ce produit a été conçu spécifiquement pour les matériaux difficiles comme l'acier inoxydable et les alliages exotiques dans l'industrie aéronautique et -spatiale et le secteur médical. Mais en plus, nous avons également des applications réussies dans la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium et des matériaux composites et synthétiques. Le 2971 ne convient pas pour l'usinage de titane. Le Siasphere est spécifiquement conçu pour l'utilisation en bandes et est le plus rentable dans cette forme.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



Bandes en toile

O/A CALIBRÉ | TOILE ABRASIVE



MFX

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	J	O/A calibré	–	*

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Lo x La	grain	code	stock	
675x40	MX180 (P600)	**MFX/180/675x40TB**	●	10
	MX240 (P1200)	**MFX/240/675x40TB**	●	10
	MX320 (P1500)	**MFX/320/675x40TB**	●	10
	MX400 (P3000)	**MFX/400/675x40TB**	●	10
	MX600 (P3500)	**MFX/600/675x40TB**	●	10
	MX800 (P4000)	**MFX/800/675x40TB**	●	10
	MX1200 (P6000)	**MFX/1200/675x40TB**	●	10

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Conseils et astuces : étapes pour polir comme un miroir un tuyau 2B avec Finitube

Matériel nécessaire : un Finitube avec bandes et une meuleuse d'angle réglable avec une roue de polissage
ÉTAPE 1 : Finitube + 237AA/45/675x40B
ÉTAPE 2 : Finitube + 237AA/30/675x40B
ÉTAPE 3 : Finitube + MFX/240/675x40TB
ÉTAPE 4 : Finitube + MFX/320/675x40TB
ÉTAPE 5 : Meuleuse d'angle réglable + FLM12550 (roue de polissage en flanelle, voir p. 371) + pâte de polissage rose





Bandes en toile

W445

TOILE ABRASIVE | DU LIÈGE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	Du liège	–	



Granulométrie : -

Description : Du liège sur un support de polyester. Mis au point spécialement pour traiter les bords de verre. Avec un ajout d'eau, la finition sera meilleure, et la durée de vie de la bande est prolongée.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



Conseils et astuces : bandes

Le choix du grain ou de la qualité adéquate rapporte ! Chaque application exige sont matériau abrasif spécifique. C'est pourquoi la gamme de produits de Cibo est si étendue. Notre magasin est rempli de toutes sortes de matériaux de base. Demandez conseil à nos conseillers Cibo lors du choix de la bande abrasive adéquate.
Vous êtes à la recherche d'une bande et vous ne la trouvez pas dans ce catalogue ? N'hésitez pas à nous contacter au numéro **+32 (0) 16 61 85 85** ou envoyez-nous un mail à **info@cibo.be**. Cibo produira rapidement pour vous les bandes dans la qualité, la granulométrie et la dimension souhaitées.



Bandes en tex

O/A | TEX



BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

Lo x La	grain	code	stock	
600x40	AF	**FMGRT/AF/60040**	●	10



Bandes en tex

BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

TEX | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	structure ouverte en nylon	–	C/S	–	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200



Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

Lo x La	grain	code	stock	
600x40	SUF600	**FMGRT/SUF/60040**	●	10

Conseils et astuces : finition des assemblages de tuyaux fermés

Utilisez nos bandes ouvertes pour finir vos assemblages de tuyaux fermés !
Accrochez la bande autour du tuyau, fermez les extrémités à l'aide de la fermeture auto-agrippante fournie et placez la roue d'entraînement du Finimaster dans la bande. Démarrez ensuite la machine et appliquez une structure égale sur toute l'assemblage de tuyaux. Il n'y a rien de plus facile pour finir votre assemblage à la perfection !
La gamme Cibo comprend aussi bien des bandes ouvertes en toile (voir p. 104) que des bandes ouvertes en tex avec fermeture auto-agrippante.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en tex renforcé

O/A | TEX RENFORCÉ

Longueur de 297 à 457 mm

FE



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.

Lo x La	grain	code	stock	
297x100	CO	**FMVT/FE1/297x100**	●	10
	ME	**FMVT/FE2/297x100**	●	10
	VF	**FMVT/FE3/297x100**	●	10
305x100	CO	**FMVT/FE1/305x100**	●	10
	ME	**FMVT/FE2/305x100**	●	10
	VF	**FMVT/FE3/305x100**	●	10
395x100	CO	**VT/FE1/395x100TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/395x100TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/395x100TB**	●	10
450x20	CO	**VT/FE1/450x20TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/450x20TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/450x20TB**	●	10
450x30	CO	**VT/FE1/450x30TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/450x30TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/450x30TB**	●	10
450x50	CO	**VT/FE1/450x50TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/450x50TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/450x50TB**	●	10
457x6	CO	**VT/FE1/457x6TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/457x6TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/457x6TB**	●	10
457x9	CO	**VT/FE1/457x9TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/457x9TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/457x9TB**	●	10

>>

>>

Longueur de 457 à 533 mm

FE

Lo x La	grain	code	stock	
457x13	CO	VT/FE1/457x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/457x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/457x13TB	●	10
457x19	CO	VT/FE1/457x19TB	●	10
	ME	VT/FE2/457x19TB	●	10
	VF	VT/FE3/457x19TB	●	10
463x13	CO	VT/FE1/463x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/463x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/463x13TB	●	10
463x19	CO	VT/FE1/463x19TB	●	10
	ME	VT/FE2/463x19TB	●	10
	VF	VT/FE3/463x19TB	●	10
520x6	CO	VT/FE1/520x6TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x6TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x6TB	●	10
520x13	CO	VT/FE1/520x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x13TB	●	10
520x16	CO	VT/FE1/520x16TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x16TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x16TB	●	10
520x20	CO	VT/FE1/520x20TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x20TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x20TB	●	10
520x30	CO	VT/FE1/520x30TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x30TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x30TB	●	10
533x9	CO	VT/FE1/533x9TB	●	10
	ME	VT/FE2/533x9TB	●	10
	VF	VT/FE3/533x9TB	●	10



>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

Longueur de 533 à 620 mm

FE

Lo x La	grain	code	stock	
533x13	CO	**VT/FE1/533x13TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/533x13TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/533x13TB**	●	10
610x6	CO	**VT/FE1/610x6TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/610x6TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/610x6TB**	●	10
610x13	CO	**VT/FE1/610x13TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/610x13TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/610x13TB**	●	10
620x40	CO	**VT/FE1/620x40TB**	●	10
	ME	**VT/FE2/620x40TB**	●	10
	VF	**VT/FE3/620x40TB**	●	10

La qualité FE est essentiellement utilisée pour les bandes courtes. Celles-ci sont surtout utilisées dans les applications où la résistance angulaire est importante.



Bandes en tex renforcé

RC

TEX RENFORCÉ | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.



Lo x La	grain	code	stock	
675x40	CO	**VT/RC1/675x40TB**	●	10
	ME	**VT/RC2/675x40TB**	●	10
	VF	**VT/RC3/675x40TB**	●	10
2000x75	CO	**VT/RC1/2000x75TB**	●	10
	ME	**VT/RC2/2000x75TB**	●	10
	VF	**VT/RC3/2000x75TB**	●	10

La qualité RC convient extrêmement bien pour les applications où la qualité et l'uniformité de la finition priment.

T00 - BANDE DE POLISSAGE

TEX RENFORCÉ | –

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	–	–	

Granulométrie : Sans grain

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.



Lo x La	grain	code	stock	
675x40	T00	**VT/T00/675x40TB**	●	10

Pour d'autres dimensions, qualités ou grains : contactez CIBO.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES

- **Liste récapitulative** 134
- **Formes de découpe** 148
  - Avec perforations 148
  - Préperforés 149
  - Sans perforations/ alésage 150
  - Avec alésage 151
  - Avec alésage et entailles centrales 152
- **Film** 154
  - Disques auto-agrippants 154
    - Oxide d'aluminium 154
- **Papier** 156
  - Disques auto-agrippants 156
    - Oxide d'aluminium 156
    - Oxide de zirconium 161
    - Carbure de silicium 163
  - Disques à double face 166
    - Carbure de silicium 166
- **Gaze** 167
  - Disques 167
    - Carbure de silicium 167
- **Toile abrasive** 168
  - Disques auto-agrippants 168
    - Oxide de zirconium 168
    - Ceramique 168
    - Trizact™ 170
    - Micro-Mesh 172
- **Tex** 173
  - Disques auto-agrippants 173
    - Oxide d'aluminium 173
    - Carbure de silicium 174
    - CP 175
    - Talc 176
  - Disques sans alésage 176
    - Oxide d'aluminium 176
    - Carbure de silicium 177
  - Disques avec alésage 178
    - Oxide d'aluminium 178
    - Carbure de silicium 179
    - CP 180
    - Talc 181
    - Carbure de silicium (CSD) 181
- **Disques de lustrage pour sols** 182
- **Tex renforcé** 183
  - Disques sans alésage 183
    - Oxide d'aluminium 183
  - Disques avec alésage 184
    - Oxide d'aluminium 184
  - Etoiles de ponçage 185
    - Oxide d'aluminium 185
  - Disques sur fibre 186
    - Oxide d'aluminium 186
  - Disques auto-agrippants 186
    - T00 186
- **Abrasifs unifiés** 187
  - Disques auto-agrippants 187
    - Oxide d'aluminium - Carbure de silicium 187

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

DISQUES



VUE D'ENSEMBLE

Cibo dispose d'une large gamme de matériaux de base. Les disques peuvent être découpés à partir de chacun de ces matériaux abrasifs. La dimension du disque et le nombre de perforations dépendent bien entendu de la machine sur laquelle le disque sera fixé. Cette machine détermine également si le disque doit être pourvu d'un support velcro ou si le disque est fixé par une vis, ou si la colle en aérosol convient pour fixer le disque, etc.
Pour faire votre choix facilement parmi les matériaux abrasifs, nous vous donnons dans les pages suivantes un aperçu des différents matériaux et applications. A partir de la page 144 nous vous présentons également un aperçu des formes de découpe principales incluses dans notre gamme.

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	**HZ72**	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		FX87	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	A/O	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		CP		–	A/O CP	–	💧	610	CP
		CSD		–	S/C	–	💧	1000	EXTRA COARSE
Acier inox 	Papier	**KP950F**	Papier	F	ZIRK.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	**HZ72**	Polyester	Y	ZIRK.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		FX87	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	A/O Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez travailler, sélectionnez l'un des matériaux abrasifs recommandés par Cibo et vous serez renvoyés aussitôt à la page où vous trouverez le disque désiré. La page correspondante comprend les grains et les formes de découpe les plus courants.
Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez une forme de découpe qui ne figure pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous vous produirons les disques en un tournemain.

Attention: ce tableau indique uniquement les qualités que Cibo estime être les plus appropriées pour une utilisation déterminée. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles sur la page 58. Cibo peut également découper des disques en un temps record dans ce matériau.

Propriétés	Page
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal, et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**168**
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**168**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 173**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.	**à partir 175**
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	**181**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**161**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal, et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**168**
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**168**
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**170**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Toile abrasive	**337DC**	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CP		–	O/A CP	–	💧	610	CP
		CSD		–	C/S	–	💧	610	EXTRA COARSE
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	-	–	💧	1650	Sans grain

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	**172**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**172**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**172**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 173**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.	**à partir 175**
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	**181**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**à partir 183**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	**à partir 183**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	**186**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	**FX87**	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Non-ferreux 	Toile abrasive	**HZ72**	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		FX87	Polyester	Y	CER.	●	💧	1480	36-40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**168**
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**170**
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	**172**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**172**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**172**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal, et les non ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**168**
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	**168**
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**170**
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	**172**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Non-ferreux 	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	–	–	💧	1650	Sans grain
Alu 	Toile abrasive	**HZ72**	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	–	–	💧	1650	Sans grain

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**à partir 183**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	**à partir 183**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	**186**
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal, et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	**168**
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	**170**
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	**172**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**à partir 183**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	**à partir 183**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	**186**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois dur 	Papier	**KP949FO**	Papier	F	O/A	–	–	1420	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400 Standard : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	16-20
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
Bois tendre 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1420	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400 Standard : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600

Propriétés	Page
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**159**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**161**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**163**
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	**165**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 173**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**154**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**156**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**159**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**163**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Papier	**LKE22**	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	16-20
	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
Verre et pierre 	Papier	**SP706F**	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Tex	**00**	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–	💧	1500	Talc
Matière plastique et caoutchouc 	Papier	**SP706F**	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Toile abrasive	**MFR**	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CSD		–	C/S	–	💧	1000	EXTRA COARSE

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	**165**
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**167**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 173**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**163**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**à partir 176**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**163**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**172**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**172**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	**171**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Carrosserie 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600
	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	Talc	–	💧	1500	Talc
		CSD		–	C/S	–	💧	1000	EXTRA COARSE
	Tex renforcé	**FE**	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
Laque et vernis 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	Talc	–	💧	1500	Talc

Propriétés	Page
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**154**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**156**
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**167**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 173**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**à partir 176**
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	**171**
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	**à partir 183**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**154**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**156**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**à partir 173**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**à partir 174**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**à partir 176**

APERÇU DES FORMES DE DÉCOUPE PRINCIPALES

En fonction de la machine sur laquelle vous fixerez les disques, la forme de découpe des disques variera. Certaines machines ont besoin de nombreuses perforations dans les disques de ponçage, d'autres pas du tout, certains ont un diamètre de 115 mm et d'autres de 600 mm. Pour faciliter votre choix, nous vous donnons un aperçu, dans les pages suivantes, des formes de découpe principales que Cibo propose d'office.
N'oubliez pas : le travail sur mesure est standard chez Cibo.

Les paramètres déterminant la répartition sont :
- disques avec perforations
- disques préperforés
- disques sans perforations ni alésage
- disques avec alésage
- disques avec alésage et entailles centrales

Vous ne parvenez pas à déterminer la forme de la découpe adéquate ? Contactez Cibo au numéro +32 (0) 16 61 85 85 ou via info@cibo.be, nous nous ferons un plaisir de vous aider !

Disques perforés

DISQUES PERFORÉS

forme	diamètre	perforations	code
	Ø 81	6	**SP11**
	Ø 115	8	**SP01**
	Ø 125	8	**SP02**
	Ø 125	8+1	**SP12**
	Ø 125	8+4+1	**SP14**
	Ø 150	6	**SP03**

>>

>>

forme	diamètre	perforations	code
	Ø 150	6+1	**SP13**
	Ø 150	8 I	**SP04**
	Ø 150	8E	**SP10**
	Ø 150	8E+1	**SP05**
	Ø 150	8E+1+6	**SP06**
	Ø 150	8E+1+8I	**SP07**
	Ø 150	9	**SP08**
	Ø 200	8	**SP09**

Disques préperforés

forme	diamètre	code
	Ø 115/75	**S131**
	Ø 125/75	**S133**

DISQUES SANS PERFORATIONS/ ALÉSAGE

Disques sans perforations/alésage

forme	diamètre	code
	Ø 19	**S001**
	Ø 22	**S002**
	Ø 25	**S003**
	Ø 45	**S004**
	Ø 50	**S005**
	Ø 60	**S006**
	Ø 75	**S007**
	Ø 100	**S100**
	Ø 115	**S104**
	Ø 125	**S105**
	Ø 150	**S106**
	Ø 175	**S114**
	Ø 178	**S118**
	Ø 200	**S200**
	Ø 215	**S209**
	Ø 225	**S204**
	Ø 230	**S205**
	Ø 250	**S206**
	Ø 300	**S300**
	Ø 330	**S330**
	Ø 350	**S306**
	Ø 381	**S311**
	Ø 400	**S400**
	Ø 430	**S415**
	Ø 500	**S500**
	Ø 600	**S600**
	Ø 770	**S770**
	Ø 810	**S810**

Disques avec alésage

forme	diamètre	alésage	code
	Ø 95	10	**S008**
	Ø 100	10	**S128**
	Ø 100	15	**S101**
	Ø 100	30	**S102**
	Ø 105	6	**S103**
	Ø 115	10	**S107**
	Ø 115	50	**S129**
	Ø 125	10	**S109**
	Ø 140	35	**S122**
	Ø 150	22	**S108**
	Ø 150	22,2	**S127**
	Ø 150	50	**S126**
	Ø 160	40	**S110**
	Ø 180	10	**S130**
	Ø 200	25	**S203**
	Ø 250	25	**S207**
	Ø 300	25	**S302**
	Ø 350	8	**S303**
	Ø 350	40	**S304**
	Ø 200	10	**S201**
	Ø 200	25+2	**S202**
	Ø 300	25+2	**S307**
	Ø 381	127	**S305**

DISQUES AVEC ALÉSAGE ET ENTAILLES CENTRALES

Disques avec alésage et entailles centrales

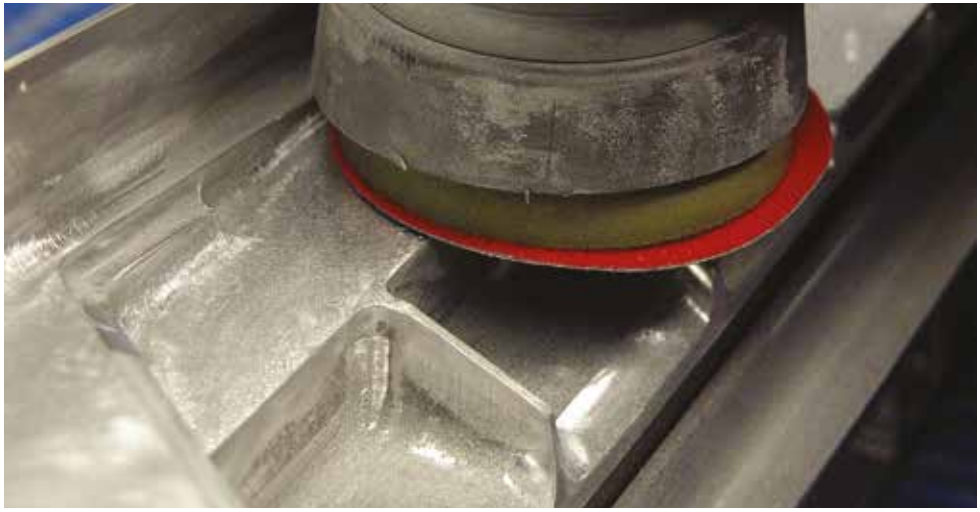
forme	diamètre	alésage	code
	Ø 150	10	**S111**
	Ø 178	8	**S115**
	Ø 178	14	**S116**
	Ø 115	22	**S120**
	Ø 125	22	**S121**
	Ø 150	25	**S112**
	Ø 175	25	**S113**
	Ø 178	22	**S117**
	Ø 175	22	**S119**
	Ø 115	22	**S123**

>>

>>

forme	diamètre	alésage	code
	Ø 150	30	**S124**
	Ø 178	22	**S125**
	Ø 406	101	**S401**

Le travail sur mesure est la norme pour Cibo ! Veuillez nous contacter pour de plus amples informations.





Disques film auto-agrippants

O/A | FILM

SA331

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Film	–	O/A	●	💧

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.



diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	0	S106	40	331GR/40/S106	●	50
			60	331GR/60/S106	●	50
			80	331GR/80/S106	●	100
			100	331GR/100/S106	●	100
			120	331GR/120/S106	●	100
			150	331GR/150/S106	●	100
			180	331GR/180/S106	●	100
			220	331GR/220/S106	●	100
			320	331GR/320/S106	●	100
			400	331GR/400/S106	●	100
			600	331GR/600/S106	●	100
			800	331GR/800/S106	●	100
			1200	331GR/1200/S106	●	100



diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	6	SP03	40	331GR/40/SP03	●	50
			60	331GR/60/SP03	●	50
			80	331GR/80/SP03	●	100
			100	331GR/100/SP03	●	100
			120	331GR/120/SP03	●	100
			150	331GR/150/SP03	●	100
			180	331GR/180/SP03	●	100
			220	331GR/220/SP03	●	100
			320	331GR/320/SP03	●	100
			400	331GR/400/SP03	●	100
			600	331GR/600/SP03	●	100
			800	331GR/800/SP03	●	100
			1200	331GR/1200/SP03	●	100

>>

>>

SA331

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	8 I	SP04	40	**331GR/40/SP04**	●	50
			60	**331GR/60/SP04**	●	50
			80	**331GR/80/SP04**	●	100
			100	**331GR/100/SP04**	●	100
			120	**331GR/120/SP04**	●	100
			150	**331GR/150/SP04**	●	100
			180	**331GR/180/SP04**	●	100
			220	**331GR/220/SP04**	●	100
			320	**331GR/320/SP04**	●	100
			400	**331GR/400/SP04**	●	100
			600	**331GR/600/SP04**	●	100
			800	**331GR/800/SP04**	●	100
			1200	**331GR/1200/SP04**	●	100
Ø 150	8E + 1	SP05	40	**331GR/40/SP05**	●	50
			60	**331GR/60/SP05**	●	50
			80	**331GR/80/SP05**	●	100
			100	**331GR/100/SP05**	●	100
			120	**331GR/120/SP05**	●	100
			150	**331GR/150/SP05**	●	100
			180	**331GR/180/SP05**	●	100
			220	**331GR/220/SP05**	●	100
			320	**331GR/320/SP05**	●	100
			400	**331GR/400/SP05**	●	100
			600	**331GR/600/SP05**	●	100
			800	**331GR/800/SP05**	●	100
			1200	**331GR/1200/SP05**	●	100





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques papier auto-agrippants

O/A | PAPIER

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.



diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	40	330GR/40/S104	●	50
			60	330GR/60/S104	●	50
			80	330GR/80/S104	●	100
			100	330GR/100/S104	●	100
			120	330GR/120/S104	●	100
			150	330GR/150/S104	●	100
			180	330GR/180/S104	●	100
			220	330GR/220/S104	●	100
			240	330GR/240/S104	●	100
			320	330GR/320/S104	●	100
			400	330GR/400/S104	●	100
			500	330GR/500/S104	●	100
			600	330GR/600/S104	●	100



Ø 125	0	S105	40	330GR/40/S105	●	50
			60	330GR/60/S105	●	50
			80	330GR/80/S105	●	100
			100	330GR/100/S105	●	100
			120	330GR/120/S105	●	100
			150	330GR/150/S105	●	100
			180	330GR/180/S105	●	100
			220	330GR/220/S105	●	100
			240	330GR/240/S105	●	100
			320	330GR/320/S105	●	100
			400	330GR/400/S105	●	100
			500	330GR/500/S105	●	100
			600	330GR/600/S105	●	100

>>

>>

CA330

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	0	S106	40	330GR/40/S106	●	50
			60	330GR/60/S106	●	50
			80	330GR/80/S106	●	100
			100	330GR/100/S106	●	100
			120	330GR/120/S106	●	100
			150	330GR/150/S106	●	100
			180	330GR/180/S106	●	100
			220	330GR/220/S106	●	100
			240	330GR/240/S106	●	100
			320	330GR/320/S106	●	100
			400	330GR/400/S106	●	100
			500	330GR/500/S106	●	100
			600	330GR/600/S106	●	100
Ø 150	6	SP03	40	330GR/40/SP03	●	50
			60	330GR/60/SP03	●	50
			80	330GR/80/SP03	●	100
			100	330GR/100/SP03	●	100
			120	330GR/120/SP03	●	100
			150	330GR/150/SP03	●	100
			180	330GR/180/SP03	●	100
			220	330GR/220/SP03	●	100
			240	330GR/240/SP03	●	100
			320	330GR/320/SP03	●	100
			400	330GR/400/SP03	●	100
			500	330GR/500/SP03	●	100
			600	330GR/600/SP03	●	100
Ø 150	8 I	SP04	40	330GR/40/SP04	●	50
			60	330GR/60/SP04	●	50
			80	330GR/80/SP04	●	100
			100	330GR/100/SP04	●	100
			120	330GR/120/SP04	●	100
			150	330GR/150/SP04	●	100







>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

>>

CA330

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
			180	330GR/180/SP04	●	100
			220	330GR/220/SP04	●	100
			240	330GR/240/SP04	●	100
			320	330GR/320/SP04	●	100
			400	330GR/400/SP04	●	100
			500	330GR/500/SP04	●	100
			600	330GR/600/SP04	●	100
Ø 150	8E + 1	SP05	40	330GR/40/SP05	●	50
			60	330GR/60/SP05	●	50
			80	330GR/80/SP05	●	100
			100	330GR/100/SP05	●	100
			120	330GR/120/SP05	●	100
			150	330GR/150/SP05	●	100
			180	330GR/180/SP05	●	100
			220	330GR/220/SP05	●	100
			240	330GR/240/SP05	●	100
			320	330GR/320/SP05	●	100
			400	330GR/400/SP05	●	100
			500	330GR/500/SP05	●	100
			600	330GR/600/SP05	●	100





Disques papier auto-agrippants

KP949FO

PAPIER | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400

Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	40	949GR/40/S104	●	50
			60	949GR/60/S104	●	50
			80	949GR/80/S104	●	100
			100	949GR/100/S104	●	100
			120	949GR/120/S104	●	100
			150	949GR/150/S104	●	100
			180	949GR/180/S104	●	100
			220	949GR/220/S104	●	100
Ø 125	0	S105	40	949GR/40/S105	●	50
			60	949GR/60/S105	●	50
			80	949GR/80/S105	●	100
			100	949GR/100/S105	●	100
			120	949GR/120/S105	●	100
			150	949GR/150/S105	●	100
			180	949GR/180/S105	●	100
			220	949GR/220/S105	●	100
Ø 150	0	S106	40	949GR/40/S106	●	50
			60	949GR/60/S106	●	50
			80	949GR/80/S106	●	100
			100	949GR/100/S106	●	100
			120	949GR/120/S106	●	100
			150	949GR/150/S106	●	100
			180	949GR/180/S106	●	100
			220	949GR/220/S106	●	100







>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

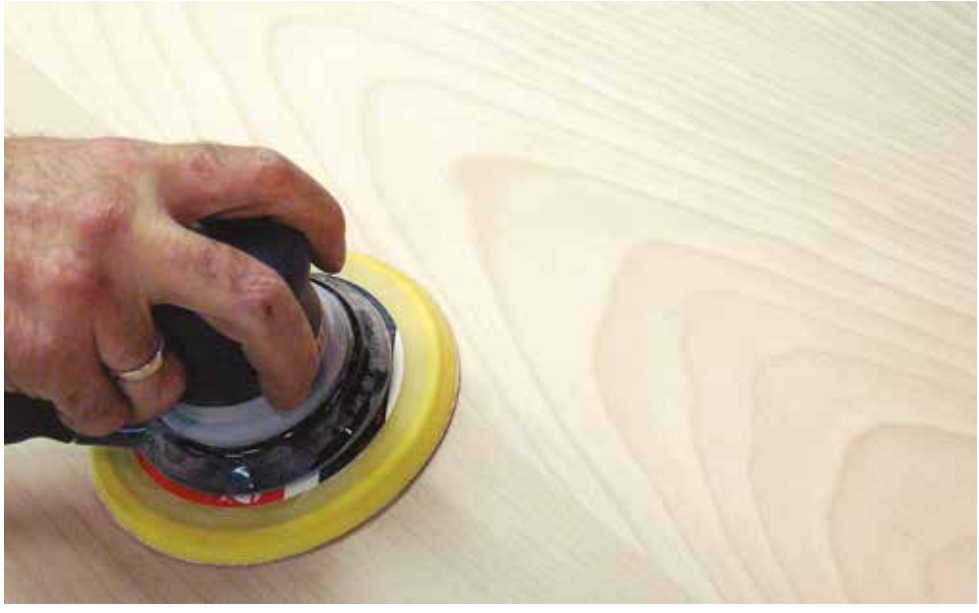


>>

KP949FO

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	6	SP03	40	949GR/40/SP03	●	50
			60	949GR/60/SP03	●	50
			80	949GR/80/SP03	●	100
			100	949GR/100/SP03	●	100
			120	949GR/120/SP03	●	100
			150	949GR/150/SP03	●	100
			180	949GR/180/SP03	●	100
			220	949GR/220/SP03	●	100

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



Disques papier auto-agrippants

KP950F

PAPIER | ZIRC.

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	ZIRC.	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.



diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	40	**950GR/40/S104**	●	50
			60	**950GR/60/S104**	●	50
			80	**950GR/80/S104**	●	100
			120	**950GR/120/S104**	●	100
Ø 125	0	S105	40	**950GR/40/S105**	●	50
			60	**950GR/60/S105**	●	50
			80	**950GR/80/S105**	●	100
			120	**950GR/120/S105**	●	100
Ø 150	0	S106	40	**950GR/40/S106**	●	50
			60	**950GR/60/S106**	●	50
			80	**950GR/80/S106**	●	100
			120	**950GR/120/S106**	●	100



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



Disques papier auto-agrippants

SP706F

C/S | PAPIER



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	C/S	–	–

Granulométrie : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	24	706GR/24/S104	●	50
			36	706GR/36/S104	●	50
			40	706GR/40/S104	●	50
			60	706GR/60/S104	●	50
			80	706GR/80/S104	●	100
			120	706GR/120/S104	●	100
			220	706GR/220/S104	●	100
			320	706GR/320/S104	●	100
			400	706GR/400/S104	●	100
			500	706GR/500/S104	●	100
			600	706GR/600/S104	●	100
Ø 125	0	S105	24	706GR/24/S105	●	50
			36	706GR/36/S105	●	50
			40	706GR/40/S105	●	50
			60	706GR/60/S105	●	50
			80	706GR/80/S105	●	100
			120	706GR/120/S105	●	100
			220	706GR/220/S105	●	100
			320	706GR/320/S105	●	100
			400	706GR/400/S105	●	100
			500	706GR/500/S105	●	100
			600	706GR/600/S105	●	100

>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

SP706F

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	0	S106	24	706GR/24/S106	●	50
			36	706GR/36/S106	●	50
			40	706GR/40/S106	●	50
			60	706GR/60/S106	●	50
			80	706GR/80/S106	●	100
			120	706GR/120/S106	●	100
			220	706GR/220/S106	●	100
			320	706GR/320/S106	●	100
			400	706GR/400/S106	●	100
			500	706GR/500/S106	●	100
			600	706GR/600/S106	●	100
Ø 381	0	S311	24	706GR/24/S311	●	20
			36	706GR/36/S311	●	20
			40	706GR/40/S311	●	20
			60	706GR/60/S311	●	20
			80	706GR/80/S311	●	20
			120	706GR/120/S311	●	20
			220	706GR/220/S311	●	20
Ø 400	0	S400	24	706GR/24/S400	●	20
			36	706GR/36/S400	●	20
			40	706GR/40/S400	●	20
			60	706GR/60/S400	●	20
			80	706GR/80/S400	●	20
Ø 430	0	S415	24	706GR/24/S415	●	20
			36	706GR/36/S415	●	20
			40	706GR/40/S415	●	20
			60	706GR/60/S415	●	20
			80	706GR/80/S415	●	20

>>

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

Disques papier auto-agrippants

LKE22

COMBINAISON | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Combinaison	–	C/S	–	–

Granulométrie : 16-20

Description : Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques en papier à double face

C/S | PAPIER



SP706F

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	C/S	–	–

Granulométrie : 16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

diamètre	perfora-tions	grain	code	stock	
Ø 381	0	16	SD381-16	●	10
		24	SD381-24	●	10
		36	SD381-36	●	10
		40	SD381-40	●	10
		60	SD381-60	●	10
		80	SD381-80	●	10
		100	SD381-100	●	10
		120	SD381-120	●	10
		150	SD381-150	●	10
Ø 400	0	16	SD400-16	●	10
		24	SD400-24	●	10
		36	SD400-36	●	10
		40	SD400-40	●	10
		60	SD400-60	●	10
		80	SD400-80	●	10
		100	SD400-100	●	10
		120	SD400-120	●	10
		150	SD400-150	●	10
Ø 430	0	16	SD430-16	●	10
		24	SD430-24	●	10
		36	SD430-36	●	10
		40	SD430-40	●	10
		60	SD430-60	●	10
		80	SD430-80	●	10
		100	SD430-100	●	10
		120	SD430-120	●	10
		150	SD430-150	●	10

Disques gaze

QNSH

GAZE | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Gaze	–	C/S	–	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

Description : Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.



diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	40	QNSH/40/S311	●	10
			60	QNSH/60/S311	●	10
			80	QNSH/80/S311	●	10
			100	QNSH/100/S311	●	10
			120	QNSH/120/S311	●	10
			150	QNSH/150/S311	●	10
Ø 400	0	S400	40	QNSH/40/S400	●	10
			60	QNSH/60/S400	●	10
			80	QNSH/80/S400	●	10
			100	QNSH/100/S400	●	10
			120	QNSH/120/S400	●	10
			150	QNSH/150/S400	●	10
Ø 430	0	S415	40	QNSH/40/S415	●	10
			60	QNSH/60/S415	●	10
			80	QNSH/80/S415	●	10
			100	QNSH/100/S415	●	10
			120	QNSH/120/S415	●	10
			150	QNSH/150/S415	●	10

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques toile auto-agrippants

ZIRC. | TOILE ABRASIVE



HZ72

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	ZIRC.	–	

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-120

Description : Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

CER. | TOILE ABRASIVE



FX87

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester	Y	CER.	●	

Granulométrie : 36-40-60-80-100-120

Description : Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activeur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.

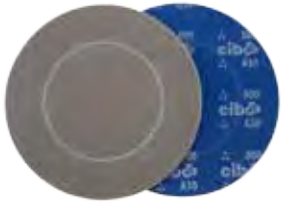
diamètre	perfo-ration	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	36	**FX87GR/36/S104**	●	50
			40	**FX87GR/40/S104**	●	50
			60	**FX87GR/60/S104**	●	50
			80	**FX87GR/80/S104**	●	50
			100	**FX87GR/100/S104**	●	50
			120	**FX87GR/120/S104**	●	50
Ø 125	0	S105	36	**FX87GR/36/S105**	●	50
			40	**FX87GR/40/S105**	●	50
			60	**FX87GR/60/S105**	●	50
			80	**FX87GR/80/S105**	●	50
			100	**FX87GR/100/S105**	●	50
			120	**FX87GR/120/S105**	●	50



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques toile auto-agrippants

TRIZACT™ O/A | TOILE ABRASIVE





Plateau- support



Mousse intermédiaire

237AA

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	Trizact™ O/A	–	–

Granulométrie : A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)

Description : Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.

dia-mètre	perfo-rations	forme	grain	code	plateau-support	mousse inter-médiaire	stock	
Ø 115	0	S104	A160 (P120)	**237GR/160/S104**	**115VELVZ**	**115IT**	●	50
			A100 (P220)	**237GR/100/S104**			●	50
			A65 (P280)	**237GR/65/S104**			●	50
			A45 (P400)	**237GR/45/S104**			●	50
			A30 (P600)	**237GR/30/S104**			●	50
			A16 (P1400)	**237GR/16/S104**			●	50
			A6 (P2000)	**237GR/6/S104**			●	50
Ø 125	0	S105	A160 (P120)	**237GR/160/S105**	**125VELVZ**	**125IT**	●	50
			A100 (P220)	**237GR/100/S105**			●	50
			A65 (P280)	**237GR/65/S105**			●	50
			A45 (P400)	**237GR/45/S105**			●	50
			A30 (P600)	**237GR/30/S105**			●	50
			A16 (P1400)	**237GR/16/S105**			●	50
			A6 (P2000)	**237GR/6/S105**			●	50
Ø 115/75	0	S131	A160 (P120)	**237GR/160/S131**	**115VELVZ / 75VELVZ**	**115IT / 75IT**	●	50
			A100 (P220)	**237GR/100/S131**			●	50
			A65 (P280)	**237GR/65/S131**			●	50
			A45 (P400)	**237GR/45/S131**			●	50
			A30 (P600)	**237GR/30/S131**			●	50
			A16 (P1400)	**237GR/16/S131**			●	50
			A6 (P2000)	**237GR/6/S131**			●	50

>>

>>

237AA

diamètre	perforations	forme	grain	code	plateau-support	mousse intermédiaire	stock	
Ø 125/75	0	S133	A160 (P120)	**237GR/160/S133**	**125VELVZ / 75VELVZ**	**125IT / 75IT**	●	50
			A100 (P220)	**237GR/100/S133**			●	50
			A65 (P280)	**237GR/65/S133**			●	50
			A45 (P400)	**237GR/45/S133**			●	50
			A30 (P600)	**237GR/30/S133**			●	50
			A16 (P1400)	**237GR/16/S133**			●	50
			A6 (P2000)	**237GR/6/S133**			●	50

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

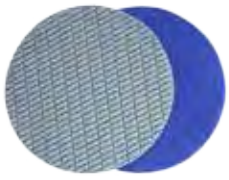
Toujours utiliser en combinaison avec un plateau-support et une mousse intermédiaire auto-agrippante).
S104 = ø115 mm: plateau-support **115VELVZ** + mousse intermédiaire auto-agrippante **115IT**
S105 = ø125 mm: plateau-support **125VELVZ** + mousse intermédiaire auto-agrippante **125IT**
S131 = ø115/75 mm: plateau-support **115VELVZ/75VELVZ** + mousse intermédiaire auto-agrippante **115IT/75IT**
S133 = ø125/75 mm: plateau-support **125VELVZ/75VELVZ** + mousse intermédiaire auto-agrippante **125IT/75IT**



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques toile auto-agrippants

TRIZACT™ O/A | TOILE ABRASIVE



337DC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	X	Trizact™ O/A	–	–

Granulométrie : A300 (P80)-A160(P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Description : Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

O/A CALIBRÉ | TOILE ABRASIVE



MFR

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A calibré	–	💧

Granulométrie : MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

O/A CALIBRÉ | TOILE ABRASIVE



MFX

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	J	O/A calibré	–	💧*

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Disques tex auto-agrippants

O/A

TEX | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	



Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A Very Fine ULTRACUT - A Very Fine PP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	AC	**TGR/AC/S104**	●	10
			AM	**TGR/AM/S104**	●	10
			AF	**TGR/AF/S104**	●	10
			AVFStrong	**TGR/AVFStrong/S104**	●	10
			AVFSoft	**TGR/AVFSoft/S104**	●	10
Ø 125	0	S105	AC	**TGR/AC/S105**	●	10
			AM	**TGR/AM/S105**	●	10
			AF	**TGR/AF/S105**	●	10
			AVFStrong	**TGR/AVFStrong/S105**	●	10
			AVFSoft	**TGR/AVFSoft/S105**	●	10
Ø 150	0	S106	AC	**TGR/AC/S106**	●	10
			AM	**TGR/AM/S106**	●	10
			AF	**TGR/AF/S106**	●	10
			AVFStrong	**TGR/AVFStrong/S106**	●	10
			AVFSoft	**TGR/AVFSoft/S106**	●	10

On distingue **4 groupes principaux** parmi les matériaux en tex.

A = Tex avec grain à l'oxyde d'aluminium
S = Tex avec grain au carbure de silicium
CP = Tex avec oxyde d'aluminium de haute qualité et une formule de résine améliorée
00 = Tex sans grain

La **grosseur du grain en tex** est indiquée par des combinaisons de lettres, contrairement aux matériaux abrasifs classiques.

AC = Oxyde d'aluminium **Coarse**
AM = Oxyde d'aluminium **Medium**
AF = Oxyde d'aluminium **Fine**
AVF = Oxyde d'aluminium **Very Fine**

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

C/S | TEX



Disques tex auto-agrippants

C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	SM	**TGR/SM/S104**	●	10
			SF	**TGR/SF/S104**	●	10
			SVF	**TGR/SVF/S104**	●	10
			SUF600	**TGR/SUF600/S104**	●	10
			SUF1000	**TGR/SUF1000/S104**	●	10
			SUF1200	**TGR/SUF1200/S104**	●	10
Ø 125	0	S105	SM	**TGR/SM/S105**	●	10
			SF	**TGR/SF/S105**	●	10
			SVF	**TGR/SVF/S105**	●	10
			SUF600	**TGR/SUF600/S105**	●	10
			SUF1000	**TGR/SUF1000/S105**	●	10
			SUF1200	**TGR/SUF1200/S105**	●	10
Ø 150	0	S106	SM	**TGR/SM/S106**	●	10
			SF	**TGR/SF/S106**	●	10
			SVF	**TGR/SVF/S106**	●	10
			SUF600	**TGR/SUF600/S106**	●	10
			SUF1000	**TGR/SUF1000/S106**	●	10
			SUF1200	**TGR/SUF1200/S106**	●	10

La **grosseur du grain en tex** est indiquée par des combinaisons de lettres, contrairement aux matériaux abrasifs classiques.

SM = Carbure de silicium **Medium**
SF = Carbure de silicium **Fine**
SVF = Carbure de silicium **Very Fine**
SUF = Carbure de silicium **Ultra Fine**

Disques tex auto-agrippants

CP

TEX | O/A CP

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	–



Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	CP	**TGR/CP/S104**	●	10
Ø 125	0	S105	CP	**TGR/CP/S105**	●	10
Ø 150	0	S106	CP	**TGR/CP/S106**	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques tex auto-agrippants

TALC | TEX



00

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	talc	–	

Granulométrie : Talc

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	Talc	**TGR/00/S104**	●	10
Ø 125	0	S105	Talc	**TGR/00/S105**	●	10
Ø 150	0	S106	Talc	**TGR/00/S106**	●	10

Disques en tex sans alésage

O/A | TEX



O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A Very Fine ULTRACUT - A Very Fine PP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	AF	**TZA/AF/S311**	●	10
			AVFStrong	**TZA/AVFStrong/S311**	●	10
Ø 400	0	S400	AF	**TZA/AF/S400**	●	10
			AVFStrong	**TZA/AVFStrong/S400**	●	10
Ø 430	0	S415	AF	**TZA/AF/S415**	●	10
			AVFStrong	**TZA/AVFStrong/S415**	●	10

Disques en tex sans alésage

C/S

TEX | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	



Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

diamètre	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	SM	**TZA/SM/S311**	●	10
			SF	**TZA/SF/S311**	●	10
			SVF	**TZA/SVF/S311**	●	10
			SUF600	**TZA/SUF600/S311**	●	10
Ø 400	0	S400	SM	**TZA/SM/S400**	●	10
			SF	**TZA/SF/S400**	●	10
			SVF	**TZA/SVF/S400**	●	10
			SUF600	**TZA/SUF600/S400**	●	10
Ø 430	0	S415	SM	**TZA/SM/S415**	●	10
			SF	**TZA/SF/S415**	●	10
			SVF	**TZA/SVF/S415**	●	10
			SUF600	**TZA/SUF600/S415**	●	10

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques en tex avec alésage

O/A | TEX



O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A Very Fine ULTRACUT - A Very Fine PP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	AC	**TMA/AC/S203**	●	10
			AM	**TMA/AM/S203**	●	10
			AF	**TMA/AF/S203**	●	10
			AVFStrong	**TMA/AVFStrong/S203**	●	10
			AVFSoft	**TMA/AVFSoft/S203**	●	10
Ø 250	Ø 25	S207	AC	**TMA/AC/S207**	●	10
			AM	**TMA/AM/S207**	●	10
			AF	**TMA/AF/S207**	●	10
			AVFStrong	**TMA/AVFStrong/S207**	●	10
			AVFSoft	**TMA/AVFSoft/S207**	●	10
Ø 300	Ø 25	S302	AC	**TMA/AC/S302**	●	10
			AM	**TMA/AM/S302**	●	10
			AF	**TMA/AF/S302**	●	10
			AVFStrong	**TMA/AVFStrong/S302**	●	10
			AVFSoft	**TMA/AVFSoft/S302**	●	10

Disques en tex avec alésage

C/S

TEX | C/S



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	SM	**TMA/SM/S203**	●	10
			SF	**TMA/SF/S203**	●	10
			SVF	**TMA/SVF/S203**	●	10
			SUF600	**TMA/SUF600/S203**	●	10
			SUF1000	**TMA/SUF1000/S203**	●	10
			SUF1200	**TMA/SUF1200/S203**	●	10
Ø 250	Ø 25	S207	SM	**TMA/SM/S207**	●	10
			SF	**TMA/SF/S207**	●	10
			SVF	**TMA/SVF/S207**	●	10
			SUF600	**TMA/SUF600/S207**	●	10
			SUF1000	**TMA/SUF1000/S207**	●	10
			SUF1200	**TMA/SUF1200/S207**	●	10
Ø 300	Ø 25	S302	SM	**TMA/SM/S302**	●	10
			SF	**TMA/SF/S302**	●	10
			SVF	**TMA/SVF/S302**	●	10
			SUF600	**TMA/SUF600/S302**	●	10
			SUF1000	**TMA/SUF1000/S302**	●	10
			SUF1200	**TMA/SUF1200/S302**	●	10

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques en tex avec alésage

O/A CP | TEX



CP

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	CP	**TMA/CP/S203**	●	10
Ø 250	Ø 25	S207	CP	**TMA/CP/S207**	●	10
Ø 300	Ø 25	S302	CP	**TMA/CP/S302**	●	10



Disques en tex avec alésage

00

TEX | TALC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	talc	–	💧

Granulométrie : Talc

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	Talc	**TMA/00/S203**	●	10
Ø 250	Ø 25	S207	Talc	**TMA/00/S207**	●	10
Ø 300	Ø 25	S302	Talc	**TMA/00/S302**	●	10

CSD

TEX | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧

Granulométrie : EXTRA COARSE

Description : Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.



Dimensions : *voir p. 341*



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques de lustrage pour sols

–	TEX



Codes de couleur disques de lustrage pour sols
Noir = décaper
Brun = décaper et frotter
Vert = frotter
Bleu = nettoyer
Rouge = polir
Blanc = cirer

DISQUES DE LUSTRAGE POUR SOLS EN NYLON

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	–	–	

Granulométrie : Bleu-Brun-Vert-Rouge-Blanc-Noir

Description : Les disques pour le sol sont faits à partir de fibres de nylon technique et sont caractérisées par une structure fort ouverte. Chaque couleur est utilisée pour des caractéristiques spécifiques concernant la dureté du disque, le diamètre des fibres de nylon et la taille des grains. Grâce à leur architecture évoluée, les disques de sol Cibo donnent des résultats plus rapides, ils durent plus longtemps et ils conservent bien mieux leur forme.

diamètre	code	description	stock	
Ø 400	PADS-ZWART-16"	noir	●	5
	PADS-BRUIN-16"	brun	●	5
	PADS-GROEN-16"	vert	●	5
	PADS-BLAUW-16"	bleu	●	5
	PADS-ROOD-16"	rouge	●	5
	PADS-WIT-16"	blanc	●	5
Ø 430	PADS-ZWART-17"	noir	●	5
	PADS-BRUIN-17"	brun	●	5
	PADS-GROEN-17"	vert	●	5
	PADS-BLAUW-17"	bleu	●	5
	PADS-ROOD-17"	rouge	●	5
	PADS-WIT-17"	blanc	●	5

Disques en tex renforcé sans alésage

FE

TEX RENFORCÉ | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.





diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	0	S104	CO	**VTZA/FE1/S104**	**115VELSC**	●	20
			ME	**VTZA/FE2/S104**		●	20
			VF	**VTZA/FE3/S104**		●	20
Ø 125	0	S105	CO	**VTZA/FE1/S105**	**125VELSC**	●	20
			ME	**VTZA/FE2/S105**		●	20
			VF	**VTZA/FE3/S105**		●	20

RC

TEX RENFORCÉ | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.





diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	Ø 0	S104	CO	**VTZA/RC1/S104**	**115VELSC**	●	20
			ME	**VTZA/RC2/S104**		●	20
			VF	**VTZA/RC3/S104**		●	20
Ø 125	Ø 0	S105	CO	**VTZA/RC1/S105**	**125VELSC**	●	20
			ME	**VTZA/RC2/S105**		●	20
			VF	**VTZA/RC3/S105**		●	20

Vous trouverez des informations supplémentaires à propos des plateaux support dans le chapitre Accessoires.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques en tex renforcé avec alésage

O/A | TEX RENFORCÉ





FE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	Ø 10	S107	CO	**VTMA/FE1/S107**	**115VELSCN**	●	20
			ME	**VTMA/FE2/S107**		●	20
			VF	**VTMA/FE3/S107**		●	20
Ø 125	Ø 10	S109	CO	**VTMA/FE1/S109**	**125VELSCN**	●	20
			ME	**VTMA/FE2/S109**		●	20
			VF	**VTMA/FE3/S109**		●	20

O/A | TEX RENFORCÉ





RC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	Ø 10	S107	CO	**VTMA/RC1/S107**	**115VELSCN**	●	20
			ME	**VTMA/RC2/S107**		●	20
			VF	**VTMA/RC3/S107**		●	20
Ø 125	Ø 10	S109	CO	**VTMA/RC1/S109**	**125VELSCN**	●	20
			ME	**VTMA/RC2/S109**		●	20
			VF	**VTMA/RC3/S109**		●	20

Vous trouverez des informations supplémentaires à propos des plateaux support dans le chapitre Accessoires.

Etoiles de ponçage

RC

TEX RENFORCÉ | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.



diamètre	alésage	grain	code	code fixation	stock	
Ø 50	Ø 6	CO	**VTS/RC1/2**	**MHS2**	●	50
	Ø 6	ME	**VTS/RC2/2**		●	50
	Ø 6	VF	**VTS/RC3/2**		●	50
Ø 75	Ø 6	CO	**VTS/RC1/3**		●	50
	Ø 6	ME	**VTS/RC2/3**		●	50
	Ø 6	VF	**VTS/RC3/3**		●	50
Ø 100	Ø 6	CO	**VTS/RC1/4**		●	25
	Ø 6	ME	**VTS/RC2/4**		●	25
	Ø 6	VF	**VTS/RC3/4**		●	25



Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Disques en tex renforcé sur fibre

O/A | TEX RENFORCÉ





RC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

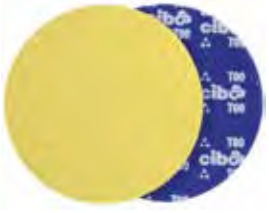
Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support fibre	stock	
Ø 115	Ø 22	S120	CO	**VTFA/RC1/S120**	**FIZ115**	●	20
			ME	**VTFA/RC2/S120**		●	20
			VF	**VTFA/RC3/S120**		●	20
Ø 125	Ø 22	S121	CO	**VTFA/RC1/S121**	**FIZ125**	●	20
			ME	**VTFA/RC2/S121**		●	20
			VF	**VTFA/RC3/S121**		●	20
Ø 180	Ø 22	S117	CO	**VTFA/RC1/S117**	**FIZ178**	●	10
			ME	**VTFA/RC2/S117**		●	10
			VF	**VTFA/RC3/S117**		●	10

A monter sur un plateau-support pour disques en fibres. (voir également p. 492)

Disques en tex renforcé auto-agrippants

T00 | TEX RENFORCÉ





T00

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester + structure ouverte en nylon	–	T00	–	

Granulométrie : sans grain

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, imprégnée par du talc ancré sur une structure en polyester à l'aide d'une résine synthétique. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	0	S104	T00	**VTGR/T00/S104**	**115VELSUPERXM**	●	10

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

Abrasifs unifiés

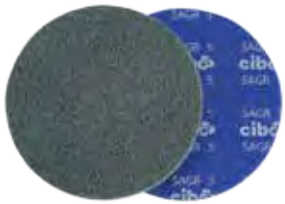
SAGR

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A - C/S	–	

Granulométrie : 5 - 6 -7 - 8

Description : Les matériaux abrasifs unifiés sont composés de plusieurs couches de nylon imprégnées, collées et pressées à chaud d'une manière innovante en grands plateaux avec une densité contrôlée et à partir desquels sont faits les disques et les roues. Ils combinent une capacité d'enlèvement de la matière avec une finition de haute qualité et vous permettent, en un tournemain, de faire disparaître les décolorations des soudures, d'améliorer l'état d'une surface, etc.

diamètre	densité	forme	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	5 - doux	S104	SAGR/5/S104	115VELSUPERXM	●	5
	6 - medium		SAGR/6/S104		●	5
	7 - medium		SAGR/7/S104		●	5
	8 - dur		SAGR/8/S104		●	5
Ø 125	5 - doux	S105	SAGR/5/S105	125VELSUPERXM	●	5
	6 - medium		SAGR/6/S105		●	5
	7 - medium		SAGR/7/S105		●	5
	8 - dur		SAGR/8/S105		●	5
Ø 150	5 - doux	S106	SAGR/5/S106	150VELSUPERXM	●	5
	6 - medium		SAGR/6/S106		●	5
	7 - medium		SAGR/7/S106		●	5
	8 - dur		SAGR/8/S106		●	5





Avec le SAGR, Cibo est parvenu à ancrer le matériau unifié sur un support velcro. Ce support flexible combiné à un plateau-support souple fait du disque SAGR un partenaire parfait pour la finition des pièces à usiner plates.

Veillez à ce que la pièce à usiner soit toujours suffisamment refroidie avant de la travailler avec le matériau unifié. Un échauffement important peut faire fondre le matériau, ce qui lui fait perdre ses propriétés principales.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

FEUILLES

- **Liste récapitulative** 190
- **Formes de découpe** 202
  - Deltas auto-agrippants 202
  - Feuilles auto-agrippantes 204
  - Feuilles à Auto-agripp. par serrage 206
  - Feuilles pour l'industrie de parquet 206
- **Film** 207
  - Feuilles auto-agrippantes 207
    - Oxide d'aluminium 207
  - Feuilles delta auto-agripp. 209
    - Oxide d'aluminium 209
- **Papier** 210
  - Feuilles auto-agrippantes 210
    - Oxide d'aluminium 210
  - Feuilles delta auto-agripp. 214
    - Oxide d'aluminium 214
  - Feuilles 216
    - Oxide d'aluminium 216
    - Oxide de zirconium 218
    - Carbure de silicium 218
  - Feuilles imperméables 221
    - Oxide d'aluminium 221
    - Carbure de silicium 222
- **Toile abrasive** 223
  - Feuilles 223
    - Oxide d'aluminium 223
    - Micro-Mesh 224
- **Gaze** 225
  - Feuilles 225
    - Carbure de silicium 225
- **Tex** 225
  - Feuilles 225
    - Oxide d'aluminium 225
    - Carbure de silicium 225
    - CP 226
    - GP 227
    - 00 227

Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette liste sont fabriqués rapidement par CIBO.
Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

FEUILLES



VUE D'ENSEMBLE

En fonction de l'usage auquel vous destinez les feuilles, le matériau, la forme et les dimensions des feuilles seront différents. Le tableau ci-dessous donne un aperçu des matériaux abrasifs recommandés par Cibo pour les différentes utilisations. Si vous comptez fixer les feuilles sur une machine, celle-ci déterminera la forme, les dimensions et le nombre de perforations. Cibo propose un large assortiment de formes de découpe permettant de fabriquer des feuilles adaptées pour vous. Vous trouverez un aperçu détaillé des formes de découpe principales à partir de la page 200.

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		CP	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
Acier inox 	Papier	**KP950F**	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats quand une légère brume d'eau est utilisée. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez travailler, sélectionnez l'un des matériaux abrasifs recommandés par Cibo et vous serez renvoyés aussitôt à la page où vous trouverez la feuille désirée. La page correspondante comprend les grains et les formes de découpe les plus courants.
Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez une forme de découpe qui ne figure pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous vous produirons des feuilles en un tournemain.

Attention : ce tableau indique uniquement les qualités que Cibo estime être les plus appropriées pour une utilisation déterminée. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles en page 58.

Propriétés	Page
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**225**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.	**226**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**218**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**224**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**224**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CP	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Non-ferreux 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats quand une légère brume d'eau est utilisée. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**225**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**226**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.	**226**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**224**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**224**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**225**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**225**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alu 	Papier	**SP717C**	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUE-MENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Bois dur 	Papier	**KP905E**	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1420	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400 Standard : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
		LKE22	Combinai-son	–	C/S	–	–	1350	16-20
	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP

Propriétés	Page
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	**222**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**225**
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	**218**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**à partir 212**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**218**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**223 + 219**
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	**220**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**223**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**225**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000 Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1420	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400 Standard : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1350	16-20
	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
Verre et pierre 	Papier	**SP717C**	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Tex	**00**	Structure ouverte en nylon	–	00	–	💧	1500	Talc

Propriétés	Page
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**207**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**à partir 214**
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	**218**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**à partir 212**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**213 + 219**
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	**220**
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**225**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**225**
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	**222**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**213 + 219**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**227**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Matière plastique et caoutchouc 	Papier	**SP717C**	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Toile abrasive	**MFR**	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Carrosserie 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1350	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000 Standard : 80-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1350	Auto-agripp. : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP915C	Papier	C	O/A	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200
		SP717C	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats quand une légère brume d'eau est utilisée. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	**222**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**213 + 219**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**224**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**224**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**226**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**207**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**à partir 214**
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire humide de peintures, de laques et de vernis.	**221**
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	**222**
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**225**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Carrosserie 	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	00	–	💧	1500	Talc
Laque et vernis 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000 Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP915C	Papier	C	O/A	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200
		SP717C	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Tex	**O/A**	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A very fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	00	–	💧	1500	Talc

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**225**
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**225**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusé avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**227**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**207**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**à partir 214**
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire humide de peintures, de laques et de vernis.	**221**
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	**222**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**225**
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**225**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusé avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**227**

APERÇU DES FORMES DE DÉCOUPE PRINCIPALES

En fonction de la forme de la semelle d'appui de votre machine et en fonction de la méthode de fixation des feuilles sur la machine, la forme des feuilles variera. Cibo dispose d'une gamme complète de formes de découpe grâce auxquelles les feuilles sont découpées dans le matériau de base. Les pages suivantes vous donnent un aperçu des formes de découpe disponibles. Outre les formes de découpe illustrées, Cibo réalise rapidement de nouvelles formes de découpage selon vos desiderata.

Vous n'avez aucune idée de la forme de découpe qu'il vous faut ? Envoyez-nous une copie d'une feuille qu'il vous reste et nous nous chargeons de la trouver. Tél. : +32 (0) 16 61 85 85 – Fax : +32 (0) 16 61 84 84 –E-mail : info@cibo.be

Deltas auto-agrippants

DELTAS AUTO-AGRIPPANTS

forme	longueur	largeur	perforations	code
	55	40	0	**D003**
	70	70	0	**D005**
	80	80	0	**D001**
	90	50	0	**D007**
	95	50	0	**D004**
	95	95	6	**DP01**
	95	95	6	**DP02**
	100	60	0	**D006**
	100	65	0	**D002**
	102	62	5	**DP09**

>>

>>

forme	longueur	largeur	perforations	code
	105	105	6	**DP03**
	120	120	6	**DP07**
	125	70	6	**DP05**
	140	100	5	**DP10**
	150	102	7	**DP04**
	150	102	7	**DP11**
	173	100	8	**DP06**
	185	110	8	**DP08**

Feuilles auto-agrippantes

FEUILLES AUTO-AGRIPPANTES

forme	longueur	largeur	perforations	code
	60	40	0	**V000**
	115	102	6	**VP01**
	115	102	6	**VP25**
	115	112	8	**VP12**
	125	70	0	**V001**
	133	81	8	**VP03**
	133	81	4+4	**VP02**
	153	81	8	**VP04**
	165	90	6+2	**VP24**
	178	93	0	**V002**
	178	93	8	**VP05**
	178	93	10	**VP07**

>>

>>

forme	longueur	largeur	perforations	code
	186	93	8	**VP06**
	200	75	11	**VP13**
	205	68	6	**VP15**
	205	70	6	**VP18**
	215	110	6+2	**VP09**
	230	115	0	**V003**
	230	115	10	**VP08**
	420	70	14	**VP16**
	135	80	14	**VP19**

Feuilles à fixation par serrage

FEUILLES À FIXATION PAR SERRAGE

forme	longueur	largeur	perforations	code
	230	93	0	**V005**
	230	93	6+2	**VP14**
	230	93	8	**VP11**
	280	115	0	**V004**
	280	115	10	**VP10**

Feuilles pour l'industrie de parquet

FEUILLES POUR L'INDUSTRIE DE PARQUET

forme	longueur	largeur	perforations
	475	200	0
	560	200	0
	685	200	0

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

Feuilles auto-agrippantes en film

SA331 | FILM | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Film	–	O/A	●	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
125x70	0	V001	40	**331GR/40/V001**	●	50
	0	V001	60	**331GR/60/V001**	●	50
	0	V001	80	**331GR/80/V001**	●	100
	0	V001	100	**331GR/100/V001**	●	100
	0	V001	120	**331GR/120/V001**	●	100
	0	V001	150	**331GR/150/V001**	●	100
	0	V001	180	**331GR/180/V001**	●	100
	0	V001	220	**331GR/220/V001**	●	100
	0	V001	320	**331GR/320/V001**	●	100
	0	V001	400	**331GR/400/V001**	●	100
	0	V001	500	**331GR/500/V001**	●	100
	0	V001	600	**331GR/600/V001**	●	100
	0	V001	800	**331GR/800/V001**	●	100
133x81	4+4	VP02	40	**331GR/40/VP02**	●	50
	4+4	VP02	60	**331GR/60/VP02**	●	50
	4+4	VP02	80	**331GR/80/VP02**	●	100
	4+4	VP02	100	**331GR/100/VP02**	●	100
	4+4	VP02	120	**331GR/120/VP02**	●	100
	4+4	VP02	150	**331GR/150/VP02**	●	100
	4+4	VP02	180	**331GR/180/VP02**	●	100
	4+4	VP02	220	**331GR/220/VP02**	●	100
	4+4	VP02	320	**331GR/320/VP02**	●	100
	4+4	VP02	400	**331GR/400/VP02**	●	100
	4+4	VP02	500	**331GR/500/VP02**	●	100
	4+4	VP02	600	**331GR/600/VP02**	●	100
	4+4	VP02	800	**331GR/800/VP02**	●	100





>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

SA331

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
230x115	10	VP08	40	**331GR/40/VP08**	●	50
	10	VP08	60	**331GR/60/VP08**	●	50
	10	VP08	80	**331GR/80/VP08**	●	100
	10	VP08	100	**331GR/100/VP08**	●	100
	10	VP08	120	**331GR/120/VP08**	●	100
	10	VP08	150	**331GR/150/VP08**	●	100
	10	VP08	180	**331GR/180/VP08**	●	100
	10	VP08	220	**331GR/220/VP08**	●	100
	10	VP08	320	**331GR/320/VP08**	●	100
	10	VP08	400	**331GR/400/VP08**	●	100
	10	VP08	500	**331GR/500/VP08**	●	100
	10	VP08	600	**331GR/600/VP08**	●	100
	10	VP08	800	**331GR/800/VP08**	●	100

Feuilles delta auto-agrippantes en film

SA331

FILM | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Film	–	O/A	●	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1000-1200-1500-2000

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.



Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
80x80	0	D001	40	**331GR/40/D001**	●	50
	0	D001	60	**331GR/60/D001**	●	50
	0	D001	80	**331GR/80/D001**	●	100
	0	D001	120	**331GR/120/D001**	●	100
95x95	6	DP01	40	**331GR/40/DP01**	●	50
	6	DP01	60	**331GR/60/DP01**	●	50
	6	DP01	80	**331GR/80/DP01**	●	100
	6	DP01	120	**331GR/120/DP01**	●	100
150x102	7	DP04	40	**331GR/40/DP04**	●	50
	7	DP04	60	**331GR/60/DP04**	●	50
	7	DP04	80	**331GR/80/DP04**	●	100
	7	DP04	120	**331GR/120/DP04**	●	100

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles auto-agrippantes en papier

A/O | PAPIER

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.





Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
125x70	0	V001	40	330GR/40/V001	●	50
	0	V001	60	330GR/60/V001	●	50
	0	V001	80	330GR/80/V001	●	100
	0	V001	100	330GR/100/V001	●	100
	0	V001	120	330GR/120/V001	●	100
	0	V001	150	330GR/150/V001	●	100
	0	V001	180	330GR/180/V001	●	100
	0	V001	220	330GR/220/V001	●	100
	0	V001	320	330GR/320/V001	●	100
	0	V001	400	330GR/400/V001	●	100
	0	V001	500	330GR/500/V001	●	100
	0	V001	600	330GR/600/V001	●	100
133x81	8	VP02	40	330GR/40/VP02	●	50
	8	VP02	60	330GR/60/VP02	●	50
	8	VP02	80	330GR/80/VP02	●	100
	8	VP02	100	330GR/100/VP02	●	100
	8	VP02	120	330GR/120/VP02	●	100
	8	VP02	150	330GR/150/VP02	●	100
	8	VP02	180	330GR/180/VP02	●	100
	8	VP02	220	330GR/220/VP02	●	100
	8	VP02	320	330GR/320/VP02	●	100
	8	VP02	400	330GR/400/VP02	●	100
	8	VP02	500	330GR/500/VP02	●	100
	8	VP02	600	330GR/600/VP02	●	100

>>

>>

CA330

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
230x115	10	VP08	40	**330GR/40/VP08**	●	50
	10	VP08	60	**330GR/60/VP08**	●	50
	10	VP08	80	**330GR/80/VP08**	●	100
	10	VP08	100	**330GR/100/VP08**	●	100
	10	VP08	120	**330GR/120/VP08**	●	100
	10	VP08	150	**330GR/150/VP08**	●	100
	10	VP08	180	**330GR/180/VP08**	●	100
	10	VP08	220	**330GR/220/VP08**	●	100
	10	VP08	320	**330GR/320/VP08**	●	100
	10	VP08	400	**330GR/400/VP08**	●	100
	10	VP08	500	**330GR/500/VP08**	●	100
	10	VP08	600	**330GR/600/VP08**	●	100





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles auto-agrippantes en papier

O/A | PAPIER





KP949FO

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400

Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
125x70	0	V001	40	**949GR/40/V001**	●	50
	0	V001	60	**949GR/60/V001**	●	50
	0	V001	80	**949GR/80/V001**	●	100
	0	V001	100	**949GR/100/V001**	●	100
	0	V001	120	**949GR/120/V001**	●	100
	0	V001	150	**949GR/150/V001**	●	100
	0	V001	180	**949GR/180/V001**	●	100
	0	V001	220	**949GR/220/V001**	●	100
	0	V001	240	**949GR/240/V001**	●	100
	0	V001	320	**949GR/320/V001**	●	100
	0	V001	400	**949GR/400/V001**	●	100
133x81	8	VP02	40	**949GR/40/VP02**	●	50
	8	VP02	60	**949GR/60/VP02**	●	50
	8	VP02	80	**949GR/80/VP02**	●	100
	8	VP02	100	**949GR/100/VP02**	●	100
	8	VP02	120	**949GR/120/VP02**	●	100
	8	VP02	150	**949GR/150/VP02**	●	100
	8	VP02	180	**949GR/180/VP02**	●	100
	8	VP02	220	**949GR/220/VP02**	●	100
	8	VP02	240	**949GR/240/VP02**	●	100
	8	VP02	320	**949GR/320/VP02**	●	100
	8	VP02	400	**949GR/400/VP02**	●	100

>>

>>

KP949FO

PAPIER | O/A

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
230x115	10	VP08	40	**949GR/40/VP08**	●	50
	10	VP08	60	**949GR/60/VP08**	●	50
	10	VP08	80	**949GR/80/VP08**	●	100
	10	VP08	100	**949GR/100/VP08**	●	100
	10	VP08	120	**949GR/120/VP08**	●	100
	10	VP08	150	**949GR/150/VP08**	●	100
	10	VP08	180	**949GR/180/VP08**	●	100
	10	VP08	220	**949GR/220/VP08**	●	100
	10	VP08	240	**949GR/240/VP08**	●	100
	10	VP08	320	**949GR/320/VP08**	●	100
	10	VP08	400	**949GR/400/VP08**	●	100



Feuilles auto-agrippantes en papier pour lime de ponçage

SP706F

Lo x La	code	stock	
190x30	**706GR/24/V006**	●	25



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

O/A | PAPIER







Feuilles delta auto-agrippantes en film

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
80x80	0	D001	40	**330GR/40/D001**	●	50
	0	D001	60	**330GR/60/D001**	●	50
	0	D001	80	**330GR/80/D001**	●	100
	0	D001	120	**330GR/120/D001**	●	100
95x95	6	DP01	40	**330GR/40/DP01**	●	50
	6	DP01	60	**330GR/60/DP01**	●	50
	6	DP01	80	**330GR/80/DP01**	●	100
	6	DP01	120	**330GR/120/DP01**	●	100
150x102	7	DP04	40	**330GR/40/DP04**	●	50
	7	DP04	60	**330GR/60/DP04**	●	50
	7	DP04	80	**330GR/80/DP04**	●	100
	7	DP04	120	**330GR/120/DP04**	●	100



Feuilles delta auto-agrippantes en film

KP949FO | PAPIER | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-320-400

Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.



Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
80x80	0	D001	40	**949GR/40/D001**	●	50
	0	D001	60	**949GR/60/D001**	●	50
	0	D001	80	**949GR/80/D001**	●	100
	0	D001	120	**949GR/120/D001**	●	100
	0	D001	240	**949GR/240/D001**	●	100
	0	D001	320	**949GR/320/D001**	●	100
	0	D001	400	**949GR/400/D001**	●	100
95x95	6	DP01	40	**949GR/40/DP01**	●	50
	6	DP01	60	**949GR/60/DP01**	●	50
	6	DP01	80	**949GR/80/DP01**	●	100
	6	DP01	120	**949GR/120/DP01**	●	100
	6	DP01	240	**949GR/240/DP01**	●	100
	6	DP01	320	**949GR/320/DP01**	●	100
	6	DP01	400	**949GR/400/DP01**	●	100
150x102	7	DP04	40	**949GR/40/DP04**	●	50
	7	DP04	60	**949GR/60/DP04**	●	50
	7	DP04	80	**949GR/80/DP04**	●	100
	7	DP04	120	**949GR/120/DP04**	●	100
	7	DP04	240	**949GR/240/DP04**	●	100
	7	DP04	320	**949GR/320/DP04**	●	100
	7	DP04	400	**949GR/400/DP04**	●	100

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles en papier

O/A | PAPIER

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.



Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
280x230	0	–	60	330/60/280230	●	50
	0	–	80	330/80/280230	●	100
	0	–	100	330/100/280230	●	100
	0	–	120	330/120/280230	●	100
	0	–	150	330/150/280230	●	100
	0	–	180	330/180/280230	●	100
	0	–	220	330/220/280230	●	100
	0	–	320	330/320/280230	●	100
	0	–	400	330/400/280230	●	100
	0	–	500	330/500/280230	●	100
	0	–	600	330/600/280230	●	100
280x115	0	V004	60	330/60/V004	●	50
	0	V004	80	330/80/V004	●	100
	0	V004	100	330/100/V004	●	100
	0	V004	120	330/120/V004	●	100
	0	V004	150	330/150/V004	●	100
	0	V004	180	330/180/V004	●	100
	0	V004	220	330/220/V004	●	100
	0	V004	320	330/320/V004	●	100
	0	V004	400	330/400/V004	●	100
	0	V004	500	330/500/V004	●	100
	0	V004	600	330/600/V004	●	100

>>

>>

CA330

Lo x La	perfo-rations	forme	grain	code	stock	
280x115	10	VP10	60	**330/60/VP10**	●	50
	10	VP10	80	**330/80/VP10**	●	100
	10	VP10	100	**330/100/VP10**	●	100
	10	VP10	120	**330/120/VP10**	●	100
	10	VP10	150	**330/150/VP10**	●	100
	10	VP10	180	**330/180/VP10**	●	100
	10	VP10	220	**330/220/VP10**	●	100
	10	VP10	320	**330/320/VP10**	●	100
	10	VP10	400	**330/400/VP10**	●	100
	10	VP10	500	**330/500/VP10**	●	100
	10	VP10	600	**330/600/VP10**	●	100



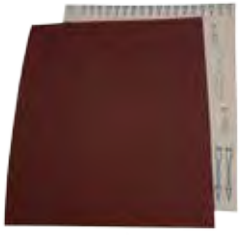
Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles en papier

O/A | PAPIER



KP905E

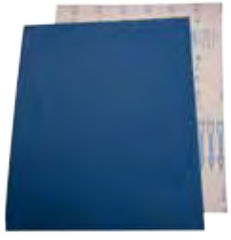
application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	E	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

ZIRC. | PAPIER



KP950F

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	ZIRC.	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

Feuilles en papier pour parquets & planchers

SP706F

PAPIER | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	C/S	–	–

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.



Lo x La	grain	code	stock	
475x200	24	**706/24/475200**	●	24
	36	**706/36/475200**	●	24
	40	**706/40/475200**	●	24
	60	**706/60/475200**	●	24
	80	**706/80/475200**	●	24
	100	**706/100/475200**	●	24
	120	**706/120/475200**	●	24
560x200	24	**706/24/560200**	●	24
	36	**706/36/560200**	●	24
	40	**706/40/560200**	●	24
	60	**706/60/560200**	●	24
	80	**706/80/560200**	●	24
	100	**706/100/560200**	●	24
	120	**706/120/560200**	●	24
685x200	24	**706/24/685200**	●	24
	36	**706/36/685200**	●	24
	40	**706/40/685200**	●	24
	60	**706/60/685200**	●	24
	80	**706/80/685200**	●	24
	100	**706/100/685200**	●	24
	120	**706/120/685200**	●	24

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles en papier

C/S | COMBINAISON



LKE22

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Combinaison	–	C/S	–	–

Granulométrie : 16-20

Description : Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.

Lo x La	grain	code	stock	
475x200	16	**LKE/16/475200**	●	24
	20	**LKE/20/475200**	●	24
560x200	16	**LKE/16/560200**	●	24
	20	**LKE/20/560200**	●	24
685x200	16	**LKE/16/685200**	●	24
	20	**LKE/20/685200**	●	24

Feuilles imperméables en papier

KP915C – IMPERMÉABLE

PAPIER | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	–	

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200

Description : Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire humide de peintures, de laques et de vernis.



Lo x La	grain	code	stock	
280x230	60	**915/60/280230**	●	50
	80	**915/80/280230**	●	50
	100	**915/100/280230**	●	50
	120	**915/120/280230**	●	100
	150	**915/150/280230**	●	100
	180	**915/180/280230**	●	100
	220	**915/220/280230**	●	100
	240	**915/240/280230**	●	100
	280	**915/280/280230**	●	100
	320	**915/320/280230**	●	100
	360	**915/360/280230**	●	100
	400	**915/400/280230**	●	100
	500	**915/500/280230**	●	100
	600	**915/600/280230**	●	100
	800	**915/800/280230**	●	100
	1000	**915/1000/280230**	●	100
	1200	**915/1200/280230**	●	100

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles imperméables en papier

C/S | PAPIER



SP717C - IMPERMÉABLE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	C/S	–	

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500

Description : Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.

Lo x La	grain	code	stock	
280x230	60	717/60/280230	●	50
	80	717/80/280230	●	50
	100	717/100/280230	●	50
	120	717/120/280230	●	100
	150	717/150/280230	●	100
	180	717/180/280230	●	100
	220	717/220/280230	●	100
	240	717/240/280230	●	100
	280	717/280/280230	●	100
	320	717/320/280230	●	100
	360	717/360/280230	●	100
	400	717/400/280230	●	100
	500	717/500/280230	●	100
	600	717/600/280230	●	100
	800	717/800/280230	●	100
	1000	717/1000/280230	●	100
	1200	717/1200/280230	●	100
	1500	717/1500/280230	●	100
	2000	717/2000/280230	●	100
	2500	717/2500/280230	●	100

Feuilles en toile

TF41

TOILE ABRASIVE | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A	–	–

Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320

Description : Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



TF50

TOILE ABRASIVE | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800

Description : Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.

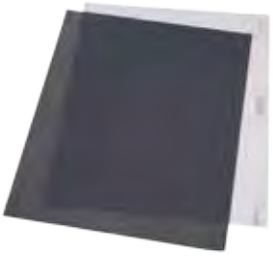


Lo x La	grain	code	stock	
280x230	40	**TF50/40/280230**	●	50
	60	**TF50/60/280230**	●	50
	80	**TF50/80/280230**	●	50
	100	**TF50/100/280230**	●	50
	120	**TF50/120/280230**	●	50
	150	**TF50/150/280230**	●	50
	180	**TF50/180/280230**	●	50
	220	**TF50/220/280230**	●	50
	240	**TF50/240/280230**	●	50
	280	**TF50/280/280230**	●	50
	320	**TF50/320/280230**	●	50
	400	**TF50/400/280230**	●	50
	500	**TF50/500/280230**	●	50

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles en toile

O/A CALIBRÉ TOILE ABRASIVE



MFR

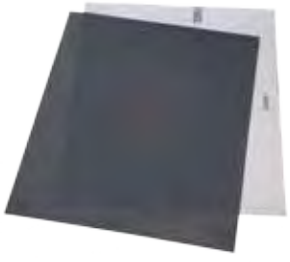
application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A calibré	–	*

Granulométrie : MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

O/A CALIBRÉ TOILE ABRASIVE



MFX

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	J	O/A calibré	–	*

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Feuilles en gaze

QNSH

GAZE | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Gaze	–	C/S	–	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

Description : Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



Feuilles tex

O/A

TEX | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A Very Fine ULTRACUT - A Very Fine PP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.



Lo x La	grain	code	stock	
224x158	AC	**T/AC/224158**	●	50
	AM	**T/AM/224158**	●	50
	AF	**T/AF/224158**	●	50
	AVFStrong	**T/AVFStrong/224158**	●	50
	AVFSoft	**T/AVFSoft/224158**	●	50
	AVFPP	**T/AVFPP/224158**	●	50
	ULTRACUT	**T/ULTRACUT/224158**	●	50

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Feuilles tex

C/S | TEX



C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

Lo x La	grain	code	stock	
224x158	SM	**T/SM/224158**	●	50
	SF	**T/SF/224158**	●	50
	SVF	**T/SVF/224158**	●	50
	SUF600	**T/SUF600/224158**	●	50
	SUF1000	**T/SUF1000/224158**	●	50
	SUF1200	**T/SUF1200/224158**	●	50

CP | TEX



CP

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	CP	–	

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.

Lo x La	grain	code	stock	
224x158	CP	**T/CP/224158**	●	50

Feuilles tex

GP

TEX | GP

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	GP	–	

Granulométrie : GP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain de silicate d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le GP est un produit économique utilisable universellement pour les travaux de nettoyage généraux.



Lo x La	grain	code	stock	
224x158	GP	**T/GP/224158**	●	50

00

TEX | TALC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–	

Granulométrie : Talc

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.



Lo x La	grain	code	stock	
224x158	Talc	**T/00/224158**	●	50



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



ROULEAUX

- **Liste récapitulative** 230
- **Papier** 240
  - Oxide d'aluminium 240
  - Oxide de zirconium 244
  - Carbure de silicium 245
- **Toile abrasive** 247
  - Oxide d'aluminium 247
  - Micro-Mesh 249
- **Gaze** 250
  - Carbure de silicium 250
- **Tex** 250
  - Oxide d'aluminium 250
  - Carbure de silicium 251
  - CP 252
  - GP 252
  - 00 253

Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO.
Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

ROULEAUX



VUE D'ENSEMBLE

Le magasin de Cibo comprend un département complet pour le stockage de rouleaux jumbo de matériaux de base. L'offre est immense ! Un stock permanent d'environ 1500 rouleaux de base dans quelque 400 qualités ou granulométries différentes vous garantit de trouver tout ce que vous cherchez. Vous cherchez des rouleaux dans une largeur inhabituelle ? Contactez Cibo, nous les réaliserons pour vous à n'importe quelle largeur !

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**O/A**	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP
		CP	Structure ouverte de nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
Acier inox 	Papier	**KP950F**	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez travailler, sélectionnez l'un des matériaux abrasifs recommandés par Cibo et vous serez renvoyés aussitôt à la page où vous trouverez le rouleau désiré. La page correspondante comprend les grains et les dimensions les plus courants.
Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez un rouleau dans des dimensions qui ne figurent pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous les produirons pour vous en un tournemain.

Attention: Ce tableau liste uniquement les qualités les plus adaptées pour l'application en question selon Cibo. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles sur la page 58.

Propriétés	Page
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	**247**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**248**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**250**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.	**252**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**244**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	**247**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**248**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**249**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**249**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Tex	**O/A**	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP
		C/S	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CP	Structure ouverte de nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Non-ferreux 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**C/S**	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**250**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**251**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.	**252**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	**247**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**248**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**249**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**249**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**251**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	**247**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**248**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**251**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alu 	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**C/S**	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Bois dur 	Papier	**KP905E**	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1420	40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1650	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Toile abrasive	**TF41**	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	**O/A**	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP
Bois tendre 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1420	40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400

Propriétés	Page
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	**247**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**248**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**252**
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	**242**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**243**
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	**244**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**246**
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**247**
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	**248**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**250**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**240**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**241**
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	**242**
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	**243**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Papier	**SP706F**	Papier	F	C/S	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600
	Tex	**O/A**	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRA-CUT - A-Very Fine PP
Verre et pierre 	Papier	**SP706F**	Papier	F	C/S	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Tex	**00**	Structure ouverte de nylon	–	Talc	–	💧	1500	Talc
Matière plastique et caoutchouc 	Papier	**SP706F**	Papier	F	S/C	–	–	1250	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600
	Toile abrasive	**MFR**	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)
	Tex	**C/S**	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Carrosserie 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
	Toile abrasive	**QNSH**	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

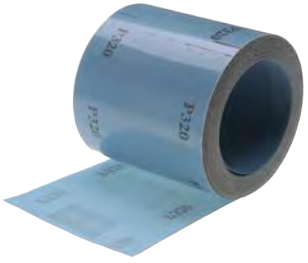
Propriétés	Page
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**246**
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**250**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**250**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**246**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**253**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	**246**
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	**249**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**249**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**251**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	**240**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**241**
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	**250**

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Carrosserie 	Tex	**O/A**	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	00	–	💧	1500	Talc
Laque et vernis 	Papier	**SA331**	Film	–	O/A	●	💧	1650	80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1650	60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		SP705EO	Papier	E	C/S	●	–	1450	220-240-280-320-400-500-600-800
	Tex	**O/A**	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine ULTRACUT - A-Very Fine PP
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	00	–	💧	1500	Talc

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**250**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**251**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**253**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Le SA331 peut également servir à la finition du métal, de l'inox, des matériaux non ferreux, de l'aluminium et des types de bois durs. Utilisation à sec et humide.	**240**
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	**241**
Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.	**245**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	**250**
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	**251**
Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	**253**

Rouleaux en papier

O/A | FILM



SA331

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Film	-	O/A	●	

Granulométrie : 80-120-320-400

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	80	**331/80/50100**	●	1
	120	**331/120/50100**	●	1
	320	**331/320/50100**	●	1
	400	**331/400/50100**	●	1
50000x115	80	**331/80/50115**	●	1
	120	**331/120/50115**	●	1
	320	**331/320/50115**	●	1
	400	**331/400/50115**	●	1

Rouleaux en papier : importance du support

Lors du choix du type de papier adéquat, la flexibilité et la résistance contre le déchirement constituent deux paramètres importants. Ceux-ci sont déterminés par le poids du papier. Le poids est représenté par les lettres "A" à "F", "A" étant le papier le plus léger et "F" le plus lourd.
En règle générale, on peut affirmer que les papiers A, B et C sont plus souples et s'utilisent pour des grains plus fins. Les qualités sur un support souple garantissent une finition plus raffinée et plus homogène qu'avec des supports plus lourds. Ces derniers s'utilisent de préférence pour des grains plus gros, et par conséquent pour des applications plus agressives.

Rouleaux en papier

CA330

PAPIER | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activeur d'abrasion sur un papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.



Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	60	**330/60/50100**	●	1
	80	**330/80/50100**	●	1
	100	**330/100/50100**	●	1
	120	**330/120/50100**	●	1
	150	**330/150/50100**	●	1
	180	**330/180/50100**	●	1
	220	**330/220/50100**	●	1
	320	**330/320/50100**	●	1
	400	**330/400/50100**	●	1
	500	**330/500/50100**	●	1
	600	**330/600/50100**	●	1
50000x115	60	**330/60/50115**	●	1
	80	**330/80/50115**	●	1
	100	**330/100/50115**	●	1
	120	**330/120/50115**	●	1
	150	**330/150/50115**	●	1
	180	**330/180/50115**	●	1
	220	**330/220/50115**	●	1
	320	**330/320/50115**	●	1
	400	**330/400/50115**	●	1
	500	**330/500/50115**	●	1
	600	**330/600/50115**	●	1

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Rouleaux en papier

O/A | PAPIER



KP905E

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	E	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x150	40	**905/40/50150**	●	1
	60	**905/60/50150**	●	1
	80	**905/80/50150**	●	1
	100	**905/100/50150**	●	1
	120	**905/120/50150**	●	1
	150	**905/150/50150**	●	1
	180	**905/180/50150**	●	1
	220	**905/220/50150**	●	1

Rouleaux en papier

KP494FO

PAPIER | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400

Description : Grain antistatique semie-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.



Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	40	**949/40/50100**	●	1
	50	**949/50/50100**	●	1
	60	**949/60/50100**	●	1
	80	**949/80/50100**	●	1
	100	**949/100/50100**	●	1
	120	**949/120/50100**	●	1
	150	**949/150/50100**	●	1
	180	**949/180/50100**	●	1
	220	**949/220/50100**	●	1
50000x115	40	**949/40/50115**	●	1
	50	**949/50/50115**	●	1
	60	**949/60/50115**	●	1
	80	**949/80/50115**	●	1
	100	**949/100/50115**	●	1
	120	**949/120/50115**	●	1
	150	**949/150/50115**	●	1
	180	**949/180/50115**	●	1
	220	**949/220/50115**	●	1

>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

>>

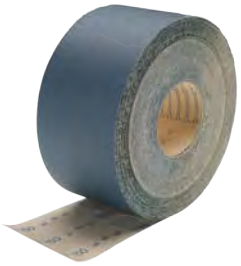


KP494FO

Lo x La	grain	code	stock	
50000x150	40	**949/40/50150**	●	1
	50	**949/50/50150**	●	1
	60	**949/60/50150**	●	1
	80	**949/80/50150**	●	1
	100	**949/100/50150**	●	1
	120	**949/120/50150**	●	1
	150	**949/150/50150**	●	1
	180	**949/180/50150**	●	1
	220	**949/220/50150**	●	1

Rouleaux en papier

ZIRC. | PAPIER



KP950F

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	ZIRC.	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

Rouleaux en papier

SP705EO

PAPIER | C/S

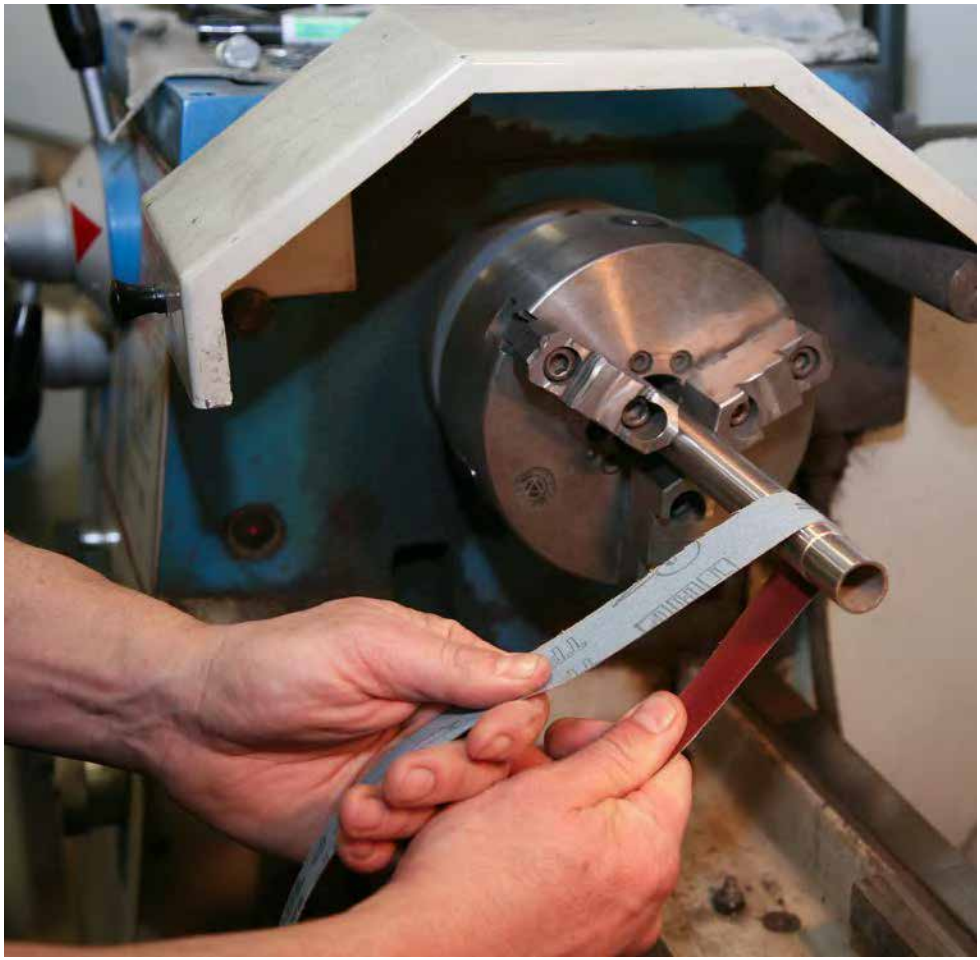
application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	E	C/S	●	–

Granulométrie : 220-240-280-320-400-500-600-800

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Rouleaux en papier

C/S | PAPIER



SP706F

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	F	C/S	–	–

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x200	24	**706/24/50200**	●	1
	36	**706/36/50200**	●	1
	40	**706/40/50200**	●	1
	50	**706/50/50200**	●	1
	60	**706/60/50200**	●	1
	80	**706/80/50200**	●	1
	100	**706/100/50200**	●	1
	120	**706/120/50200**	●	1
	150	**706/150/50200**	●	1
	180	**706/180/50200**	●	1
	220	**706/220/50200**	●	1
50000x250	24	**706/24/50250**	●	1
	36	**706/36/50250**	●	1
	40	**706/40/50250**	●	1
	50	**706/50/50250**	●	1
	60	**706/60/50250**	●	1
	80	**706/80/50250**	●	1
	100	**706/100/50250**	●	1
	120	**706/120/50250**	●	1
	150	**706/150/50250**	●	1
	180	**706/180/50250**	●	1
	220	**706/220/50250**	●	1

Rouleaux en toile

TF41

TOILE ABRASIVE | O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A	–	–

Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320

Description : Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.



Lo x La	grain	code	stock	
50000x50	36	**TF41/36/5050**	●	1
	40	**TF41/40/5050**	●	1
	50	**TF41/50/5050**	●	1
	60	**TF41/60/5050**	●	1
	80	**TF41/80/5050**	●	1
	100	**TF41/100/5050**	●	1
	120	**TF41/120/5050**	●	1
	150	**TF41/150/5050**	●	1
	180	**TF41/180/5050**	●	1
	220	**TF41/220/5050**	●	1
	240	**TF41/240/5050**	●	1
	280	**TF41/280/5050**	●	1
	320	**TF41/320/5050**	●	1

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Rouleaux en toile

O/A | TOILE ABRASIVE



TF50

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A	–	–

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800

Description : Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	40	TF50/40/50100	●	1
	60	TF50/60/50100	●	1
	80	TF50/80/50100	●	1
	100	TF50/100/50100	●	1
	120	TF50/120/50100	●	1
	150	TF50/150/50100	●	1
	180	TF50/180/50100	●	1
	220	TF50/220/50100	●	1
	240	TF50/240/50100	●	1
	280	TF50/280/50100	●	1
	320	TF50/320/50100	●	1
	400	TF50/400/50100	●	1
	500	TF50/500/50100	●	1
	800	TF50/800/50100	●	1

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

Rouleaux en toile

MFR

TOILE ABRASIVE | O/A CALIBRÉ

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	F	O/A calibré	–	

Granulométrie : MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)

Description : Le Micro-Mesh est un concept de cristaux abrasifs calibrés avec précision qui sont positionnés de manière élastique dans une couche de latex flexible et ce, sur un support en coton souple. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



MFX

TOILE ABRASIVE | O/A CALIBRÉ

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Coton	J	O/A calibré	–	*

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

Description : Le Micro-Mesh est un concept de cristaux abrasifs calibrés avec précision qui sont positionnés de manière élastique dans une couche de latex flexible et ce, sur un support en coton souple. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Rouleaux de gaze

C/S | GAZE



QNSH

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Gaze	–	C/S	–	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

Description : Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.

Veuillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

Rouleaux en tex

O/A | TEX



O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A Very Fine ULTRACUT - A Very Fine PP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	AC	T/AC/10100	●	1
	AM	T/AM/10100	●	1
	AF	T/AF/10100	●	1
	AVFStrong	T/AVFStrong/10100	●	1
	AVFSoft	T/AVFSoft/10100	●	1
	Ultra Cut	T/ULTRACUT/10100	●	1
	AVFPP	T/AVFPP/10100	●	1
10000x150	AC	T/AC/10150	●	1
	AM	T/AM/10150	●	1
	AF	T/AF/10150	●	1
	AVFStrong	T/AVFStrong/10150	●	1
	AVFSoft	T/AVFSoft/10150	●	1
	Ultra Cut	T/ULTRACUT/10150	●	1
	AVFPP	T/AVFPP/10150	●	1

Rouleaux en tex

C/S

TEX | C/S

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.



Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	SM	**T/SM/10100**	●	1
	SF	**T/SF/10100**	●	1
	SVF	**T/SVF/10100**	●	1
	SUF600	**T/SUF600/10100**	●	1
	SUF1000	**T/SUF1000/10100**	●	1
	SUF1200	**T/SUF1200/10100**	●	1
10000x150	SM	**T/SM/10150**	●	1
	SF	**T/SF/10150**	●	1
	SVF	**T/SVF/10150**	●	1
	SUF600	**T/SUF600/10150**	●	1
	SUF1000	**T/SUF1000/10150**	●	1
	SUF1200	**T/SUF1200/10150**	●	1



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Rouleaux en tex

CP | TEX



CP

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	CP	–	

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	CP	**T/CP/10100**	●	1
10000x150	CP	**T/CP/10150**	●	1

GP | TEX



GP

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	GP	–	

Granulométrie : VERY FINE

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain de silicate d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le GP est un produit économique utilisable universellement pour les travaux de nettoyage généraux.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	GP	**T/GP/10100**	●	1
10000x150	GP	**T/GP/10150**	●	1

Rouleaux en tex

00

TEX | TALC

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–	



Granulométrie : Talc

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante infusée avec talc, le minéral le plus doux connu. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	Talc	**T/00/10100**	●	1
10000x150	Talc	**T/00/10150**	●	1



Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES À LAMELLES

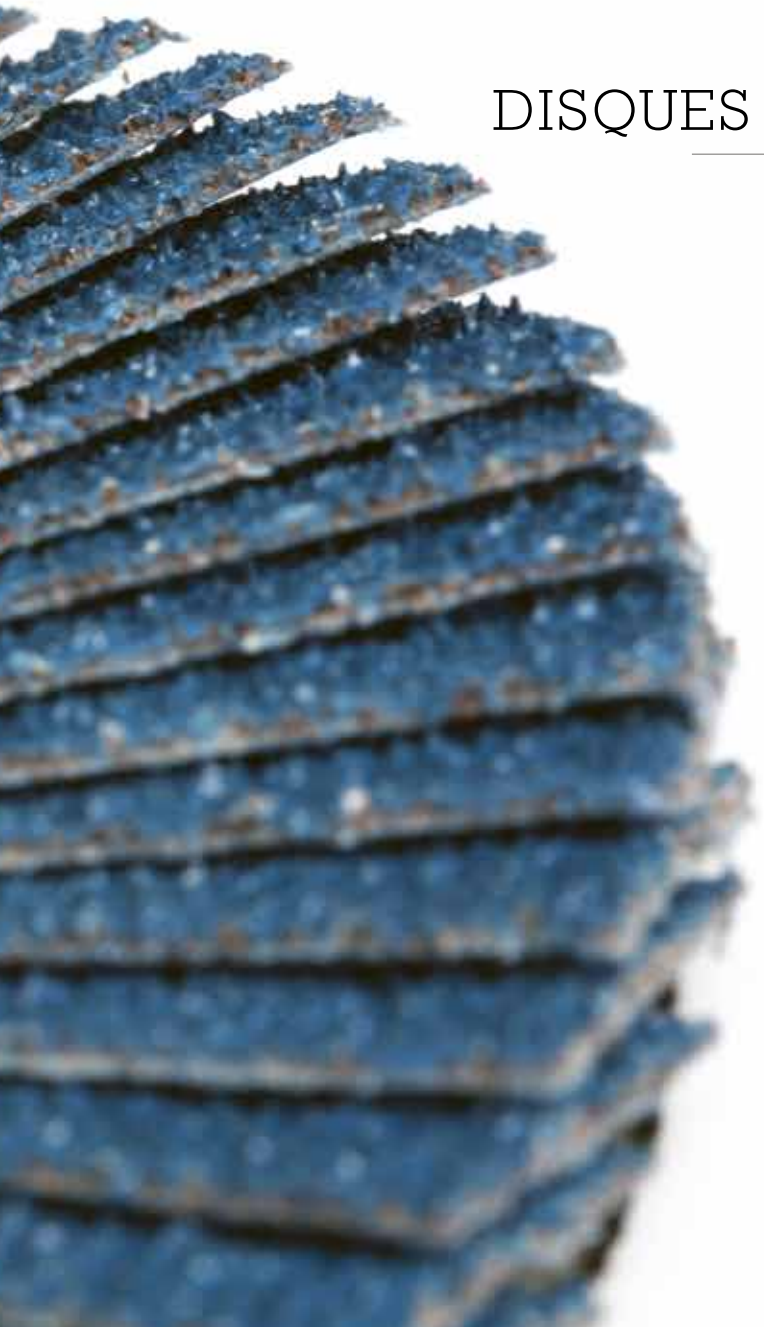
Disques à lamelles d'ébavurage 256

- **Lamelles en toile** 262
  - Support en fibre de verre 262
    - Série standard 262
      - Plat
      - Conique
    - Série industrielle 263
      - Plat
      - Conique
      - Dépassant
    - Série Haute Performance 264
      - Plat
      - Conique
    - Série Top 265
      - Dépassant
      - Plat
      - Conique
    - TAF 266
      - Plat
      - Conique
  - Support plastique 268
    - Série standard 268
      - Plat
      - Conique
    - Série industrielle 268
      - Plat
      - Conique
      - Dépassant
    - Série Haute Performance 269
      - Plat
      - Conique
    - TAF 269
      - Plat
      - Conique
    - Quick Change 271
      - Socatt®
      - Lockit®

Disques de finition 273

- **RCD** 274
  - Lamelles combinées 276
- **LVT** 280
  - Lamelles en tex renforcé 282
- **SAG** 284
  - Matériel unifié 286

Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette liste sont fabriqués rapidement par Cibo. Pour Cibo, les mesures personnalisées sont la norme.



DISQUES À LAMELLES









Disques à lamelles d'ébavurage

Le disque à lamelles moyen a une capacité d'usinage assez rapide et une capacité de finition adéquate. Par comparaison avec le disque d'ébarbage, il fonctionne avec peu de bruit et sans vibrations. Au fil des années, il a été perfectionné et amélioré dans sa structure. Alors qu'auparavant, un type de disque devait servir à l'usinage de toutes sortes de matériaux et pièces, nous trouvons dorénavant des disques à lamelles très spécifiques avec des propriétés bien marquées. C'est pour cela que nous pouvons actuellement proposer des disques spéciaux pour l'usinage de matériaux spécifiques dans des conditions déterminées. En faisant le bon choix, l'opérateur dispose de disques performants et techniquement irréprochables fournissant une finition très contrôlée.

Un bon disque à lamelles doit avoir un grain abrasif s'usant au même rythme que la toile de support utilisée.

Vu le grand choix sur le marché, il n'est pas facile de faire correctement son choix. Sur simple demande, les experts en applications de Cibo analyseront vos besoins et vous conseilleront pour que vous puissiez économiser du temps et de l'argent.

Vous trouverez, sur les pages suivantes, une liste des paramètres importants pour effectuer un choix judicieux.
Ils vous serviront de ligne directrice lors de la sélection de disques d'usinage à lamelles.

QUEL DISQUE À LAMELLES CHOISIR ?





CAPACITÉ ABRASIVE

Ceci est souvent le premier paramètre pris en compte à l'achat d'un disque à lamelles. Si ce paramètre est important pour vous, il sera utile de considérer la capacité d'enlèvement totale d'un disque pendant une certaine période dans des conditions comparables.

Certains disques ont notamment une haute capacité de coupe initiale, mais ils la perdent après 3 à 5 minutes. D'autres disques ont uniquement une haute capacité d'enlèvement à une haute pression de travail, avec une machine puissante. Cela est très fatiguant pour l'opérateur, les machines utilisées sont bien plus lourdes, et les machines puissantes ne sont pas à la portée de tout le monde.

LA DURÉE DE VIE

La durée de vie d'un disque sert fréquemment de référence pour le choix à faire. Initialement, cela semble être une bonne base, mais, en observant le coût total du ponçage, ce paramètre peut vous tromper. Le coût du travail est un facteur décisif pour le coût de façonnage total d'une pièce dans la plupart des pays industrialisés. Le prix coûtant total est donc déterminé par la quantité de matériau qu'il est possible d'enlever, en plus de la durée de vie.

PRIX DU DISQUE

Souvent, nous nous laissons distraire par le prix d'achat d'un disque. Même aujourd'hui, il existe des disques très bon marché qui semblent très puissants à première vue. C'est une apparence trompeuse dans ce contexte, ce que beaucoup d'opérateurs ont vécu personnellement. Vous apprendrez au fil de la lecture que, souvent, le disque le plus cher à l'achat s'avérera le meilleur marché à l'emploi.

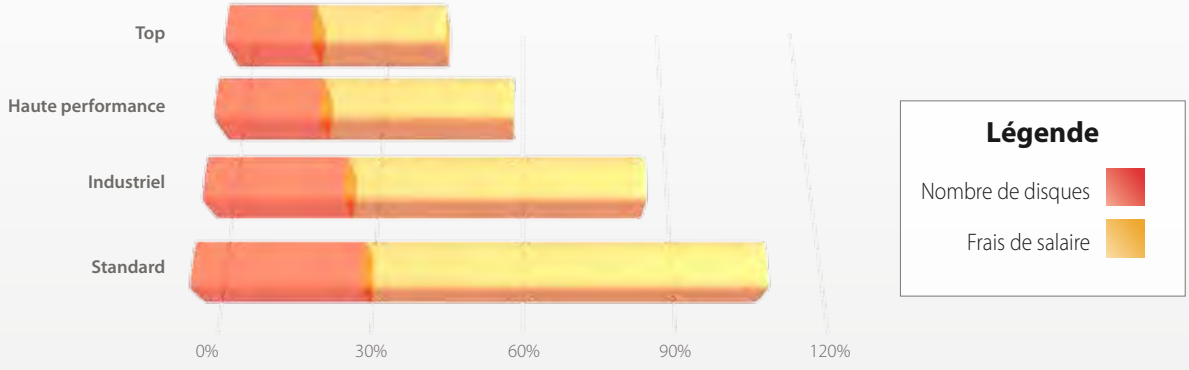


COÛT TOTAL DU PONÇAGE

Le prix coûtant tenant compte de tous les éléments déterminant pour le coût est certainement la méthode de calcul correcte. Vitesse et quantité de materiau enlevé par unité de temps pour toute la durée de vie du disque sont les facteurs les plus décisifs pour le prix coûtant du ponçage.



Coût total de l'usinage d'un cordon de soudure d'acier inox de 1 kg



QUEL DISQUE À LAMELLES CHOISIR ?

Bas Haut

	Supports en fibres de verre	Supports en matière plastique
Vibration		
Son		
Suspension / Confort		
Finition		
Coût de revient		
Poids		

Saviez-vous que *Cibo dispose d'un département spéciale pour les disques à lamelles ? Mi-2010, la capacité de production s'élevait à 2.500.000 pièces. Pour ces disques à lamelles, Cibo a choisi des toiles abrasives avec des caractéristiques spécifiques. Les lignes Standard, Industriel et Haute performance avec le grain en oxyde de zirconium, ainsi que la ligne Top équipée de la qualité céramique la plus récente, assurent un enlèvement de matériau rapide ce qui signifie un gain de temps de travail.*





Supports en fibres de verre

Bas Haut

	Capacité abrasive	Durée de vie	Finition	Flexibilité
STANDARD				
INDUSTRIEL				
HAUTE PERFORMANCE				
TOP				
DÉPASSANT C				
DÉPASSANT Z				
LVZ (TAF)				



Supports en matière plastique

Bas Haut

	Capacité abrasive	Durée de vie	Finition	Flexibilité
TOP				
INDUSTRIAL				
43/A (TAF)				
61/Z (TAF)				
43/C (TAF)				
91/Z (TAF)				

Lamelles en toile / Support en fibre de verre

SÉRIE STANDARD

FSF - PLAT



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FSF/40/115	Zirc.	13.300	●	10
	60	FSF/60/115	Zirc.	13.300	●	10
	80	FSF/80/115	Zirc.	13.300	●	10
	120	FSF/120/115	Zirc.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FSF/40/125	Zirc.	12.200	●	10
	60	FSF/60/125	Zirc.	12.200	●	10
	80	FSF/80/125	Zirc.	12.200	●	10
	120	FSF/120/125	Zirc.	12.200	●	10

SÉRIE STANDARD

FSC - CONIQUE



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FSC/40/115	Zirc.	13.300	●	10
	60	FSC/60/115	Zirc.	13.300	●	10
	80	FSC/80/115	Zirc.	13.300	●	10
	120	FSC/120/115	Zirc.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FSC/40/125	Zirc.	12.200	●	10
	60	FSC/60/125	Zirc.	12.200	●	10
	80	FSC/80/125	Zirc.	12.200	●	10
	120	FSC/120/125	Zirc.	12.200	●	10



Lamelles en toile / Support en fibre de verre

FNF - PLAT

SÉRIE INDUSTRIELLE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	**FNF/40/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	60	**FNF/60/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	80	**FNF/80/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	120	**FNF/120/115**	Zirc.+	13.300	●	10
Ø 125x22	40	**FNF/40/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	60	**FNF/60/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	80	**FNF/80/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	120	**FNF/120/125**	Zirc.+	12.200	●	10



FNC - CONIQUE

SÉRIE INDUSTRIELLE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	**FNC/40/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	60	**FNC/60/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	80	**FNC/80/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	120	**FNC/120/115**	Zirc.+	13.300	●	10
Ø 125x22	40	**FNC/40/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	60	**FNC/60/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	80	**FNC/80/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	120	**FNC/120/125**	Zirc.+	12.200	●	10
Ø 150x22	40	**FNC/40/150**	Zirc.+	10.000	●	10
	60	**FNC/60/150**	Zirc.+	10.000	●	10
Ø 180x22	40	**FNC/40/180**	Zirc.+	8.500	●	10
	60	**FNC/60/180**	Zirc.+	8.500	●	10



FOZ - DÉPASSANT

SÉRIE INDUSTRIELLE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	**FOZ/40/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	60	**FOZ/60/115**	Zirc.+	13.300	●	10
	80	**FOZ/80/115**	Zirc.+	13.300	●	10
Ø 125x22	40	**FOZ/40/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	60	**FOZ/60/125**	Zirc.+	12.200	●	10
	80	**FOZ/80/125**	Zirc.+	12.200	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lamelles en toile / Support en fibre de verre

SÉRIE HAUTE PERFORMANCE



FPF - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	**FPF/40/115**	Zirc.+++	13.300	●	10
	60	**FPF/60/115**	Zirc.+++	13.300	●	10
	80	**FPF/80/115**	Zirc.+++	13.300	●	10
Ø 125x22	60	**FPF/40/125**	Zirc.+++	12.200	●	10
	40	**FPF/60/125**	Zirc.+++	12.200	●	10
	80	**FPF/80/125**	Zirc.+++	12.200	●	10

SÉRIE HAUTE PERFORMANCE



FPC - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	**FPC/40/115**	Zirc.+++	13.300	●	10
	60	**FPC/60/115**	Zirc.+++	13.300	●	10
	80	**FPC/80/115**	Zirc.+++	13.300	●	10
Ø 125x22	40	**FPC/40/125**	Zirc.+++	12.200	●	10
	60	**FPC/60/125**	Zirc.+++	12.200	●	10
	80	**FPC/80/125**	Zirc.+++	12.200	●	10





Lamelles en toile / Support en fibre de verre

FTF - PLAT

SÉRIE TOP

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FTF/40/115	Ceram.	13.300	●	10
	60	FTF/60/115	Ceram.	13.300	●	10
	80	FTF/80/115	Ceram.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FTF/40/125	Ceram.	12.200	●	10
	60	FTF/60/125	Ceram.	12.200	●	10
	80	FTF/80/125	Ceram.	12.200	●	10



FTC - CONIQUE

SÉRIE TOP

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FTC/40/115	Ceram.	13.300	●	10
	60	FTC/60/115	Ceram.	13.300	●	10
	80	FTC/80/115	Ceram.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FTC/40/125	Ceram.	12.200	●	10
	60	FTC/60/125	Ceram.	12.200	●	10
	80	FTC/80/125	Ceram.	12.200	●	10
Ø 180x22	40	FTC/40/180	Ceram.	8.500	●	10



FOV - DÉPASSANTE

SÉRIE TOP

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FOV/40/115	Ceram.	13.300	●	10
	60	FOV/60/115	Ceram.	13.300	●	10
	80	FOV/80/115	Ceram.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FOV/40/125	Ceram.	12.200	●	10
	60	FOV/60/125	Ceram.	12.200	●	10
	80	FOV/80/125	Ceram.	12.200	●	10



Veuillez consulter Cibo à propos d'autres compositions possibles.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lamelles en toile / Support en fibre de verre

TAF



LVZ34 - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	LVZ34/40	Zirc.+	13.300	●	20
	60	LVZ34/60	Zirc.+	13.300	●	20
	80	LVZ34/80	Zirc.+	13.300	●	20
	120	LVZ34/120	Zirc.+	13.300	●	20

TAF



LVZ42 - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	LVZ42/40	Zirc.+	12.200	●	20
	60	LVZ42/60	Zirc.+	12.200	●	20
	80	LVZ42/80	Zirc.+	12.200	●	20
	120	LVZ42/120	Zirc.+	12.200	●	20

TAF



LVZ38 - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	LVZ38/40	Zirc.+	13.300	●	20
	60	LVZ38/60	Zirc.+	13.300	●	20
	80	LVZ38/80	Zirc.+	13.300	●	20
	120	LVZ38/120	Zirc.+	13.300	●	20

TAF



LVZ44 - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	LVZ44/40	Zirc.+	12.200	●	20
	60	LVZ44/60	Zirc.+	12.200	●	20
	80	LVZ44/80	Zirc.+	12.200	●	20
	120	LVZ44/120	Zirc.+	12.200	●	20



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lamelles en toile / Support plastique

SÉRIE STANDARD

FSPF - PLAT



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FSPF/40/115	Zirc.	13.300	●	10
	60	FSPF/60/115	Zirc.	13.300	●	10
	80	FSPF/80/115	Zirc.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FSPF/40/125	Zirc.	12.200	●	10
	60	FSPF/60/125	Zirc.	12.200	●	10
	80	FSPF/80/125	Zirc.	12.200	●	10

SÉRIE STANDARD

FSPC - CONIQUE



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FSPC/40/115	Zirc.	13.300	●	10
	60	FSPC/60/115	Zirc.	13.300	●	10
	80	FSPC/80/115	Zirc.	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FSPC/40/125	Zirc.	12.200	●	10
	60	FSPC/60/125	Zirc.	12.200	●	10
	80	FSPC/80/125	Zirc.	12.200	●	10

SÉRIE INDUSTRIELLE

FNPF - PLAT



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FNPF/40/115	Zirc.+	13.300	●	10
	60	FNPF/60/115	Zirc.+	13.300	●	10
	80	FNPF/80/115	Zirc.+	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FNPF/40/125	Zirc.+	12.200	●	10
	60	FNPF/60/125	Zirc.+	12.200	●	10
	80	FNPF/80/125	Zirc.+	12.200	●	10

Veuillez consulter Cibo à propos d'autres compositions possibles.

Lamelles en toile / Support plastique

FNPC - CONIQUE

SÉRIE INDUSTRIELLE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FNPC/40/115	Zirc.+	13.300	●	10
	60	FNPC/60/115	Zirc.+	13.300	●	10
	80	FNPC/80/115	Zirc.+	13.300	●	10
Ø 125x22	40	FNPC/40/125	Zirc.+	12.200	●	10
	60	FNPC/60/125	Zirc.+	12.200	●	10
	80	FNPC/80/125	Zirc.+	12.200	●	10



FTPM - PLAT - M14

SÉRIE TOP

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	FTPM/40/125	Ceram.	12.200	●	10
	60	FTPM/60/125	Ceram.	12.200	●	10



FTPC - CONIQUE

SÉRIE TOP

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	FTPC/40/125	Ceram.	12.200	●	10
	60	FTPC/60/125	Ceram.	12.200	●	10



43A - PLAT

TAF - ENCOLLÉ

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	40	43A/40	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	60	43A/60	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	80	43A/80	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	100	43A/100	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	120	43A/120	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	150	43A/150	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	180	43A/180	Ox. d'Alu.	11.000	●	20
	220	43A/220	Ox. d'Alu.	11.000	●	20



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lamelles en toile / Support plastique

TAF - ENCOLLÉ

61Z - PLAT



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	36	**61Z/36**	Zirc.	11.000	●	20
	40	**61Z/40**	Zirc.	11.000	●	20
	50	**61Z/50**	Zirc.	11.000	●	20
	60	**61Z/60**	Zirc.	11.000	●	20
	80	**61Z/80**	Zirc.	11.000	●	20
	120	**61Z/120**	Zirc.	11.000	●	20

TAF - ENCOLLÉ

43C - PLAT



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	60	**43C/60**	Carb. de Sil.	11.000	●	20
	80	**43C/80**	Carb. de Sil.	11.000	●	20
	120	**43C/120**	Carb. de Sil.	11.000	●	20
	220	**43C/220**	Carb. de Sil.	11.000	●	20
	320	**43C/320**	Carb. de Sil.	11.000	●	20

TAF - ENCOLLÉ

91Z - CONIQUE



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	40	**91Z/40**	Zirc.	11.000	●	20
	60	**91Z/60**	Zirc.	11.000	●	20
	80	**91Z/80**	Zirc.	11.000	●	20
	120	**91Z/120**	Zirc.	11.000	●	20

Nous recommandons d'utiliser les disques à lamelles avec un support en plastique avec notre kit universel de flasques MHD13. Pour de plus amples informations : voir p. 500

Lamelles en toile / Support plastique

MINIFLAP – OXYDE DE ZIRCONIUM

OXYDE DE ZIRCONIUM | SOCATT®

dimensions	grain	code	type	TPM max	code support	stock	
Ø 50	40	**MSZV/40/50**	Socatt®	15.000	**QSRH/M/50M14**	●	10
	60	**MSZV/60/50**	Socatt®	15.000		●	10
	80	**MSZV/80/50**	Socatt®	15.000		●	10
	120	**MSZV/120/50**	Socatt®	15.000		●	10
Ø 75	40	**MSZV/40/75***	Socatt®	10.000	**QSRH/M/75M14/MF**	●	10
	60	**MSZV/60/75***	Socatt®	10.000		●	10
	80	**MSZV/80/75***	Socatt®	10.000		●	10
	120	**MSZV/120/75***	Socatt®	10.000		●	10



* Attention : tampon support spécial pour Ø75 ! (voir p. 487)

MINIFLAP – OXYDE DE ZIRCONIUM

OXYDE DE ZIRCONIUM | LOCKIT® / ROLOC®

dimensions	grain	code	type	TPM max	code support	stock	
Ø 50	40	**MLZV/40/50**	Lockit®	15.000	**QLRH/M/50M14**	●	10
	60	**MLZV/60/50**	Lockit®	15.000		●	10
	80	**MLZV/80/50**	Lockit®	15.000		●	10
	120	**MLZV/120/50**	Lockit®	15.000		●	10
Ø 75	40	**MLZV/40/75**	Lockit®	10.000		●	10
	60	**MLZV/60/75**	Lockit®	10.000		●	10
	80	**MLZV/80/75**	Lockit®	10.000		●	10
	120	**MLZV/120/75**	Lockit®	10.000		●	10



Socatt® et Lockit® sont des marques commerciales de la société 3M.

Vous trouverez des informations supplémentaires à propos des supports dans le chapitre accessoires.

Socatt® and Lockit® are brandnames of the 3M Company.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande


cibo
INOX
STEEL

Disques de finition

Les disques de finition de Cibo sont des disques à lamelles qui vous permettent d'obtenir une excellente finition en très peu de temps, avec un enlèvement de matériau limité.

Les disques à lamelles d'ébavurage se distinguent par une capacité d'enlèvement de matériau assez rapide, sans toutefois pouvoir assurer une belle finition constante et décorative. Ils produisent souvent des erreurs de ponçage, surtout sur les pièces où une finition décorative ou cosmétique est exigée.

L'acier inox, l'aluminium et les métaux non ferreux sont souvent utilisés dans les secteurs où les exigences relatives à la finition sont élevées. Afin de répondre à la grande demande du marché, Cibo a mis au point un nombre de disques de finition très performants et exclusifs.

Ces disques se démarquent par une capacité de réaliser une finition bien définie, constante et reproductible sur l'acier inox, l'aluminium et les métaux non ferreux, et ce de manière sûre et contrôlée.

L'éventail des disques de finition compte 3 familles : **RCD**, **LVT** et **SAG**.



RCD

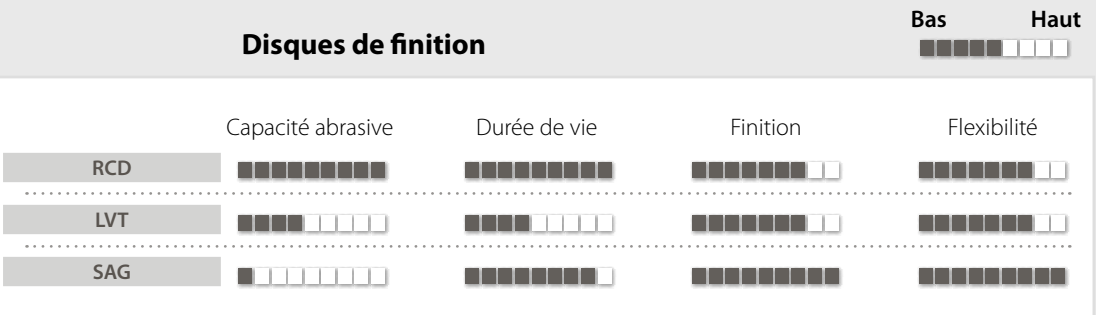


LVT



SAG

Disques de finition



RCD

original patented - original patented product - original patented product - WORLDWIDE PATENTED

DISQUE RCD

Le disque est couramment utilisé pour :

- La finition de cordons de soudure légers
- La finition d'angles et de dentures
- L'amélioration de la rugosité de la surface
- Le raffinage des lignes de ponçage grossières
- Arrondir les arêtes
- Corriger des défauts de meulage
- Eliminer des lignes de fraisage
- Homogénéiser des surfaces
- La préparation du polissage
- Eliminer des taches de soudure
- L'ébarbage léger

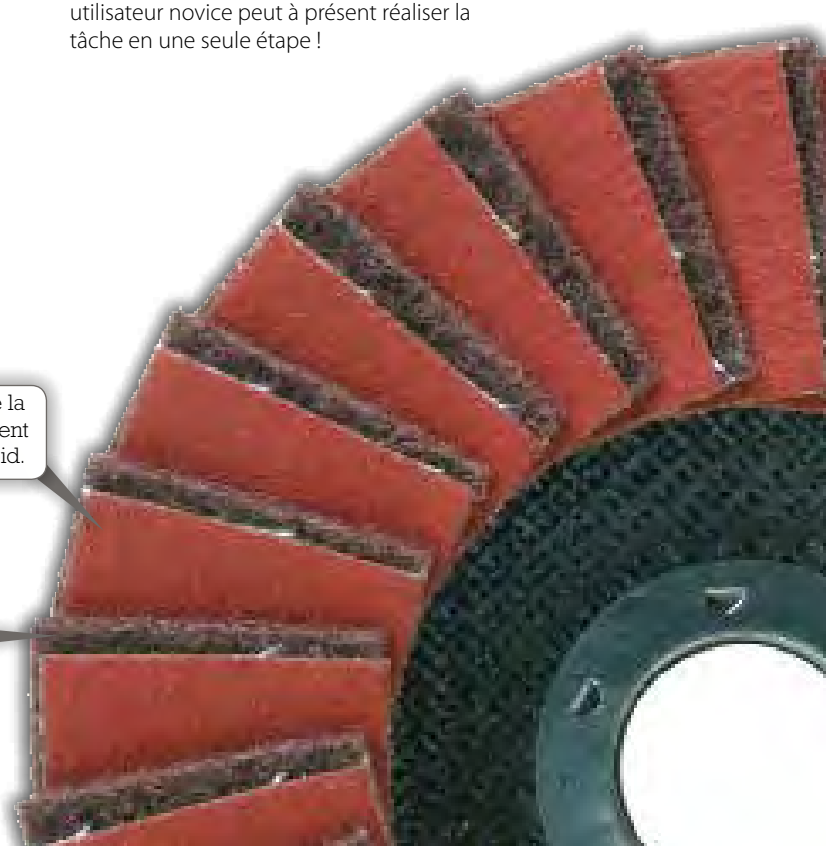
Pour utiliser le RCD de manière efficace :

Respectez la vitesse conseillée pour réduire drastiquement le coût du ponçage, tout en ayant une meilleure finition bien plus uniforme.

Vitesse conseillée : de 3.600 à 6.000 TPM

Avec le disque RCD de Cibo, vous pouvez poncer le cordon de soudure de l'acier inox et terminer la finition sans laisser de taches !

Cette innovation révolutionnaire de Cibo brevetée dans le monde entier est composée de 2 matériaux abrasifs complémentaires associés pour obtenir un excellent résultat en un seul cycle de travail. Là, où il fallait à un ponceur expérimenté au moins 3 cycles de traitement pour éliminer entièrement un cordon de soudure, un utilisateur novice peut à présent réaliser la tâche en une seule étape !







AVANTAGES

- Enlèvement contrôlée des matériaux
- Facile à manier
- Finition uniforme
- Coefficient Ra constant et faible
- Finition améliorée, même pour les utilisateurs non expérimentés
- Plus faible échauffement
- Enorme économie de temps , un seul cycle de travail au lieu de trois
- Importante économie de coûts
- Applications très variées, acier inox, aluminium, alliages spéciaux, métaux doux, bois, carrosserie, etc.
- Ecologique, ménageant l'environnement parce que produisant moins de déchets

PROPRIÉTÉS

- Mariage parfait entre 2 matériaux abrasifs de haute qualité technique avec une capacité de ponçage différente
- Tex renforcé avec une capacité de ponçage rapide et uniforme
- Poly-coton extra – toile abrasive flexible avec un additif activeur d'abrasion
- Usure uniforme du tex renforcé et de la toile abrasive
- Effet amortisseur

Disques à lamelles combinées / Support en fibre de verre

CONIQUE



RCD

Propriétés :
- Enlèvement contrôlé de la matière
- Finition uniforme
- Valeur Ra constante et basse
- Effet amortissant
- Faible échauffement
- Utilisation très variée : inox, aluminium, métaux tendres, alliages spéciaux,…

Applications :
- Finition de légers cordons de soudure
- Finition d'angles et de dentures
- Amélioration de la rugosité de surface
- Affinage des lignes de ponçage grossières
- Cassure des bords
- Elimination des défauts de coulée
- Etc.

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	CO	RCD/CO/115	Ox. d'Alu.	13.300	6.000	●	10
	ME	RCD/ME/115	Ox. d'Alu.	13.300	6.000	●	10
	VF	RCD/VF/115	Ox. d'Alu.	13.300	6.000	●	10
Ø 125x22	CO	RCD/CO/125	Ox. d'Alu.	12.200	5.500	●	10
	ME	RCD/ME/125	Ox. d'Alu.	12.200	5.500	●	10
	VF	RCD/VF/125	Ox. d'Alu.	12.200	5.500	●	10
Ø 180x22	ME	RCD/ME/180	Ox. d'Alu.	8.500	3.600	●	10

Le régime optimal pour travailler avec le disque RCD est de **3.600 à 6.000 t/min**. Cette vitesse permet de prévenir des taches de brûlure, le disque aura une durée de vie plus longue et vous maintenez le contrôle absolu du processus de ponçage.

CO = Coarse - ME = Medium - VF = Very Fine







CONSEIL : les trois règles d'or du RCD.

1



PRESSION DE TRAVAIL

Une pression de travail bien contrôlée est importante pour le résultat final. Utilisez le RCD avec une légère pression.

2



ANGLE DE TRAVAIL

Poncez sous un angle de 10° à 15° (entre le disque et la pièce à usiner) afin d'augmenter le plan de contact.

3



MOUVEMENT DE PONÇAGE

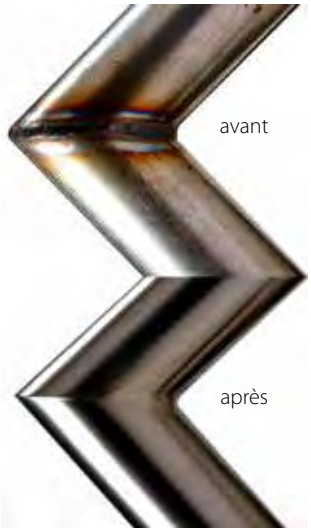
Effectuez un mouvement de va-et-vient dans le sens longitudinal de la pièce à usiner avec le RCD. Le mouvement de ponçage avec un disque RCD est particulièrement important ! Le sens de rotation du disque correspond au sens de la structure souhaitée, le mouvement de la ponceuse doit se faire dans le sens contraire.

Conseils et astuces : poncez le cordon de soudure sur un angle extérieur arrondi.





- Montez le RCD à l'aide d'une flasque sur une meuleuse angulaire réglable.
  Poncez le cordon de soudure avec le disque RCD Medium.
  Poncez à l'aide du RCD jusqu'à la zone où les 2 tuyaux se touchent au plus haut point. C'est le point où l'angle extérieur bombé devient l'angle intérieur creux.
  Après avoir travaillé un côté avec le RCD, répétez le processus de l'autre côté.
  Ce processus est terminé lorsque l'angle extérieur où les 2 tuyaux se rejoignent est bien net et arrondi et où l'angle extérieur présente une belle transition vers l'angle intérieur.



Disques à lamelles combinées / Support en fibre de verre

CONIQUE



RCD

RCD - CÉRAMIQUE

Propriétés:
- Disque agressif pour une ébavurage très rapide
- Effet amortissant: grand contrôle pour une finition impeccable
- Approprié pour aluminium, acier et inox

Applications:
- Finition de cordons de soudure
- Finition d'angles et de dentures
- Ebavurage
- Cassure des bords

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	UC	**RCD/UC/115**	Ceram.	13.300	6.000	●	10
	XC	**RCD/XC/115**	Ceram.	13.300	6.000	●	10
Ø 125x22	UC	**RCD/UC/125**	Ceram.	12.200	5.500	●	10
	XC	**RCD/XC/125**	Ceram.	12.200	5.500	●	10
Ø 180x22	XC	**RCD/XC/180**	Ceram.	8.500	3.600	●	10

XC = Extra Coarse - UC = Ultra Coarse

Lamelles combinées/ Support plastique

RCD - QUICK CHANGE

PLAT



Propriétés :
- Petit disque, très manoeuvrable
- Enlèvement contrôlé de la matière
- Finition uniforme
- Valeur Ra constante et basse
- Effet amortissant
- Faible échauffement
- Utilisation très variée: inox, aluminium, métaux tendres, alliages spéciaux,…

Applications :
- Finition légers cordons de soudure
- Finition des petits angles et petites dentures
- Amélioration de la rugosité de surface
- Affinage des lignes de ponçage grossières
- Cassure des bords
- Elimination des défauts de coulée

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 75	CO	**MSRC/CO/75**	Socatt®	10.000	5.000	●	10
	ME	**MSRC/ME/75**	Socatt®	10.000	5.000	●	10
	CO	**MLRC/CO/75**	Lockit®	10.000	5.000	●	10
	ME	**MLRC/ME/75**	Lockit®	10.000	5.000	●	10

CO = Coarse - ME = Medium

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

LE DISQUE LVT



Le disque à lamelles LVT est un véritable disque de finition, pas un disque d'ébavurage. Là où le RCD enlève encore de la matière, le LVT a uniquement pour objectif d'améliorer la rugosité de surface.

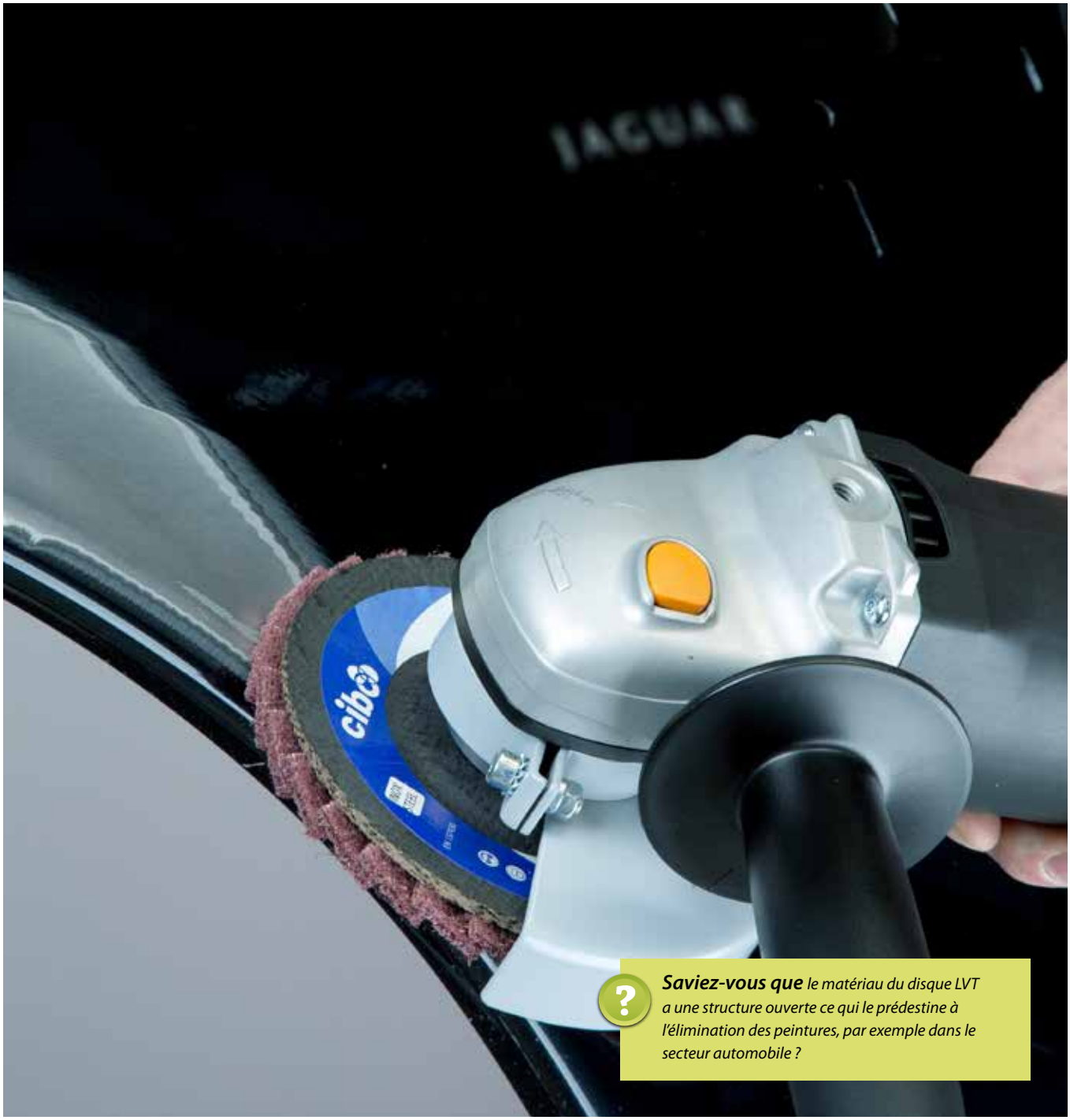
Le disque à lamelles LVT garantit un très faible développement de chaleur. Ce disque n'est jamais saturé, même avec des matières tendres, la galvanoplastie ou des travaux de carrosserie.

PROPRIÉTÉS

- Travail engoure plus à froid, très faible production de chaleur
- Les pores restent ouverts et actifs
- Durée de vie extra longue
- Résultat très rapide
- Finition constante







Saviez-vous que *le matériau du disque LVT a une structure ouverte ce qui le prédestine à l'élimination des peintures, par exemple dans le secteur automobile ?*

Lamelles en tex renforcé / Support en fibre de verre

CONIQUE



LVT - CONIQUE

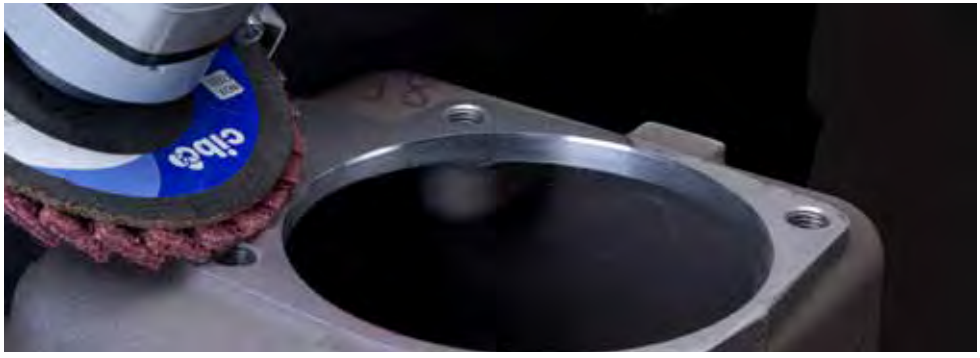
Propriétés :
- Travail engoure plus à froid, très faible production de chaleur
- Les pores restent ouverts et actifs
- Durée de vie extra longue
- Résultat très rapide
- Finition constante

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	CO	**LVT/RC1/115**	Ox. d'Alu.	13.300	6.000	●	10
	ME	**LVT/RC2/115**	Ox. d'Alu.	13.300	6.000	●	10
	VF	**LVT/RC3/115**	Ox. d'Alu.	13.300	6.000	●	10
Ø 125x22	CO	**LVT/RC1/125**	Ox. d'Alu.	12.200	5.500	●	10
	ME	**LVT/RC2/125**	Ox. d'Alu.	12.200	5.500	●	10
	VF	**LVT/RC3/125**	Ox. d'Alu.	12.200	5.500	●	10

CO = Coarse - ME = Medium - VF = Very Fine

Veuillez consulter Cibo à propos d'autres compositions possibles.





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



LE DISQUE SAG

Le SAG est absolument le lien manquant entre ponçage et polissage de pièces rondes. Ce disque est composé de matériau unifié sur un support en fibres de verre, ce qui complète parfaitement les disques RCD. Le matériau souple s'adapte bien à la forme de la pièce, et vous pouvez poncer sans risquer des éraflures et des endommagements légers de votre pièce. Le SAG représente également la dernière étape idéale avant le polissage. Vous pourrez réaliser une finition très uniforme de la surface demandant encore peu de traitement avant le polissage final.



Le SAG permet un travail très contrôlé afin de créer une belle finition constante et reproductible.

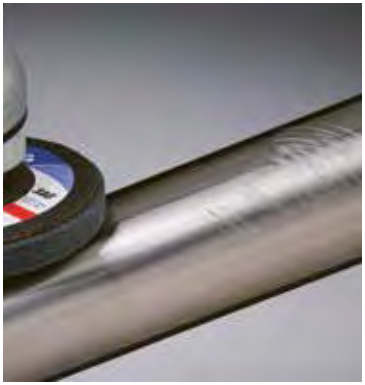
Le matériau unifié associe une certaine agressivité avec une excellente finition. Avec l'architecture unique de la fibre et les résines spéciales dont sont composés les matériaux unifiés, Cibo peut garantir un fonctionnement 100% sans traces du disque. Il est entièrement non ferreux, et convient donc pour l'usinage de l'acier inox, de tous les métaux non ferreux et des alliages de cobalt et de titane.

Veuillez noter qu'il est essentiel de laisser refroidir la pièce suffisamment avant de la travailler avec un disque unifié !

Le SAG existe en 3 densités déterminant la dureté, la capacité d'enlèvement du matériau, le degré de finition et le contrôle de la pièce.

Saviez-vous que *les secteurs pharmaceutiques et alimentaires posent des exigences très élevées à la rugosité de la surface des produits, parce qu'elle ne peut contenir aucun reste de médicaments dans les éraflures ? Les SAG permettent de maîtriser parfaitement le coefficient Ra de la surface.*





APPLICATIONS

- Eliminer les décolorations de soudage
- Ebarber, ébavurer, arrondir
- Corriger les erreurs de ponçage et éliminer les éraflures
- Eliminer les vernis et les revêtements
- Eliminer la rouille
- Prépolissage
- Améliorer la rugosité de la surface
- ...



CONSEILS POUR LES DISQUES SAG

	+				–
densité	dur				doux
	Z7	**A6**	**SA7**	**SA6**	**SA5**
enlèvement de matériau	le plus agressif				le moins agressif
	Z7	**A6**	**SA7**	**SA6**	**SA5**
finition	finition plus fine				finition plus grossière
	Z7	**A6**	**SA7**	**SA6**	**SA5**

Vitesse

- Consultez systématiquement l'étiquette du produit pour connaître la vitesse recommandée
- Une vitesse trop élevée peut entraîner un échauffement excessif et une usure prématurée
- Un régime faible garantit un rendement maximal et une meilleure finition

Pression

- Une pression trop élevée entraîne un échauffement supplémentaire, qui peut provoquer des défauts de ponçage et une usure prématurée
- Lorsque la pression est trop basse, le SAG ne ponce pas suffisamment, même pas du tout

Matériel unifié / Support en fibre de verre

SÉRIE TOP



SAG - PLAT

Propriétés : longue durée de vie, résistance angulaire, structure réticulaire ouverte, sans fer, ne laisse pas de résidus, s'adapte à la pièce à usiner, ponce plus à froid,…

Avantages : productivité accrue, emploi varié, prévient le retrait, pas d'encrassement de la pièce à usiner, finition uniforme, prévient les dégâts et les décolorations dues aux brûlures.

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	5 - doux	**SAG/5/115**	Carb. de Sil..	10.000	5.000	●	5
	6 - medium	**SAG/6/115**	Carb. de Sil..	10.000	5.000	●	5
	7 - medium	**SAG/7/115**	Carb. de Sil..	10.000	5.000	●	5
Ø 125x22	5 - doux	**SAG/5/125**	Carb. de Sil..	8.000	4.000	●	5
	6 - medium	**SAG/6/125**	Carb. de Sil..	8.000	4.000	●	5
	7 - medium	**SAG/7/125**	Carb. de Sil..	8.000	4.000	●	5

Travaillez à froid !

Refroidissez toujours suffisamment la pièce à usiner avant de la travailler avec les unifiés. Un échauffement trop important peut faire fondre le matériau, ce qui peut lui faire perdre ses excellentes propriétés.







Conseils et astuces : nettoyage des surfaces

Le SAG est le disque parfait pour éliminer d'une surface les peintures et la formation de rouille limitée.
Les unifiés sont des matériaux très cléments qui vous permettent de nettoyer la surface sans modifier la géométrie de cette surface. Ceci est très important pour les pièces à usiner où les tolérances doivent être maintenues afin de ne pas compromettre les ajustements par exemple, après le nettoyage des composants. Grâce au SAG, vous pouvez nettoyer efficacement la surface en toute sécurité sans l'endommager.

Matériel unifié/ Support en fibre de verre

TAG - PLAT

PLAT



Propriétés :
- Haute densité
- Bonne performance de coupe
- Ponce à froid
- Longue durée de vie
- Résistance angulaire
- Sans fer
- Ne laisse pas de résidus

Avantages :
- Productivité accrue
- Pas d'encrassement
- Finition uniforme

Applications :
- Eliminer les soudures d'aluminium
- Finition les cordons de soudures TIG en inox
- Ebarber, ébavurer, arrondir

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	A6	**TAG/A6/115**	Ox. d'Alu.	10.000	5.000	●	5
	Z7	**TAG/Z7/115**	Zirc.	10.000	5.000	●	5
Ø 125x22	A6	**TAG/A6/125**	Ox. d'Alu.	8.000	4.000	●	5
	Z7	**TAG/Z7/125**	Zirc.	8.000	4.000	●	5



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES FIBRE

- **Introduction** 290
- **Oxyde d'aluminium** 294
- **Oxyde d'aluminium avec additifs activeurs d'abrasion** 296
- **Oxyde de zirconium** 297
- **Céramique avec additifs activeurs d'abrasion** 298
- **Carbure de silicium** 299
- **Vue d'ensemble plateaux-support** 300



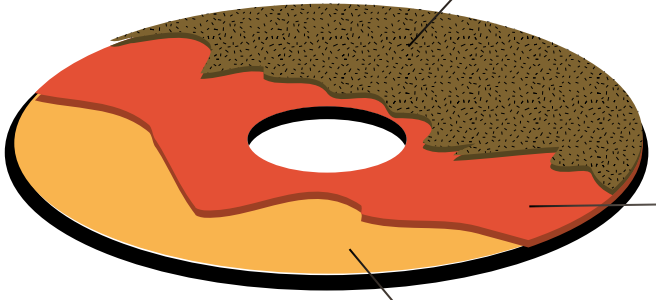
DISQUES FIBRE







STRUCTURE D'UN DISQUE EN FIBRE



TYPE DE GRAIN

Il est essentiel de choisir le bon type de grain abrasif. Demandez de l'assistance à un expert en applications chez Cibo en cas de doute. Il vous aidera à faire le meilleur choix parmi les 4 grains abrasifs suivants :

- Oxyde d'aluminium
- Oxyde de zirconium
- Céramique
- Carbure de silicium

LIANT

Tous les disques fibre de Cibo sont confectionnés avec un double liant de résine, éventuellement combiné avec un additif activeur d'abrasion.

SUPPORT

Le support des disques fibre de Cibo est composé d'un dos de fibre vulcanisé d'une épaisseur de 0,8 mm minimum. La sélection de ce support solide est un choix important pour vous garantir une durée de vie prolongée.



Pression de travail

Il est déconseillé d'appliquer une pression trop forte quand des disques fibre sont utilisés. Cela provoquerait une chaleur excessive, des taches de brûlures et une usure prématurée.

Vitesse maximale et vitesse recommandée.

La vitesse recommandée pour tous les disques fibre de Cibo est de 80 m/s.

La vitesse périphérique idéale dépend du matériau à travailler. Il est conseillé de travailler à une vitesse inférieure à 60 m/s. Pour les disques en carbure de silicium, il est conseillé d'adapter la vitesse au matériau à travailler. Veuillez noter que ces vitesses ne sont pas une valeur absolue, mais qu'elles sont mentionnées à titre indicatif. Consultez votre interlocuteur chez Cibo en cas de doute.

ALÉSAGES



Eviter la production de chaleur

En déplaçant rapidement le disque d'avant en arrière, vous diminuez considérablement le risque de décolorations dues aux brûlures.

VITESSES D'UTILISATION CONSEILLÉES (T/MIN)

	Fonte-acier	Acier inox	Alu-non ferreux Laiton-cuivre	Acier durci Titane	Verre-pierre Céramique	Matières plastiques
Ø 115	7.100 - 8.200	4.900 - 5.700	4.500 - 5.100	4.000 - 4.600	2.500 - 2.900	900 - 1.200
Ø 125	6.500 - 7.500	4.500 - 5.200	4.100 - 4.700	3.700 - 4.200	2.300 - 2.700	800 - 1.100
Ø 178	4.500 - 5.200	3.200 - 3.700	2.900 - 3.300	2.600 - 3.000	1.600 - 1.900	600 - 800

PLATEAUX-SUPPORT

Disques fibre combinés au plateau-support adéquat

Les disques fibre doivent toujours être utilisés avec un plateau-support. Le choix du plateau-support est important pour la finition de votre pièce.

Une liste complète des divers plateaux-support disponible chez Cibo se trouve sur p. 287.



FIZ

Plateau-support souple FIZ

Ponçage avec un contact doux. Ceci garantit un enlèvement contrôlé et une finition plus précise. Convient très bien à l'utilisation de grains fins.



FIW

Plateau-support dur FIW

Ponçage avec un contact dur pour un enlèvement plus rapide et agressif.



FIH

Plateau-support dur – *Haute performance* FIH

Ce plateau-support haute performance est garant d'un contact toujours dur et stable grâce à son architecture unique. La composition originale du disque assure une résistance extrême à la chaleur. Les nervures anti-échauffement assurent un processus de ponçage plus froid, de sorte que le plateau-support ne se déforme pas sous l'effet de la chaleur.

Utilisez un plateau-support haute performance jusqu'au grain 60 afin de profiter pleinement des capacités du disque fibre.



Conseils et astuces : choix du grain et disques fibres

Pour un enlèvement rapide et agressif de la matière, il vaut mieux choisir un grain compris entre 16 et 50.
Un plateau-support dur est utilisé pour travailler des pièces plates. Cela garantit également un enlèvement de matériau rapide. Pour poncer des formes rondes et courbées, et pour obtenir une meilleure finition, il sera plus judicieux d'utiliser un plateau-support souple.



Oxyde d'aluminium

OXYDE D'ALUMINIUM



KFK

Propriétés : • Support : fibre 0,8 mm
• Grain : oxyde d'aluminium

Applications : • Travail général du métal • Elimination des peintures, couches d'apprêt, enduits, etc.
• Ponçage de vieux planchers et de poutres anciennes

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	16	KFK/16/11522	*	●	25
	24	KFK/24/11522	*	●	50
	36	KFK/36/11522	*	●	50
	50	KFK/50/11522	*	●	50
	60	KFK/60/11522	*	●	50
	80	KFK/80/11522	*	●	50
	100	KFK/100/11522	*	●	50
	120	KFK/120/11522	*	●	50
	150	KFK/150/11522	*	●	50
	180	KFK/180/11522	*	●	50
	220	KFK/220/11522	*	●	50
Ø 125x22	16	KFK/16/12522	*	●	25
	24	KFK/24/12522	*	●	50
	36	KFK/36/12522	*	●	50
	50	KFK/50/12522	*	●	50
	60	KFK/60/12522	*	●	50
	80	KFK/80/12522	*	●	50
	100	KFK/100/12522	*	●	50
	120	KFK/120/12522	*	●	50
	150	KFK/150/12522	*	●	50
	180	KFK/180/12522	*	●	50
	220	KFK/220/12522	*	●	50
Ø 180x22	16	KFK/16/18022	*	●	25
	24	KFK/24/18022	*	●	25
	36	KFK/36/18022	*	●	50
	50	KFK/50/18022	*	●	50
	60	KFK/60/18022	*	●	50
	80	KFK/80/18022	*	●	50

>>

>>

KFK

dimensions	grain	code	alésage	stock	
	100	KFK/100/18022	*	●	50
	120	KFK/120/18022	*	●	50
	150	KFK/150/18022	*	●	50
	180	KFK/180/18022	*	●	50
	220	KFK/220/18022	*	●	50

Liste des plateaux-support : *voir p. 300*





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Oxyde de zirconium avec additifs activeurs d'abrasion

OXYDE DE ZIRCONIUM + ADDITIF



ZK5

Propriétés :
- Support: fibre 0,8 mm
- Grain : oxyde de zirconium + additifs activeurs d'abrasion

Applications :
- Inox, aluminium, sortes d'acier dur, alliages spéciaux

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	36	ZK5/36/11522	*	●	50
	50	ZK5/50/11522	*	●	50
	60	ZK5/60/11522	*	●	50
	80	ZK5/80/11522	*	●	50
	100	ZK5/100/11522	*	●	50
	120	ZK5/120/11522	*	●	50
Ø 125x22	36	ZK5/36/12522	*	●	50
	50	ZK5/50/12522	*	●	50
	60	ZK5/60/12522	*	●	50
	80	ZK5/80/12522	*	●	50
	100	ZK5/100/12522	*	●	50
	120	ZK5/120/12522	*	●	50
Ø 180x22	36	ZK5/36/18022	*	●	50
	50	ZK5/50/18022	*	●	50
	60	ZK5/60/18022	*	●	50
	80	ZK5/80/18022	*	●	50
	100	ZK5/100/18022	*	●	50
	120	ZK5/120/18022	*	●	50

Les additifs activeurs d'abrasion assurent un processus de ponçage à froid et empêchent les décolorations dues aux brûlures.

Oxyde de zirconium

K3K – AGRESSIVITÉ ACCRUE

OXYDE DE ZIRCONIUM



Propriétés :
- Support : fibre 0,8 mm
- Grain : oxyde de zirconium

Applications :
- Inox, aluminium, chrome, alliages spéciaux, sortes d'acier dur, etc.

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	24	**K3K/24/11522**	*	●	50
	36	**K3K/36/11522**	*	●	50
	50	**K3K/50/11522**	*	●	50
	60	**K3K/60/11522**	*	●	50
	80	**K3K/80/11522**	*	●	50
	120	**K3K/120/11522**	*	●	50
Ø 125x22	24	**K3K/24/12522**	*	●	50
	36	**K3K/36/12522**	*	●	50
	50	**K3K/50/12522**	*	●	50
	60	**K3K/60/12522**	*	●	50
	80	**K3K/80/12522**	*	●	50
	120	**K3K/120/12522**	*	●	50
Ø 180x22	24	**K3K/24/18022**	*	●	25
	36	**K3K/36/18022**	*	●	50
	50	**K3K/50/18022**	*	●	50
	60	**K3K/60/18022**	*	●	50
	80	**K3K/80/18022**	*	●	50
	120	**K3K/120/18022**	*	●	50

Liste des plateaux-support : *voir p. 300*

Saviez-vous que *le K3K est le disque le plus populaire de la série des outils de travail de l'inox ?*

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Céramique avec additifs activeurs d'abrasion

CÉRAMIQUE + ADDITIFS



FX

Propriétés :
- Support: fibre 0,8 mm
- Grain : céramique

Applications :
- Inox, chrome, sortes d'acier dur, etc.
- Convient très bien pour les applications exigeantes
- Arasage rapide et à froid

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	36	FX/36/11522	+	●	50
	40	FX/40/11522	+	●	50
	60	FX/60/11522	+	●	50
	80	FX/80/11522	+	●	50
	120	FX/120/11522	+	●	50
Ø 125x22	36	FX/36/12522	+	●	50
	40	FX/40/12522	+	●	50
	60	FX/60/12522	+	●	50
	80	FX/80/12522	+	●	50
	120	FX/120/12522	+	●	50
Ø 180x22	36	FX/36/18022	+	●	50
	40	FX/40/18022	+	●	50
	60	FX/60/18022	+	●	50
	80	FX/80/18022	+	●	50
	120	FX/120/18022	+	●	50

Liste des plateaux-support : *voir p. 300*



Carbure de silicium

DC82

CARBURE DE SILICIUM

Propriétés :
- Support : fibre 0,8 mm
- Grain : carbure de silicium

Applications :
- Métaux non ferreux, fonte, marbre, granite, pierre, béton, etc.



dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	24	DC/24/11522	+	●	100
	36	DC/36/11522	+	●	100
	60	DC/60/11522	+	●	100
	80	DC/80/11522	+	●	100
	120	DC/120/11522	+	●	100
	150	DC/150/11522	+	●	100
	180	DC/180/11522	+	●	100
	220	DC/220/11522	+	●	100
	320	DC/320/11522	+	●	100
Ø 125x22	36	DC/36/12522	+	●	100
	60	DC/60/12522	+	●	100
	80	DC/80/12522	+	●	100
	120	DC/120/12522	+	●	100
	220	DC/220/12522	+	●	100
	320	DC/320/12522	+	●	100
Ø 180x22	16	DC/16/18022	O	●	50
	24	DC/24/18022	O	●	100
	36	DC/36/18022	O	●	100
	50	DC/50/18022	O	●	100
	60	DC/60/18022	O	●	100
	80	DC/80/18022	O	●	100
	120	DC/120/18022	O	●	100
	150	DC/150/18022	O	●	100
	180	DC/180/18022	O	●	100
	220	DC/220/18022	O	●	100
	320	DC/320/18022	O	●	100
	400	DC/400/18022	O	●	100

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Plateaux-support pour meuleuses angulaires

PLATEAU-SUPPORT DUR



PLATEAU-SUPPORT DUR

Propriétés :
- Ponçage avec un contact dur
- Enlèvement plus rapide et agressif

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	**FIW115**	●	1
Ø 125	M14	**FIW125**	●	1
Ø 171	M14	**FIW178**	●	1
Ø 218	M14	**FIW230**	●	1

PLATEAU-SUPPORT SOUPLE



PLATEAU-SUPPORT SOUPLE

Propriétés :
- Ponçage avec un contact souple
- Enlèvement contrôlé
- Finition plus fine

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	**FIZ115**	●	1
Ø 125	M14	**FIZ125**	●	1
Ø 171	M14	**FIZ178**	●	1
	5/8"	**FIZ179**	●	1
Ø 218	M14	**FIZ230**	●	1

PLATEAU-SUPPORT DUR (HP)



PLATEAU-SUPPORT DUR - HAUTE PERFORMANCE

Propriétés :
- Plateaux-support ventilés
- Garantissent à tout moment un contact dur et stable
- Résistance à la chaleur extrême

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	**FIH115**	●	1
Ø 125	M14	**FIH125**	●	1
Ø 171	M14	**FIH178**	●	1



QUICK CHANGE

- **Informations générales** 304
- **Socatt®** 306
  - Oxyde d'aluminium 306
  - Oxyde de zirconium 307
  - Céramique 308
  - RCD Quick change 309
  - MiniFlap-oxyde de zirconium 310
  - Tex 311
  - Tex renforcé 311
  - Unifié 312
- **Lockit®/Roloc®** 313
  - Oxyde d'aluminium 313
  - Oxyde de zirconium 314
  - Céramique 315
  - RCD Quick change 316
  - MiniFlap-oxyde de zirconium 317
  - Tex renforcé 318
  - Unifiés 318
- **Vue d'ensemble plateaux-support** 319





Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.



Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.



QUICK CHANGE







INFORMATIONS GÉNÉRALES



SOCATT®

Les disques Socatt® sont équipés d'une plaquette de fixation en métal sur le disque et d'un système de montage à changement rapide dans le support. Socatt® est garant d'une fixation sûre et durable. Le disque est changé en un tournemain. Socatt® est le système de changement le plus populaire au monde. Tous les disques à changement rapide Socatt® conviennent également pour les supports Speed-Lock.



LOCKIT® / ROLOC®

Les disques Lockit® / Roloc® sont équipés d'une plaquette en nylon avec un filet. Ce filet s'insère dans le système de fixation du support. Ils sont adaptés à tous les supports Lockit® et Roloc®. Vous pouvez changer de disque moyennant un demi-tour.

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.



Avantages

- Fixations extrêmement solides des disques
- Le diamètre du disque et la flexibilité du support permettent un traitement très précis
- Changement très rapide
- La grande diversité de disques et de supports assure un disque abrasif adapté à toutes les applications
- Longue durée de vie garantie par l'utilisation de disques adaptés
- Le disque est toujours centré sur le support

A monter sur

Utilisable sur des ponceuses angulaires, des perceuses et des machines avec un axe flexible.

Structure des disques

Les disques Quick Change sont laminés et les supports sont souvent composés de plusieurs couches (2 ply = 2 couches). L'avantage est une durée de vie beaucoup plus longue et un enlèvement de matière plus rapide. Les disques laminés peuvent être utilisés avec une grande pression et une forte résistance.

VITESSES CONSEILLÉES POUR L'UTILISATION (TPM)

Ne jamais dépasser la vitesse max. du support !

		Fonte-acier	Acier inox	Alu-non ferreux Laiton-cuivre	Alliages titane-cobalt
En général	**Ø 25**	19.000-25.000	16.000-20.000	12.000-16.000	8.000-12.000
	Ø 38	12.500-15.000	10.000-12.500	7.500-10.000	5.000-7.500
	Ø 50	10.000-12.000	7.500-9.500	5.500-7.500	4.000-5.500
	Ø 75	6.500-7.500	5.000-6.500	3.500-5.000	2.500-3.500
Tex renforcé	**Ø 25**	–	13.600-17.000	10.200-13.600	6.800-10.200
	Ø 50	–	6.375-8.000	4.700-6.300	3.400-4.600
	Ø 75	–	4.250-5.500	2.900-4.300	2.100-2.900

Socatt®

OXYDE D'ALUMINIUM



OXYDE D'ALUMINIUM 2ply

Applications :
- Meulage des soudures par point, des irrégularités et des détériorations
- Utilisable sur tous les métaux ferreux

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	QSAO/36/25	40.000	●	100
	40	QSAO/40/25	40.000	●	100
	60	QSAO/60/25	40.000	●	100
	80	QSAO/80/25	40.000	●	100
	120	QSAO/120/25	40.000	●	100
	240	QSAO/240/25	40.000	●	100
Ø 38	36	QSAO/36/38	25.000	●	100
	40	QSAO/40/38	25.000	●	100
	60	QSAO/60/38	25.000	●	100
	80	QSAO/80/38	25.000	●	100
	120	QSAO/120/38	25.000	●	100
	240	QSAO/240/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QSAO/36/50	25.000	●	100
	40	QSAO/40/50	25.000	●	100
	60	QSAO/60/50	25.000	●	100
	80	QSAO/80/50	25.000	●	100
	120	QSAO/120/50	25.000	●	100
	240	QSAO/240/50	25.000	●	100
	320	QSAO/320/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSAO/36/75	20.000	●	50
	40	QSAO/40/75	20.000	●	50
	60	QSAO/60/75	20.000	●	50
	80	QSAO/80/75	20.000	●	50
	120	QSAO/120/75	20.000	●	50
	240	QSAO/240/75	20.000	●	50

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Socatt®

AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply

OXYDE DE ZIRCONIUM



Propriétés : Avec additif thermorésistant

Applications : Convient parfaitement pour travailler l'inox, les alliages de titane, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	QSPZ/36/25	40.000	●	100
	50	QSPZ/50/25	40.000	●	100
	60	QSPZ/60/25	40.000	●	100
	80	QSPZ/80/25	40.000	●	100
	120	QSPZ/120/25	40.000	●	100
Ø 38	36	QSPZ/36/38	25.000	●	100
	50	QSPZ/50/38	25.000	●	100
	60	QSPZ/60/38	25.000	●	100
	80	QSPZ/80/38	25.000	●	100
	120	QSPZ/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QSPZ/36/50	25.000	●	100
	50	QSPZ/50/50	25.000	●	100
	60	QSPZ/60/50	25.000	●	100
	80	QSPZ/80/50	25.000	●	100
	120	QSPZ/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSPZ/36/75	20.000	●	50
	50	QSPZ/50/75	20.000	●	50
	60	QSPZ/60/75	20.000	●	50
	80	QSPZ/80/75	20.000	●	50
	120	QSPZ/120/75	20.000	●	50

Liste des supports : *voir p. 319*



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Socatt®

CÉRAMIQUE



Avantages :
- Un enlèvement plus rapide de la matière associé à une longue durée de vie et à une incroyable résistance angulaire et aux bavures.
- Agressivité et durée de vie imbattables !

CÉRAMIQUE - AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply

Applications : Choix idéal pour l'arasage du métal dur et d'alliages d'acier exotiques

Propriétés :
- Grain céramique
- Couche supérieure pour meulage plus froid
- Haute pression exigée

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	QSPP/36/25	40.000	●	100
	60	QSPP/60/25	40.000	●	100
	80	QSPP/80/25	40.000	●	100
	120	QSPP/120/25	40.000	●	100
Ø 38	36	QSPP/36/38	25.000	●	100
	60	QSPP/60/38	25.000	●	100
	80	QSPP/80/38	25.000	●	100
	120	QSPP/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QSPP/36/50	25.000	●	100
	60	QSPP/60/50	25.000	●	100
	80	QSPP/80/50	25.000	●	100
	120	QSPP/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSPP/36/75	20.000	●	50
	60	QSPP/60/75	20.000	●	50
	80	QSPP/80/75	20.000	●	50
	120	QSPP/120/75	20.000	●	50

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Socatt®

CÉRAMIQUE SUR FIBRE 2ply

CÉRAMIQUE SUR FIBRE

Propriétés : Indéformable, moins d'usure et contact plus dur que le 2PLY

Applications : Meulage de cordons de soudure, de bavures et de détériorations



diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QSFC/36/50	25.000	●	100
	60	QSFC/60/50	25.000	●	100
	80	QSFC/80/50	25.000	●	100
	120	QSFC/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSFC/36/75	20.000	●	50
	60	QSFC/60/75	20.000	●	50
	80	QSFC/80/75	20.000	●	50
	120	QSFC/120/75	20.000	●	50

Liste des supports : *voir p. 319*

Lamelles combinées/ Support plastique

RCD - QUICK CHANGE

PLAT

Propriétés :
- Petit disque, très manoeuvrable
- Enlèvement contrôlé de la matière
- Finition uniforme
- Valeur Ra constante et basse
- Effet amortissant
- Faible échauffement
- Utilisation très variée: inox, aluminium, métaux tendres, alliages spéciaux,…

Applications :
- Finition légers cordons de soudure
- Finition des petits angles et petites dentures
- Amélioration de la rugosité de surface
- Affinage des lignes de ponçage grossières
- Cassure des bords
- Elimination des défauts de coulée



diamètre	grain	code	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 75	CO	MSRC/CO/75	10.000	5.000	●	10
	ME	MSRC/ME/75	10.000	5.000	●	10

CO = Coarse - ME = Medium

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Socatt®

OXYDE DE ZIRCONIUM



MINIFLAP – OXYDE DE ZIRCONIUM

Propriétés: Les propriétés d'un disque à lamelles sont désormais aussi disponibles en Quick Change:
- Durée de vie supérieure
- Moins de changements de disque
- Les lamelles qui se chevauchent assurent une meilleure résistance angulaire
- Moins de chaleur produite
- Plus grande accessibilité

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	40	**MSZV/40/50**	15.000	●	10
	60	**MSZV/60/50**	15.000	●	10
	80	**MSZV/80/50**	15.000	●	10
	120	**MSZV/120/50**	15.000	●	10
Ø 75	40	**MSZV/40/75***	10.000	●	10
	60	**MSZV/60/75***	10.000	●	10
	80	**MSZV/80/75***	10.000	●	10
	120	**MSZV/120/75***	10.000	●	10

(*) Attention! Ø75 à n'utiliser qu'avec le tampon support QSRH/M/75M14/MF. Voir p. 319

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Socatt®

TEX 2ply

TEX

Applications : Elimination, retouche et amélioration des défauts de surfaces, légères oxydations, de la rouille primaire, des bavures primaires, des défauts des pièces en fonte, des résidus de matrices, des surfaces structurées, etc.



diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	ME	QSBB/M/50	12.000	●	50
	F	QSBB/F/50	12.000	●	50
	VF	QSBB/VF/50	12.000	●	50
Ø 75	ME	QSBB/M/75	8.000	●	25
	F	QSBB/F/75	8.000	●	25
	VF	QSBB/VF/75	8.000	●	25

TEX RENFORCÉ

TEX RENFORCÉ

Applications : Elimination et retouche de légères bavures, de projections de soudure, de lignes de fraisage, de légères détériorations, de lignes de ponçage, de peintures, de couches, de joints d'étanchéité, de colles, de raccords soudés, etc.



diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	CO	QSVT/ST1/25	15.000	●	50
	ME	QSVT/ST2/25	15.000	●	50
	VF	QSVT/ST3/25	15.000	●	50
Ø 50	CO	QSVT/ST1/50	12.000	●	50
	ME	QSVT/ST2/50	12.000	●	50
	VF	QSVT/ST3/50	12.000	●	50
Ø 75	CO	QSVT/ST1/75	10.000	●	25
	ME	QSVT/ST2/75	10.000	●	25
	VF	QSVT/ST3/75	10.000	●	25

Liste des supports : *voir p. 319*

Ne jamais dépasser le régime maximal ! Pour la vitesse recommandée par Cibo, voir p. 305

CO = Coarse - ME = Medium - F = Fine - VF = Very Fine

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Socatt®

UNIFIÉ



UNIFIÉS

Applications :
- Pour des applications où la surface de contact du disque doit être plutôt petite ou où le contrôle de l'opération de ponçage est important
- Eliminer les décolorations de soudure
- Eliminer les lignes de fraisage
- Améliorer la rugosité de surface

diamètre	épais-seur	densité	code	max TPM	stock	
Ø 50	3	7 - medium	**QSSA/7/503**	18.000	●	10
	3	8 - dur	**QSSA/8/503**	18.000	●	10
	6	5 - doux	**QSSA/5/506**	18.000	●	10
	6	6 - medium	**QSSA/6/506**	18.000	●	10
	6	7 - medium	**QSSA/7/506**	18.000	●	10
	6	8 - dur	**QSSA/8/506**	18.000	●	10
Ø 75	3	7 - medium	**QSSA/7/753**	12.000	●	10
	3	8 - dur	**QSSA/8/753**	12.000	●	10
	6	5 - doux	**QSSA/5/756**	12.000	●	10
	6	6 - medium	**QSSA/6/756**	12.000	●	10
	6	7 - medium	**QSSA/7/756**	12.000	●	10
	6	8 - dur	**QSSA/8/756**	12.000	●	10



Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Lockit® / Roloc®

OXYDE D'ALUMINIUM 2ply

OXYDE D'ALUMINIUM



Applications :
- Meulage de soudures par point, d'irrégularités et de détériorations
- Utilisable sur tous les métaux ferreux

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	QLAO/36/25	40.000	●	100
	40	QLAO/40/25	40.000	●	100
	60	QLAO/60/25	40.000	●	100
	80	QLAO/80/25	40.000	●	100
	120	QLAO/120/25	40.000	●	100
Ø 38	36	QLAO/36/38	25.000	●	100
	40	QLAO/40/38	25.000	●	100
	60	QLAO/60/38	25.000	●	100
	80	QLAO/80/38	25.000	●	100
	120	QLAO/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QLAO/36/50	25.000	●	100
	40	QLAO/40/50	25.000	●	100
	60	QLAO/60/50	25.000	●	100
	80	QLAO/80/50	25.000	●	100
	120	QLAO/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QLAO/36/75	20.000	●	50
	40	QLAO/40/75	20.000	●	50
	60	QLAO/60/75	20.000	●	50
	80	QLAO/80/75	20.000	●	50
	120	QLAO/120/75	20.000	●	50

Liste des supports : *voir p. 319*

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lockit® / Roloc®

OXYDE DE ZIRCONIUM



OXYDE DE ZIRCONIUM - AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply

Propriétés : Additif thermorésistant

Applications : Convient parfaitement pour travailler l'inox, les alliages de titane, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	QLPZ/36/25	40.000	●	100
	50	QLPZ/50/25	40.000	●	100
	60	QLPZ/60/25	40.000	●	100
	80	QLPZ/80/25	40.000	●	100
	120	QLPZ/120/25	40.000	●	100
Ø 38	36	QLPZ/36/38	25.000	●	100
	50	QLPZ/50/38	25.000	●	100
	60	QLPZ/60/38	25.000	●	100
	80	QLPZ/80/38	25.000	●	100
	120	QLPZ/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QLPZ/36/50	25.000	●	100
	50	QLPZ/50/50	25.000	●	100
	60	QLPZ/60/50	25.000	●	100
	80	QLPZ/80/50	25.000	●	100
	120	QLPZ/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QLPZ/36/75	20.000	●	50
	50	QLPZ/50/75	20.000	●	50
	60	QLPZ/60/75	20.000	●	50
	80	QLPZ/80/75	20.000	●	50
	120	QLPZ/120/75	20.000	●	50

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Lockit® / Roloc®

CÉRAMIQUE - AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION

CÉRAMIQUE

Applications : Choix idéal pour l'arasage lourd d'acier et d'inox

Propriétés :
- Grain céramique
- Couche supérieure pour meulage plus froid
- Haute pression exigée

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	**QLPP/36/25**	40.000	●	100
	60	**QLPP/60/25**	40.000	●	100
	80	**QLPP/80/25**	40.000	●	100
	120	**QLPP/120/25**	40.000	●	100
Ø 38	36	**QLPP/36/38**	25.000	●	100
	60	**QLPP/60/38**	25.000	●	100
	80	**QLPP/80/38**	25.000	●	100
	120	**QLPP/120/38**	25.000	●	100
Ø 50	36	**QLPP/36/50**	25.000	●	100
	60	**QLPP/60/50**	25.000	●	100
	80	**QLPP/80/50**	25.000	●	100
	120	**QLPP/120/50**	25.000	●	100
Ø 75	36	**QLPP/36/75**	20.000	●	50
	60	**QLPP/60/75**	20.000	●	50
	80	**QLPP/80/75**	20.000	●	50
	120	**QLPP/120/75**	20.000	●	50



Avantages :
- Un enlèvement plus rapide de la matière associé à une longue durée de vie et à une incroyable résistance angulaire et aux bavures.
- Agressivité et durée de vie imbattables !

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lockit® / Roloc®

CÉRAMIQUE SUR FIBRE



CÉRAMIQUE SUR FIBRE

Propriétés : Indéformable, moins d'usure et contact plus dur que le 2PLY
Applications : Meulage de cordons de soudure, de bavures et de détériorations

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QLFC/36/50	25.000	●	100
	60	QLFC/60/50	25.000	●	100
	80	QLFC/80/50	25.000	●	100
	120	QLFC/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QLFC/36/75	20.000	●	50
	60	QLFC/60/75	20.000	●	50
	80	QLFC/80/75	20.000	●	50
	120	QLFC/120/75	20.000	●	50

Liste des supports : *voir p. 319*

Lockit®

PLAT



RCD - QUICK CHANGE

Propriétés :
- Petit disque, très manoeuvrable
- Enlèvement contrôlé de la matière
- Finition uniforme
- Valeur Ra constante et basse
- Effet amortissant
- Faible échauffement
- Utilisation très variée: inox, aluminium, métaux tendres, alliages spéciaux,…

Applications :
- Finition légers cordons de soudure
- Finition des petits angles et petites dentures
- Amélioration de la rugosité de surface
- Affinage des lignes de ponçage grossières
- Cassure des bords
- Elimination des défauts de coulée

diamètre	grain	code	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 75	CO	MLRC/CO/75	10.000	5.000	●	10
Ø 75	ME	MLRC/ME/75	10.000	5.000	●	10

CO = Coarse - ME = Medium

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Lockit® / Roloc®

MINIFLAP – OXYDE DE ZIRCONIUM

OXYDE DE ZIRCONIUM

Propriétés: Les propriétés d'un disque à lamelles sont désormais aussi disponibles en Quick Change:
- Durée de vie supérieure
- Moins de changements de disque
- Les lamelles qui se chevauchent assurent une meilleure résistance angulaire
- Moins de chaleur produite
- Plus grande accessibilité



diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	40	**MLZV/40/50**	15.000	●	10
	60	**MLZV/60/50**	15.000	●	10
	80	**MLZV/80/50**	15.000	●	10
	120	**MLZV/120/50**	15.000	●	10
Ø 75	40	**MLZV/40/75**	10.000	●	10
	60	**MLZV/60/75**	10.000	●	10
	80	**MLZV/80/75**	10.000	●	10
	120	**MLZV/120/75**	10.000	●	10



Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Lockit® / Roloc®

TEX RENFORCÉ



TEX RENFORCÉ

Applications : Elimination et retouche de légères bavures, de projections de soudure, de lignes de fraisage, de légères détériorations, de lignes de ponçage, d'oxydation, de peintures, de couches, de joints d'étanchéité, de colles, de raccords soudés, etc.

diamètre	densité	code	max TPM	voorraad	
Ø 50	CO	QLVT/ST1/50	12.000	●	50
	ME	QLVT/ST2/50	12.000	●	50
	VF	QLVT/ST3/50	12.000	●	50
Ø 75	CO	QLVT/ST1/75	10.000	●	25
	ME	QLVT/ST2/75	10.000	●	25
	VF	QLVT/ST3/75	10.000	●	25

UNIFIÉS



UNIFIÉS

Applications :
- Pour des applications où la surface de contact du disque doit être plutôt petite ou où le contrôle de l'opération de ponçage est important
- Eliminer les décolorations de soudure
- Eliminer les lignes de fraisage
- Améliorer la rugosité de surface

diamètre	épais-seur	densité	code	max TPM	stock	
Ø 50	3	7 - medium	QLSA/7/503	18.000	●	10
	3	8 - dur	QLSA/8/503	18.000	●	10
	6	5 - doux	QLSA/5/506	18.000	●	10
	6	6 - medium	QLSA/6/506	18.000	●	10
	6	7 - medium	QLSA/7/506	18.000	●	10
	6	8 - dur	QLSA/8/506	18.000	●	10
Ø 75	3	7 - medium	QLSA/7/753	12.000	●	10
	3	8 - dur	QLSA/8/753	12.000	●	10
	6	5 - doux	QLSA/5/756	12.000	●	10
	6	6 - medium	QLSA/6/756	12.000	●	10
	6	7 - medium	QLSA/7/756	12.000	●	10
	6	8 - dur	QLSA/8/756	12.000	●	10

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

Supports Lockit® / Roloc®

LOCKIT® / ROLOC® RÉSISTANT À LA CHALEUR

diamètre	densité	diameter tige	fixa-tion	code	TPM max	stock	
Ø 25	medium	Ø 6	–	QLHO/M/256	40.000	●	1
Ø 38	dur	Ø 6	–	QLHO/H/386	25.000	●	1
	medium	Ø 6	–	QLHO/M/386	25.000	●	1
	doux	Ø 6	–	QLHO/S/386	25.000	●	1
Ø 50	dur	Ø 6	–	QLHO/H/506	25.000	●	1
	medium	Ø 6	–	QLHO/M/506	25.000	●	1
	doux	Ø 6	–	QLHO/S/506	25.000	●	1
Ø 75	dur	Ø 6	–	QLHO/H/756	20.000	●	1
	medium	Ø 6	–	QLHO/M/756	20.000	●	1
	doux	Ø 6	–	QLHO/S/756	20.000	●	1
Ø 50	medium	–	M14	QLRH/M/50M14	25.000	●	1
Ø 75	medium	–	M14	QLRH/M/75M14	20.000	●	1

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

LOCKIT® / ROLOC®





Supports Socatt®

SOCATT® RÉSISTANT À LA CHALEUR

diamètre	densité	diameter tige	fixa-tion	code	TPM max	stock	
Ø 19	medium	Ø 6	–	QSHO/M/196	40.000	●	1
Ø 25	medium	Ø 6	–	QSHO/M/256	40.000	●	1
Ø 38	dur	Ø 6	–	QSHO/H/386	25.000	●	1
	medium	Ø 6	–	QSHO/M/386	25.000	●	1
	doux	Ø 6	–	QSHO/S/386	25.000	●	1
Ø 50	dur	Ø 6	–	QSHO/H/506	25.000	●	1
	medium	Ø 6	–	QSHO/M/506	25.000	●	1
	doux	Ø 6	–	QSHO/S/506	25.000	●	1
Ø 75	dur	Ø 6	–	QSHO/H/756	20.000	●	1
	medium	Ø 6	–	QSHO/M/756	20.000	●	1
	doux	Ø 6	–	QSHO/S/756	20.000	●	1
Ø 50	medium	Ø –	M14	QSRH/M/50M14	25.000	●	1
Ø 75	medium	Ø –	M14	QSRH/M/75M14	25.000	●	1
	medium	Ø –	M14	QSRH/M/75M14/MF*	25.000	●	1

SOCATT®





* Socatt® Miniflap, diamètre de 75 mm, s'utilise uniquement en combinaison avec ce plateau-support spécial !

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER

- **Vue d'ensemble** 322
- **Disques à tronçonner** 323
  - Industrial 323
  - Top 325
  - Ultra 326
  - Alu 327
  - Stone 328
- **Disques à ébarber** 329
  - Industrial-grind 329
  - Top-grind 329
  - Ultra-grind 330
  - Ultra-Ceramax 330
  - Alu-grind-flex 331





DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER

Vue d'ensemble



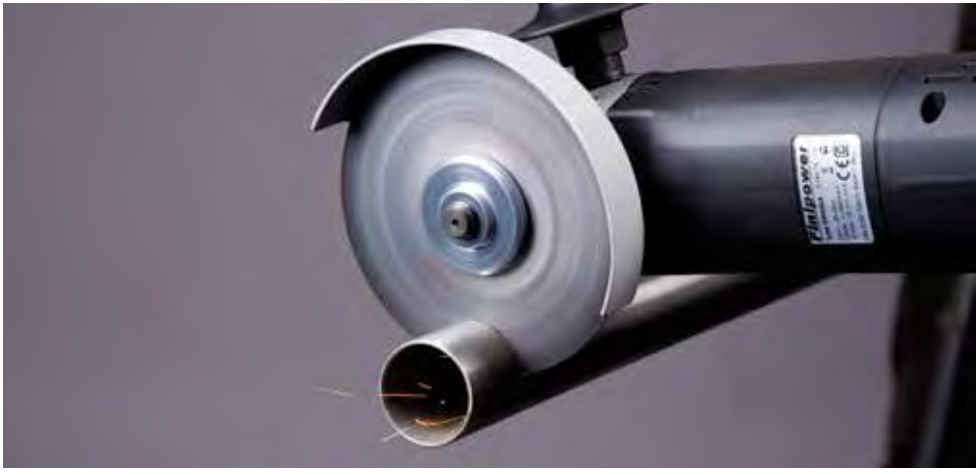
Cibo présente une gamme complète de disques à tronçonner et disques à ébarber de première qualité ! Cette série exclusive de disques à tronçonner et disques à ébavurer d'une composition unique garantit toujours une performance solide et un bon rapport qualité-prix.

matériau	tronçonner	ébarber	
Acier / Inox	INDUS-TRIAL	INDUS-TRIAL-GRIND	
	TOP	TOP-GRIND	
	ULTRA	ULTRA-GRIND	ULTRA-CERAMAX
	ULTRA-SC		
Alu	ALU	ALU-GRIND FLEX	
Pierre	STONE		

Disques à tronçonner

DISQUES À TRONÇONNER DE LA SÉRIE INDUSTRIAL

Ces disques sont universels. Ils conviennent tant aux applications sur l'acier, pour des alliages de haute qualité et l'inox, qu'à une utilisation sur l'aluminium.



SNST – INDUSTRIAL

INDUSTRIAL



diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	Ø 22,2	1	SNST1150	●	25
	Ø 22,2	1,6	SNST1156	●	25
	Ø 22,2	2,5	SNST11525	●	25
Ø 125	Ø 22,2	1	SNST1250	●	25
	Ø 22,2	1,6	SNST1256	●	25
	Ø 22,2	2,5	SNST12525	●	25
Ø 180	Ø 22,2	2,5	SNST18025	●	25
Ø 230	Ø 22,2	2,5	SNST23025	●	25

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER

INDUSTRIAL



EMBALLAGE BOÎTE MÉTAL

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 125	Ø 22,2	1	**SNST1250/B**	●	10



INDUSTRIAL



SNPM – INDUSTRIAL

diamètre	alésage	épaisseur	code	Vitesse Max.	stock	
Ø 300	Ø 20	3,5	**SNPM3003520**	80 m/s	●	10
	Ø 22,2	3,5	**SNPM3003522**	80 m/s	●	10
	Ø 25,4	3,5	**SNPM3003525**	80 m/s	●	10
Ø 350	Ø 25,4	4	**SNPM3504025**	80 m/s	●	10
Ø 300	Ø 20	3,5	**SNPM3003520/S**	100 m/s	●	10
	Ø 22,2	3,5	**SNPM3003522/S**	100 m/s	●	10
	Ø 25,4	3,5	**SNPM3003525/S**	100 m/s	●	10
Ø 350	Ø 25,4	4	**SNPM3504025/S**	100 m/s	●	10

Attention : lors de votre commande, indiquez clairement si vous souhaitez des disques d'une vitesse maximale autorisée de 80 m/s ou de 100 m/s.

DISQUES À TRONÇONNER DE LA SÉRIE TOP

La Série professionnelle a été spécialement développée pour répondre aux exigences élevées de l'utilisateur actif dans l'industrie du métal. Ces disques conviennent parfaitement à une utilisation sur des machines fixes et/ou portables équipées de moteurs à essence. Ils se caractérisent par leur grande stabilité et leur capacité d'abrasion extrêmement rapide.
Attention : lors de votre commande, indiquez clairement si vous souhaitez des disques d'une vitesse maximale autorisée de 80 m/s ou de 100 m/s.



SNIN – TOP

TOP

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 76	Ø 10	1,8	SNIN0761810	●	25
	Ø 10	2	SNIN0762010	●	25
Ø 100	Ø 16	1	SNIN100	●	25
Ø 115	Ø 22,2	1	SNIN1150	●	25
	Ø 22,2	1,6	SNIN1156	●	25
Ø 125	Ø 22,2	1	SNIN1250	●	25
Ø 125	Ø 22,2	1,6	SNIN1256	●	25
Ø 150	Ø 22,2	1,6	SNIN1501622	●	25
Ø 150	Ø 22,2	2,5	SNIN1502522	●	25
Ø 180	Ø 22,2	2	SNIN180	●	25
Ø 230	Ø 22,2	2	SNIN230	●	25
Ø 230	Ø 22,2	2,5	SNIN23025	●	25



EMBALLAGE BOÎTE MÉTAL

TOP

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 125	Ø 22,2	1	SNIN1250/B	●	10
	Ø 22,2	1,6	SNIN1256/B	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES À TRONÇONNER DE LA SÉRIE ULTRA

Les disques à tronçonner de la série Ultra de Cibo se distinguent par une durée de vie extrêmement longue et une très grande vitesse de coupe. Ces disques à tronçonner ne contiennent ni fer ni sulfate et conviennent donc parfaitement au découpage quasi sans bavures de l'inox. La version super fine du disque à tronçonner vous permet de travailler avec une précision extrême. Grâce à la gamme de notre série Ultra, vous bénéficiez à la fois des disques à tronçonner les plus rapides et les plus endurants qui soient. Opter pour le meilleur disque du marché, c'est choisir un confort accru pour vos employés et une meilleure maîtrise des coûts pour votre entreprise.



ULTRA



SNRN – ULTRA

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	Ø 22,2	1	**SNRN1150**	●	25
Ø 125	Ø 22,2	1	**SNRN1250**	●	25

ULTRA-SC



SNRX –ULTRA-SAFE CUT

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	Ø 22,2	1	**SNRX1150**	●	25
Ø 125	Ø 22,2	1	**SNRX1250**	●	25
Ø 125	Ø 22,2	1,3	**SNRX1253**	●	25

Les disques à tronçonner Ultra Safe Cut sont dotés d'un moyeu déporté de manière à ce que vous puissiez travailler de manière extra-précise.

DISQUES À TRONÇONNER DE LA SÉRIE ALU

Inspiré par le succès des disques Série Ultra conçus pour l'acier et l'inox, Cibo a créé une gamme pour une utilisation sur l'aluminium. Grâce à l'architecture unique, à la sélection des grains et à la formulation de la résine composant ces disques, vous pouvez désormais parfaitement tronçonner de manière stable, sans vibrations et sans que les disques ne s'encrassent ou s'engluent.



SNAN – ALU

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 125	Ø 22,2	1	**SNAN1250**	●	25
	Ø 22,2	1,6	**SNAN1256**	●	25
Ø 230	Ø 22,2	2	**SNAN230**	●	25

ALU



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES À TRONÇONNER DE LA SÉRIE STONE

Cibo a par ailleurs développé pour vous une gamme limitée de disques destinés à l'industrie de la pierre. Ces disques se distinguent par leur stabilité, leur longue durée de vie et leur excellent confort d'utilisation.



STONE



SNSC – STONE

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 125	Ø 22,2	2	**SNSC12520**	●	25
Ø 230	Ø 22,2	2,5	**SNSC23025**	●	25

DISQUES À ÉBARBER

DISQUES À ÉBARBER INDUSTRIAL-GRIND

SLST – INDUSTRIAL-GRIND

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	Ø 22,2	6	**SLST115**	●	25
Ø 125	Ø 22,2	6	**SLST125**	●	25
Ø 180	Ø 22,2	6	**SLST180**	●	25
Ø 230	Ø 22,2	6	**SLST230**	●	25

INDUSTRIAL-GRIND



DISQUES À ÉBARBER TOP-GRIND

SLIN - TOP-GRIND

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	Ø 22,2	6,5	**SLIN115**	●	10
Ø 125	Ø 22,2	6,5	**SLIN125**	●	10
Ø 180	Ø 22,2	7	**SLIN180**	●	10
Ø 230	Ø 22,2	7	**SLIN230**	●	10

TOP-GRIND





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

DISQUES À ÉBARBER ULTRA-GRIND

Le secret des disques à ébavurer de la série Ultra Grind réside dans le mariage parfait entre un grain 100% zircon et le liant innovatif et unique. Des tests ont montré que les disques à ébarber Cibo permettent de poncer plus de matière en moins de temps, ce qui confère aux disques un rapport qualité/prix exceptionnel. Le liant doux des disques à ébarber permet d'offrir un haut niveau de performance tout en garantissant un grand confort d'utilisation du fait d'une réduction des vibrations occasionnées par le matériau. Essayez les disques à ébarber de la série Ultra Grind et laissez-vous séduire par leur confort !

ULTRA-GRIND



AVANTAGES

- Enlèvement plus important de matière en moins de temps
- Rapport qualité/prix exceptionnel
- Agressivité élevée
- Utilisation très confortable
- Très silencieux
- Entièrement sans fer et sans sulfate, donc idéal pour le travail de l'inox

SLRN – 100% ZIRCONIUM

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock
Ø 125	Ø 22,2	7	SLRN125	●

DISQUES À ÉBARBER ULTRA-CERAMAX

Avec le Ceramax, Cibo présente un disque spécialement développé pour l'ébavurage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et des alliages de haute qualité par exemple. Il se compose de 100% de grains abrasifs en céramique et d'un liant high-tech.

ULTRA-CERAMAX



RCM –100% CERAMIQUE

diamètre	alésage	code	stock	
Ø 115	Ø 22,2	RCM/36/115	●	25
Ø 125	Ø 22,2	RCM/36/125	●	25
Ø 180	Ø 22,2	RCM/36/180	●	25

Grâce à la finition de haute qualité, le Ceramax constitue le disque idéal pour lisser un cordon de soudure et ensuite le traiter à la peinture en poudre.

DISQUES À ÉBARBER ALU-GRIND FLEX

Ces disques à ébarber flexibles en coton pressé sont spécialement conçus pour homogénéiser et finir en une seule étape la surface de l'aluminium. Grâce à sa flexibilité, le disque Alu-Grind Flex dispose d'une grande surface de contact, de sorte que vous obtenez facilement une finition uniforme.



PROPRIÉTÉS

- Finition constante durant toute la vie du disque
- La flexibilité permet une meilleure finition
- Homogénéisation et finition avec un disque
- Ne se sature pas
- Pas de support pouvant endommager la pièce

RAF – ALU-GRIND FLEX

diamètre	alésage	épaisseur	code		stock	
Ø 115	Ø 22,2	3	**RAF/36/115**	36	●	10
	Ø 22,2	3	**RAF/54/115**	54	●	10
Ø 125	Ø 22,2	3	**RAF/36/125**	36	●	10
	Ø 22,2	3	**RAF/54/125**	54	●	10

ALU-GRIND FLEX



Appliquer à 45° pour un enlèvement plus important
Appliquer à 30° pour un fini optimal

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

ROUES ABRASIVES

- **Avec alésage** 334
  - Toile abrasive 334
  - Tex 338
  - CSD 341
  - Combinées 342
  - Enroulées 346
  - Unifiées 348
- **Sur tige** 352
  - Toile abrasive 352
  - Tex 358
  - Combinées 360
  - CSD 362
  - Unifiées 364

Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO.
Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.



ROUES ABRASIVES



Roues à lamelles en toile

TOILE ABRASIVE



AVEC ALÉSAGE

Propriétés :
- Travail doux
- Finition bien plus fine comparativement aux meules sur tige
- Ponçage plus froid
- Plus grand enlèvement de matière possible

A monter sur :
- Machines stationnaires par ex. tourets à meuler et à polir
- Roues Ø 165 mm : machines industrielles lourdes avec axes flexibles

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 165	30	Ø 54	40	**LA/40/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	60	**LA/60/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	80	**LA/80/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	100	**LA/100/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	120	**LA/120/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	150	**LA/150/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	180	**LA/180/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	220	**LA/220/16530**	5.700	●	5
	30	Ø 54	320	**LA/320/16530**	5.700	●	5
	50	Ø 54	40	**LA/40/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	60	**LA/60/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	80	**LA/80/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	100	**LA/100/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	120	**LA/120/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	180	**LA/180/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	220	**LA/220/16550**	5.700	●	3
	50	Ø 54	320	**LA/320/16550**	5.700	●	3
Ø 200	50	Ø 54	40	**LA/40/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	60	**LA/60/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	80	**LA/80/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	100	**LA/100/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	120	**LA/120/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	180	**LA/180/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	220	**LA/220/20050**	3.000	●	3
	50	Ø 54	320	**LA/320/20050**	3.000	●	3

Flasques de réduction : *voir p. 498* >>

>>

AVEC ALÉSAGE

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 250	50	Ø 101	60	**LA/60/25050**	2.800	●	3
	50	Ø 101	80	**LA/80/25050**	2.800	●	3
	50	Ø 101	120	**LA/120/25050**	2.800	●	3
	50	Ø 101	220	**LA/220/25050**	2.800	●	3



Conseils & astuces : Roues abrasives en toile

- Si vous travaillez avec une roue à lamelles, choisissez dans ce cas deux types de grain plus gros que celui que vous retiendriez normalement pour travailler avec des bandes abrasives.
- L'agressivité de la roue abrasive est essentiellement déterminée par la vitesse périphérique.
- Le degré de finition est amélioré en augmentant la vitesse ou en choisissant un grain plus fin à vitesse égale.
- L'utilisation d'un grain plus fin en même temps que la réduction de la vitesse concourent à améliorer la capacité de coupe tout en conservant le degré de finition.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles en toile

TOILE ABRASIVE





FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

Applications:
- Meuler
- Rendre rugueux
- Nettoyer
- Satiner
- Ebavurer

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 100	50	Ø 19,6	24	**FMLA/24/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	40	**FMLA/40/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	60	**FMLA/60/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	80	**FMLA/80/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	120	**FMLA/120/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	180	**FMLA/180/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	240	**FMLA/240/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	320	**FMLA/320/10050**	5.700	●	2
	100	Ø 19,6	24	**FMLA/24/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	40	**FMLA/40/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	60	**FMLA/60/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	80	**FMLA/80/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	120	**FMLA/120/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	180	**FMLA/180/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	240	**FMLA/240/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	320	**FMLA/320/100100**	5.700	●	1

- N'appliquez jamais trop de pression : les lamelles se déforment et la capacité de coupe s'amenuise.
- Choisissez d'utiliser un grain plus gros en cas d'enlèvement lent de la matière plutôt que d'augmenter la pression ou la vitesse périphérique.

Roues à lamelles en toile – M14

AVEC LAMELLES EN ZIRCONIUM

TOILE ABRASIVE

Applications: Lisser les cordons de soudure sur les surfaces sphériques
A monter sur: Meuleuses angulaires

diam.	largeur	fixation	grain	code	TPM max	stock	
Ø 115	20	M14	40	**LM/40/11520/Z**	13.300	●	5
	20	M14	60	**LM/60/11520/Z**	13.300	●	5
	20	M14	80	**LM/80/11520/Z**	13.300	●	5
	20	M14	120	**LM/120/11520/Z**	13.300	●	5
Ø 125	20	M14	40	**LM/40/12520/Z**	12.200	●	5
	20	M14	60	**LM/60/12520/Z**	12.200	●	5
	20	M14	80	**LM/80/12520/Z**	12.200	●	5
	20	M14	120	**LM/120/12520/Z**	12.200	●	5



Roues à lamelles en toile – M14

AVEC LAMELLES CÉRAMIQUES

TOILE ABRASIVE

Propriétés :
- Design conique spécialement conçu pour une finition uniforme des cordons de soudure dans les espaces confinés.
- Grain de céramique pour un enlèvement agressif.
- Design spécifique pour un meulage à froid sur matériaux sensibles à la chaleur et trempés.

À monter sur :
- Meuleuse d'angle

diam.	largeur	fixation	grain	code	TPM max	stock	
Ø 125	8	M14	40	**LMCC/40/12508**	11.000	●	5
	8	M14	60	**LMCC/60/12508**	11.000	●	5



Type de fixation M14 pour un changement rapide.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles en tex

TEX



AVEC ALÉSAGE

Propriétés :
- Finition fine
- Travail souple et confortable

Applications : Satiner

A monter sur :
- Machines stationnaires
- Roues Ø150 mm : machines industrielles lourdes avec axes flexibles



diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 150	50	Ø 54	SUF	TA/SUF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	SF	TA/SF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	AVF	TA/AVF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	AF	TA/AF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	AC	TA/AC/15050	3.600	●	10
Ø 200	30	Ø 76	SUF	TA/SUF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	SF	TA/SF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	AVF	TA/AVF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	AF	TA/AF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	AC	TA/AC/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	CP	TA/CP/20030	3.000	●	1
	50	Ø 76	SUF	TA/SUF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	SF	TA/SF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	AVF	TA/AVF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	AF	TA/AF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	AC	TA/AC/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	CP	TA/CP/20050	3.000	●	1
Ø 250	60	Ø 115	SUF	TA/SUF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	SF	TA/SF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	AVF	TA/AVF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	AF	TA/AF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	AC	TA/AC/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	CP	TA/CP/25060	2.800	●	1

Flasques de réduction : *voir p. 498*

Veuillez consulter Cibo pour d' autres références.

Roues à lamelles en tex

FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

TEX



Applications :
- Nettoyer
- Satiner
- Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
- Eliminer la rouille et l'oxydation

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alé-sage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	80	**FMTA/80/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	180	**FMTA/180/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	280	**FMTA/280/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	400	**FMTA/400/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	600	**FMTA/600/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	CP	**FMTA/CP/100100**	5.700	●	1
	50	Ø 19,6	80	**FMTA/80/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	180	**FMTA/180/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	280	**FMTA/280/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	400	**FMTA/400/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	600	**FMTA/600/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	CP	**FMTA/CP/10050**	5.700	●	2

Lors de l'utilisation des roues abrasives à lamelles en tex, une pression trop élevée est déconseillée parce que cela génère de la chaleur et n'améliore pas le rendement. Par ailleurs, une pression trop élevée influence négativement l'efficacité et la durée de vie des roues et exige une énergie inutile tant de l'opérateur que de la machine.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles en tex

TEX



FINIMASTER PRO - M14

Applications :
- Nettoyer
- Satiner
- Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
- Eliminer la rouille et l'oxydation

A monter sur :
- Finimaster Pro
- Roues de 50 mm de largeur : meuleuses angulaires réglables

diam.	largeur	fixa-tion	grain	code	TPM max	stock	
Ø 120	50	M14	80	**FMTM/80/12050**	4.200	●	1
	50	M14	180	**FMTM/180/12050**	4.200	●	1
	50	M14	280	**FMTM/280/12050**	4.200	●	1
	50	M14	400	**FMTM/400/12050**	4.200	●	1
	50	M14	600	**FMTM/600/12050**	4.200	●	1
	50	M14	CP	**FMTM/CP/12050**	4.200	●	1
	110	M14	80	**FMTM/80/120110**	4.200	●	1
	110	M14	180	**FMTM/180/120110**	4.200	●	1
	110	M14	280	**FMTM/280/120110**	4.200	●	1
	110	M14	400	**FMTM/400/120110**	4.200	●	1
	110	M14	600	**FMTM/600/120110**	4.200	●	1
	110	M14	CP	**FMTM/CP/120110**	4.200	●	1

Saviez-vous que *vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi une structure de brosse parfaite ?*



Roues CSD

FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

CSD



Applications :
- Nettoyage des cordons de soudure
- Elimination des laques, peintures et couches époxy
- Elimination de la rouille
- Rendre les surfaces rugueuses pour l'application de colles et de revêtements

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alésage	code	TPM max	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	**FMCS100100**	5.700	●	1

AVEC ALÉSAGE

CSD



Applications :
- Nettoyage des cordons de soudure
- Elimination des laques, peintures et couches époxy
- Elimination de la rouille
- Rendre les surfaces rugueuses pour l'application de colles et de revêtements

A monter sur :
- Finit-Easy
- Meuleuses droites

diam.	largeur	Ø alésage	code	TPM max	stock	
Ø 75	13	Ø 6	**CSA7513**	10.000	●	10
Ø 100	13	Ø 10	**CSA10013**	7.500	●	10
Ø 150	13	Ø 13	**CSA15013**	4.500	●	10
Ø 200	13	Ø 13	**CSA20013**	3.200	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles combinées

COMBINÉES



TOILE / TEX

Applications :
- Eliminer les griffes et dégâts de surface
- Application d'une structure de ligne
- Mêmes applications que les roues en tex, mais plus agressif grâce au fonctionnement des lamelles en toile
- Ebavurage fin avec une finition parfaite
- Très apprécié pour toutes les applications exigeant une structure en ligne régulière

A monter sur : Machines stationnaires

diam.	largeur	Ø alé-sage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 200	30	Ø 76	60	**CA/60/20030**	2.800	●	1
	30	Ø 76	120	**CA/120/20030**	2.800	●	1
	30	Ø 76	240	**CA/240/20030**	2.800	●	1
	50	Ø 76	60	**CA/60/20050**	2.800	●	1
	50	Ø 76	120	**CA/120/20050**	2.800	●	1
	50	Ø 76	240	**CA/240/20050**	2.800	●	1
Ø 250	60	Ø 115	60	**CA/60/25060**	2.800	●	1
	60	Ø 115	120	**CA/120/25060**	2.800	●	1
	60	Ø 115	240	**CA/240/25060**	2.800	●	1

COMBINÉES



FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

Applications :
- Nettoyer
- Satiner
- Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
- Eliminer la rouille et l'oxydation
- Eliminer les griffes
- Monter sur une structure en ligne

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	80	**FMCA/80/100100**	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	180	**FMCA/180/100100**	5.700	●	1
	50	Ø 19,6	80	**FMCA/80/10050**	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	180	**FMCA/180/10050**	5.700	●	2

Si la machine le permet, utilisez une vitesse inférieure et une faible pression de travail. Une vitesse supérieure autorise certes une pression supérieure, mais elle influence négativement la durée de vie et le pouvoir arasant des roues abrasives.

Roues céramiques

AVEC ALÉSAGE

COMBINÉES

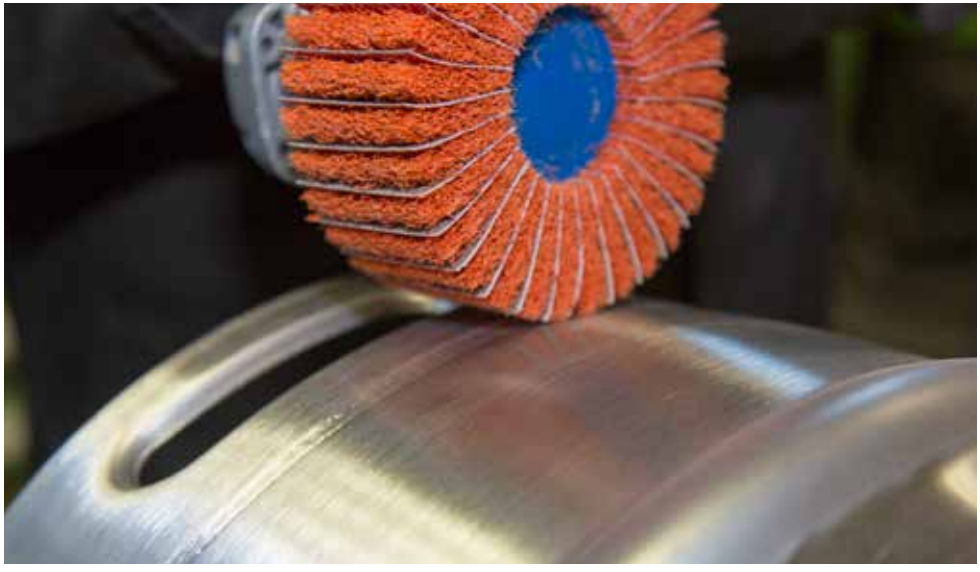
Applications :
- Brossage de fines plaques (cintrées)
- Rectification de surfaces à souder
- Suppression de lignes de meulage grossières ou de marques de machine et nouvelle finition en une seule étape
- Suppression complète de la calamine d'un seul coup et brossage jusqu'à l'obtention d'une finition industrielle 220
- Préparation de surfaces pour pose de laque et de revêtements

Propriétés :
- Ponçage à froid
- Contact doux et peu de vibrations
- Roue à double fonction : forte pression = ponçage agressif ; faible pression = meilleure finition

A monter sur : Finimaster et autres machines à satiner

diam.	largeur	fixation	Ø alésage	Ø alésage	code	max TPM	voorraad	
Ø 100	50	–	Ø 19,6	60	**FMCAC/60/10050**	5.700	●	2
	100	–	Ø 19,6	60	**FMCAC/60/100100**	5.700	●	1
Ø 120	50	M14	–	60	**FMCMC/60/12050**	4.200	●	1
	110	M14	–	60	**FMCMC/60/120110**	4.200	●	1

Saviez-vous que *vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi une structure de brosse parfaite ?*











● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles combinées

COMBINÉES



FINIMASTER PRO - M14

Applications :
- Nettoyer
- Satiner
- Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
- Eliminer la rouille et l'oxydation
- Eliminer les griffes
- Monter sur une structure en ligne

A monter sur :
- Finimaster Pro
- Roues de 50 mm de largeur : meuleuses angulaires réglables

diam.	largeur	fixation	grain	code	TPM max	stock	
Ø 120	50	M14	80	**FMCM/80/12050**	4.200	●	1
	50	M14	180	**FMCM/180/12050**	4.200	●	1
	110	M14	80	**FMCM/80/120110**	4.200	●	1
	110	M14	180	**FMCM/180/120110**	4.200	●	1

Saviez-vous que *vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi une structure de brosse parfaite ?*





Brosses boisseaux combinées avec fixation rapide

MACHINE À ÉBAVURER

Applications :
- Ébavurage des tôles traitées au laser
- Élimination des décolorations d'oxydation
- Réalisation d'une structure polie

À monter sur :
- Machines d'ébavurage à sec/humide
- Meuleuses d'angle réglables
- Axe flexible
- Fixation M14

BROSSES BOISSEAUX COMBINÉES AVEC FIXATION RAPIDE



M14

diam.	fixation	largeur	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 115	M14	50	60	**CKM/60/11550**	brun	2.200	●	1
	M14	50	80	**CKM/80/11550**	brun	2.200	●	1
	M14	50	120	**CKM/120/11550**	brun	2.200	●	1
	M14	50	80	**CKM/80/11550/S**	vert	2.200	●	1
	M14	50	80	**CKM/80/11550/P**	or	2.200	●	1

** Peut être utilisé avec un axe de montage MHA4 = tige 8mm*

Gardez à l'esprit que les arêtes de la pièce peuvent être arrondies lors de l'utilisation de ces brosses. Optez pour un grain plus fin pour réduire l'arrondissement.

AVEC ALÉSAGE

diam.	alésage	grain	code	couleur	TPM max	stock		code support
Ø 155	Ø 25	80	**CKA/80/15050**	brun		●	1	MHD15

Support: MHD15



Bride MHD15 disponible pour brosses-boisseaux avec fixation rapide. Ces brosses sont disponibles sur simple demande.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues de finition

ENROULÉES



ROUES ENROULÉES SA

Applications : Ebavurer, nettoyer, brosser, structurer, finir, éliminer les griffes, satiner, améliorer la rugosité de surface et éliminer l'oxydation, la rouille et les dépôts

A monter sur :
- Finit-Easy
- Machines stationnaires
- Roues Ø150 mm : machines industrielles lourdes avec axes flexibles

diam.	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 150	6	Ø 25,4	SA1	**SA1T31**	4.500	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA2	**SA2T31**	4.500	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA3	**SA3T31**	4.500	6.000	●	6
	25	Ø 25,4	SA1	**SA1T33**	4.500	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA2	**SA2T33**	4.500	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA3	**SA3T33**	4.500	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA4	**SA4T33**	3.000	6.000	●	3
	50	Ø 25,4	SA1	**SA1T34**	4.500	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA2	**SA2T34**	4.500	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA3	**SA3T34**	4.500	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA4	**SA4T34**	3.000	6.000	●	2
Ø 200	12	Ø 76	SA1	**SA1T40**	3.450	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA2	**SA2T40**	3.450	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA3	**SA3T40**	3.450	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA4	**SA4T40**	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 76	SA1	**SA1T41**	3.450	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA2	**SA2T41**	3.450	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA3	**SA3T41**	3.450	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA4	**SA4T41**	2.250	4.500	●	3
	50	Ø 76	SA1	**SA1T42**	3.450	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA2	**SA2T42**	3.450	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA3	**SA3T42**	3.450	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA4	**SA4T42**	2.250	4.500	●	2
Ø 300	50	Ø 127	SA1	**SA1T50**	2.500	3.000	●	1

Pour un rendement optimal, les pores des roues de finition doivent être ouverts régulièrement. Cela peut se faire aisément à l'aide de notre lime de ponçage **SV19030** en combinaison avec les feuilles abrasives **706GR/24/V006**. Voir p. 455

CONSEILS POUR LES ENROULÉS

	+			–
stabilité dimension-nelle	forme la plus stable			forme la moins stable
	SA1	**SA2**	**SA3**	**SA4**
à profiler	difficile			facile
	SA1	**SA2**	**SA3**	**SA4**
densité	dur			doux
	SA1	**SA2**	**SA3**	**SA4**
enlèvement de matériau	le plus agressif			le moins agressif
	SA1	**SA2**	**SA3**	**SA4**
finition	finition plus fine			finition plus grossière
	SA1	**SA2**	**SA3**	**SA4**



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues de finition

UNIFIÉES





ROUES UNIFIÉES SA – POUR FINIT-EASY

Applications : Lisser et/ou finir les cordons de soudure TIG
A monter sur : Finit-Easy

diam.	largeur	Ø alé-sage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 150	3	Ø 25,4	SA7	**SA7T30**	3.000	6.000	●	6
	3	Ø 25,4	SA8	**SA8T30**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA5	**SA5T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA6	**SA6T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA7	**SA7T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA8	**SA8T31**	3.000	6.000	●	6



Matériaux unifiés & Finit-Easy: l'union parfaite !

Les roues unifiées de Ø150 mm d'une épaisseur de 3 et 6 mm sont spécialement conçues pour une utilisation en combinaison avec le Finit-Easy de Cibo. Grâce à l'association du bras d'allongé ingénieux et des roues abrasives unifiées, vous aurez vite fait d'éliminer les cordons de soudure dans les angles intérieurs et ce, même aux endroits les plus inaccessibles !

Finit-Easy: voir p. 452



Roues de finition

UNIFIÉES



ROUES UNIFIÉES SA

Applications : Ebavurer, nettoyer, brosser, structurer, finir, éliminer les griffes, satiner, améliorer la rugosité de surface et éliminer l'oxydation, la rouille et les dépôts

A monter sur :
- Meuleuses droites
- Roues Ø150 mm : Machines industrielles lourdes avec axes flexibles

diam.	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 50	3	Ø 6	SA7	**SA7T11**	18.000	22.000	●	10
	3	Ø 6	SA8	**SA8T11**	18.000	22.000	●	10
	6	Ø 6	SA5	**SA5T12**	18.000	22.000	●	10
	6	Ø 6	SA6	**SA6T12**	18.000	22.000	●	10
	6	Ø 6	SA7	**SA7T12**	18.000	22.000	●	10
	6	Ø 6	SA8	**SA8T12**	18.000	22.000	●	10
Ø 75	3	Ø 6	SA7	**SA7T20**	4.500	9.000	●	10
	3	Ø 6	SA8	**SA8T20**	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA5	**SA5T21**	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA6	**SA6T21**	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA7	**SA7T21**	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA8	**SA8T21**	4.500	9.000	●	10
Ø 100	3	Ø 6	SA7	**SA7T22**	3.000	6.000	●	10
	3	Ø 6	SA8	**SA8T22**	3.000	6.000	●	10
	6	Ø 6	SA5	**SA5T23**	3.000	6.000	●	10
	6	Ø 6	SA6	**SA6T23**	3.000	6.000	●	10
	6	Ø 6	SA7	**SA7T23**	3.000	6.000	●	10
	6	Ø 6	SA8	**SA8T23**	3.000	6.000	●	10
Ø 150	12	Ø 25,4	SA5	**SA5T32**	3.000	6.000	●	3
	12	Ø 25,4	SA6	**SA6T32**	3.000	6.000	●	3
	12	Ø 25,4	SA7	**SA7T32**	3.000	6.000	●	3
	12	Ø 25,4	SA8	**SA8T32**	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA5	**SA5T33**	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA6	**SA6T33**	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA7	**SA7T33**	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA8	**SA8T33**	3.000	6.000	●	3

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

>>

ROUES UNIFIÉES SA

diam.	largeur	Ø alé-sage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 200	12	Ø 25,4	SA5	**SA5T401**	2.250	4.500	●	2
	12	Ø 25,4	SA6	**SA6T401**	2.250	4.500	●	2
	12	Ø 25,4	SA7	**SA7T401**	2.250	4.500	●	2
	12	Ø 25,4	SA8	**SA8T401**	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 25,4	SA5	**SA5T411**	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 25,4	SA6	**SA6T411**	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 25,4	SA7	**SA7T411**	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 25,4	SA8	**SA8T411**	2.250	4.500	●	2



Pour un rendement optimal, les pores des roues de finition doivent être ouverts régulièrement. Cela peut se faire aisément à l'aide de notre lime de ponçage **SV19030** en combinaison avec les feuilles abrasives **706GR/24/V006**. Voir p. 455



ADVIES UNITIZED WIELEN

	+					–
densité	le plus dur					le plus doux
	–	**Z7**	**SA8/A6**	**SA7**	**SA6**	**SA5**
enlèvement de matériau	le plus agressif					le moins agressif
	Z7	**A6**	**SA8**	**SA7**	**SA6**	**SA5**
finition	fin					très fin
	Z7	**A6**	**SA8**	**SA7**	**SA6**	**SA5**

REBEL ONE

UNIFIÉES

diam.	largeur	Ø alé-sage	type	den-sité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 125	4,2	Ø 22	Zirc.	Z7	**T9/Z7/4G22**	7.000	10.500	●	6
	4,2	Ø 22	Ox. d'Alu.	A6	**T9/A6/4G22**	7.000	10.500	●	6
Ø 150	4,2	Ø 22	Zirc.	Z7	**T9/Z7/4H26**	5.500	8.000	●	6
	4,2	Ø 22	Ox. d'Alu.	A6	**T9/A6/4H26**	5.500	8.000	●	6
Ø 125	6	Ø 25,4	Zirc.	Z7	**T9/Z7/6G22**	7.000	10.500	●	4
	6	Ø 25,4	Ox. d'Alu.	A6	**T9/A6/6G22**	7.000	10.500	●	4
Ø 150	6	Ø 25,4	Zirc.	Z7	**T9/Z7/6H26**	5.500	8.000	●	4
	6	Ø 25,4	Ox. d'Alu.	A6	**T9/A6/6H26**	5.500	8.000	●	4



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

A/O | TOILE ABRASIVE



Roues abrasives sur tige

diamètre de 10 à 30 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE

Propriétés :
- Ebavurage limité
- Contact abrasif souple
- Finition de la structure en ligne

A monter sur :
- Meuleuses droites portatives
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 10	10	Ø 3	80	LS/80/10103	32.000	●	25
	10	Ø 3	120	LS/120/10103	32.000	●	25
	10	Ø 3	180	LS/180/10103	32.000	●	25
	10	Ø 3	320	LS/320/10103	32.000	●	25
Ø 20	10	Ø 3	60	LS/60/20103	32.000	●	10
	10	Ø 3	80	LS/80/20103	32.000	●	10
	10	Ø 3	120	LS/120/20103	32.000	●	10
	10	Ø 3	180	LS/180/20103	32.000	●	10
	10	Ø 3	320	LS/320/20103	32.000	●	10
	10	Ø 6	80	LS/80/20106	32.000	●	10
	10	Ø 6	120	LS/120/20106	32.000	●	10
	10	Ø 6	150	LS/150/20106	32.000	●	10
	10	Ø 6	180	LS/180/20106	32.000	●	10
Ø 30	5	Ø 6	120	LS/120/30056	25.000	●	10
	5	Ø 6	180	LS/180/30056	25.000	●	10
	5	Ø 6	220	LS/220/30056	25.000	●	10
	5	Ø 6	320	LS/320/30056	25.000	●	10
	10	Ø 3	40	LS/40/30103	25.000	●	10
	10	Ø 3	60	LS/60/30103	25.000	●	10
	10	Ø 3	120	LS/120/30103	25.000	●	10
	10	Ø 3	150	LS/150/30103	25.000	●	10
	10	Ø 3	320	LS/320/30103	25.000	●	10
	10	Ø 6	40	LS/40/30106	25.000	●	10
	10	Ø 6	60	LS/60/30106	25.000	●	10
	10	Ø 6	80	LS/80/30106	25.000	●	10
	10	Ø 6	120	LS/120/30106	25.000	●	10
	10	Ø 6	150	LS/150/30106	25.000	●	10

>>

>>

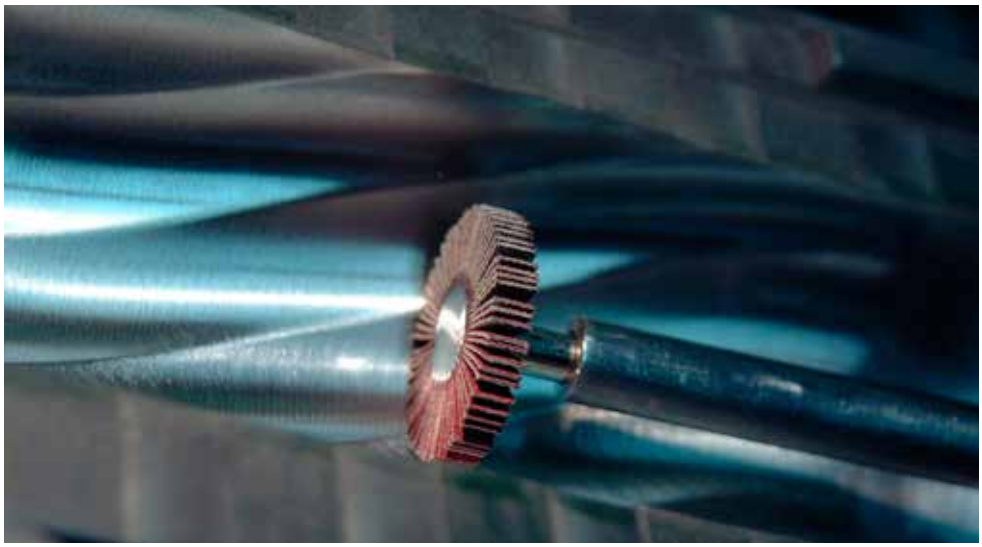
diamètre de 30 à 40 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	10	Ø 6	180	**LS/180/30106**	25.000	●	10
	10	Ø 6	240	**LS/240/30106**	25.000	●	10
	10	Ø 6	320	**LS/320/30106**	25.000	●	10
	15	Ø 6	80	**LS/80/30156**	25.000	●	10
Ø 40	10	Ø 6	320	**LS/320/40106**	18.000	●	10
	15	Ø 6	40	**LS/40/40156**	18.000	●	10
	15	Ø 6	60	**LS/60/40156**	18.000	●	10
	15	Ø 6	80	**LS/80/40156**	18.000	●	10
	15	Ø 6	120	**LS/120/40156**	18.000	●	10
	15	Ø 6	180	**LS/180/40156**	18.000	●	10
	15	Ø 6	240	**LS/240/40156**	18.000	●	10
	15	Ø 6	320	**LS/320/40156**	18.000	●	10
	20	Ø 6	60	**LS/60/40206**	18.000	●	10
	20	Ø 6	80	**LS/80/40206**	18.000	●	10
	20	Ø 6	320	**LS/320/40206**	18.000	●	10



>>



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



>>

diamètre de 50 à 60 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	10	Ø 6	60	LS/60/50106	15.000	●	10
	10	Ø 6	80	LS/80/50106	15.000	●	10
	10	Ø 6	120	LS/120/50106	15.000	●	10
	10	Ø 6	240	LS/240/50106	15.000	●	10
	20	Ø 6	40	LS/40/50206	15.000	●	10
	20	Ø 6	60	LS/60/50206	15.000	●	10
	20	Ø 6	80	LS/80/50206	15.000	●	10
	20	Ø 6	120	LS/120/50206	15.000	●	10
	20	Ø 6	180	LS/180/50206	15.000	●	10
	20	Ø 6	240	LS/240/50206	15.000	●	10
	20	Ø 6	320	LS/320/50206	15.000	●	10
Ø 60	20	Ø 6	60	LS/60/60206	12.500	●	10
	20	Ø 6	80	LS/80/60206	12.500	●	10
	20	Ø 6	120	LS/120/60206	12.500	●	10
	20	Ø 6	240	LS/240/60206	12.500	●	10
	30	Ø 6	40	LS/40/60306	12.500	●	10
	30	Ø 6	60	LS/60/60306	12.500	●	10
	30	Ø 6	80	LS/80/60306	12.500	●	10
	30	Ø 6	120	LS/120/60306	12.500	●	10
	30	Ø 6	180	LS/180/60306	12.500	●	10
	30	Ø 6	240	LS/240/60306	12.500	●	10
	30	Ø 6	320	LS/320/60306	12.500	●	10
	50	Ø 6	60	LS/60/60506	11.500	●	10
	50	Ø 6	80	LS/80/60506	11.500	●	10
	50	Ø 6	240	LS/240/60506	11.500	●	10
	50	Ø 6	320	LS/320/60506	11.500	●	10
	50	Ø 6	400	LS/400/60506	11.500	●	10

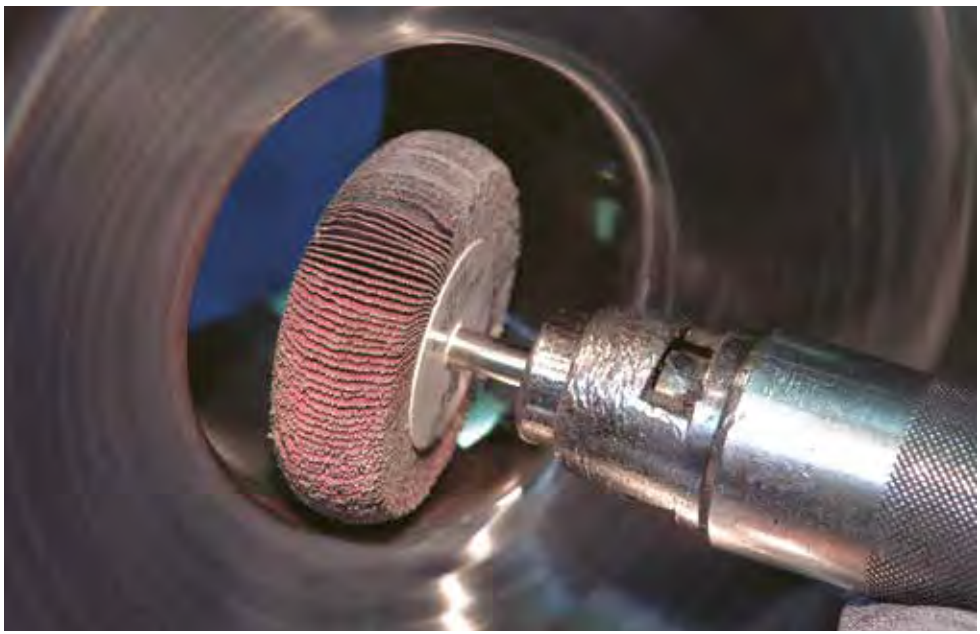
>>

>>

diamètre 80 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 80	20	Ø 6	60	**LS/60/80206**	11.500	●	10
	30	Ø 6	40	**LS/40/80306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	60	**LS/60/80306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	80	**LS/80/80306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	120	**LS/120/80306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	180	**LS/180/80306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	220	**LS/220/80306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	320	**LS/320/80306**	11.500	●	10
	50	Ø 6	40	**LS/40/80506**	11.500	●	10
	50	Ø 6	60	**LS/60/80506**	11.500	●	10
	50	Ø 6	80	**LS/80/80506**	11.500	●	10
	50	Ø 6	120	**LS/120/80506**	11.500	●	10
	50	Ø 6	180	**LS/180/80506**	11.500	●	10
	50	Ø 6	240	**LS/240/80506**	11.500	●	10
	50	Ø 6	320	**LS/320/80506**	11.500	●	10



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

CÉRAMIQUE | TOILE ABRASIVE



Roues abrasives sur tige

ROUES À LAMELLES EN TOILE

Propriétés :
- Ebavurage plus vite
- Ponçage à froid
- Longue durée de vie

A monter sur :
- Meuleuses droites portatives
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	20	Ø 6	40	LS/40/30206/K	25.000	●	10
	20	Ø 6	60	LS/60/30206/K	25.000	●	10
	20	Ø 6	80	LS/80/30206/K	25.000	●	10
	20	Ø 6	120	LS/120/30206/K	25.000	●	10
Ø 40	20	Ø 6	40	LS/40/40206/K	18.000	●	10
	20	Ø 6	60	LS/60/40206/K	18.000	●	10
	20	Ø 6	80	LS/80/40206/K	18.000	●	10
	20	Ø 6	120	LS/120/40206/K	18.000	●	10
Ø 50	30	Ø 6	40	LS/40/50306/K	15.000	●	10
	30	Ø 6	60	LS/60/50306/K	15.000	●	10
	30	Ø 6	80	LS/80/50306/K	15.000	●	10
	30	Ø 6	120	LS/120/50306/K	15.000	●	10
Ø 60	30	Ø 6	40	LS/40/60306/K	12.500	●	10
	30	Ø 6	60	LS/60/60306/K	12.500	●	10
	30	Ø 6	80	LS/80/60306/K	12.500	●	10
	30	Ø 6	120	LS/120/60306/K	12.500	●	10
Ø 80	50	Ø 6	40	LS/40/80506/K	11.500	●	10
	50	Ø 6	60	LS/60/80506/K	11.500	●	10
	50	Ø 6	80	LS/80/80506/K	11.500	●	10
	50	Ø 6	120	LS/120/80506/K	11.500	●	10

Roues abrasives sphériques sur tige

ROUES À LAMELLES EN TOILE

TOILE ABRASIVE



Applications :
- Finition des angles intérieurs arrondis
- Ponçage de formes creuses
- L'ébavurage d'alésages
- Finition de pièces embouties, de produits pliés, de pièces usinées et de profils d'extrusion

diam.	diam. tige.	grain	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 20	Ø 6	60	**LSBZ/60/206**	9.500	22.000	●	10
	Ø 6	80	**LSBZ/80/206**	9.500	22.000	●	10
	Ø 6	120	**LSBZ/120/206**	9.500	22.000	●	10
Ø 30	Ø 6	40	**LSBZ/40/306**	8.800	19.500	●	10
	Ø 6	60	**LSBZ/60/306**	8.800	19.500	●	10
	Ø 6	80	**LSBZ/80/306**	8.800	19.500	●	10
	Ø 6	120	**LSBZ/120/306**	8.800	19.500	●	10
Ø 40	Ø 6	40	**LSBZ/40/406**	6.800	14.800	●	10
	Ø 6	60	**LSBZ/60/406**	6.800	14.800	●	10
	Ø 6	80	**LSBZ/80/406**	6.800	14.800	●	10
	Ø 6	120	**LSBZ/120/406**	6.800	14.800	●	10
Ø 50	Ø 6	40	**LSBZ/40/506**	5.200	11.500	●	10
	Ø 6	60	**LSBZ/60/506**	5.200	11.500	●	10
	Ø 6	80	**LSBZ/80/506**	5.200	11.500	●	10
	Ø 6	120	**LSBZ/120/506**	5.200	11.500	●	10
Ø 60	Ø 6	40	**LSBZ/40/606**	4.400	9.800	●	10
	Ø 6	60	**LSBZ/60/606**	4.400	9.800	●	10
	Ø 6	80	**LSBZ/80/606**	4.400	9.800	●	10
	Ø 6	120	**LSBZ/120/606**	4.400	9.800	●	10

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues abrasives sur tige

TEX



ROUES À LAMELLES EN TEX

Propriétés :
- Finition fine
- Structure de brosse
- Contact abrasif doux
- Travail souple et confortable

Applications :
- Brossage d'inox, d'aluminium et de laiton
- Nettoyage de surfaces
- Elimination de l'oxydation
- Elimination des peluches du bois
- Rendre les plastiques rugueux
- Ponçage de couche de fond et intermédiaire des laques, vernis et polyesters, etc.

A monter sur :
- Meuleuses droites portatives
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	20	Ø 6	F	**TS/F/30206**	18.500	●	10
	20	Ø 6	VF	**TS/VF/30206**	18.500	●	10
Ø 50	25	Ø 6	F	**TS/F/50256**	13.500	●	10
	25	Ø 6	VF	**TS/VF/50256**	13.500	●	10
	25	Ø 6	CP	**TS/CP/50256**	13.500	●	10
Ø 60	30	Ø 6	M	**TS/M/60306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	F	**TS/F/60306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	CP	**TS/VF/60306**	11.500	●	10
	30	Ø 6	VF	**TS/CP/60306**	11.500	●	10
Ø 80	50	Ø 6	M	**TS/M/80506**	8.500	●	10
	50	Ø 6	F	**TS/F/80506**	8.500	●	10
	50	Ø 6	VF	**TS/VF/80506**	8.500	●	10
	50	Ø 6	CP	**TS/CP/80506**	8.500	●	10
Ø 100	50	Ø 6	M	**TS/M/100506**	6.400	●	6
	50	Ø 6	F	**TS/F/100506**	6.400	●	6
	50	Ø 6	VF	**TS/VF/100506**	6.400	●	6
	50	Ø 6	CP	**TS/CP/100506**	6.400	●	6

Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions ou densités.

Roues abrasives Quick-Lock

ROUES À LAMELLES EN TEX AVEC SYSTÈME QUICK-LOCK DE CIBO

TEX





Propriétés :
- Finition fine
- Structure de brosse
- Contact abrasif doux
- Travail souple et confortable

Applications :
- Brossage d'inox, d'aluminium et de laiton
- Nettoyage de surfaces
- Elimination de l'oxydation
- Elimination des peluches du bois
- Rendre les plastiques rugueux
- Ponçage de couche de fond et intermédiaire des laques, vernis et polyesters, etc.

A monter sur : Support Quick-Lock sur une machine avec support pour tige de 6 mm

diam.	largeur	grain	code	TPM max	code support	stock	
Ø 50	25	F	**TQ/F/5025**	13.500		●	10
	25	VF	**TQ/VF/5025**	13.500		●	10
	25	CP	**TQ/CP/5025**	13.500		●	10
Ø 60	30	F	**TQ/F/6030**	11.500		●	10
	30	VF	**TQ/VF/6030**	11.500	**MHS26**	●	10
Ø 80	50	M	**TQ/M/8050**	8.500		●	10
	50	F	**TQ/F/8050**	8.500		●	10
	50	VF	**TQ/VF/8050**	8.500		●	10
	50	CP	**TQ/CP/8050**	8.500		●	10

Supports: *voir Accessoires p. 486*



Quick-Lock

Finit d'utiliser 2 clés plates pour changer la roue abrasive ! Cibo commercialise son nouveau système Quick-Lock. Vous fixez une seule fois le support sur votre machine et changez ensuite vos roues abrasives en un tournemain ! Le support se monte sur tous les appareils avec un support de 6 mm. Ce système pratique vous fera économiser un temps précieux et bien des efforts !

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues céramiques

COMBINÉES



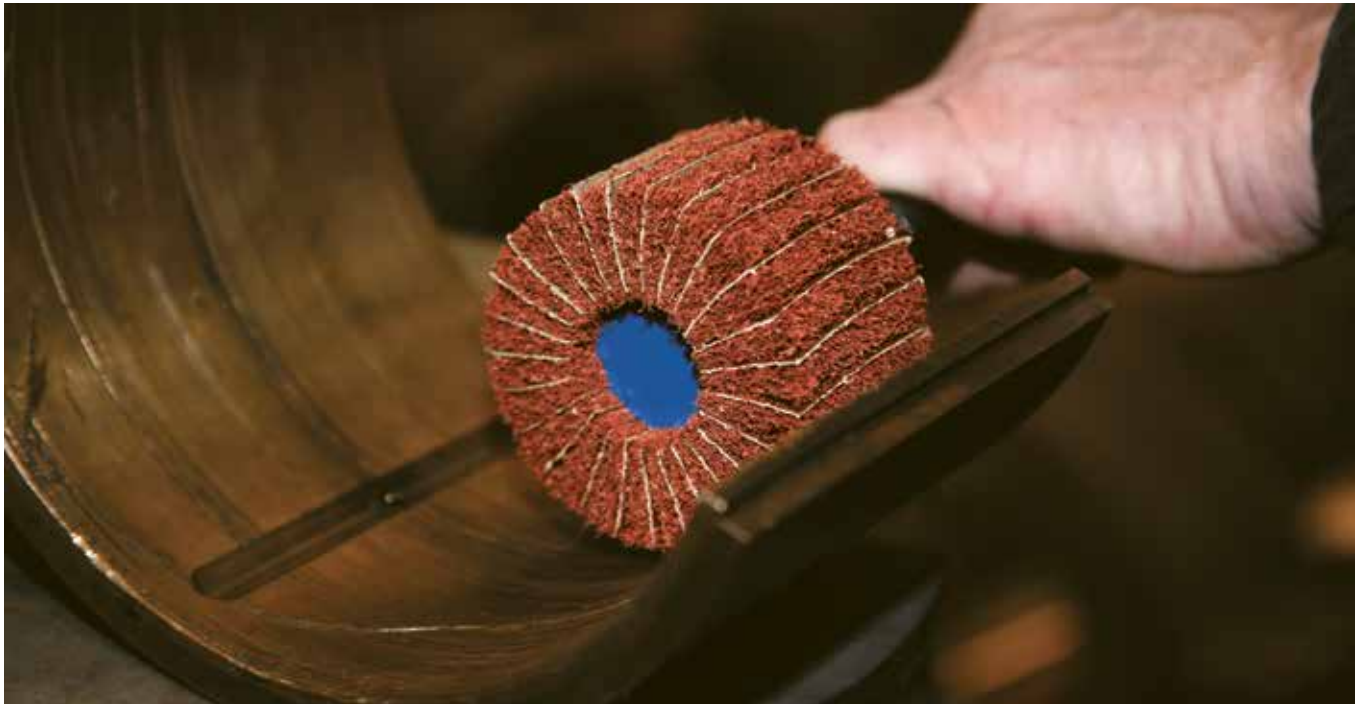
ROUES CÉRAMIQUES

Applications :
- Brossage de fines plaques (cintrées)
- Rectification de surfaces à souder
- Suppression de lignes de meulage grossières ou de marques de machine et nouvelle finition en une seule étape
- Suppression complète de la calamine d'un seul coup et brossage jusqu'à l'obtention d'une finition industrielle 220
- Préparation de surfaces pour pose de laque et de revêtements

Propriétés :
- Ponçage à froid
- Contact doux et peu de vibrations
- Roue à double fonction : forte pression = ponçage agressif ; faible pression = meilleure finition

A monter sur :
- Meuleuses droites portatives
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 80	50	Ø 6	60	**CSC/60/80506**	8.500	●	10
Ø 100	50	Ø 6	60	**CSC/60/100506**	6.400	●	6



Roues abrasives sur tige

ROUES À LAMELLES COMBINÉES SUR TIGE : TOILE/TEX

COMBINÉES



Propriétés :
- Capacité de coup limitée
- Contact abrasif doux
- Finition de la structure en ligne
- Enlèvement de matière et finition propre en une opération.

Applications :
- Finition de l'inox dans les aménagements de cuisine, par ex. hottes et éviers
- Usinage et finition de l'inox, l'aluminium, le laiton, etc.
- Mêmes applications que les roues abrasives en tex sur tige, mais plus agressif grâce au fonctionnement des lamelles en toile
- Ebavurage fin, finition parfaite
- Très apprécié pour toutes les applications exigeant une fine structure en ligne régulière

A monter sur :
- Meuleuses droites portatives
- Machines d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	20	Ø 6	100	**CS/100/30206**	20.000	●	10
	20	Ø 6	150	**CS/150/30206**	20.000	●	10
	20	Ø 6	240	**CS/240/30206**	20.000	●	10
Ø 50	25	Ø 6	100	**CS/100/50256**	13.500	●	10
	25	Ø 6	150	**CS/150/50256**	13.500	●	10
	25	Ø 6	240	**CS/240/50256**	13.500	●	10
Ø 60	30	Ø 6	100	**CS/100/60306**	12.500	●	10
	30	Ø 6	150	**CS/150/60306**	12.500	●	10
	30	Ø 6	240	**CS/240/60306**	12.500	●	10
Ø 80	50	Ø 6	60	**CS/60/80506**	8.500	●	10
	50	Ø 6	100	**CS/100/80506**	8.500	●	10
	50	Ø 6	150	**CS/150/80506**	8.500	●	10
	50	Ø 6	240	**CS/240/80506**	8.500	●	10
Ø 100	50	Ø 6	60	**CS/60/100506**	6.400	●	6
	50	Ø 6	100	**CS/100/100506**	6.400	●	6
	50	Ø 6	150	**CS/150/100506**	6.400	●	6
	50	Ø 6	240	**CS/240/100506**	6.400	●	6

Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale autorisée !

CONSEIL ! Une vitesse inférieure augmente votre confort de travail, allonge la durée de vie de la roue et améliore votre finition.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues abrasives Quick-Lock

COMBINÉES





ROUES À LAMELLES COMBINÉES AVEC SYSTÈME QUICK-LOCK DE CIBO

Propriétés :
- Capacité de coup limitée
- Contact abrasif doux
- Finition de la structure en ligne
- Enlèvement de matière et finition propre en une opération.

Applications :
- Finition de l'inox dans les aménagements de cuisine, par ex. hottes et éviers
- Usinage et finition de l'inox, l'aluminium, le laiton, etc.
- Mêmes applications que les roues abrasives tex sur tige, mais plus agressif grâce au fonctionnement des lamelles en toile
- Ebavurage fin, finition parfaite
- Très apprécié pour toutes les applications exigeant une fine structure en ligne régulière

A monter sur : Support Quick-Lock sur une machine avec support pour tige de 6 mm

diam.	largeur	grain	code	TPM max	code support	stock	
Ø 50	25	100	**CQ/100/5025**	13.500	MHS26	●	10
	25	150	**CQ/150/5025**	13.500		●	10
	25	240	**CQ/240/5025**	13.500		●	10
Ø 60	30	100	**CQ/100/6030**	11.500		●	10
	30	150	**CQ/150/6030**	11.500		●	10
	30	240	**CQ/240/6030**	11.500		●	10
Ø 80	50	60	**CQ/60/8050**	8.500		●	10
	50	100	**CQ/100/8050**	8.500		●	10
	50	150	**CQ/150/8050**	8.500		●	10
	50	240	**CQ/240/8050**	8.500		●	10

Supports : *voir également Accessoires p. 497*

VITESSES CONSEILLÉES POUR L'UTILISATION (TPM)

		Acier inox	Alu-non ferreux Laiton-cuivre
Tex et Combi	**Ø 30**	4.900 - 5.700	4.500 - 5.100
	Ø 50	4.500 - 5.200	4.100 - 4.700
	Ø 60	3.200 - 3.700	2.900 - 3.300
	Ø 80	3.900 - 5.000	3.500 - 4.500
	Ø 100	3.000 - 4.000	2.700 - 3.600

Roues abrasives sur tige

ROUES CSD SUR TIGE

CSD



Applications :
- Nettoyage des cordons de soudure
- Elimination des laques, peintures et couches époxy
- Elimination de la rouille
- Rendre les surfaces rugueuses pour l'application de colles et de revêtements

A monter sur :
- Meuleuses droites
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	code	TPM max	stock	
Ø 50	13	Ø 6	**CSS5013**	16.000	●	5
	25	Ø 6	**CSS5025**	16.000	●	5
Ø 75	13	Ø 6	**CSS7513**	10.000	●	5
	25	Ø 6	**CSS7525**	10.000	●	5
Ø 100	13	Ø 6	**CSS10013**	7.500	●	5
	25	Ø 6	**CSS10025**	7.500	●	5
Ø 150	13	Ø 6	**CSS15013**	4.500	●	5
	25	Ø 6	**CSS15025**	4.500	●	5



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues abrasives sur tige

UNIFIÉES



ROUES UNIFIÉES SUR TIGE

Applications : Ebavurer, nettoyer, brosser, structurer, finir, éliminer les griffes, satiner, améliorer la rugosité de surface et éliminer l'oxydation, la rouille et les dépôts, les décolorations de soudure

A monter sur :
- Meuleuses droites
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	den-sité	code	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 50	3	Ø 6	SA7	**SAUS/7/50036**	22.500	11.000	●	5
	6	Ø 6	SA5	**SAUS/5/50066**	22.500	11.000	●	5
	6	Ø 6	SA6	**SAUS/6/50066**	22.500	11.000	●	5
	6	Ø 6	SA7	**SAUS/7/50066**	22.500	11.000	●	5
	13	Ø 6	SA5	**SAUS/5/50136**	22.500	11.000	●	5
	13	Ø 6	SA6	**SAUS/6/50136**	22.500	11.000	●	5
	13	Ø 6	SA7	**SAUS/7/50136**	22.500	11.000	●	5
	25	Ø 6	SA5	**SAUS/5/50256**	22.500	11.000	●	5
	25	Ø 6	SA6	**SAUS/6/50256**	22.500	11.000	●	5
	25	Ø 6	SA7	**SAUS/7/50256**	22.500	11.000	●	5
Ø 75	3	Ø 6	SA7	**SAUS/7/75036**	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA5	**SAUS/5/75066**	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA6	**SAUS/6/75066**	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA7	**SAUS/7/75066**	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA5	**SAUS/5/75136**	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA6	**SAUS/6/75136**	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA7	**SAUS/7/75136**	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA5	**SAUS/5/75256**	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA6	**SAUS/6/75256**	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA7	**SAUS/7/75256**	15.000	7.500	●	5
Ø 100	3	Ø 6	SA7	**SAUS/7/100036**	12.000	6.000	●	5
	6	Ø 6	SA5	**SAUS/5/100066**	12.000	6.000	●	5
	6	Ø 6	SA6	**SAUS/6/100066**	12.000	6.000	●	5
	6	Ø 6	SA7	**SAUS/7/100066**	12.000	6.000	●	5
	13	Ø 6	SA5	**SAUS/5/100136**	12.000	6.000	●	5
	13	Ø 6	SA6	**SAUS/6/100136**	12.000	6.000	●	5
	13	Ø 6	SA7	**SAUS/7/100136**	12.000	6.000	●	5
	25	Ø 6	SA5	**SAUS/5/100256**	12.000	6.000	●	5
	25	Ø 6	SA6	**SAUS/6/100256**	12.000	6.000	●	5
	25	Ø 6	SA7	**SAUS/7/100256**	12.000	6.000	●	5

SA5 = Soft - SA6, SA7 = Medium

Les roues abrasives unifiées sur tige conviennent idéalement pour meuler et nettoyer les diamètres intérieurs et les surfaces difficilement accessibles.



MEULES SUR TIGE

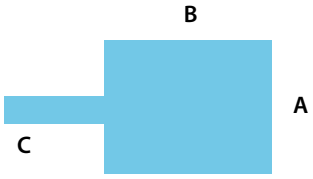
- **Formes** 368
- **Meules sur tige** 373
  - Coton renforcé 373
  - Unifié 375
  - Unifié - Rebel One 376



MEULES SUR TIGE



FORMES

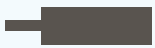


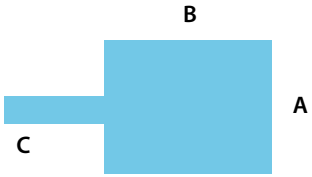
A = diamètre

B = largeur

C = tige

Forme	A (Ø en mm)	B (en mm)	C (Ø en mm)	
A3	22	70	6	
A4	30	30	6	
A5	20	28	6	
A11	21	45	6	
A12	18	30	6	
A12S	12	12	6	
A15	6	25	6	
A20S	20	20	6	
A21	25	25	6	
A25	25	25	6	
A26	16	16	6	
B42	13	20	3	
B52	10	20	6	
B90	13	13	3	
B121	13	13	3	
B122	10	10	3	
W153	5	10	3	

Forme	A (Ø en mm)	B (en mm)	C (Ø en mm)	
W160	6	6	3	
W163	6	13	3	
W175	10	10	3	
W176	10	13	6	
W177	10	20	6	
W178	10	25	6	
W179	10	32	6	
W183	13	6	6	
W185	13	13	6	
W186	13	20	6	
W196	16	25	6	
W204	20	20	6	
W206	20	32	6	
W220	25	25	6	

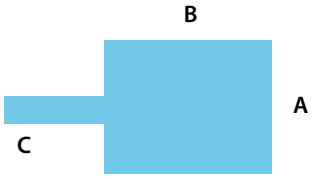


A = diamètre

B = largeur

C = tige

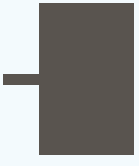
FORMES



A = diamètre

B = largeur

C = tige

Forme	A (Ø en mm)	B (en mm)	C (Ø en mm)	
W227	32	13	6	
W229	32	25	6	
W230	32	32	6	
W236	40	13	6	
W237	40	25	6	
W4032	40	32	6	



QUAND CHOISIR LE COTON RENFORCÉ OU UNIFIÉ ?





COTON RENFORCÉ

En matière de coton renforcé, il y a 2 différents liants à distinguer :

GFA
Liant latex doux :
- ébavurer et finir en 1 opération
- extrêmement clément

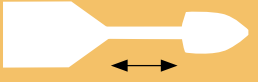
MTA
Liant résine, plus dur que le GFA
- tenue et résistance angulaire élevées
- ébavure relativement vite
- confère également un résultat brillant uniforme



UNIFIÉ / PRESSÉ

Fibres pressées, imprégnées, encore plus douces que le GFA:
- tiges de finition: finition élevée
- pouvoir arasant limité
- s'adaptent rapidement à la pièce à usiner
- encore plus clément que le GFA

Longueur de tige et vitesse de rotation max.



La vitesse de rotation maximale autorisée (t/min max.) est déterminée par la longueur libre de la tige de la meule. L a vitesse de rotation maximale autorisée indiquée dans ce chapitre en regard des numéros d'articles vaut pour une longueur de tige libre maximale de 12 mm.
Un doublement de la longueur de tige libre diminue de moitié la vitesse de rotation maximale autorisée.

Meules sur tige

COTON RENFORCÉ

Applications : • Elimination des cordons de soudure internes
• Action plus agressive que les matériaux abrasifs pressés
A monter sur : • Meuleuses droites
• Machines d'entraînement à axes flexibles







forme		diamètre	diamètre tige	grain	code	TPM max*	stock	
A12		Ø 18	Ø 6	GFA36	RCMP/A12/GFA36	38.000	●	10
A15		Ø 6	Ø 6	MTA80	RCMP/A15/MTA80	81.300	●	10
A15		Ø 6	Ø 6	GFA120	RCMP/A15/GFA120	81.300	●	10
A25		Ø 25	Ø 6	MTA24	RCMP/A25/MTA24	34.500	●	10
A25		Ø 25	Ø 6	GFA36	RCMP/A25/GFA36	34.500	●	10
A26		Ø 16	Ø 6	MTA80	RCMP/A26/MTA80	38.900	●	10
A26		Ø 16	Ø 6	GFA120	RCMP/A26/GFA120	38.900	●	10
A3		Ø 25	Ø 6	GFA36	RCMP/A3/GFA36	34.500	●	10
A5		Ø 19	Ø 6	MTA54	RCMP/A5/MTA54	38.900	●	10
B121		Ø 13	Ø 6	MTA80	RCMP/B121/MTA80	45.300	●	10
B121		Ø 13	Ø 6	GFA120	RCMP/B121/GFA120	45.300	●	10
B122		Ø 10	Ø 3	MTA80	RCMP/B122/MTA80/3	45.300	●	10
B122		Ø 10	Ø 3	GFA120	RCMP/B122/GFA120/3	45.300	●	10
B122		Ø 10	Ø 6	MTA80	RCMP/B122/MTA80	45.300	●	10
B122		Ø 10	Ø 6	GFA120	RCMP/B122/GFA120	45.300	●	10
B42		Ø 13	Ø 6	GFA120	RCMP/B42/GFA120	45.300	●	10
B42		Ø 13	Ø 6	MTA80	RCMP/B42/MTA80	45.300	●	10
B52		Ø 10	Ø 3	MTA80	RCMP/B52/MTA80/3	45.300	●	10
B52		Ø 10	Ø 3	GFA120	RCMP/B52/GFA120/3	45.300	●	10
B52		Ø 10	Ø 6	MTA54	RCMP/B52/MTA54	45.300	●	10
B52		Ø 10	Ø 6	GFA80	RCMP/B52/GFA80	45.300	●	10
B52		Ø 10	Ø 6	MTA80	RCMP/B52/MTA80	45.300	●	10
B52		Ø 10	Ø 6	GFA120	RCMP/B52/GFA120	45.300	●	10
W160		Ø 6	Ø 3	MTA80	RCMP/W160/MTA80/3	81.300	●	10
W160		Ø 6	Ø 3	GFA120	RCMP/W160/GFA120/3	81.300	●	10
W163		Ø 6	Ø 6	MTA80	RCMP/W163/MTA80	81.300	●	10
W175		Ø 10	Ø 3	MTA80	RCMP/W175/MTA80/3	45.300	●	10
W175		Ø 10	Ø 3	GFA120	RCMP/W175/GFA120/3	45.300	●	10
W175		Ø 10	Ø 6	MTA80	RCMP/W175/MTA80	45.300	●	10

>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande







>>

COTON RENFORCÉ

forme		diamètre	diamètre tige	grain	code	TPM max*	stock	
W175		Ø 10	Ø 6	GFA120	**RCMP/W175/GFA120**	45.300	●	10
W177		Ø 10	Ø 6	MTA54	**RCMP/W177/MTA54**	45.300	●	10
W177		Ø 10	Ø 6	GFA80	**RCMP/W177/GFA80**	45.300	●	10
W177		Ø 10	Ø 6	MTA80	**RCMP/W177/MTA80**	45.300	●	10
W177		Ø 10	Ø 6	GFA120	**RCMP/W177/GFA120**	45.300	●	10
W178		Ø 10	Ø 6	GFA120	**RCMP/W178/GFA120**	45.300	●	10
W183		Ø 13	Ø 6	MTA80	**RCMP/W183/MTA80**	45.300	●	10
W183		Ø 13	Ø 6	GFA120	**RCMP/W183/GFA120**	45.300	●	10
W185		Ø 13	Ø 6	GFA80	**RCMP/W185/GFA80**	45.300	●	10
W185		Ø 13	Ø 6	MTA80	**RCMP/W185/MTA80**	45.300	●	10
W185		Ø 13	Ø 6	GFA120	**RCMP/W185/GFA120**	45.300	●	10
W186		Ø 13	Ø 6	MTA80	**RCMP/W186/MTA80**	45.300	●	10
W186		Ø 13	Ø 6	GFA120	**RCMP/W186/GFA120**	45.300	●	10
W220		Ø 25	Ø 6	GFA36	**RCMP/W220/GFA36**	34.500	●	10

! * Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.



Meules sur tige

POINTES PRESSÉES (UNIFIÉES)

UNIFIÉ

Applications :
- Pour la finition de cordons de soudure internes et de pièces à usiner ayant une accessibilité limitée
- Eliminer les décolorations de soudage
- Eliminer les lignes de fraisage
- Améliorer la rugosité de surface

A monter sur :
- Meuleuses droites
- Machines d'entraînement à axes flexibles







forme		dia-mètre	diamètre tige	den-sité	code	TPM max*	TPM recomm.	stock	
A21		Ø 25	Ø 6	SA6	**SAUSA21632**	34.500	34.500	●	5
A21		Ø 25	Ø 6	SA7	**SAUSA21732**	34.500	34.500	●	5
A21		Ø 25	Ø 6	SA8	**SAUSA21821**	34.500	34.500	●	5
A25		Ø 25	Ø 6	SA7	**SAUSA25732**	35.600	35.600	●	5
A25		Ø 25	Ø 6	SA8	**SAUSA25821**	35.600	35.600	●	5
B121		Ø 13	Ø 3	SA7	**SAUSB121731**	45.300	45.300	●	5
B121		Ø 13	Ø 3	SA8	**SAUSB121821**	45.300	45.300	●	5
B52		Ø 10	Ø 3	SA7	**SAUSB52732**	45.300	45.300	●	5
B52		Ø 10	Ø 3	SA8	**SAUSB52821**	45.300	45.300	●	5
B90		Ø 13	Ø 3	SA7	**SAUSB90732**	34.500	34.500	●	5
B90		Ø 13	Ø 3	SA8	**SAUSB90821**	34.500	34.500	●	5
W160		Ø 6	Ø 3	SA8	**SAUSW160821**	81.300	81.300	●	5
W163		Ø 6	Ø 3	SA8	**SAUSW163811**	60.000	60.000	●	5
W163		Ø 6	Ø 3	SA8	**SAUSW163821**	60.000	60.000	●	5
W183		Ø 13	Ø 3	SA6	**SAUSW183632**	51.700	51.700	●	5
W183		Ø 13	Ø 3	SA7	**SAUSW183731**	51.700	51.700	●	5
W183		Ø 13	Ø 3	SA7	**SAUSW183732**	51.700	51.700	●	5
W183		Ø 13	Ø 3	SA8	**SAUSW183821**	51.700	51.700	●	5
W185		Ø 13	Ø 3	SA6	**SAUSW185632**	34.500	34.500	●	5
W185		Ø 13	Ø 3	SA7	**SAUSW185732**	34.500	34.500	●	5
W185		Ø 13	Ø 3	SA8	**SAUSW185821**	34.500	34.500	●	5
W220		Ø 25	Ø 6	SA7	**SAUSW220732**	25.000	25.000	●	5
W220		Ø 25	Ø 6	SA8	**SAUSW220821**	25.000	25.000	●	5

* Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Meules sur tige

UNIFIÉ - REBEL ONE







POINTES PRESSÉES (UNIFIÉES - REBEL ONE)

Applications :
- Pour la finition de cordons de soudure internes et de pièces à usiner ayant une accessibilité limitée
- Eliminer les décolorations de soudage
- Eliminer les lignes de fraisage
- Améliorer la rugosité de surface

A monter sur :
- Meuleuses droites
- Machines d'entraînement à axes flexibles

forme		diamètre	diamètre tige	densité	code	TPM max*	TPM recomm.	stock	
B52		Ø 10	Ø 3	Z7	**TAUSB52Z7**	45.300	45.300	●	5
B90		Ø 13	Ø 3	Z7	**TAUSB90Z7**	34.500	34.500	●	5
W163		Ø 6	Ø 3	Z7	**TAUSW163Z7**	60.000	60.000	●	5
W185		Ø 13	Ø 3	Z7	**TAUSW185Z7**	34.500	34.500	●	5

* Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.

Pour d'autres références, contactez Cibo.
Vous trouverez les feutres sur tige dans le chapitre polissage, p.386

Dans la famille des pointes de meulages unifiées, les pointes Rebel One possèdent la capacité de meulage la plus élevée et la meilleure résistance à l'usure.



MATÉRIAUX DE POLISSAGE

- **Introduction** 380
- **Roues de polissage** 380
  - Sisal 380
    - Cousu 380
  - Coton 380
    - Libre 380
    - Cousu 381
    - Ventilé 381
  - Flanelle 382
    - Cousu 382
    - Ventilé 382
- **Roues Finimaster** 384
  - Finimaster basic et autres machines à satiner 384
    - Sisal 384
    - Coton 384
    - Feutre 384
  - Finimaster pro 384
    - Coton 384
    - Flanelle 385
- **Disques en feutre** 385
  - Auto-agrippant 385
  - M14 385
- **Roues en feutre** 386
- **Feutre sur tige** 386
  - Droit 386
  - Conique 386
  - Pointe 387
  - Sphérique 387
- **Eponges compound** 388
- **Peau de mouton** 388
- **Pâtes de polissage en lingots** 389
- **Pâtes de polissage liquide** 390
- **Inoxiclean (chaux Viennoise)** 390



MATÉRIAUX DE POLISSAGE



INTRODUCTION

Lors de la finition d'une pièce usinée, le polissage est la dernière étape du processus de ponçage. Le polissage n'est pas un travail propre. Les pâtes de polissage sont grasses et souillent l'utilisateur de l'appareil et son environnement en combinaison avec les roues de polissage rotatives. C'est pourquoi on cherche à limiter au minimum les travaux de polissage. Il est donc important d'effectuer un ponçage préalable de très bonne qualité. Les produits de ponçage techniques de Cibo vous aideront à préparer le travail de manière optimale de sorte que vous puissiez réaliser ensuite une finition de haute qualité plus rapidement et plus aisément.

	Sisal	Feutre	Coton	Flanelle
AGRESSIVITÉ	■■■■	■■■	■■	■
FINITION	■	■■	■■■	■■■■

Roues de polissage

COUSU | SISAL

DISQUES COUSUS - IMPRÉGNÉS DE SISAL



diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 150	20	Ø 25	Sisal	**BSI1502025**	●	1
Ø 200	20	Ø 30	Sisal	**BSI2002030**	●	1
Ø 250	25	Ø 30	Sisal	**BSI2502530**	●	1
Ø 300	25	Ø 30	Sisal	**BSI3002530**	●	1

LIBRE | COTON

LIBRE





diamètre	alésage	type	code	code axe de montage	stock	
Ø 60	Ø 8	Coton Blanc	**PLL/W/6008**	MHS6	●	0,2kg
Ø 100	Ø 8	Coton Blanc	**PLL/W/10008**		●	0,2kg
Ø 125	Ø 10	Coton Blanc	**PLL/W/12510**		●	0,5kg
Ø 150	Ø 10	Coton Blanc	**PLL/W/15010**		●	0,5kg
Ø 200	Ø 20	Coton Blanc	**PLL/W/20020**		●	1kg
Ø 250	Ø 20	Coton Blanc	**PLL/W/25020**		●	1kg
Ø 300	Ø 25	Coton Blanc	**PLL/W/30025**		●	1kg
Ø 350	Ø 25	Coton Blanc	**PLL/W/35025**		●	1kg

Aperçu des axes de montage : *voir p. 493*

Roues de polissage

COUSU

COTON | COUSU

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 125	20	Ø 10	Coton Blanc	**PLG/W/1252010**	●	1
Ø 150	20	Ø 10	Coton Blanc	**PLG/W/1502010**	●	1
Ø 200	20	Ø 20	Coton Blanc	**PLG/W/2002020**	●	1
Ø 250	20	Ø 25	Coton Blanc	**PLG/W/2502025**	●	1
Ø 300	25	Ø 25	Coton Blanc	**PLG/W/3002525**	●	1
Ø 350	25	Ø 25	Coton Blanc	**PLG/W/3502525**	●	1



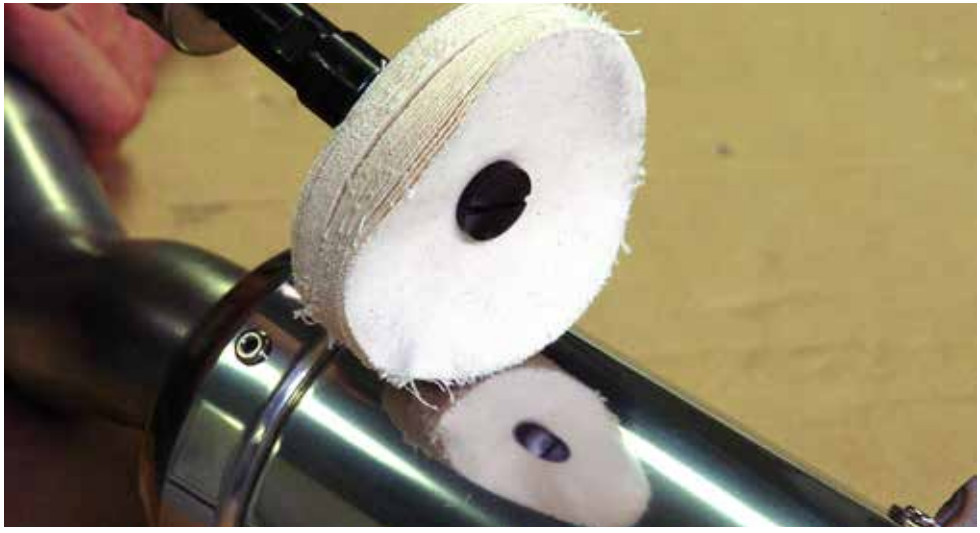
VENTILÉ – AVEC ÂME INTÉRIEURE

COTON | VENTILÉ

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 150	20	Ø 25	Coton Blanc	**PLV/W/1502025**	●	1
Ø 200	20	Ø 30	Coton Blanc	**PLV/W/2002030**	●	1
Ø 250	25	Ø 30	Coton Blanc	**PLV/W/2502530**	●	1
Ø 300	25	Ø 30	Coton Blanc	**PLV/W/3002530**	●	1



La patience est la règle d'or du polissage ! Vérifiez le résultat du ponçage de manière très critique. Si nécessaire, répétez l'étape de ponçage précédente pour vous assurer que toutes les griffes ont été éliminés complètement !



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues de polissage

COUSU FLANELLE

COUSU

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 125	20	Ø 10	Flanelle	**PLG/F/1252010**	●	1
Ø 150	20	Ø 10	Flanelle	**PLG/F/1502010**	●	1
Ø 200	20	Ø 20	Flanelle	**PLG/F/2002020**	●	1
Ø 250	20	Ø 25	Flanelle	**PLG/F/2502025**	●	1
Ø 300	25	Ø 25	Flanelle	**PLG/F/3002525**	●	1
Ø 350	25	Ø 25	Flanelle	**PLG/F/3502525**	●	1

VENTILÉ FLANELLE

VENTILÉ – AVEC ÂME INTÉRIEURE



diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 150	20	Ø 25	Flanelle	**PLV/F/1502025**	●	1
Ø 200	20	Ø 30	Flanelle	**PLV/F/2002030**	●	1
Ø 250	25	Ø 30	Flanelle	**PLV/F/2502530**	●	1
Ø 300	25	Ø 30	Flanelle	**PLV/F/3002530**	●	1

Vitesse

Déterminer la bonne vitesse est très important pour le polissage.
Plus la vitesse est élevée, plus le contact est dur et plus l'échauffement éventuel est élevé.

Cibo recommande les vitesses suivantes :
- **Inox:** 30 à 45 m/s
- **Aluminium & non-ferreux:** 45 à 60 m/s
- **Chrome:** 20 à 35 m/s



Roues de polissage pour Finimaster et autres machines à satiner

FINIMASTER BASIC | SISAL



FINIMASTER BASIC - SISAL

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	Sisal	**FMSS100100**	●	1

FINIMASTER BASIC | COTON



FINIMASTER BASIC - COTON

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	Coton Blanc	**FMPR100100**	●	1
Ø 100	12	Ø 19,6	Coton Blanc	**FMPR10012**	●	8

FINIMASTER BASIC | FEUTRE



FINIMASTER BASIC - FEUTRE

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 100	50	Ø 19,6	Feutre	**FMVR10050**	●	2

Roues de polissage en coton

FINIMASTER PRO | COTON



FINIMASTER PRO - COTON

diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
Ø 125	110	M14	Coton Blanc	**FMPM125110**	●	1
	50	M14	Coton Blanc	**SUM12550**	●	1

Saviez-vous que *vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi un fini très brillant avec des outils relativement simples ?*

Roues de polissage en flanelle

FINIMASTER PRO - FLANELLE

FLANELLE | FINIMASTER PRO

diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
Ø 125	50	M14	Flanelle	**FLM12550**	●	1



Disques en feutre

DISQUE EN FEUTRE – AUTO-AGRIPPANT

FEUTRE | AUTO-AGRIPPANT

Applications : Polissage de plastique, d'inox, de peintures (carrosserie)

Emploi :
- A utiliser avec de la pâte à polir
- Monter sur les plateaux-support auto-agrippants

diamètre	épaisseur	densité	code	code platteau-support	stock	
Ø 115	3mm	Doux	**PVG/Z/115**	115VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	**PVG/H/115**		●	10
Ø 125	3mm	Doux	**PVG/Z/125**	125VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	**PVG/H/125**		●	10
Ø 150	3mm	Doux	**PVG/Z/150**	150VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	**PVG/H/150**		●	10
Ø 180	3mm	Doux	**PVG/Z/180**	178VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	**PVG/H/180**		●	10





Plus d'informations sur les plateaux-support peut être trouvé dans la section accessoires.

DISQUE EN FEUTRE – SUPPORT PLASTIQUE

FEUTRE | SUPPORT PLASTIQUE

Propriétés : Disque en feutre / support plastique

Applications : Polissage des surfaces rondes en inox, métal, plastique et des surfaces peintes (carrosserie)

Emploi : A utiliser avec de la pâte à polir

A monter sur: Meuleuse angulaire réglable

diamètre	densité	code	stock	
Ø 115	Doux	**VAP/Z/115**	●	5
Ø 125	Doux	**VAP/Z/125**	●	5



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues en feutre

FEUTRE

FINIT-EASY

diam.	largeur	alé-sage	den-sité	code	stock	
Ø 150	5	Ø 25,4	600	**MHV5600/T31**	●	6

Montez la roue de polissage super fine sur le Finit-Easy et faites briller vous-même les coins les plus inaccessibles. Grâce au bras de rallonge ingénieux, la roue de polissage forme la combinaison rêvée pour polir les coins intérieurs et autres endroits difficilement accessibles. Vous pouvez ainsi finir sans problème votre pièce usinée jusque dans les moindres détails.

Feutre sur tige

DROIT



DROIT

diamètre	hauteur	forme	code	tige	stock	
Ø 15	15	Droit	**PVS/RE/151503**	3	●	10
	25	Droit	**PVS/RE/152506**	6	●	10
Ø 20	30	Droit	**PVS/RE/203006**	6	●	10
Ø 25	40	Droit	**PVS/RE/254006**	6	●	10
Ø 30	50	Droit	**PVS/RE/305006**	6	●	10

CONIQUE



CONIQUE

diamètre	hauteur	forme	code	tige	stock	
Ø 15	15	Conique	**PVS/CO/151503**	3	●	10
	25	Conique	**PVS/CO/152506**	6	●	10
Ø 20	30	Conique	**PVS/CO/203006**	6	●	10
Ø 25	40	Conique	**PVS/CO/254006**	6	●	10
Ø 30	50	Conique	**PVS/CO/305006**	6	●	10

Pour d'autres références : contactez Cibo.

Feutre sur tige

POINTE

diamètre	hauteur	forme	code	tige	stock	
Ø 15	25	Point	**PVS/PU/152506**	6	●	10
Ø 20	30	Point	**PVS/PU/203006**	6	●	10
Ø 25	40	Point	**PVS/PU/254006**	6	●	10
Ø 30	50	Point	**PVS/PU/305006**	6	●	10

POINTE

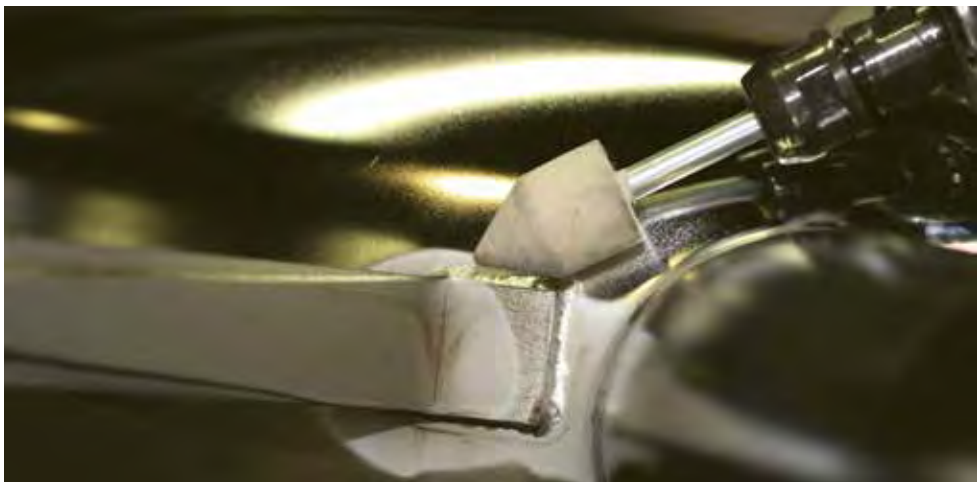


SPHÉRIQUE

diamètre	forme	code	tige	stock	
Ø 25	Sphérique	**PVS/BO/2506**	6	●	10
Ø 30	Sphérique	**PVS/BO/3006**	6	●	10

SPHÉRIQUE





Attention ! Une pression trop élevée ne peut jamais compenser des lignes de ponçage trop profondes. Un pré-travail soigné est donc d'une importance capitale. Limitez la pression exercée. Une pression excessive peut en effet entraîner un échauffement excessif et la surchauffe des produits de polissage. Pour éliminer les lignes de ponçage trop profondes, utilisez de préférence des meules sur tige avec coton renforcé. Voir p 373

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Eponges compound

EPONGES COMPOUND



EPONGES COMPOUND

Propriétés :
- Jaune : éponge agressive avec structure cellulaire ouverte pour les peintures fortement endommagées
- Blanc : éponge ferme avec structure cellulaire fermée pour un usage général avec les marques de compound et de polissage les plus courantes
- Bleu : éponge molle avec structure cellulaire ouverte pour un emploi sur la cellulose comme sur les peintures acryliques
- Noir : éponge extrêmement molle, excellente pour les peintures foncées et les travaux délicats

Applications :
- Polir les griffes sur les peintures de carrosserie notamment
- Simoniser les voitures, les caravanes, les bateaux, etc.

A monter sur: Machines à rotation lente par ex. Finipower

diamètre	fixation	type	code	stock	
Ø 150	auto-agrippant	Blanc	**PCG/W/150**	●	1
	M14	Blanc	**PCM/W/150**	●	1
	auto-agrippant	Bleu	**PCG/B/150**	●	1
	M14	Bleu	**PCM/B/150**	●	1
	auto-agrippant	Noir	**PCG/Z/150**	●	1
	M14	Noir	**PCM/Z/150**	●	1
	W5/8"	Jaune	**PCW/G/150**	●	1
	auto-agrippant	Jaune	**PCG/G/150**	●	1
	M14	Jaune	**PCM/G/150**	●	1

Peau de mouton avec laçet

PEAU DE MOUTON



PEAU DE MOUTON

Applications : Polissage très brillant des peintures (carrosserie)

A monter sur : Machines à rotation lente par ex. Finipower

Emploi : La peau de mouton se fixe avec le lacet sur tous les plateaux-support courants.

diamètre	code	stock	
Ø 115	**PSS115**	●	1
Ø 125	**PSS125**	●	1
Ø 150	**PSS150**	●	1
Ø 180	**PSS180**	●	1
Ø 200	**PSS200**	●	1
Ø 235	**PSS235**	●	1

Pâtes de polissage

PÂTES DE POLISSAGE EN LINGOTS

couleur	code	brillance	quantité de graisse	stock	
Gris	**PV104**			●	1
Vert	**PV101**			●	1
Gris clair	**PV05**			●	1
Blanc	**PV106**			●	1
Blanc	**PV105**			●	1
Rose	**PV102**			●	1
Blanc	**PV07**			●	1
Blanc	**PV03**			●	1

Bas **Haut**

Cibo a conçu une série de pâtes à polir techniques bénéficiant de propriétés spécifiques. Bien qu'elles soient développées spécialement pour la finition notamment de l'inox, de l'aluminium et des métaux non ferreux, les pâtes à polir conviennent également idéalement pour le travail de l'acier au carbone, du chrome, etc.

PÂTES DE POLISSAGE EN LINGOTS

matières à traiter	RÉSULTAT SOUHAITE			
	satiné	satiné - brillant	brillant	très brillant
	UTILISER AVEC			
	sisal	sisal/coton	coton	coton/flanelle
aluminium	PV104	PV106/PV101	PV101	PV102/PV03
cuivre/laiton/bronze	PV104	PV106/PV101	PV101	PV102/PV03
inox/chrome/titane	PV104	PV106/PV101	PV105	PV102/PV03
plastique/pierre	–	–	PV05	PV07
acier/fonte	PV104	PV106/PV101	PV105	PV102/PV03
or/argent	–	PV106/PV101	PV101	PV102/PV03

Pour d'autres références : contactez Cibo.

PÂTES DE POLISSAGE EN LINGOTS

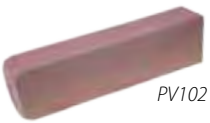

PV104


PV101


PV05


PV106


PV105


PV102


PV07


PV03

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Pâte de polissage

PÂTE DE POLISSAGE LIQUIDE



PÂTE DE POLISSAGE LIQUIDE - 1L

Applications : • Polissage très brillant de peintures (carrosserie, bateaux,…)
• Restauration de l'éclat du plexiglas

Emploi : En combinaison avec les éponges compound et la peau de mouton

type	code	stock	
1000	**PVL1000**	●	1
2000	**PVL2000**	●	1
3000	**PVL3000**	●	1

Le PVL1000 peut éliminer des griffes qui sont provoquées par un grain P1000, le PVL2000 peut éliminer les griffes d'un grain P2000 et le PVL3000 élimine les griffes d'un grain P3000. Le PVL3000 a été spécialement conçu pour les peintures vraiment très résistantes aux rayures. Les griffes de ces peintures très résistantes sont éliminées en quelques secondes, sans ombres et en restaurant l'éclat d'origine.

PÂTE DE POLISSAGE LIQUIDE

Bas Haut

	capacité d'abrasion	brillance	teneur en silicone	vitesse de traitement idéale
PVL1000	■■■■■■■■■	■■■□□□□□□	0%	1.000 - 1.500 TPM
PVL2000	■■■■■■■□□	■■■■■■□□□	0%	1.000 - 1.500 TPM
PVL3000	■■■□□□□□□	■■■■■■■■■	0%	1.000 - 1.500 TPM

Inoxiclean

INOXICLEAN CHAUX

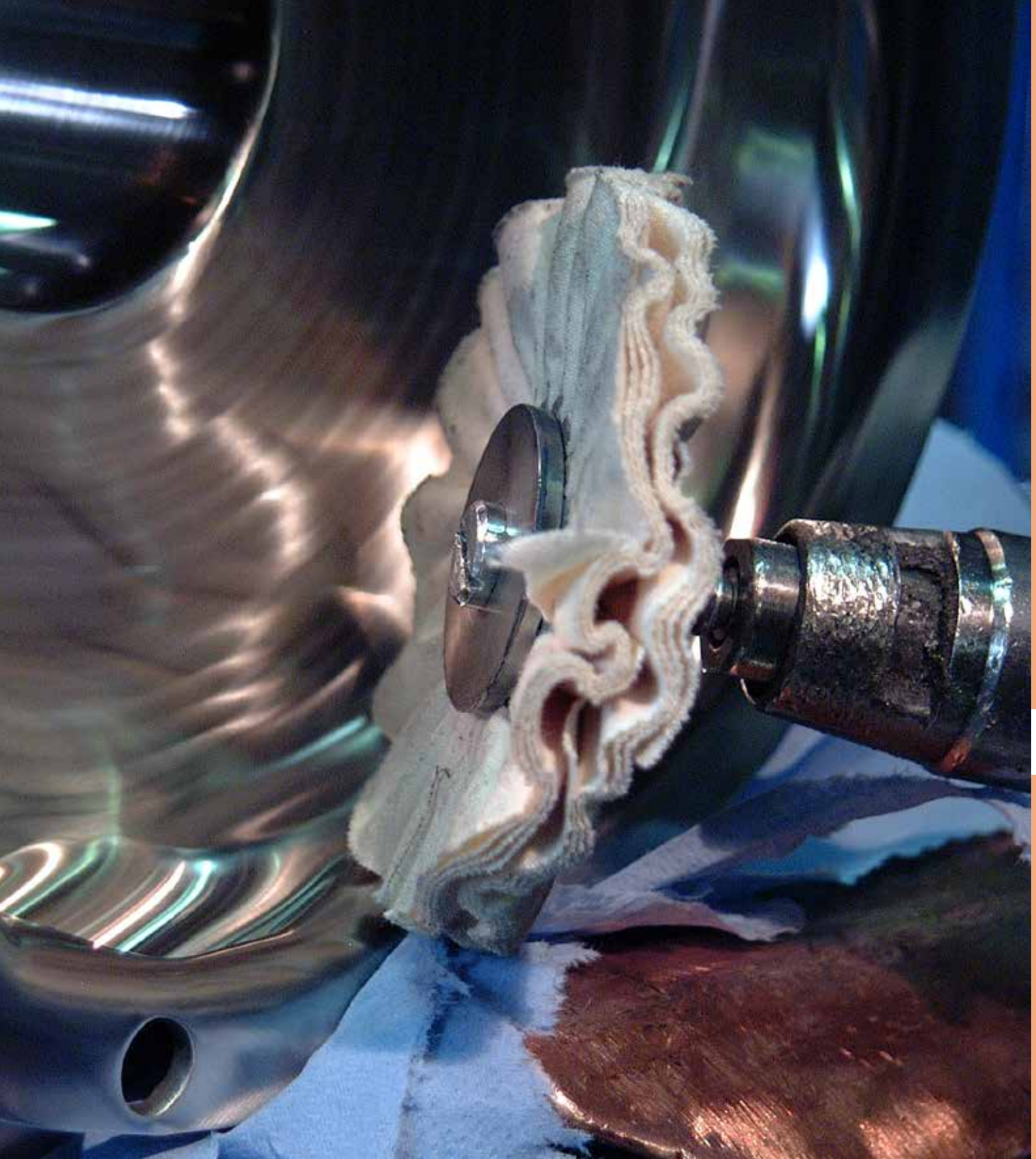


INOXICLEAN CHAUX (CHAUX VIENNOISE)

Applications : Eliminer les résidus de pâtes à polir après les opérations de polissage

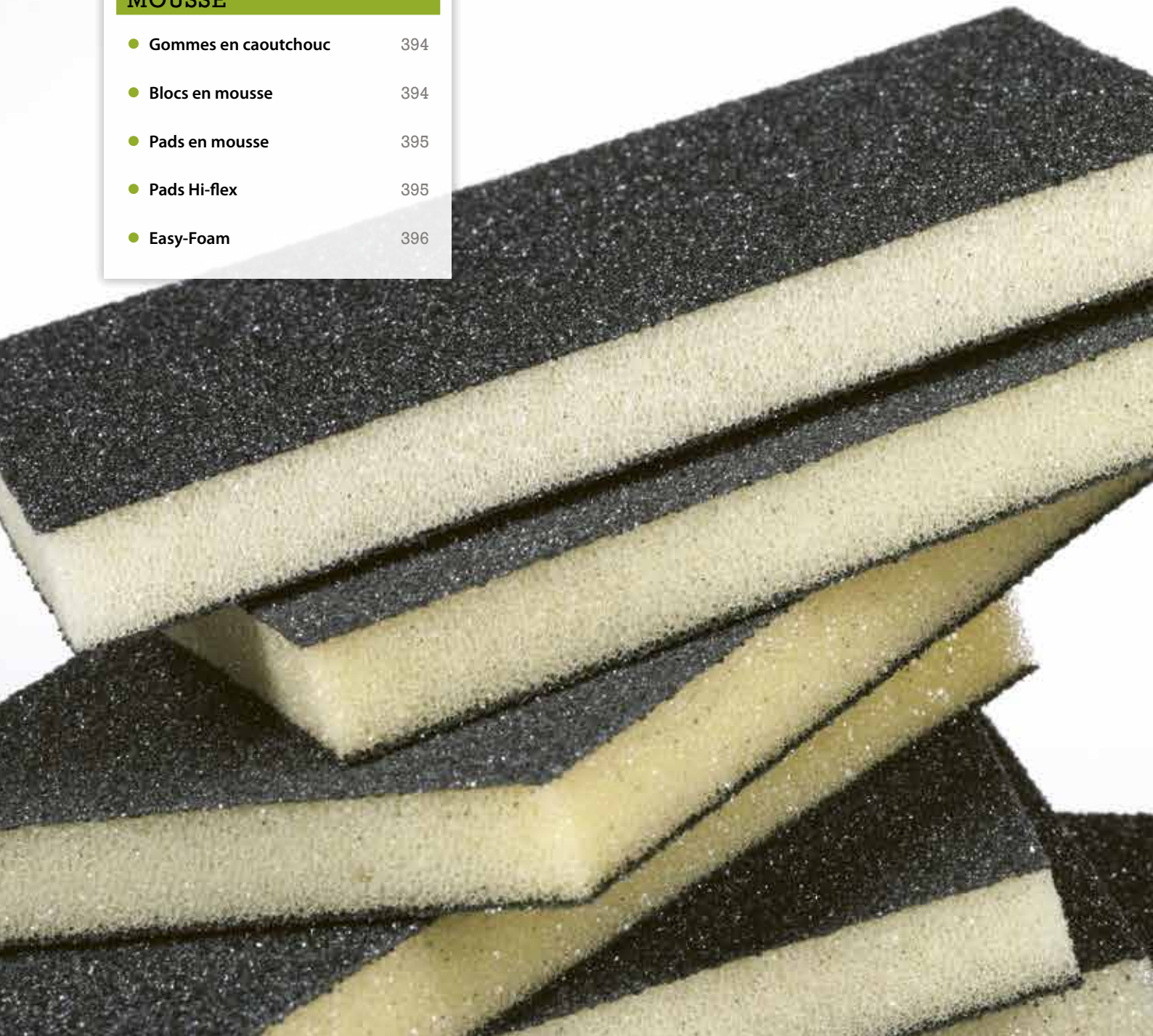
contenu	code	stock	
±300 g	**PV103**	●	1

Eliminez la pâte à polir uniquement avec de la chaux viennoise et un chiffon très doux et propre (par ex. en microfibre ou en flanelle). Cette chaux dégraisse et permet d'éliminer facilement les résidus de pâte sans faire de nouvelles griffes sur la pièce à usiner.



MOUSSE

- Gommes en caoutchouc 394
- Blocs en mousse 394
- Pads en mousse 395
- Pads Hi-flex 395
- Easy-Foam 396





MOUSSE



Gommes en caoutchouc

GOMME ABRASIVE

GOMME ABRASIVE



Propriétés :
- Emploi universel
- Finition poncée 320 réalisable avec le grain 60

Applications : Appliquer une structure de ligne manuelle sur l'inox

dimensions	épaisseur	grain	code	stock	
80x50	20	30	**FORU/30**	●	1
	20	60	**FORU/60**	●	1
	20	120	**FORU/120**	●	1
	20	240	**FORU/240**	●	1

La gomme abrasive vous permet de venir à bout des griffes légères dans l'inox brossé !

Blocs en mousse

BLOCS

MOUSSE ÉPAISSE AVEC GRAINS ABRASIFS SUR LES 4 FACES



Propriétés :
- Les grains sont présents sur les 4 faces
- Ne se déforme pas et reste souple
- Peut s'utiliser à sec et mouillé
- Lavable et réutilisable

Applications :
- Les côtés des blocs en mousse donnent des résultats remarquables dans les rainures
  Ponçage d'endroits, d'angles et de moulures difficilement accessibles

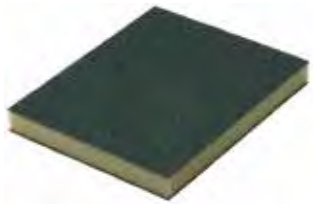
dimensions	épaisseur	grain	code	stock	
100x68	27	60	**FOBL/60**	●	250
	27	60/100	**FOBL/60/100**	●	250
	27	100	**FOBL/100**	●	250
	27	120	**FOBL/120**	●	250
	27	180	**FOBL/180**	●	250
	27	220	**FOBL/220**	●	250

Les matériaux en mousse de Cibo augmentent le confort de ponçage et améliorent la finition.

Pads en mousse

MOUSSE TENDRE AVEC GRAINS ABRASIFS APPLIQUÉS SUR DEUX FACES

PADS



Propriétés :
- Les grains sont présents sur 2 faces
- Très souple
- S'adapte sans problème à la pièce à usiner
- Peut s'utiliser à sec et mouillé
- Lavable et réutilisable

Applications :
- Ponçage de pièces à usiner rondes et irrégulières dans l'industrie du meuble et en carrosserie
- Très employé sur les meubles en rotin et en bambou

dimensions	épaisseur	grain	code	stock	
123x96	12,5	60	**FOPA/60**	●	250
	12,5	80	**FOPA/80**	●	250
	12,5	100	**FOPA/100**	●	250
	12,5	120	**FOPA/120**	●	250
	12,5	180	**FOPA/180**	●	250
	12,5	220	**FOPA/220**	●	250

Pads Hi-flex

SOUS-COUCHE EN MOUSSE TRÈS FINE AVEC GRAINS ABRASIFS SUR UNE FAÇE

PADS HI-FLEX



Propriétés :
- Lavable et réutilisable
- Pour un ponçage tant à sec que mouillé

Application :
- Ponçage de matériaux arrondis
- Ponçage de peintures et vernis

dimensions	épaisseur	grain	code	stock	
140x115	6	60	**FOHI/60**	●	50
	6	100	**FOHI/100**	●	50
	6	180	**FOHI/180**	●	50
	6	280	**FOHI/280**	●	50



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

ROULEAUX



Easy-Foam/papier – pratique et économique

ROULEAU DE 25 M X 115 MM, COMPOSÉ DE 178 FEUILLES PRÉ-PERFORÉES (115 X 140 MM) FOURNIES DANS UNE BOÎTE PRATIQUE.

Propriétés :
- Pratique et économique
- Anti-encrassement et anti-échauffement
- Très longue durée de vie
- Emploi d'un seul côté
- S'adapte parfaitement à la forme de la pièce usinée
- Facile d'emploi, doux au toucher
- Disponible dans une boîte avec distributeur pratique

Applications :
- Utilisation manuelle
- Formes irrégulières sur le bois, les laques, le PVC et le métal
- Très bon résultat sur la peinture, sur les couches de fond et sur le MDF
- Carrosserie
- Meubles en rotin et en bambou

dimensions	grain	code	stock	
25000x115	80	FOIM/80/25115	●	1
	120	FOIM/120/25115	●	1
	180	FOIM/180/25115	●	1
	220	FOIM/220/25115	●	1
	320	FOIM/320/25115	●	1
	400	FOIM/400/25115	●	1
	500	FOIM/500/25115	●	1





MANCHONS

- **Manchons** 400
  - Doublé 400
    - Oxyde de zirconium 400
    - Ceramic 401
    - Oxide d'aluminium 402
  - Simple 404
    - Oxide d'aluminium 404
    - Oxide de zirconium 404
- **Rouleaux spiralés** 405
  - Droit 405
  - Conique 405
- **Capuchons abrasifs** 407
  - Plat 407
  - Sphérique 408
  - Pointé 409
  - Arrondi 410
  - Section conique 410

D'autres dimensions et grains sont disponibles. Cibo pourra produire toutes les qualités et dimensions imaginables.



MANCHONS



OXYDE DE ZIRCONIUM | DOUBLÉ





Doublé

MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – OXYDE DE ZIRCONIUM

Propriétés : Bon rendement de ponçage pour une durée de vie élevée

Applications : Usinage de l'inox, fabrication de matrices, industrie aéronautique et spatiale, construction de maquettes, industrie du bois et de transformation des plastiques, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 10	20	40	**SHS/40/1020**	Zirc.	**SHSH1020**	●	100
	20	60	**SHS/60/1020**	Zirc.	**SHSH1020**	●	100
	20	80	**SHS/80/1020**	Zirc.	**SHSH1020**	●	100
	20	150	**SHS/150/1020**	Zirc.	**SHSH1020**	●	100
Ø 15	30	40	**SHS/40/1530**	Zirc.	**SHSH1530**	●	100
	30	60	**SHS/60/1530**	Zirc.	**SHSH1530**	●	100
	30	80	**SHS/80/1530**	Zirc.	**SHSH1530**	●	100
	30	150	**SHS/150/1530**	Zirc.	**SHSH1530**	●	100
Ø 22	20	40	**SHS/40/2220**	Zirc.	**SHSH2220**	●	100
	20	60	**SHS/60/2220**	Zirc.	**SHSH2220**	●	100
	20	80	**SHS/80/2220**	Zirc.	**SHSH2220**	●	100
	20	150	**SHS/150/2220**	Zirc.	**SHSH2220**	●	100
Ø 30	30	40	**SHS/40/3030**	Zirc.	**SHSH3030**	●	100
	30	60	**SHS/60/3030**	Zirc.	**SHSH3030**	●	100
	30	80	**SHS/80/3030**	Zirc.	**SHSH3030**	●	100
	30	150	**SHS/150/3030**	Zirc.	**SHSH3030**	●	100
Ø 45	30	40	**SHS/40/4530**	Zirc.	**SHSH4530**	●	100
	30	60	**SHS/60/4530**	Zirc.	**SHSH4530**	●	100
	30	80	**SHS/80/4530**	Zirc.	**SHSH4530**	●	100
	30	150	**SHS/150/4530**	Zirc.	**SHSH4530**	●	100
Ø 60	30	40	**SHS/40/6030**	Zirc.	**SHSH6030**	●	100
	30	60	**SHS/60/6030**	Zirc.	**SHSH6030**	●	100
	30	80	**SHS/80/6030**	Zirc.	**SHSH6030**	●	100
	30	150	**SHS/150/6030**	Zirc.	**SHSH6030**	●	100

Supports enroulés : *voir également les accessoires p. 503*

Les manchons de ponçage sont automatiquement bloqués par la force de serrage centrifuge des supports de ponçage.

Doublé

MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – CÉRAMIQUE

DOUBLÉ | CÉRAMIQUE

Propriétés : Ebavurage plus vite, ponçage à froid et une longue durée de vie

Applications : Usinage de l'inox, fabrication de matrices, industrie aéronautique et spatiale, construction de maquettes, des alliages de cobalt et de titane, etc.





diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 10	20	40	SHS/40/1020/K	Cer.	SHSH1020	●	50
	20	60	SHS/60/1020/K	Cer.	SHSH1020	●	50
	20	80	SHS/80/1020/K	Cer.	SHSH1020	●	50
	20	120	SHS/120/1020/K	Cer.	SHSH1020	●	50
Ø 15	30	40	SHS/40/1530/K	Cer.	SHSH1530	●	50
	30	60	SHS/60/1530/K	Cer.	SHSH1530	●	50
	30	80	SHS/80/1530/K	Cer.	SHSH1530	●	50
	30	120	SHS/120/1530/K	Cer.	SHSH1530	●	50
Ø 22	20	40	SHS/40/2220/K	Cer.	SHSH2220	●	50
	20	60	SHS/60/2220/K	Cer.	SHSH2220	●	50
	20	80	SHS/80/2220/K	Cer.	SHSH2220	●	50
	20	120	SHS/120/2220/K	Cer.	SHSH2220	●	50
Ø 30	30	40	SHS/40/3030/K	Cer.	SHSH3030	●	50
	30	60	SHS/60/3030/K	Cer.	SHSH3030	●	50
	30	80	SHS/80/3030/K	Cer.	SHSH3030	●	50
	30	120	SHS/120/3030/K	Cer.	SHSH3030	●	50
Ø 45	30	40	SHS/40/4530/K	Cer.	SHSH4530	●	50
	30	60	SHS/60/4530/K	Cer.	SHSH4530	●	50
	30	80	SHS/80/4530/K	Cer.	SHSH4530	●	50
	30	120	SHS/120/4530/K	Cer.	SHSH4530	●	50
Ø 60	30	40	SHS/40/6030/K	Cer.	SHSH6030	●	50
	30	60	SHS/60/6030/K	Cer.	SHSH6030	●	50
	30	80	SHS/80/6030/K	Cer.	SHSH6030	●	50
	30	120	SHS/120/6030/K	Cer.	SHSH6030	●	50

Supports enroulés : *voir également les accessoires p. 503*

Les manchons de ponçage sont automatiquement bloqués par la force de serrage centrifuge des supports de ponçage.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Doublé

OXYDE D'ALUMINIUM | DOUBLÉ



MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – OXYDE D'ALUMINIUM

Propriétés :
- S'utilisent surtout sur le bois
- Bon rendement de ponçage pour une durée de vie élevée

Applications : Fabrication artisanale de meubles, restauration d'antiquités, fabrication de meubles de style, fabrication d'instruments, construction de maquettes, travail artisanal du bois, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	stock	
Ø 20	120	40	**SHS/40/20120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	60	**SHS/60/20120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	80	**SHS/80/20120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	120	**SHS/120/20120**	Ox. d'Alu	●	25
Ø 25	120	40	**SHS/40/25120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	60	**SHS/60/25120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	80	**SHS/80/25120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	120	**SHS/120/25120**	Ox. d'Alu	●	25
Ø 30	120	40	**SHS/40/30120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	60	**SHS/60/30120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	80	**SHS/80/30120**	Ox. d'Alu	●	25
	120	120	**SHS/120/30120**	Ox. d'Alu	●	25
Ø 35	120	40	**SHS/40/35120**	Ox. d'Alu	●	15
	120	60	**SHS/60/35120**	Ox. d'Alu	●	15
	120	80	**SHS/80/35120**	Ox. d'Alu	●	15
	120	120	**SHS/120/35120**	Ox. d'Alu	●	15
Ø 40	120	40	**SHS/40/40120**	Ox. d'Alu	●	15
	120	60	**SHS/60/40120**	Ox. d'Alu	●	15
	120	80	**SHS/80/40120**	Ox. d'Alu	●	15
	120	120	**SHS/120/40120**	Ox. d'Alu	●	15
Ø 45	120	40	**SHS/40/45120**	Ox. d'Alu	●	12
	120	60	**SHS/60/45120**	Ox. d'Alu	●	12
	120	80	**SHS/80/45120**	Ox. d'Alu	●	12
	120	120	**SHS/120/45120**	Ox. d'Alu	●	12
Ø 50	120	40	**SHS/40/50120**	Ox. d'Alu	●	10
	120	60	**SHS/60/50120**	Ox. d'Alu	●	10
	120	80	**SHS/80/50120**	Ox. d'Alu	●	10
	120	120	**SHS/120/50120**	Ox. d'Alu	●	10



RECOMMANDATION POUR LES VITESSES D'UTILISATION DES MANCHONS DOUBLÉS

	TPM min/max	TPM recommandés		TPM min/max	TPM recommandés
Ø 10	30.000 - 45.000	40.000	**Ø 45**	9.000 - 13.000	11.500
Ø 15	25.000 - 35.000	30.000	**Ø 60**	6.300 - 9.600	8.500
Ø 22	19.000 - 26.000	23.000	**Ø 75**	5.000 - 7.500	6.500
Ø 30	13.000 - 19.000	17.000			

Le respect de la vitesse de rotation minimum garantit la fixation sûre des manchons de ponçage autour des supports.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Simple

SIMPLE | OXYDE D'ALUMINIUM

MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – OXYDE D'ALUMINIUM



Propriétés : • Finition parfaite sans joint
• Fabriqués en toile abrasive souple
Utilisation : Avec un support abrasif très doux (30° Shore)

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 75	30	60	**SHE/60/7530**	Ox. d'Alu	**SHEH7530**	●	100
	30	80	**SHE/80/7530**	Ox. d'Alu	**SHEH7530**	●	100
	30	120	**SHE/120/7530**	Ox. d'Alu	**SHEH7530**	●	100
	30	150	**SHE/150/7530**	Ox. d'Alu	**SHEH7530**	●	100
	30	180	**SHE/180/7530**	Ox. d'Alu	**SHEH7530**	●	100
	30	220	**SHE/220/7530**	Ox. d'Alu	**SHEH7530**	●	100

Supports : *voir également les accessoires p. 503*

SIMPLE | OXYDE DE ZIRCONIUM

MANCHONS DE PONÇAGE CONIQUES – OXYDE DE ZIRCONIUM





Propriétés : Bon rendement de ponçage pour une durée de vie élevée
Applications : Usinage de l'inox, fabrication de matrices, industrie aéronautique et spatiale, construction de maquettes, industrie du bois et de transformation des plastiques, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 22	30	40	**SHC/40/2230**	Zirc.	**SHCH2230**	●	25
	30	60	**SHC/60/2230**	Zirc.	**SHCH2230**	●	25
	30	80	**SHC/80/2230**	Zirc.	**SHCH2230**	●	25
	30	120	**SHC/120/2230**	Zirc.	**SHCH2230**	●	25
	60	40	**SHC/40/2260**	Zirc.	**SHCH2260**	●	25
	60	60	**SHC/60/2260**	Zirc.	**SHCH2260**	●	25
	60	80	**SHC/80/2260**	Zirc.	**SHCH2260**	●	25
	60	120	**SHC/120/2260**	Zirc.	**SHCH2260**	●	25

Supports : *voir également les accessoires p. 503*

Rouleaux spiralés

ROULEAUX SPIRALÉS À DROITE

OXYDE D'ALUMINIUM | DROIT

Description : Toiles abrasives en rouleaux en version cylindrique

Propriétés :
- Permutation rapide
- Arrivée continue de nouveau matériau abrasif
- Finition constante
- Travail confortable sans vibrations

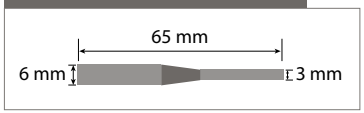
Applications : Lisser les cordons de soudure dans les coins, éliminer les irrégularités aux endroits difficilement accessibles, ponçage et ébavurage interne, usinage de pièces bombées, creuses et irrégulières, finition de matrices, matrices extrudées , etc.



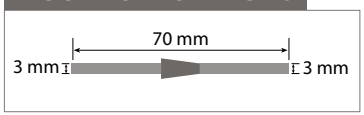
diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 6	25	40	SRR/40/0625	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	60	SRR/60/0625	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRR/120/0625	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	60	SRR/60/0638	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	50	80	SRR/80/0650	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 8	25	40	SRR/40/0825	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRR/120/0825	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 9	35	60	SRR/60/0935	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 10	38	40	SRR/40/1038	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	50	60	SRR/60/0950	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 13	25	40	SRR/40/1325	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRR/120/1325	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	40	SRR/40/1338	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	60	SRR/60/1338	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	80	SRR/80/1338	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 19	38	60	SRR/60/1938	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	50	60	SRR/60/19503	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25
Ø 25	25	40	SRR/40/2525	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25
	25	60	SRR/60/2525	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25
	25	120	SRR/120/2525	0x. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25

Supports : *voir également les accessoires p. 503*

SUPPORTS MHS 18



SUPPORTS MHS 19



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Rouleaux spiralés

CONIQUE | OXYDE D'ALUMINIUM





ROULEAUX SPIRALÉS CONIQUES

Description : Toiles abrasives en rouleaux en version conique

Propriétés :
- Permutation rapide
- Arrivée continue de nouveau matériau abrasif
- Finition constante
- Travail confortable sans vibrations

Applications : Lisser les cordons de soudure dans les coins, éliminer les irrégularités aux endroits difficilement accessibles, ponçage et ébavurage interne, usinage de pièces bombées, creuses et irrégulières, finition de matrices, matrices extrudées , etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 13	25	60	SRK/60/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	80	SRK/80/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRK/120/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	50	80	SRK/80/1350	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
Ø 16	25	80	SRK/80/1625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	120	SRK/120/1625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
Ø 19	25	40	SRK/40/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	60	SRK/60/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	120	SRK/120/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50

Supports : *voir également les accessoires p. 503*



Rouleaux spiralés: Vitesse recommandée : 8 à 10 m/s max. Vitesse: 11 m/s

Les dimensions et les grains qui ne sont pas mentionnés dans le tableau sont disponibles sur commande. Contactez-nous pour plus d'informations !

Capuchons abrasifs

CAPUCHONS ABRASIFS PLATS

OXYDE D'ALUMINIUM | PLAT

Propriétés :
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Travail avec le côté du front également possible
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.





diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 5	10	80	**SKV/80/0510**	Ox. d'Alu	**SKVH0510**	●	100
	10	150	**SKV/150/0510**	Ox. d'Alu	**SKVH0510**	●	100
Ø 7	12	80	**SKV/80/0712**	Ox. d'Alu	**SKVH0712**	●	100
	12	150	**SKV/150/0712**	Ox. d'Alu	**SKVH0712**	●	100
Ø 10	15	80	**SKV/80/1015**	Ox. d'Alu	**SKVH1015**	●	100
	15	150	**SKV/150/1015**	Ox. d'Alu	**SKVH1015**	●	100
Ø 13	17	80	**SKV/80/1317**	Ox. d'Alu	**SKVH1317**	●	100
	17	150	**SKV/150/1317**	Ox. d'Alu	**SKVH1317**	●	100
Ø 16	26	80	**SKV/80/1626**	Ox. d'Alu	**SKVH1626**	●	100
	26	150	**SKV/150/1626**	Ox. d'Alu	**SKVH1626**	●	100

Supports capuchons abrasifs : *voir également accessoires p. 502*



Pour d'autres références, contactez Cibo.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Capuchons abrasifs

SPHÉRIQUE | OXYDE D'ALUMINIUM





CAPUCHONS ABRASIFS BOMBÉS

Propriétés :
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Travail avec le côté du front également possible
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 5	11	80	**SKB/80/0511**	Ox. d'Alu	**SKBH0511**	●	100
	11	150	**SKB/150/0511**	Ox. d'Alu	**SKBH0511**	●	100
Ø 7	13	60	**SKB/60/0713**	Ox. d'Alu	**SKBH0713**	●	100
	13	80	**SKB/80/0713**	Ox. d'Alu	**SKBH0713**	●	100
	13	150	**SKB/150/0713**	Ox. d'Alu	**SKBH0713**	●	100
Ø 10	15	60	**SKB/60/1015**	Ox. d'Alu	**SKBH1015**	●	100
	15	80	**SKB/80/1015**	Ox. d'Alu	**SKBH1015**	●	100
	15	150	**SKB/150/1015**	Ox. d'Alu	**SKBH1015**	●	100
Ø 13	19	80	**SKB/80/1319**	Ox. d'Alu	**SKBH1319**	●	100
	19	150	**SKB/150/1319**	Ox. d'Alu	**SKBH1319**	●	100
Ø 16	26	80	**SKB/80/1626**	Ox. d'Alu	**SKBH1626**	●	100
	26	150	**SKB/150/1626**	Ox. d'Alu	**SKBH1626**	●	100

Supports capuchons abrasifs : *voir également accessoires p. 502*



Capuchons abrasifs

CAPUCHONS ABRASIFS À POINTE

OXYDE D'ALUMINIUM | POINTE

Propriétés :
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Travail avec le côté du front également possible
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.





diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 10	15	80	**SKP/80/1015**	Ox. d'Alu	**SKPH1015**	●	100
	15	150	**SKP/150/1015**	Ox. d'Alu	**SKPH1015**	●	100
Ø 16	26	80	**SKP/80/1626**	Ox. d'Alu	**SKPH1626**	●	100
	26	150	**SKP/150/1626**	Ox. d'Alu	**SKPH1626**	●	100

Supports capuchons abrasifs : *voir également accessoires p. 502*



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Capuchons abrasifs

ARRONDI | OXYDE D'ALUMINIUM



CAPUCHONS ABRASIFS ARRONDIS

Propriétés :
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Travail avec le côté du front également possible
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 16	32	60	**SKC/60/1632**	Ox. d'Alu	**SKCH1632**	●	25
	32	80	**SKC/80/1632**	Ox. d'Alu	**SKCH1632**	●	25
	32	150	**SKC/150/1632**	Ox. d'Alu	**SKCH1632**	●	25
Ø 21	40	60	**SKC/60/2140**	Ox. d'Alu	**SKCH2140**	●	25
	40	80	**SKC/80/2140**	Ox. d'Alu	**SKCH2140**	●	25
	40	150	**SKC/150/2140**	Ox. d'Alu	**SKCH2140**	●	25

Supports capuchons abrasifs : *voir également accessoires p. 502*

CONIQUE | OXYDE D'ALUMINIUM



CAPUCHONS ABRASIFS À SECTION CONIQUE

Propriétés :
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 8	85	80	**SHK/80/0885**	Ox. d'Alu	**SHKH0885**	●	25
	85	150	**SHK/150/0885**	Ox. d'Alu	**SHKH0885**	●	25
Ø 18	85	80	**SHK/80/1885**	Ox. d'Alu	**SHKH1885**	●	25
	85	150	**SHK/150/1885**	Ox. d'Alu	**SHKH1885**	●	25

Supports capuchons abrasifs : *voir également accessoires p. 502*

Pour d'autres références, contactez Cibo.



BROSSES

- **Brosses métalliques** 414
  - Cylindrique 414
    - Avec alésage 414
    - Sur tige 414
  - Pinceau 416
    - Sur tige 416
  - Boisseau 416
    - Sur tige 416
    - M14 417
    - Avec alésage 417
  - Cuvette 418
    - M14 418
  - Brosses à main 418
- **Brosses en inox** 419
  - Cylindriques 419
    - Avec alésage 419
    - Sur tige 419
  - Pinceau 420
    - Sur tige 420
  - Boisseau 421
    - M14 421
  - Brosses à main 421
- **Brosses Grittyflex** 422
  - Cylindrique 422
    - Sur tige 422
  - Pinceau 422
    - Sur tige 422
  - Boisseau 422
    - Sur tige 422
- **Brosses Schmilon** 423
  - Cylindrique 423
    - Avec alésage 423
  - Ecouvillon 423
    - Sur tige 423
- **Brosses boisseaux combinées** 424
- **Bagues de réduction** 424



BROSSES



Brosses métalliques

AVEC ALÉSAGE | BROSSES CYLINDRIQUES

BROSSES CYLINDRIQUES À FIL ONDULÉ EN ACIER



diamètre	largeur	alésage	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
Ø 100	20	Ø 20	0,3	23	BRSA10020*	●	1
Ø 125	22	Ø 20	0,3	30	BRSA12522*	●	1
Ø 150	30	Ø 31,75	0,3	29	BRSA15030**	●	1
Ø 178	32	Ø 31,75	0,3	38	BRSA17832**	●	1
Ø 200	30	Ø 31,75	0,3	38	BRSA20030**	●	1
Ø 250	38	Ø 50,8	0,35	47	BRSA25038***	●	1

** Ces brosses s'accompagnent de réducteurs de 1/2" et de 5/8".*
*** Ces brosses s'accompagnent de réducteurs de 13 mm,15 mm,16 mm,19 mm, 20 mm, 7/8" et 1".*
**** Pour ces brosses, indiquez le diamètre d'axe souhaité entre 20 mm et 50,8 mm.*

AVEC ALÉSAGE | BROSSES CYLINDRIQUES

BROSSES CYLINDRIQUES À FIL TORSADÉ EN ACIER



diamètre	largeur	alésage	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
Ø 100	12	Ø 22,2	0,5	20	BTSA10012	●	8
Ø 115	12	Ø M14	0,5	23	BTSM11512	●	1
	12	Ø 22,2	0,5	23	BTSA11512	●	1
Ø 150	13	Ø 22,2	0,35	37	BTSA15013	●	1
Ø 178	13	Ø 22,2	0,35	42	BTSA17813	●	1
Ø 200	13	Ø 40	0,5	42	BTSA20013/0.5*	●	1

** Pour ces brosses, indiquez le diamètre d'axe souhaité entre 20 mm et 40 mm.*

SUR TIGE | BROSSES CYLINDRIQUES

BROSSES CYLINDRIQUES SUR TIGE À FIL ONDULÉ EN ACIER



diamètre	largeur	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
Ø 50	10	Ø 6	0,3	13	BRSS5010	●	10
Ø 60	12	Ø 6	0,3	15	BRSS6012	●	10
	18	Ø 6	0,3	15	BRSS6018	●	10
Ø 70	18	Ø 6	0,3	15	BRSS7018	●	10
Ø 80	19	Ø 6	0,3	20	BRSS8019	●	10



Pour d'autres références, contactez Cibo.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Brosses métalliques

SUR TIGE | BROSSES-PINCEAUX



BROSSES-PINCEAUX À FIL ONDULÉ EN ACIER

diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 17	Ø 6	0,2	25	**BRSP17**	18.000	●	12

SUR TIGE | BROSSES-PINCEAUX



BROSSES-PINCEAUX À FIL TORSADÉ EN ACIER

diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 23	Ø 6	0,26	29	**BTSP23**	20.000	●	12

SUR TIGE | BROSSES-BOISSEAUX



BROSSES-BOISSEAUX SUR TIGE À FIL ONDULÉ EN ACIER

diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 75	Ø 6	0,3	**BKSS75**	●	10



Brosses métalliques

BROSSES-BOISSEAUX À FIL ONDULÉ EN ACIER M14

BROSSES-BOISSEAUX | M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 60	M14	0,3	BKRSM60	●	1
Ø 80	M14	0,3	BKRSM80	●	1
Ø 100	M14	0,3	BKRSM100	●	1
Ø 125	M14	0,3	BKRSM125	●	1



BROSSES-BOISSEAUX À FIL TORSADÉ EN ACIER M14

BROSSES-BOISSEAUX | M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 65	M14	0,35	BKTSM65	●	1
	M14	0,5	BKTSM66	●	1
Ø 75	M14	0,35	BKTSM75	●	1
Ø 80	M14	0,35	BKTSM80	●	1
	M14	0,5	BKTSM81	●	1
Ø 100	M14	0,35	BKTSM100	●	1
	M14	0,5	BKTSM101	●	1



BROSSES-BOISSEAUX À FIL TORSADÉ EN ACIER 22,2

BROSSES-BOISSEAUX | AVEC ALÉSAGE

diamètre	alésage	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 80	Ø 22,2	0,35	BKTSA80	●	1
	Ø 22,2	0,5	BKTSA81	●	1



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Brosses métalliques

M14 | BROSSES EN CUVETTE



BROSSES EN CUVETTE À FIL ONDULÉ EN ACIER M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 100	M14	0,3	**BSRSM100**	12.500	●	1

M14 | BROSSES EN CUVETTE



BROSSES EN CUVETTE À FIL TORSADÉ EN ACIER M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 100	M14	0,5	**BSTSM100**	12.500	●	1
Ø 115	M14	0,5	**BSTSM115**	12.500	●	1

BROSSES À MAIN



BROSSES À MAIN À FIL ONDULÉ EN ACIER

rangées	forme	longueur	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
1	⊤	140	0,3	25	**BHS1R**	●	5
2	⊤⊤	145	0,35	25	**BHS2R**	●	12
3	⊤⊤⊤	145	0,35	25	**BHS3R**	●	12
4	⊤⊤⊤⊤	145	0,35	25	**BHS4R**	●	12
3	▽	145	0,35	35	**BHS3V**	●	12

Pour d'autres références, contactez Cibo.

Brosses en inox

BROSSES CYLINDRIQUES À FIL ONDULÉ EN INOX

BROSSES CYLINDRIQUES | AVEC ALÉSAGE



diamètre	largeur	alésage	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
Ø 100	20	Ø 20	0,2	23	**BRIA10020***	●	1
Ø 125	22	Ø 20	0,3	30	**BRIA12522***	●	1
Ø 150	30	Ø 31,75	0,3	29	**BRIA15030****	●	1
	30	Ø 31,75	0,2	29	**BRIA15130****	●	1
Ø 178	32	Ø 31,75	0,3	38	**BRIA17832****	●	1
	32	Ø 31,75	0,2	38	**BRIA17932****	●	1
Ø 200	30	Ø 31,75	0,3	38	**BRIA20030****	●	1
	30	Ø 31,75	0,2	38	**BRIA20130****	●	1
Ø 250	28	Ø 50,8	0,3	47	**BRIA25028*****	●	1
	28	Ø 50,8	0,2	47	**BRIA25128*****	●	1

** Ces brosses s'accompagnent de réducteurs de 1/2" et de 5/8".*
*** Ces brosses s'accompagnent de réducteurs de 13 mm, 15 mm, 16 mm, 19 mm, 20 mm, 7/8" et 1".*
**** Pour ces brosses, indiquez le diamètre d'axe souhaité entre 20 mm et 50,8 mm.*

BROSSES CYLINDRIQUES SUR TIGE À FIL ONDULÉ EN INOX

BROSSES CYLINDRIQUES | SUR TIGE



diamètre	largeur	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
Ø 40	11	Ø 6	0,2	10	**BRIS4011**	●	10
Ø 50	17	Ø 6	0,3	13	**BRIS5017**	●	10
Ø 60	18	Ø 6	0,3	15	**BRIS6018**	●	10
Ø 70	18	Ø 6	0,3	15	**BRIS7018**	●	10
Ø 80	19	Ø 6	0,3	20	**BRIS8019**	●	10
Ø 100	9	Ø 6	0,3	20	**BRIS10009**	●	5

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Brosses en inox

SUR TIGE | BROSSES-PINCEAUX

BROSSES-PINCEAUX À POINTE À FIL ONDULÉ EN INOX



diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 9,5	Ø 6	0,3	32	**BRPIP8**	12.000	●	1

SUR TIGE | BROSSES-PINCEAUX

BROSSES-PINCEAUX À FIL ONDULÉ EN INOX



diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 17	Ø 6	0,3	25	**BRIP17**	18.000	●	12

SUR TIGE | BROSSES-PINCEAUX

BROSSES-PINCEAUX À FIL TORSADÉ EN INOX



diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 20	Ø 6	0,26	29	**BTIP20**	22.000	●	12
Ø 23	Ø 6	0,26	29	**BTIP23**	20.000	●	12
	Ø 6	0,35	29	**BTIP24**	20.000	●	12
Ø 30	Ø 6	0,26	29	**BTIP30**	20.000	●	12
	Ø 6	0,35	29	**BTIP31**	20.000	●	12

Brosses en inox

BROSSES-BOISSEAUX À FIL ONDULÉ EN INOX M14

BROSSES-BOISSEAUX | M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 60	M14	0,3	**BKRIM60**	12.500	●	1
Ø 75	M14	0,3	**BKRIM75**	12.500	●	1
Ø 80	M14	0,3	**BKRIM80**	8.500	●	1
Ø 100	M14	0,3	**BKRIM100**	8.500	●	1
Ø 125	M14	0,3	**BKRIM125**	6.500	●	1



BROSSES-BOISSEAUX À FIL TORSADÉ EN INOX M14

BROSSES-BOISSEAUX | M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 65	M14	0,35	**BKTIM65**	12.500	●	1
Ø 80	M14	0,35	**BKTIM80***	8.500	●	1
	M14	0,5	**BKTIM81***	8.500	●	1
Ø 100	M14	0,35	**BKTIM100***	8.500	●	1

** avec bague amovible*



BROSSES À MAIN À FIL DROIT EN INOX

BROSSES À MAIN

rangées	forme	longueur	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
1		140	0,3	25	**BHI1R**	●	5
2		145	0,3	25	**BHI2R**	●	12
3		145	0,3	25	**BHI3R**	●	12
4		145	0,3	25	**BHI4R**	●	12
3		145	0,35	35	**BHI3V**	●	12



Pour d'autres références, contactez Cibo.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Brosses Grittyflex

SUR TIGE | BROSSES CYLINDRIQUES



BROSSES CYLINDRIQUES SUR TIGE GRITTYFLEX

diamètre	diamètre tige	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 75	Ø 6	80	**BRSMS8075**	rood	4.500	●	1
	Ø 6	180	**BRSMS18075**	blauw	4.500	●	1
Ø 100	Ø 6	80	**BRSMS80100**	rood	4.500	●	1
	Ø 6	180	**BRSMS180100**	blauw	4.500	●	1

SUR TIGE | BROSSES-PINCEAUX



BROSSES-PINCEAUX SUR TIGE GRITTYFLEX

diamètre	diamètre tige	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 25	Ø 6	80	**BPSMS8025**	rood	20.000	●	1
	Ø 6	180	**BPSMS18025**	blauw	20.000	●	1

SUR TIGE | BROSSES-BOISSEAUX



BROSSES-BOISSEAUX SUR TIGE GRITTYFLEX

diamètre	diamètre tige	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 50	Ø 6	80	**BKSMS8050**	rood	4.500	●	1
	Ø 6	180	**BKSMS18050**	blauw	4.500	●	1
Ø 75	Ø 6	80	**BKSMS8075**	rood	4.500	●	1
	Ø 6	180	**BKSMS18075**	blauw	4.500	●	1

Brosses Schmilon

BROSSES CYLINDRIQUES SCHMILON

BROSSES CYLINDRIQUES | AVEC ALÉSAGE

diamètre	largeur	alésage min.	alésage max.	grain	code	stock	
Ø 100	18	Ø 13	Ø 20	80	**BRSMA80100/../**	●	1
Ø 150	18	Ø 13	Ø 32	120	**BRSMA120150/../**	●	2
Ø 200	18	Ø 19	Ø 40	120	**BRSMA120200/../**	●	1
Ø 250	18	Ø 20	Ø 40	80	**BRSMA80250/../**	●	2
	20	Ø 20	Ø 40	120	**BRSMA120250/../**	●	2

Lors de la commande, veuillez remplacer le /... / par l'alésage souhaité.



ECOUVILLONS SCHMILON

ECOUVILLONS | SUR TIGE

diamètre	hauteur schmilon	diamètre tige	longueur totale	grain	code	stock	
Ø 10	50	Ø 4	125	80	**BBSMS8010**	●	12
	50	Ø 4	125	120	**BBSMS12010**	●	12
Ø 13	50	Ø 4	125	80	**BBSMS8013**	●	12
	50	Ø 4	125	120	**BBSMS12013**	●	12
Ø 16	50	Ø 5	125	80	**BBSMS8016**	●	12
	50	Ø 5	125	120	**BBSMS12016**	●	12
Ø 19	65	Ø 5	125	80	**BBSMS8019**	●	12
	65	Ø 5	125	120	**BBSMS12019**	●	12
Ø 32	65	Ø 6	125	80	**BBSMS8032**	●	12
	65	Ø 6	125	120	**BBSMS12032**	●	12





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

BROSSES-BOISSEAUX COMBINÉES

Brosses boisseaux combinées avec fixation rapide





Support: MHD15

MACHINE À ÉBAVURER

M14

diam.	fixation	largeur	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 115	M14	50	60	**CKM/60/11550**	brun	2.200	●	1
	M14	50	80	**CKM/80/11550**	brun	2.200	●	1
	M14	50	120	**CKM/120/11550**	brun	2.200	●	1
	M14	50	80	**CKM/80/11550/S**	vert	2.200	●	1
	M14	50	80	**CKM/80/11550/P**	or	2.200	●	1

** Peut être utilisé avec un axe de montage MHA4 = tige 8mm*

AVEC ALÉSAGE

diam.	alésage	largeur	grain	code	couleur	TPM max	stock		code-support
Ø 155	Ø 25	50	80	**CKA/80/15050**	brun	1.800	●	1	MHD15

** Bride MHD15 disponible pour brosses-boisseaux avec fixation rapide. Ces brosses sont disponibles sur simple demande.*

BAGUES DE RÉDUCTION

Bagues de réduction



NYLON

diamètre extérieur	diamètre intérieur	code	stock	
Ø 31,75	Ø 13	**RSS31130**	●	2
	Ø 15	**RSS31150**	●	2
	Ø 16	**RSS31160**	●	2
	Ø 19	**RSS31190**	●	2
	Ø 20	**RSS31200**	●	2
	Ø 22,2	**RSS31222**	●	2
	Ø 25,4	**RSS31254**	●	2
Ø 20	Ø 12,7	**RSS20130**	●	2
	Ø 15,8	**RSS20160**	●	2

Pour d'autres références, contactez Cibo.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

FRAISES EN MÉTAL DUR

- **Cylindrique** 428
- **Cylindrique + denture en bout** 429
- **Cylindrique / bombée** 429
- **Sphérique** 430
- **Goute** 430
- **Ogive / arrondie** 431
- **Ogive / pointue** 431
- **Flamme** 432
- **Conique 60° - 90°** 432
- **Conique / arrondie** 433
- **Conique / en pointe** 433
- **Combi (DN)** 435
- **Radius (CMN)s** 435
- **Corner (A-RAD)** 435



FRAISES EN MÉTAL DUR



La pression plus élevée dans les environnements de travail contemporains et exigeants nous pose souvent des problèmes et des défis techniques imprévus. Cibo utilise donc uniquement des fraises 100 % en métal dur, selon la formule : « Seule la meilleure qualité peut nous satisfaire ».

Nous vous conseillerons volontiers quand vous souhaitez choisir une fraise adaptée. En association avec Procut, Cibo se démarque comme votre partenaire dans la recherche de la solution idéale à tous vos problèmes d'ébarbage. D'autres formes et dentures sont disponibles.



LA DENTURE 3 CONVIENT IDÉALEMENT POUR :

- aluminium
- non ferreux doux
- cuivre, laiton, bronze
- matières plastiques armées
- fibre de verre de faible densité

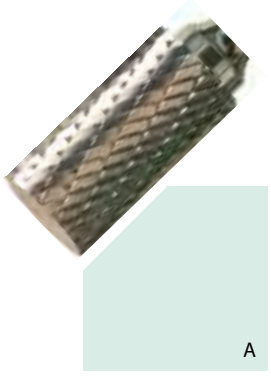


LA DENTURE 6 CONVIENT IDÉALEMENT POUR :

- acier au carbure
- fonte
- acier à outils
- acier inox
- alliages de titane et cobalt
- matériaux composites
- fibres de verre haute densité

> Fraises

CYLINDRIQUE (A)



CYLINDRIQUE (A)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	14	Ø 3	38	**HMFA30314/6**	●	1
Ø 6	6	18	Ø 6	50	**HMFA60618/6**	●	1
Ø 8	6	19,2	Ø 6	64	**HMFA60820/6**	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	64	**HMFA61020/3**	●	1
	6	19,2	Ø 6	64	**HMFA61020/6**	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	64	**HMFA61220/6**	●	1
	3	25,4	Ø 6	70	**HMFA61225/3**	●	1
	6	25,4	Ø 6	70	**HMFA61225/6**	●	1
Ø 15,8	3	25,4	Ø 6	70	**HMFA61525/3***	●	1
	6	25,4	Ø 6	70	**HMFA61525/6***	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

Veuillez consulter Cibo à propos des autres dimensions et dentures.

Fraises

CYLINDRIQUE + DENTURE EN BOUT (B)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	14	Ø 3	38	**HMFB30314/6**	●	1
Ø 6	6	18	Ø 6	50	**HMFB60618/6**	●	1
Ø 8	6	19,2	Ø 6	64	**HMFB60820/6**	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	64	**HMFB61020/3**	●	1
	6	19,2	Ø 6	64	**HMFB61020/6**	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	64	**HMFB61220/6**	●	1
	6	25,4	Ø 6	70	**HMFB61225/6***	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	**HMFB61525/6***	●	1
	6	25,4	Ø 8	70	**HMFB81525/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

CYLINDRIQUE + DENTURE EN BOUT (B)



B

CYLINDRIQUE / BOMBÉE (C)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	14,0	Ø 3	38	**HMFC30312/6**	●	1
Ø 6,35	6	12,7	Ø 3	51	**HMFC30612/6**	●	1
Ø 6	6	18,0	Ø 6	50	**HMFC60618/6**	●	1
Ø 8	6	19,2	Ø 6	64	**HMFC60820/6**	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	64	**HMFC61020/3**	●	1
	6	19,2	Ø 6	64	**HMFC61020/6**	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	64	**HMFC61220/6**	●	1
	6	25,4	Ø 6	70	**HMFC61225/6***	●	1
	3	25,4	Ø 6	70	**HMFC61225/3***	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	**HMFC61525/6***	●	1
	6	25,4	Ø 8	70	**HMFC81525/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

CYLINDRIQUE / BOMBÉE (C)



C

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Fraises

SPHÉRIQUE (D)



SPHÉRIQUE (D)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	2,7	Ø 3	38	**HMFD30303/6**	●	1
Ø 6,35	6	5,7	Ø 3	45	**HMFD30606/6**	●	1
Ø 6	6	5,7	Ø 6	50	**HMFD60606/6**	●	1
Ø 8	6	7,0	Ø 6	52	**HMFD60808/6**	●	1
Ø 9,6	3	8,5	Ø 6	54	**HMFD61010/3**	●	1
	6	8,5	Ø 6	54	**HMFD61010/6**	●	1
Ø 12,5	6	11,4	Ø 6	56	**HMFD61212/6***	●	1
Ø 15,8	6	14,4	Ø 6	59	**HMFD61515/6***	●	1
	6	14,4	Ø 8	68	**HMFD81515/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

GOUTE (E)



EN GOUTTE (E)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	5,0	Ø 3	38	**HMFE30306/6**	●	1
Ø 6	6	10,0	Ø 6	50	**HMFE60610/6**	●	1
Ø 8	6	15,0	Ø 6	60	**HMFE60815/6**	●	1
Ø 9,6	6	15,8	Ø 6	60	**HMFE61015/6**	●	1
Ø 12,5	6	22,2	Ø 6	67	**HMFE61220/6***	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	**HMFE61525/6***	●	1
	6	25,4	Ø 8	70	**HMFE81525/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

Veuillez consulter Cibo à propos des autres dimensions et dentures.

Fraises

EN OGIVE / ARRONDIE (F)

diamètre fraise	den-ture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	14,0	Ø 3	38	**HMFF30312/6**	●	1
Ø 6	6	18,0	Ø 6	50	**HMFF60618/6**	●	1
Ø 8	6	20,0	Ø 6	65	**HMFF60820/6**	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	65	**HMFF61020/3**	●	1
	6	19,2	Ø 6	65	**HMFF61020/6**	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	70	**HMFF61220/6**	●	1
	3	25,4	Ø 6	70	**HMFF61225/3***	●	1
	6	25,4	Ø 6	70	**HMFF61225/6***	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	**HMFF61525/6***	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

OGIVE / ARRONDIE (F)



F

EN OGIVE / POINTUE (G)

diamètre fraise	den-ture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 6,35	6	12,7	Ø 3	51	**HMFG30612/6**	●	1
Ø 6	6	18,0	Ø 6	60	**HMFG60618/6**	●	1
Ø 8	6	19,2	Ø 6	65	**HMFG60820/6**	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	65	**HMFG61020/6**	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	65	**HMFG61220/6**	●	1
	6	25,4	Ø 6	70	**HMFG61225/6***	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	**HMFG61525/6***	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 8	86	**HMFG81225/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

OGIVE / POINTUE (G)



G

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Fraises

VLAM (H)



EN FLAMME (H)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	6,0	Ø 3	38	**HMFH30306/6**	●	1
Ø 8	6	19,2	Ø 6	64	**HMFH60820/6**	●	1
Ø 12,5	6	31,8	Ø 6	77	**HMFH61232/6***	●	1
Ø 15,8	6	36,5	Ø 6	82	**HMFH61535/6***	●	1
Ø 12,5	6	31,8	Ø 8	86	**HMFH81232/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

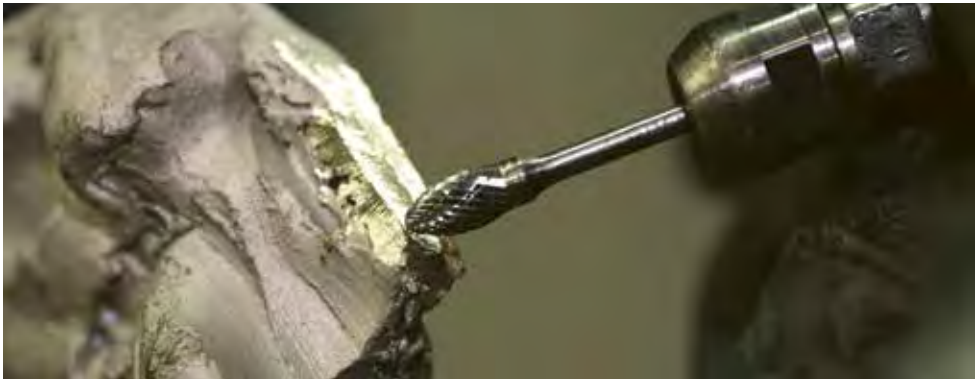
CONIQUE 60°-90° (J/K)



CONIQUE 60°-90° (J/K)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 12,5	6	10,8	Ø 6	59	**HMFJ61210/6***	●	1
Ø 15,8	6	14,5	Ø 6	62	**HMFJ61512/6***	●	1
Ø 9,6	6	4,3	Ø 6	53	**HMFK61004/6**	●	1
Ø 12,5	6	6,8	Ø 6	55	**HMFK61206/6***	●	1
Ø 15,8	6	8,0	Ø 8	57	**HMFK81508/6**	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*



Fraises

CONIQUE / ARRONDIE (L)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	14,0	Ø 3	38	HMFL30312/6	●	1
Ø 6	6	18,0	Ø 6	50	HMFL60618/6	●	1
Ø 8	6	25,4	Ø 6	70	HMFL60822/6	●	1
Ø 9,6	6	30,2	Ø 6	75	HMFL61026/6	●	1
Ø 12,5	6	32,0	Ø 6	77	HMFL61228/6*	●	1
Ø 15,8	6	33,30	Ø 6	78	HMFL61533/6*	●	1
Ø 12,5	6	32	Ø 8	86	HMFL81228/6	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

CONIQUE / ARRONDIE (L)



L

CONIQUE / EN POINTE (M)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	15,0	Ø 3	38	HMFM30315/6	●	1
Ø 6	6	20,0	Ø 6	58	HMFM60620/6	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	64	HMFM61020/6	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	HMFM61222/6*	●	1

** Egalement disponibles avec tige de 8 mm.*

CONIQUE / EN POINTE (M)



M

Veuillez consulter Cibo à propos des autres dimensions et dentures.



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



Fraises

COMBI (DN)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 12	2	20	Ø 6	64	**HMFDN61220/2**	●	1

COMBI (DN)



RADIUS (CMN)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 12,5	2	25,4	Ø 6	70	**HMFCMN61225/2**	●	1

RADIUS (CMN)



CORNER (A-RAD)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3	6	14	Ø 3	38	**HMFA30314/6-RAD**	●	1
Ø 6	6	18	Ø 6	50	**HMFA60618/6-RAD**	●	1
Ø 8	6	19,2	Ø 6	65	**HMFA60820/6-RAD**	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	65	**HMFA61020/6-RAD**	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	**HMFA61225/6-RAD**	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	**HMFA61525/6-RAD**	●	1

CORNER (A-RAD)



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

MACHINES

- **Finitube** 439
  - Accessoires 444
- **Finit-Easy** 447
  - Accessoires 454
- **Finimaster Pro** 457
  - Accessoires 461
- **Finimaster Basic** 466
  - Accessoires 468
- **Finipower** 474
- **Ponceuse linéaire** 474
- **Touret de polissage** 476
- **Finiflex** 477
  - Accessoires 477



MACHINES




Finitube



Finitube, le champion de la finition puissant et versatile.

Il existe beaucoup de façons de mettre la dernière main à des constructions tubulaires. A la va-vite, en suivant lentement les courbes ou sans fignolage superflu. Quel que soit le type de tube ou de cylindre que vous deviez parachever, l'exécution d'une finition uniforme et constante demeure une tâche ardue. Les problèmes qu'elle pose, sont connus de tout le monde.

La nouvelle Finitube, un outil innovant et ingénieux. Le concept de cette nouvelle Finitube est révolutionnaire. CIBO a allié pour cela l'expérience de nombreux utilisateurs réguliers et satisfaits aux connaissances spécifiques et à l'expertise de ses ingénieurs. Résultat : un bras facile à bouger qui s'adapte avec une grande souplesse tant à de fins tubes qu'à de gros cylindres. Le mariage harmonieux entre confort d'utilisation, architecture novatrice et qualité industrielle est le gage d'une finition rapide et parfaite de n'importe quel type de tube, de cylindre ou de construction tubulaire.







LES DÉTAILS



ENTRAÎNEMENT UNIQUE

Une amélioration technique considérable du nouveau Finitube est l'entraînement direct du bras sur le moteur. C'est une caractéristique exceptionnelle. Cet entraînement direct fournit un raccordement compact et stable entre les deux composants. La bande abrasive se trouve dans le prolongement de la machine où elle est parfaitement alignée sur le moteur d'entraînement. La bande reste donc très stable et souple sur toute sorte de tuyau ou de cylindre. Cette architecture unique rend la machine compacte et facile à manier.



GUIDAGE DE LA BANDE

On remarque tout de suite les trois roues de guidage du nouveau Finitube. Chaque roue a son architecture propre avec ses caractéristiques techniques. Chaque surface de roulement a son motif propre. Les deux roues entraînées en matière synthétique résistant à l'usure et à la casse sont équipées de flasques latérales spéciales. La roue d'entraînement en caoutchouc est équipée de fines rainures en V. Cette conception unique offre plusieurs avantages à l'utilisateur. D'abord le guidage de la bande est souple et stable. Les roues de guidage innovantes préviennent en principe le glissement de la bande abrasive de la machine, indépendamment de la position de la machine ou de l'utilisateur, et indépendamment du diamètre à façonner et de la courbe du tuyau. Les rainures en V assurent une traction parfaite sans glissement et un refroidissement prolongeant considérablement la durée de vie de vos bandes abrasives.

BRAS DE RALLONGE

Sous le bras de rallonge se trouve un petit support en matière plastique résistant aux chocs. Vous pouvez poser la machine en toute sécurité, même lorsque la bande tourne, ce qui améliore le confort et la sécurité à l'utilisation. Un mini-amortisseur en matière plastique est monté en haut du bras. Cela constitue la clé d'une utilisation sans soucis de la machine, parce que les pièces à façonner sont protégées contre l'endommagement par la machine. Le bras lui-même est adapté de sorte qu'il puisse être ouvert rapidement et en toute simplicité.





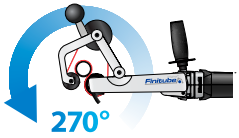
POIGNÉE BOMBÉE

La poignée bombée unique sur le bras supérieur du Finitube est facile à actionner, indépendamment de la position de l'opérateur. Grâce à l'emplacement bien réfléchi de cette poignée bombée, il vous faut beaucoup moins de force pour fermer le bras entièrement. L'utilisateur peut ainsi entourer au maximum chaque tuyau, indépendamment du diamètre et le finir de manière optimale.



270°

Pour la plupart des diamètres de tuyaux courants, vous arriverez sans problème à travailler sur pas moins de 270° et moyennant un mouvement supplémentaire, vous atteindrez sans difficulté 360°.





LA COURROIE MULTI V

Puissant de 1.200 watts, le moteur d'entraînement comprend une double transmission par engrenages qui produit un couple énorme.
Cette force est transférée sur la bande abrasive moyennant une courroie quasi-indestructible Multi V avec un embrayage à friction intégré. Vu que la courroie d'entraînement a son moment de glissement peu avant le couple maximal de la machine, la fonction de protection est conservée idéalement pour le moteur et l'opérateur.



Finitube

ENSEMBLE FINITUBE

code	tension	puissance	stock	
SMFTNA	220V	1200W	●	1
SMFTNB	110V	1200W	●	1

contenu	code	description	nombre
	–	Moteur et bras du Finitube	1
	VT/RC1/675X40	Bande en tex renforcée 675 x 40 RC1-Coarse	1
	VT/RC2/675X40	Bande en tex renforcée 675 x 40 RC2-Medium	2
	VT/RC3/675X40	Bande en tex renforcée 675 x 40 RC3-Fine	1
	JF4T/120/675X40	Bande abrasive 675 x 40 grain 120	2
	JF4T/220/675X40	Bande abrasive 675 x 40 grain 220	2
	JF4T/320/675X40	Bande abrasive 675 x 40 grain 320	2
	237AA/30/675X40	Bande Trizact™ 675 x 40 grain A30 (= grain P600)	1
	237AA/45/675X40	Bande Trizact™ 675 x 40 grain A45 (= grain P400)	1
	T/AVFSOFT/170158	Feuille en tex 170 x 158 AvfSoft-Very fine	4
	T/SUF1000/170158	Feuille en tex 170 x 158 Suf1000-Ultra fine	4
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	1

+ livré dans un coffre solide

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

FINITUBE



SMFTNA







● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile



JF4T - O/A

dimensions	grain	code	stock	
675x40	60	JF4T/60/675x40B	●	10
	80	JF4T/80/675x40B	●	10
	180	JF4T/120/675x40B	●	10
	320	JF4T/150/675x40B	●	10
	220	JF4T/180/675x40B	●	10
	150	JF4T/220/675x40B	●	10
	120	JF4T/320/675x40B	●	10
	400	JF4T/400/675x40B	●	10



TZ59 - ZIRC.

dimensions	grain	code	stock	
675x40	40	TZ59/40/675x40B	●	10
	60	TZ59/60/675x40B	●	10
	80	TZ59/80/675x40B	●	10
	100	TZ59/100/675x40B	●	10
	120	TZ59/120/675x40B	●	10



237AA - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
675x40	A6 (P2000)	237AA/6/675x40B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/675x40B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/675x40B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/675x40B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/675x40B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/675x40B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/675x40B	●	10
	A160 (P120)	237AA/160/675x40B	●	10

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Bandes en toile

337DC - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
675x40	A45 (P400)	337DC/45/675x40B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/675x40B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/675x40B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/675x40B	●	10
	A300 (P80)	337DC/300/675x40B	●	10



Bandes en tex renforcé

RC

dimensions	grain	code	stock	
675x40	CO	VT/RC1/675x40TB	●	10
	ME	VT/RC2/675x40TB	●	10
	VF	VT/RC3/675x40TB	●	10



T00

dimensions	grain	code	stock	
675x40	T00	VT/T00/675x40TB	●	10



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande



Finit-Easy, aucun angle ne lui résiste !



Dans le monde du ponçage, l'accessibilité est un mot clé important. Il est possible de confectionner et souder pratiquement tout, mais tout cela ne sert à rien si vous ne pouvez pas finir la pièce. Le Finit-Easy vous offre l'accessibilité et la liberté de mouvement indispensables pour une finition professionnelle des endroits et des angles difficiles à atteindre. La finition des angles intérieurs et l'élimination des cordons de soudure deviennent un jeu d'enfant grâce à ce bras de rallonge innovant.





LES DÉTAILS





ENTRAÎNEMENT UNIQUE

Le Finit-Easy de Cibo est raccordé directement sur le bras du moteur d'entraînement. Cette fixation directe fournit un raccordement compact et stable entre les deux composants. L'entraînement direct garantit le fonctionnement souple et silencieux de l'appareil. L'appareil offre également des avantages au niveau de l'ergonomie. Le positionnement ingénieux du bras fournit un meilleur équilibre de l'appareil, et il est plus agréable à manier. Il en résulte un actionnement simple et confortable.



ACCESSIBILITÉ

Vu que le bras de rallonge est raccordé directement sur le moteur d'entraînement, le Finit-Easy devient plus compact de 40% au niveau du raccordement, ce qui augmente considérablement l'accessibilité de la machine. L'extrémité du bras de 25 mm est le modèle le plus fin disponible sur le marché. Cela permet d'utiliser le Finit-Easy même pour la finition d'angles de 30°.

CAPOT DE PROTECTION RÉGLABLE

Le Finit-Easy est équipé d'une capot de protection réglable quasiment en continu. Cette capot de protection peut être glissée sur un angle de 90° moyennant un système clic et glisse pratique. La capot peut donc toujours être placée de manière optimale, dans toutes les positions de la machine. Cela garantit une utilisation sûre en toutes circonstances, sans que cette protection ne gêne votre travail.







PUISSANCE ET DURABILITÉ

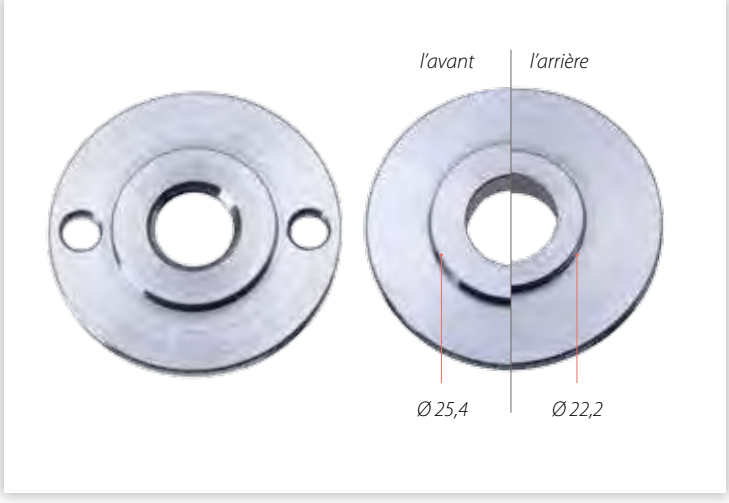
Le moteur d'entraînement puissant de 1.200 watts, qui ne s'arrête même pas à bas régimes, comprend une double transmission par engrenages. Pour transmettre cette force, une courroie Multi V quasiment indestructible à accouplement à friction intégré traverse le bras de rallonge. Vu que la courroie d'entraînement a son moment de glissement peu avant le couple maximal de la machine, la fonction de protection est conservée idéalement pour le moteur et l'opérateur. Le régime du moteur est réglable de 1300 à 4000 TPM. Lorsque le régime de la machine est adapté au régime conseillé mentionné sur les produits abrasifs, nous pouvons garantir un rendement maximal de nos produits abrasifs. Vous prévenez ainsi la formation de taches de brûlures sur la pièce tout en gardant un contrôle maximal du processus de ponçage.





SANS DANGER POUR L'INOX

Le bras Finit-Easy est confectionné entièrement en aluminium anodisé. Les flasques utilisées pour fixer des produits abrasifs sur le filet M14 sont confectionnés en acier inox. La machine est ainsi entièrement en inox et à l'abri des contaminations quand un composant de la machine entre en contact avec une pièce en acier inox.



FLASQUES INTELLIGENTES

Les flasques en acier inox permettent le montage facile et en toute sécurité de disques de divers diamètres d'axe et diverses épaisseurs sur le Finit-Easy.

Flasques inox: *voir p. 499*

Finit-Easy

FINIT-EASY



ENSEMBLE FINIT-EASY

code	tension	puissance	TPM	stock	
SMFEFA	220V	1200W	900-2.810	●	1
SMFEFB	110V	1200W	900-2.810	●	1
SMFEBA	220V	1200W	900-2.810	●	1
SMFEBB	110V	1200W	900-2.810	●	1



SMFEFA

contenu	code	description	quantité SMFEBA	quantité SMFEFA
	–	FiniPower®: 1200 Watt et bras Finit-Easy	1	1
	SA2T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA2	–	1
	SA3T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA3	–	1
	SA5T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA5	1	1
	SA6T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA6	1	1
	SA7T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA7	1	1
	SA8T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA8	–	1
	SA7T30	Roue de finition Ø150 x 3 x 25,4 SA7	1	1
	SA8T30	Roue de finition Ø150 x 3 x 25,4 SA8	1	1
	T9/A6/4H26	Roue de finition Ø150 x 4,2 x 25,4	–	1
	MHV5600/T31	Roue de pollisage Ø150 x 5 x 25,4	1	1
	PV102	Pâte de polissage mirroir - roze	1	1
	RCD/ME/125	Disque RCD Ø125 x 22 Medium	1	1
	SAG/5/125	Disque SA sur fibre de verre SA5 Ø125 x 22	1	1
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	–	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	–	1
	706GR/24/V006	Feuille auto-agrippante 190 x 30 mm Grain 24	6	6
	FMGRT/AF/60040	Bande ouverte en tex 600 x 40 mm AF	2	2

+ livré dans un coffre solide
+ clé Allen 4 mm et 6 mm + tendeur



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues de finition

ROUES ENROULÉES SA



diamètre	largeur	Ø alésage	densité	code	stock	
Ø 150	6	Ø 25,4	SA1	**SA1T31**	●	6
	6	Ø 25,4	SA2	**SA2T31**	●	6
	6	Ø 25,4	SA3	**SA3T31**	●	6

Pour des informations supplémentaires : *voir p. 347*

ROUES UNIFIÉES SA – POUR FINIT-EASY



diamètre	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	max TPM	stock	
Ø 150	3	Ø 25,4	SA7	**SA7T30**	3.000	6.000	●	6
	3	Ø 25,4	SA8	**SA8T30**	3.000	6.000	●	6
	4,2	Ø 25,4	Z7	**T9/Z7/4H26**	5.500	8.000	●	6
	4,2	Ø 25,4	A6	**T9/A6/4H26**	5.500	8.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA5	**SA5T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA6	**SA6T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA7	**SA7T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA8	**SA8T31**	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	Z7	**T9/Z7/6H26**	5.500	8.000	●	4
	6	Ø 25,4	A6	**T9/A6/6H26**	5.500	8.000	●	4

Pour des informations supplémentaires : *voir p. 348*

Roues en feutre

FEUTRE

diamètre	largeur	Ø alésage	code	stock	
Ø 150	5	Ø 25,4	**MHV5600/T31**	●	6



Lime de ponçage avec accrochage auto-agrippant

LIME DE PONÇAGE

dimensions	code	stock	
190x30	**SV19030**	●	1



Feuilles auto-agrippantes en papier pour lime de ponçage

SP706F

dimensions	code	stock	
190x30	**706GR/24/V006**	●	25





● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande


Finimaster

Finimaster Pro, l'atelier mobile.

Cette machine puissante avec un couple extrêmement élevé garantit une transmission spectaculaire.
La vitesse réglable est garante de confort et de simplicité d'utilisation.
La poignée avec son emplacement étudié assure une pression de travail 100 % contrôlée.

Il en résulte une finition uniforme réalisée en moins de temps, avec moins de matériau utilisé, aussi bien pour les panneaux que pour les tuyaux ronds et rectangulaires.

Qu'il s'agisse de satiner, structurer, homogénéiser, brosser, rendre rugueux, nettoyer, polir,... Le Finimaster est à la hauteur de tous les travaux avec son grand choix de brosses, bandes, roues de finition et d'abrasion disponible pour cette machine.





LES DÉTAILS



APPLICATIONS

Satiner, structurer, homogénéiser, brosser, rendre rugueux, nettoyer, polir, etc. l'inox, l'aluminium, le laiton, le cuivre, les matières plastiques, le bois et beaucoup plus encore.









PROPRIÉTÉS

- Double transmission par engrenages pour un couple extrêmement élevé résultant en une transmission spectaculaire.
- La commande électronique VTC garantit une vitesse périphérique constante. Même pour une charge lourde, celle-ci surveille la température d'enroulement et assure la sécurisation électronique du redémarrage.
- Réglage de vitesse en continu de 900 à 2810 TPM pour une utilisation optimale des produits d'abrasion.
- Revêtement en poudre breveté offrant une protection supplémentaire du moteur contre les infiltrations de poussière (peut prolonger la durée de vie de 50%).
- Puissance du moteur 1200 watt
- Double palier
- Poignée montée verticalement au-dessus de la roue abrasive pour un contrôle parfait de la pression de travail.
- Capot de protection qui pivote aisément.
- Chaque kit est livré dans un coffre de travail solide.

AVANTAGES

- Finition uniforme
- Ponçage plus rapide, résultat plus rapide
- Contrôle parfait de la pression de travail
- Convient pour les tôles comme pour les tuyaux ronds et rectangulaires
- Possibilité de poncer jusque dans le coin
- Ponçage dans pratiquement toutes les positions grâce au capot de protection rotative ingénieuse
- Echange de matériaux plus rapide moyennant le système de fixation pratique M14
- Ponçage plus froid
- Jusqu'à 220% de matériaux abrasif en plus

Finimaster Pro

FINIMASTER PRO



ENSEMBLE FINIMASTER PRO

code	tension	puissance	description	stock	
FMCI	220V	1200W	Ensemble Finimaster Pro	●	1
FMCIPRS1	220V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 1	●	1
FMCIPRS2	220V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 2	●	1
FMCIPRS1/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 1 (110V)	●	1
FMCIPRS2/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 2 (110V)	●	1

conte-nu	code	description	quantité FMCIPRS1	quantité FMCIPRS2
	FMCI	Machine Finimaster	1	1
	FMTM/80/120110	Roue en tex Ø120 x 110 mm grain 80	1	1
	FMCM/80/120110	Roue Combi Ø120 x 110 mm grain 80	–	1
	FMSBM1	Roue d'entraînement pour bandes abrasives	1	1
	FMNUM	Roue gonflable Ø120 x 100 mm	1	1
	VT/FE1/395X100	Manchon en tex renforcé Ø120 x 100 mm Coarse	1	1
	VT/FE2/395X100	Manchon en tex renforcé Ø120 x 100 mm Medium	2	2
	VT/FE3/395X100	Manchon en tex renforcé Ø120 x 100 mm Very Fine	1	1
	TZ59/40/385X100	Manchon abrasif Ø120 x 100 mm grain 40	1	1
	TZ59/80/385X100	Manchon abrasif Ø120 x 100 mm grain 80	1	1
	TZ59/120/385X100	Manchon abrasif Ø120 x 100 mm grain 120	1	1
	337DC/300/385X100	Manchon en Trizact™ Ø120 x 100 mm grain 300 (= grain P80)	2	2
	JF4T/80/675X40	Bande abrasive de 675 x 40 mm grain 80	1	1
	JF4T/120/675X40	Bande abrasive 675 x 40 mm grain 120	1	1
	FMGRT/AF/60040	Bande ouverte en tex 600 x 40 mm AF	2	2
	FMGRT/SUF/60040	Bande en tex ouverte 600 x 40 mm SUF	2	2
	FMGRSL50030	Fermeture auto-agrippante 500 x 30 mm	1	1
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	–	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	–	1
	MHIT	Inoxitape autocollant	–	1



FMCIPRS2

+ livré dans un coffre solide
+ clé 17 mm + pompe

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Roues à lamelles en tex

FMTM

diamètre	largeur	grain	code	fixation	stock	
Ø 120	50	80	**FMTM/80/12050**	M14	●	1
	50	180	**FMTM/180/12050**	M14	●	1
	50	280	**FMTM/280/12050**	M14	●	1
	50	400	**FMTM/400/12050**	M14	●	1
	50	600	**FMTM/600/12050**	M14	●	1
	50	CP	**FMTM/CP/12050**	M14	●	1
	110	80	**FMTM/80/120110**	M14	●	1
	110	180	**FMTM/180/120110**	M14	●	1
	110	280	**FMTM/280/120110**	M14	●	1
	110	400	**FMTM/400/120110**	M14	●	1
	110	600	**FMTM/600/120110**	M14	●	1
	110	CP	**FMTM/CP/120110**	M14	●	1





● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles combinées



FMCM

diamètre	largeur	fixation	grain	code	stock	
Ø 120	50	M14	80	**FMCM/80/12050**	●	1
	50	M14	180	**FMCM/180/12050**	●	1
	110	M14	80	**FMCM/80/120110**	●	1
	110	M14	180	**FMCM/180/120110**	●	1

Roues céramiques



,

diamètre	largeur	fixation	grain	code	max TPM	stock	
Ø 120	50	M14	60	**FMCMC/60/12050**	4.200	●	1
	110	M14	60	**FMCMC/60/120110**	4.200	●	1

Roues de polissage en coton



FMPM - SUM

diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
Ø 125	110	M14	White cotton	**FMPM125110**	●	1
Ø 125	50	M14	White cotton	**SUM12550**	●	1

Roues de polissage en flanelle



FLM

diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
Ø 125	50	M14	Flannel	**FLM12550**	●	1

Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø120)

TZ59 - ZIRC.

dimensions	grain	code	stock	
385x100	40	**TZ59/40/385x100B**	●	10
	60	**TZ59/60/385x100B**	●	10
	80	**TZ59/80/385x100B**	●	10
	100	**TZ59/100/385x100B**	●	10
	120	**TZ59/120/385x100B**	●	10



237AA - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
385x100	A160 (P120)	**237AA/160/385x100B**	●	10
	A100 (P220)	**237AA/100/385x100B**	●	10
	A80 (P240)	**237AA/80/385x100B**	●	10
	A65 (P280)	**237AA/65/385x100B**	●	10
	A45 (P400)	**237AA/45/385x100B**	●	10
	A30 (P600)	**237AA/30/385x100B**	●	10
	A16 (P1400)	**237AA/16/385x100B**	●	10
	A6 (P2000)	**237AA/6/385x100B**	●	10



Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø120)



337DC - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
385x100	A300 (P80)	337DC/300/385x100B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/385x100B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/385x100B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/385x100B	●	10
	A45 (P400)	337DC/45/385x100B	●	10

Manchons de ponçage en tex renforcé pour roues gonflables (Ø120)



FE

dimensions	grain	code	stock	
395x100	CO	VT/FE1/395x100TB	●	10
	ME	VT/FE2/395x100TB	●	10
	VF	VT/FE3/395x100TB	●	10

Bandes en toile



TJ7 – BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

dimensions	grain	type de grain	code	stock	
600x40	60	A/O	FMGRL/60/60040	●	10
	80	A/O	FMGRL/80/60040	●	10
	100	A/O	FMGRL/100/60040	●	10
	120	A/O	FMGRL/120/60040	●	10
	220	A/O	FMGRL/220/60040	●	10
	320	A/O	FMGRL/320/60040	●	10

Bandes en tex



BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

dimensions	grain	type de grain	code	stock	
600x40	AF	A/O	FMGRT/AF/60040	●	10
	SUF600	S/C	FMGRT/SUF/60040	●	10

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Entraînement de bande abrasive – sans flasques

FMSB

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
Ø 60	100	M14	**FMSBM1**	●	1



Adapteur axe + cale

ADAPTEUR AXE + CALE

longueur	fixation	code	stock	
100	M14	**FM AS+SPIE**	●	1



Aérosol InoxiClean

SPIC

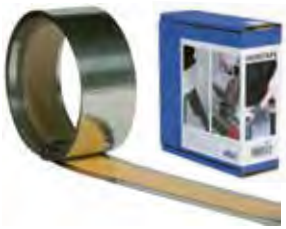
contenu	code	stock	
400ml	**SPIC**	●	3



Inoxitape

MHIT

longueur	largeur	épaisseur	code	stock	
5000	40	0,15	**MHIT**	●	1



Roues gonflables

FMNUM

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
Ø 120	100	M14	**FMNUM**	●	1

caoutchouc de rechange : *voir p. 484*



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Finimaster

FINIMASTER



FINIMASTER BASIC

Applications : satiner, structurer, homogénéiser, brosser, rendre rugueux, nettoyer, polir, etc. l'inox, l'aluminium, le laiton, le cuivre, les matières plastiques, le bois et bien plus encore.

code	tension	puissance	description	stock	
FMBA	220V	1200W	Finimaster Basic	●	1
FMBASET1	220V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 1	●	1
FMBASET2	220V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 2	●	1
FMBASET1/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 1 (110V)	●	1
FMBASET2/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 2 (110V)	●	1





FMBASET2

ENSEMBLE FINIMASTER BASIC

conte-nu	code	description	quantité FMBASET1	quantité FMBASET2
	FMBA	Machine Finimaster Basic	1	1
	FMTA/80/100100	Roue en tex Ø100 x 100 mm grain 80	1	1
	FMCA/80/100100	Roue combinée Ø100 x 100 mm grain 80	–	1
	FMSB1	Roue d'entraînement pour bandes abrasives	1	1
	FMNU374	Roue gonflable Ø90 x 100 mm	1	1
	FMVT/FE1/305X100	Manchon en tex renforcé Ø90 x 100 mm Coarse	1	1
	FMVT/FE2/305X100	Manchon en tex renforcé Ø90 x 100 mm Medium	2	2
	FMVT/FE3/305X100	Manchon en tex renforcé Ø90 x 100 mm Very Fine	1	1
	FMTZ59/40/293X100	Manchon abrasif Ø90 x 100 mm grain 40	1	1
	FMTZ59/80/293X100	Manchon abrasif Ø90 x 100 mm grain 80	1	1
	FMTZ59/120/293X100	Manchon abrasif Ø90 x 100 mm grain 120	1	1
	337DC/300/293X100	Manchon en Trizact™ Ø90 x 100 mm grain 300 (= grain P80)	1	1
	JF4T/80/675X40	Bande abrasive de 675 x 40 mm grain 80	1	1
	JF4T/120/675X40	Bande abrasive 675 x 40 mm grain 120	1	1
	FMGRT/AF/60040	Bande ouverte en tex 600 x 40 mm AF	2	2
	FMGRT/SUF/60040	Bande en tex ouverte 600 x 40 mm SUF	2	2
	FMGRSL50030	Fermeture auto-agrippante 500 x 30 mm	1	1
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	–	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	–	1
	MHIT	Inoxitape autocollant	–	1

+ livré dans un coffre solide
+ clé 17 mm + pompe

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues à lamelles en toile



FMLA

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
Ø 100	100	24	**FMLA/24/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	40	**FMLA/40/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	60	**FMLA/60/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	80	**FMLA/80/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	120	**FMLA/120/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	180	**FMLA/180/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	240	**FMLA/240/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	320	**FMLA/320/100100**	Ø 19,6	●	1
	50	24	**FMLA/24/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	40	**FMLA/40/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	60	**FMLA/60/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	80	**FMLA/80/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	120	**FMLA/120/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	180	**FMLA/180/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	240	**FMLA/240/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	320	**FMLA/320/10050**	Ø 19,6	●	2

Roues à lamelles en tex

FMTA

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
Ø 100	100	80	**FMTA/80/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	180	**FMTA/180/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	280	**FMTA/280/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	400	**FMTA/400/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	600	**FMTA/600/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	CP	**FMTA/CP/100100**	Ø 19,6	●	1
	50	80	**FMTA/80/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	180	**FMTA/180/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	280	**FMTA/280/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	400	**FMTA/400/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	600	**FMTA/600/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	CP	**FMTA/CP/10050**	Ø 19,6	●	2



Roues CSD

FMCS

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
Ø 100	100	CSD	**FMCS100100**	Ø 19,6	●	1



Roues à lamelles combinées

FMCA

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
Ø 100	100	80	**FMCA/80/100100**	Ø 19,6	●	1
	100	180	**FMCA/180/100100**	Ø 19,6	●	1
	50	80	**FMCA/80/10050**	Ø 19,6	●	2
	50	180	**FMCA/180/10050**	Ø 19,6	●	2



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Roues céramiques



AVEC ALÉSAGE

diamètre	largeur	type	code	alésage	max TPM	stock	
Ø 100	50	60	FMCAC/60/10050	Ø 19,6	5.700	●	2
	100	60	FMCAC/60/100100	Ø 19,6	5.700	●	1

Roues de polissage pour Finimaster et autres machines à satiner



SISAL

diamètre	largeur	type	code	alésage	stock	
Ø 100	100	Sisal	FMSS100100	Ø 19,6	●	1



COTON

diamètre	largeur	type	code	alésage	stock	
Ø 100	100	White cotton	FMPR100100	Ø 19,6	●	1
	12	White cotton	FMPR10012	Ø 19,6	●	8



FEUTRE

diamètre	largeur	type	code	alésage	stock	
Ø 100	50	Felt	FMVR10050	Ø 19,6	●	2

Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø90)



TZ59 - ZIRC.

dimensions	grain	code	stock	
293x100	40	FMTZ59/40/293x100	●	10
	60	FMTZ59/60/293x100	●	10
	80	FMTZ59/80/293x100	●	10
	100	FMTZ59/100/293x100	●	10
	120	FMTZ59/120/293x100	●	10

Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø90)

237AA - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
293x100	A160 (P120)	**237AA/160/293x100B**	●	10
	A100 (P220)	**237AA/100/293x100B**	●	10
	A80 (P240)	**237AA/80/293x100B**	●	10
	A65 (P280)	**237AA/65/293x100B**	●	10
	A45 (P400)	**237AA/45/293x100B**	●	10
	A30 (P600)	**237AA/30/293x100B**	●	10
	A16 (P1400)	**237AA/16/293x100B**	●	10
	A6 (P2000)	**237AA/6/293x100B**	●	10



337DC - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
293x100	A300 (P80)	**337DC/300/293x100B**	●	10
	A160 (P120)	**337DC/160/293x100B**	●	10
	A100 (P220)	**337DC/100/293x100B**	●	10
	A65 (P280)	**337DC/65/293x100B**	●	10
	A45 (P400)	**337DC/45/293x100B**	●	10



Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Manchons de ponçage en tex renforcé pour roues gonflables (Ø90)

FE

dimensions	grain	code	stock	
305x100	CO	**FMVT/FE1/305x100**	●	10
	ME	**FMVT/FE2/305x100**	●	10
	VF	**FMVT/FE3/305x100**	●	10



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Bandes en toile



TJ7 – BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

dimensions	grain	type de grain	code	stock	
600x40	60	A/O	**FMGRL/60/60040**	●	10
	80	A/O	**FMGRL/80/60040**	●	10
	100	A/O	**FMGRL/100/60040**	●	10
	120	A/O	**FMGRL/120/60040**	●	10
	220	A/O	**FMGRL/220/60040**	●	10
	320	A/O	**FMGRL/320/60040**	●	10

Bandes en tex



BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

dimensions	grain	type de grain	code	stock	
600x40	AF	A/O	**FMGRT/AF/60040**	●	10
	SUF600	S/C	**FMGRT/SUF/60040**	●	10

Entraînement de bande abrasive – avec flasques



FMSB

diamètre	largeur	code	stock	
Ø 60	100	**FMSB2**	●	1

Entraînement de bande abrasive – sans flasques



FMSB

diamètre	largeur	code	stock	
Ø 60	100	**FMSB1**	●	1

Adapteur axe + cale

ADAPTEUR AXE + CALE

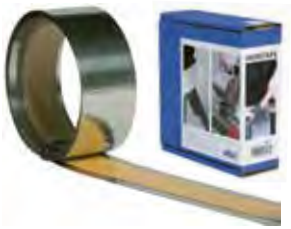
longueur	fixation	code	stock	
100	M14	**FM AS+SPIE**	●	1



Inoxitape

MHIT

longueur	largeur	épaisseur	code	stock	
5000	40	0,15	**MHIT**	●	1



Roues gonflables

FMNU

diamètre	largeur	max TPM	code	alésage	stock	
Ø 90	100	3.200	**FMNU374**	Ø 19,6	●	1



Roues ventilées

FMRU

diamètre	largeur	code	alésage	stock	
Ø 90	100	**FMRU**	Ø 19,6	●	1

caoutchouc de rechange : *voir p. 473*



● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Finipower

FINIPOWER





FINIPOWER

Propriétés :
- Moteur protégé de la poussière
- Régime réglable en continu
- Protection contre la surcharge
- Blocage de l'axe de bobine
- Double transmission par engrenages

code	tension	puissance	TPM	stock	
SMFP	220V	1200W	900-2.810	●	1
SMMS6A	220V	1200W	2.000-6.500	●	1

Ponceuse linéaire

PONCEUSE LINÉAIRE



PONCEUSE LINÉAIRE

Propriétés et accessoires :
- ponceuse linéaire de 500 W
- Livrée de série avec un bras de ponçage avec semelle auto-agrippante

code	tension	puissance	TPM	stock	
SMFLSA	220V	500W	2.300-5.200	●	1

BRAS DROIT POUR PONCEUSE LINÉAIRE



code	stock	
SMSU908957	●	1

BRAS POINTU POUR PONCEUSE LINÉAIRE



code	stock	
SMSU908958	●	1





● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Tourets de polissage

TOURET DE POLISSAGE



TOURET DE POLISSAGE LC 180 (PIED INCLUS)

Propriétés : les tourets de polissage de Cibo sont équipés d'axes de fixation longs supplémentaires qui permettent de monter des matériaux de polissage et des brosses de différentes largeurs. En outre, Cibo propose une large gamme de brides de réduction permettant de fixer également des brosses et des matériaux de polissage de diamètres d'axe différents sur les axes de fixation.

Exécution : • Pied inclus • 2 coiffes de protection Ø 400 mm avec possibilité d'aspiration de la poussière • Sécurité thermique • Arrêt d'urgence

code	tension	puissance	TPM	longueur axe	diamètre	stock	
SMLC18022M	220V mono	1800W	1400	210mm	Ø 30	●	1
SMLC18022T	220V tri	1800W	1.400-2.800	210mm	Ø 30	●	1
SMLC18038T	380V tri	1800W	1.400-2.800	210mm	Ø 30	●	1

TOURET DE POLISSAGE



TOURET DE POLISSAGE LC 300 (PIED INCLUS)

Propriétés : les tourets de polissage de Cibo sont équipés d'axes de fixation longs supplémentaires qui permettent de monter des matériaux de polissage et des brosses de différentes largeurs. En outre, Cibo propose une large gamme de brides de réduction permettant de fixer également des brosses et des matériaux de polissage de diamètres d'axe différents sur les axes de fixation.

Exécution : • Pied inclus • 2 coiffes de protection Ø 430 mm avec possibilité d'aspiration de la poussière • Sécurité thermique • Arrêt d'urgence

code	tension	puissance	TPM	longueur axe	diamètre	stock	
SMLC30022T	220V tri	3800W	700-1.400	210mm	Ø 30	●	1
SMLC30038T	380V tri	3800W	700-1.400	210mm	Ø 30	●	1

Finiflex

SET DE BASE

FINIFLEX



Propriétés: Prêt à l'emploi. Cette machine se compose d'un moteur d'entraînement, d'un axe industriel flexible et d'une poignée droite.

code	description	stock	
SMFN15CO	Set SMFN15 + SMFNA10 + SMFNRH10	●	1

Moteur de base

MOTEUR DE BASE



Propriétés:
- Moteur à induction robuste et fiable de 1500 W
- Peut s'utiliser pour tous les travaux de fraisage, de ponçage et de polissage
- Réglable en continu de 500 à 15.000 t/min
- Maintien de la vitesse indépendamment de la charge
- Utilisable avec différents axes flexibles

code	description	stock	
SMFN15	Moteur à induction Finiflex 1500 W (500 - 15.000 TPM)	●	1

Axes flexibles

AXES FLEXIBLES



code	description	stock	
SMFNA7	Axe flexible Ø 7 mm x 1,5 m DIN 10/G 22	●	1
SMFNA12	Axe flexible Ø 12 mm x 2 m DIN 10/G 28	●	1
SMFNA10	Axe flexible Ø 10 mm x 2 m DIN 10/G 28	●	1

Poignées

POIGNÉES POUR SMFNA10



code	description	stock	
SMFNRH10	Poignée droite pour axe flexible SMFNA10	●	1
SMFNHH10	Poignée angulaire 90° pour axe flexible SMFNA10	●	1
SMFNHH10/45	Poignée angulaire 45° pour axe flexible SMFNA10	●	1

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Poignées



POIGNÉES POUR SMFNA7

code	description	stock	
SMFNRH7	Poignée droite pour axe flexible SMFNA7	●	1
SMFNHH7	Poignée angulaire 90° pour axe flexible SMFNA7	●	1
SMFNHH7/45	Poignée angulaire 45° pour axe flexible SMFNA7	●	1



POIGNÉES POUR SMFNA12

code	description	stock	
SMFNRH12	Poignée droite pour axe flexible SMFNA12	●	1





ACCESSOIRES

- Roues ventilées 482
- Roues gonflables 483
- Accessoires Finimaster 484
- Supports Lockit® / Roloc® 486
- Supports Socatt® 487
- Plateaux-support pour meuleuses angulaires 488
- Mousse intermédiaire 489
- Plateaux-support pour ponceuses excentriques 490
- Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses 491
- Plateaux-support pour meuleuses angulaires 492
- Axes de montage 493
- Flasques de réduction 498
- Bagues de réduction 500
- Flasques pour meuleuses angulaires 501
- Flasques inox pour Finit-Easy 501
- Supports capuchons abrasifs 502
- Supports manchons abrasifs 503
- Systèmes pour ponçage manuel 504
- Colle en aérosol 505
- Inoxitape 506
- Feutre 507
- Toile graphitée 507
- Courroie d'entraînement pour machines de finition 507



Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.



ACCESSOIRES

Roues ventilées

ROUES VENTILÉES



ROUES VENTILÉES

Emploi: En combinaison avec les manchons de ponçage

diamètre	largeur	alésage	code	TPM max	stock	
Ø 90Ø 90Ø 90	50	Ø 30	**V905030**	6.000	●	1
	100	Ø 30	**V9010030**	6.000	●	1
	100	Ø 50	**V9010050**	6.000	●	1
Ø 140	50	Ø 30	**V1405030**	4.500	●	1
	50	Ø 50	**V1405050**	4.500	●	1
	100	Ø 30	**V14010030**	4.500	●	1
	100	Ø 50	**V14010050**	4.500	●	1
Ø 200	50	Ø 50	**V2005050**	2.800	●	1
	100	Ø 50	**V20010050**	2.800	●	1

Les manchons de ponçage sont automatiquement bloqués par la force de serrage centrifuge de la roue ventilée.

Roues gonflables

NU-MATIC : POUR LE TRAVAIL DU BOIS ET DU MÉTAL

NU-MATIC

Emploi : En combinaison avec les manchons de ponçage
Propriétés : • Roue gonflable
• Détermine elle-même la dureté du contact en gonflant ou dégonflant la roue
Applications : Travail du bois et du métal

diamètre	largeur	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 57	70	M14	**NU223**	9.000	●	1
Ø 85	80	M14	**NU331**	7.000	●	1
Ø 125	80	M14	**NU534**	4.000	●	1



CAOUTCHOUC DE RECHANGE

roue	code	stock	
NU223	**NU223/R**	●	1
NU331	**NU331/R**	●	1
NU534	**NU534/R**	●	1





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Accessoires Finimaster

ADAPTEUR AXE + CALE



ADAPTEUR AXE + CALE

longueur	code	stock	
100	FM AS+SPIE	●	1

FINIMASTER PRO



ROUES GONFLABLES

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
Ø 120	100	M14	FMNUM	●	1

CAOUTCHOUC DE RECHANGE

roue	code	stock	
FMNUM	FMNUM/R	●	1

FINIMASTER BASIC



ROUES GONFLABLES

diamètre	largeur	alésage	code	stock	
Ø 90	100	Ø 19,6	FMNU374	●	1

CAOUTCHOUC DE RECHANGE

roue	code	stock	
FMNU374	FMNU374/R	●	1

Accessoires Finimaster

ENTRAÎNEMENT DE BANDE ABRASIVE – SANS FLASQUES

FINIMASTER PRO

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
Ø 60	100	M14	**FMSBM1**	●	1



FINIMASTER BASIC

diamètre	largeur	alésage	code	stock	
Ø 60	100	Ø 19,6	**FMSB1**	●	1



ENTRAÎNEMENT DE BANDE ABRASIVE – AVEC FLASQUES

FINIMASTER BASIC

diamètre	largeur	alésage	code	stock	
Ø 60	100	Ø 19,6	**FMSB2**	●	1





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Supports Lockit® / Roloc®

LOCKIT® / ROLOC®





LOCKIT® / ROLOC® RÉSISTANT À LA CHALEUR

diamètre	densité	diamètre tige	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 25	medium	Ø 6	–	**QLHO/M/256**	40.000	●	1
Ø 38	dur	Ø 6	–	**QLHO/H/386**	25.000	●	1
Ø 38	medium	Ø 6	–	**QLHO/M/386**	25.000	●	1
Ø 38	doux	Ø 6	–	**QLHO/S/386**	25.000	●	1
Ø 50	dur	Ø 6	–	**QLHO/H/506**	25.000	●	1
Ø 50	medium	Ø 6	–	**QLHO/M/506**	25.000	●	1
Ø 50	doux	Ø 6	–	**QLHO/S/506**	25.000	●	1
Ø 75	dur	Ø 6	–	**QLHO/H/756**	20.000	●	1
Ø 75	medium	Ø 6	–	**QLHO/M/756**	20.000	●	1
Ø 75	doux	Ø 6	–	**QLHO/S/756**	20.000	●	1
Ø 50	medium	–	M14	**QLRH/M/50M14**	25.000	●	1
Ø 75	medium	–	M14	**QLRH/M/75M14**	20.000	●	1

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.



Supports Socatt®

SOCATT® RÉSISTANT À LA CHALEUR

SOCATT®

diamètre	densité	diamètre tige	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 19	medium	Ø 6	–	QSHO/M/196	40.000	●	1
Ø 25	medium	Ø 6	–	QSHO/M/256	40.000	●	1
Ø 38	dur	Ø 6	–	QSHO/H/386	25.000	●	1
Ø 38	medium	Ø 6	–	QSHO/M/386	25.000	●	1
Ø 38	doux	Ø 6	–	QSHO/S/386	25.000	●	1
Ø 50	dur	Ø 6	–	QSHO/H/506	25.000	●	1
Ø 50	medium	Ø 6	–	QSHO/M/506	25.000	●	1
Ø 50	doux	Ø 6	–	QSHO/S/506	25.000	●	1
Ø 75	dur	Ø 6	–	QSHO/H/756	20.000	●	1
Ø 75	medium	Ø 6	–	QSHO/M/756	20.000	●	1
Ø 75	doux	Ø 6	–	QSHO/S/756	20.000	●	1
Ø 50	medium	–	M14	QSRH/M/50M14	25.000	●	1
Ø 75	medium	–	M14	QSRH/M/75M14	25.000	●	1
Ø 75	medium	–	M14	QSRH/M/75M14/MF*	25.000	●	1





* Socatt® Miniflap, diamètre de 75 mm, s'utilise uniquement en combinaison avec ce plateau-support spécial !



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Plateaux-support pour meuleuses angulaires

STANDARD - SEMI SOUPLE



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – SEMI SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	16	M14	115VELSUPERXM	●	1
Ø 125	16	M14	125VELSUPERXM	●	1
Ø 125	16	5/8	125VELSUPER0-5/8	●	1
Ø 150	16	M14	150VELSUPERXM	●	1
Ø 178	16	M14	178VELSUPERXM	●	1
Ø 200	16	M14	200VELSUPERXM	●	1

STANDARD - DUR



AUTO-AGRIPPANT STANDARD - DUR

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	5	M14	115VELNY	●	1
Ø 125	5	M14	125VELNY	●	1

STANDARD - DUR + 10MM MOUSSE



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – DUR + 10 MM DE MOUSSE

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	15	M14	115VELNM	●	1

AX PLUS - SEMI SOUPLE



AX PLUS AUTO-AGRIPPANT - SEMI SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	16	M14	115AXSUPERXM	●	1
Ø 125	16	M14	125AXSUPERXM	●	1
Ø 150	16	M14	150AXSUPERXM	●	1
Ø 200	16	M14	200AXSUPERXM	●	1

Plateaux-support pour meuleuses angulaires

AX PLUS AUTO-AGRIPPANT - DUR

AX PLUS - DUR



Applications : Convient pour les disques en tex renforcé

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	8	M14	**115VELSC**	●	1
Ø 125	8	M14	**125VELSC**	●	1
Ø 178	8	M14	**178VELSC**	●	1

AX PLUS AUTO-AGRIPPANT – DUR AVEC BOUTON CENTRAL

AX PLUS - AVEC BOUTON CENTRALE



Applications : Convient exclusivement pour les disques en tex renforcé
Propriétés : Pourvu d'un bouton central qui assure un centrage parfait et un accrochage exceptionnel

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	8	M14	**115VELSCN**	●	1
Ø 125	8	M14	**125VELSCN**	●	1

PLUS AUTO-AGRIPPANT AVEC VELCRO THERMORÉSISTANT

PLUS - THERMORÉSISTANT



diamètre	fixation	code	stock	
Ø 75	M14	**75VELVZ**	●	1
Ø 115	M14	**115VELVZ**	●	1
Ø 125	M14	**125VELVZ**	●	1

Mousse intermédiaire auto-agripp. - thermorésistante

PLUS AUTO-AGRIPPANT AVEC VELCRO THERMORÉSISTANT

MOUSSE INTERMÉDIAIRE



diamètre	code	stock	
Ø 75	**75IT**	●	1
Ø 115	**115IT**	●	1
Ø 125	**125IT**	●	1

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Plateaux-support pour ponceuses excentriques

STANDARD - DUR



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – DUR – BASE: NÉOPRÈNE

diamètre	épaisseur	fixation	perforations	code	stock	
Ø 150	15	5/16"	0	**150VEL0**	●	1

STANDARD - SOUPLE



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – SOUPLE – BASE: POLYURÉTHANE SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	perforations	code	stock	
Ø 125	16	5/16"	0	**125VELSUPER0**	●	1
Ø 150	16	5/16"	0	**150VELSUPER0**	●	1
Ø 150	16	5/16"	6	**150VELSUPER6**	●	1
Ø 150	16	5/16"	Multi	**150VELSUPERM**	●	1
Ø 150	16	M8	Multi	**150VELSUPERFM**	●	1

STANDARD - SOUPLE



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – SOUPLE – BASE: POLYURÉTHANE SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	perforations	code	stock	
Ø 150	10	5/16"	0	**SMD54327**	●	1
Ø 150	10	5/16"	6	**SMD54328**	●	1

Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses

AUTO-AGRIPPANT STANDARD – BASE: NYLON DUR MINCE

diamètre	épaisseur	diamètre tige	code	stock	
Ø 50	5	Ø 6	**50VEL6**	●	1
Ø 75	5	Ø 6	**75VEL6**	●	1

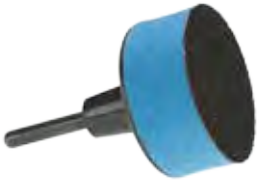
STANDARD AUTO-AGRIPPANT - DUR



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – BASE: NYLON DUR MINCE + MOUSSE

diamètre	épaisseur	diamètre tige	code	stock	
Ø 25	13	Ø 3	**25SP10VEL3**	●	1
Ø 50	20	Ø 6	**50SP20VEL6**	●	1
Ø 75	20	Ø 6	**75SP20VEL6**	●	1

STANDARD - DUR + MOUSSE





● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

> Plateaux-support pour meuleuses angulaires

PLATEAU-SUPPORT DUR



PLATEAU-SUPPORT DUR

Propriétés :
- Ponçage avec un contact dur
- Enlèvement plus rapide et agressif

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	**FIW115**	●	1
Ø 125	M14	**FIW125**	●	1
Ø 171	M14	**FIW178**	●	1
Ø 218	M14	**FIW230**	●	1

PLATEAU-SUPPORT SOUPLE



PLATEAU-SUPPORT SOUPLE

Propriétés :
- Ponçage avec un contact souple
- Enlèvement contrôlé
- Finition plus fine

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	**FIZ115**	●	1
Ø 125	M14	**FIZ125**	●	1
Ø 171	M14	**FIZ178**	●	1
Ø 171	5/8"	**FIZ179**	●	1
Ø 218	M14	**FIZ230**	●	1

PLATEAU-SUPPORT DUR (HP)



PLATEAU-SUPPORT DUR - HAUTE PERFORMANCE

Propriétés :
- Plateaux-support ventilés
- Garantissent à tout moment un contact dur et stable
- Résistance à la chaleur extrême

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	**FIH115**	●	1
Ø 125	M14	**FIH125**	●	1
Ø 171	M14	**FIH178**	●	1

Axes de montage

diamètre tige	fixation	code	largeur utile min.	largeur utile max.	convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	
Ø 6	–	**MHS1**	–	–	5 mm	Roue de finition T10	●	1
Ø 6	–	**MHS2**	2	22	6 mm	Roues de finition	●	1
Ø 6	–	**MHS4**	3	3	10 mm	Disques en tex	●	1
Ø 6	–	**MHS5**	4	6	10 mm	Disques en tex	●	1
Ø 6	–	**MHS11**	2,5	20	25,4 mm	Roues de finition Roues abrasives Brosses techniques	●	1
Ø 8	–	**MHS12**	2,5	20	25,4 mm	Roues de finition	●	1
Ø 6	–	**MHS6**	2,5	20	10+22 mm	Disques CSD Matériaux de polissage Emploi général	●	1


Ø 6 mm


Ø 6 mm


Ø 6 mm


Ø 6 mm


Ø 6 mm


Ø 8 mm


Ø 6 mm

>>

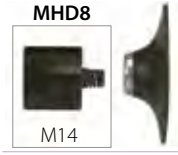
● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

>>

	diamètre tige	fixa-tion	code	largeur utile min.	largeur utile max.	convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	
 Ø 8 mm	Ø 8	–	**MHS7**	2,5	20	12 mm	Disques CSD Matériaux de polissage Emploi général	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	**MHS8**	2,5	8	14+25,4 mm	Roues de finition	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	**MHS9**	2,5	25	14+25,4 mm	Roues de finition	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	**MHS10**	2,5	50	14+25,4 mm	Roues de finition	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	**MHA4**	L= 20 mm	–	M14	Roues gonflables – Type : NU223	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	**MHA5**	L= 40 mm	–	M14	Roues gonflables – Type : NU331, NU525, NU534	●	1
 M14 M14	–	M14	**MHD1**	2,5	8	25,4 mm	Roues de finition	●	1

>>

>>

diamètre tige	fixation	code	largeur utile min.	largeur utile max.	convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock		
–	M14	**MHD2**	2,5	25	25,4 mm	Roues de finition Roues abrasives Brosses techniques	●	1	
–	M14	**MHD3**	2,5	50	25,4 mm	Roues de finition Roues abrasives Brosses techniques	●	1	
–	M14	**MHD8**	–	–	1/4"	Supports Quick Change sans tige	●	1	**MHD8** 
–	M14	**MHD9**	–	–	tige 3 à 100 mm	Supports Quick Change Roues sur tige Roues de finition avec MHS8, MHS9, MHS10, MHS11, MHS12.	●	1	
–	M14	**MHD10**	L= 20 mm	–	M14	Roues gonflables – Type : NU223	●	1	
–	M14	**MHD11**	L= 40 mm	–	M14	Roues gonflables – Type : NU331, NU525, NU534	●	1	

>>

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

>>

	diamètre tige	fixation	code	largeur utile min.	largeur utile max.	convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	
 M14 M16	–	M14	**MHD4**	60	85	16 mm	Matériaux de polissage Roues abrasives Brosses techniques	●	1
 M14 M16	–	M14	**MHD5**	70	95	16 mm	Matériaux de polissage Roues abrasives Brosses techniques	●	1
 M14 M16	–	M14	**MHD6**	90	120	16 mm	Matériaux de polissage Roues abrasives Brosses techniques	●	1
 M14 M14	–	M14	**MHD7**	15	50	14+22mm	Matériaux de polissage	●	1
 95 mm Ø 8 mm Ø 6 mm	Ø 8	–	**MHS15**	–	–	6 mm	Axes de rallonge avec logement de 6 mm. A monter sur : Mandrins, machines avec axe flexible et meuleuses droites à rotation lente	●	1
 125 mm Ø 8 mm Ø 6 mm	Ø 8	–	**MHS16**	–	–	6 mm	Axes de rallonge avec logement de 6 mm. A monter sur : Mandrins, machines avec axe flexible et meuleuses droites à rotation lente.	●	1

>>

>>

diamètre tige	fixation	code	largeur utile min.	largeur utile max.	convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	
Ø 8	–	**MHS17**	–	–	6 mm	Axes de rallonge avec logement de 6 mm. A monter sur : Mandrins, machines avec axe flexible et meuleuses droites à rotation lente.	●	1
Ø 6	–	**MHS18**	–	–	3 mm	Rouleaux spiralés	●	1
Ø 3	–	**MHS19**	–	–	3 mm	Rouleaux spiralés	●	1
Ø 6	–	**MHS20**	–	–	3 mm	Réduction de Ø 6 à Ø 3 mm Roues à lamelles en toile sur tige	●	1
Ø 6	–	**MHS26**	–	–	–	Roues Quick-Lock	●	1
		MHD15	–	–	–	Brosses boisseaux combinées avec fixation rapide	●	1











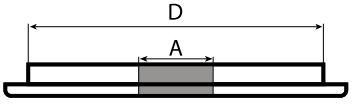


● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Flasques de réduction

NYLON AVEC BAGUE CENTRALE EN ALUMINIUM





NYLON AVEC BAGUE CENTRALE EN ALUMINIUM

Convient pour: Notamment les roues abrasives avec alésage.

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø76	Ø 10	**RNY76/10**	●	2
Ø76	Ø 16	**RNY76/16**	●	2
Ø76	Ø 20	**RNY76/20**	●	2
Ø76	Ø 22	**RNY76/22**	●	2
Ø76	Ø 25	**RNY76/25**	●	2
Ø76	Ø 30	**RNY76/30**	●	2
Ø54	Ø 10	**RNY54/10**	●	2
Ø54	Ø 16	**RNY54/16**	●	2
Ø54	Ø 20	**RNY54/20**	●	2
Ø54	Ø 22	**RNY54/22**	●	2
Ø54	Ø 25	**RNY54/25**	●	2
Ø54	Ø 30	**RNY54/30**	●	2



Flasques de réduction

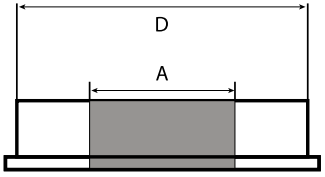
NYLON

Convient pour: Les roues ventilées notamment.

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø50	Ø 20	**RV5020**	●	2
Ø50	Ø 25	**RV5025**	●	2
Ø50	Ø 30	**RV5030**	●	2

NYLON





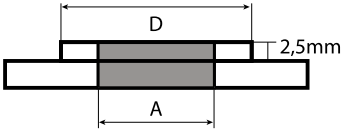
ACIER INOX

Convient pour: Notamment les roues abrasives unifiées avec alésage.

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø25,4	Ø 10	**MHF1**	●	1
Ø25,4	Ø 12	**MHF2**	●	1
Ø25,4	Ø 14	**MHF3**	●	1
Ø25,4	Ø 16	**MHF4**	●	1

INOX



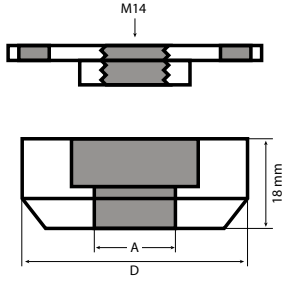


● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Flasques de réduction

JEU DE FLASQUES UNIVERSEL

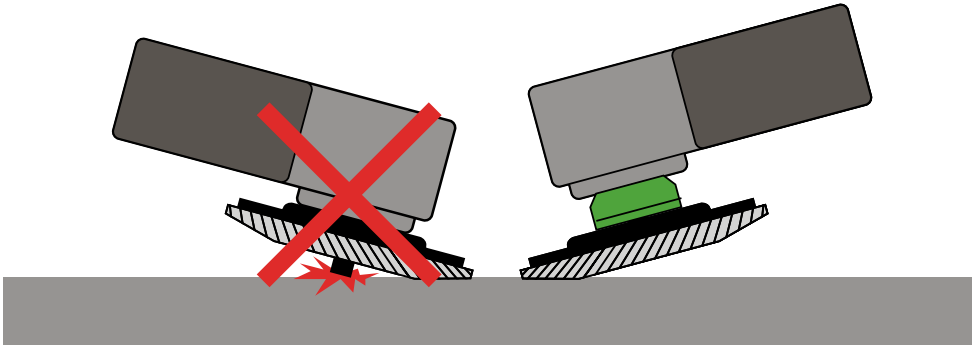




JEU DE FLASQUES UNIVERSEL

Emploi : Le 'jeu de flasques universel' de Cibo veille à ce que vous puissiez placer en toute sécurité n'importe quel disque sur une meuleuse angulaire et empêche que l'axe de la machine puisse endommager la pièce à usiner.

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø40	Ø 14,4	**MHD13**	●	1



TAF DISQUES À LAMELLES

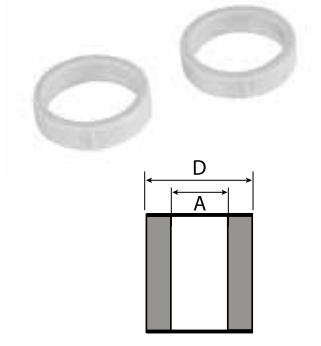


DISQUES À LAMELLES TAF AVEC SUPPORT PLASTIQUE

code	stock	
MHD14	●	1

Bagues de réduction

BAGUES DE RÉDUCTION NYLON



NYLON

Convient pour : Meules

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø32	Ø 25	**RSS3025**	●	2
Ø25	Ø 20	**RSS2520**	●	2
Ø20	Ø 16	**RSS2016**	●	2
Ø20	Ø 15	**RSS2015**	●	2
Ø20	Ø 13	**RSS2013**	●	2

Flasques pour meuleuses angulaires

FLASQUE SUPÉRIEURE

fixation	code	stock	
M14	SMFL100080	●	1

FLASQUE SUPÉRIEURE



FLASQUE INFÉRIEURE

fixation	code	stock	
M14	SMFL191604	●	1

FLASQUE INFÉRIEURE



Flasques inox pour Finit-Easy

FLASQUE SUPÉRIEURE

code	stock	
SMFE/A1010	●	1

FLASQUE SUPÉRIEURE



FLASQUE INFÉRIEURE

code	stock	
SMFE/A1009	●	1

FLASQUE INFÉRIEURE



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Supports capuchons abrasifs

PLAT



PLAT

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 5	10	Ø 3	SKVH0510	●	1
Ø 7	12	Ø 3	SKVH0712	●	1
Ø 10	15	Ø 3	SKVH1015	●	1
Ø 13	17	Ø 3	SKVH1317	●	1
Ø 16	26	Ø 6	SKVH1626	●	1

BOMBÉ



BOMBÉ

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 5	11	Ø 3	SKBH0511	●	1
Ø 7	13	Ø 3	SKBH0713	●	1
Ø 10	15	Ø 3	SKBH1015	●	1
Ø 13	19	Ø 3	SKBH1319	●	1
Ø 16	26	Ø 6	SKBH1626	●	1

POINTE



POINTE

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 10	15	Ø 3	SKPH1015	●	1
Ø 16	26	Ø 6	SKPH1626	●	1

CONIQUE



CONIQUE

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 16	32	Ø 6	SKCH1632	●	1
Ø 21	40	Ø 6	SKCH2140	●	1

Supports capuchons abrasifs

SECTION CONIQUE

diamètre	hauteur	code	diamètre tige	stock	
Ø 8	85	SHKH0885	Ø 6	●	1
Ø 18	85	SHKH1885	Ø 6	●	1

SECTION CONIQUE



Supports manchons abrasifs

CYLINDRIQUE - DUR

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 10	20	Ø 6	SHSH1020	●	1
Ø 15	30	Ø 6	SHSH1530	●	1
Ø 22	20	Ø 6	SHSH2220	●	1
Ø 30	30	Ø 6	SHSH3030	●	1
Ø 45	30	Ø 6	SHSH4530	●	1
Ø 60	30	Ø 6	SHSH6030	●	1

CYLINDRIQUE



CONIQUE - DUR

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 22	30	Ø 6	SHCH2230	●	1
Ø 22	60	Ø 6	SHCH2260	●	1

CONIQUE - SIMPLE



CYLINDRIQUE – EXTRA DOUX

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 75	30	Ø 6	SHEH7530	●	1
Ø 100	40	Ø 8	SHEH10040	●	1

CYLINDRIQUE - SIMPLE

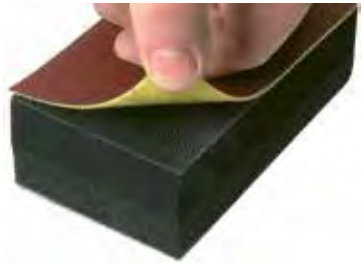


Support extra doux de 30° shore pour l'utilisation avec des manchons en toile abrasive souple.

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Systèmes pour ponçage manuel

CALE DE PONÇAGE - DOUBLE FACE



CALE DE PONÇAGE – DOUBLE FACE

Propriétés :
- Cale en caoutchouc-mousse pourvue des deux côtés d'un accrochage auto-agrippant
- Deux densités différentes en 1 bloc abrasif manuel
- Idéal pour le ponçage grossier et fin
- Remplacement très rapide des feuilles abrasives auto-agrippantes

dimensions	code	stock	
125x70	**HBDU12570**	●	1

CALE DE PONÇAGE - MONOFACE



CALE DE PONÇAGE – MONOFACE

Propriétés :
- Cale de ponçage ergonomique en caoutchouc-mousse
- Pourvue d'un côté d'un accrochage auto-agrippant
- Remplacement très rapide des feuilles abrasives auto-agrippantes

dimensions	code	stock	
125x70	**HBEN12570**	●	1

LIME



LIME DE PONÇAGE

La lime durable grâce aux feuilles abrasives auto-agrippantes à changement rapide

Propriétés:
- Remplacement super rapide des bandes
- Choix parmi diverses qualités et granulométries
- Toutes agressivités et finitions possibles
- Toujours incisif et prêt à utiliser

Applications:
- Profilage de roues de finition
(Feuilles pour lime de ponçage)

dimensions	code	stock	
190x30	**SV19030**	●	1

Voir le chapitre roues abrasives pour plus d'explications sur le profilage des roues de finition.

Systèmes pour ponçage manuel

POIGNÉE POUR TEX

Pourvue de broches d'accrochage qui font que les feuilles en tex adhèrent très bien à la poignée.

Applications :
- Nettoyer l'oxydation
- Structurer l'inox
- Poncer les couches d'apprêt
- Rendre les laques mates
- Préparer les surfaces

dimensions	code	stock	
120x80	**HG12080**	●	1

POIGNEE POUR TEX



Colle en aérosol

COLLE EN AÉROSOL

contenu	code	stock	
500 ml	**SPLA**	●	1

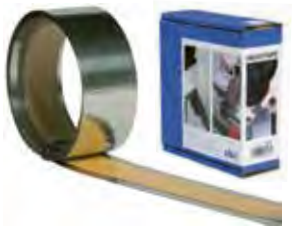
COLLE EN AÉROSOL



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Inoxitape

INOXITAPE



INOXITAPE

Application : • Protection de certaines parties d'une pièce à usiner pendant le ponçage
Propriétés : • Autocollant
• Emballé dans un distributeur en carton pratique

longueur	largeur	épaisseur	code	stock	
5000	40	0,15	MHIT	●	1

Conseils et astuces : Brosser le cordon de soudure à 45°



Etape 1
Coupez l'Inoxitape à la bonne mesure à l'aide de ciseaux.



Etape 2
Décollez le strip de la bande et collez l'Inoxitape d'un coin à l'autre. Appuyez et frottez pour que l'Inoxitape adhère bien à la pièce. Vérifiez si la pièce est bien refroidie pour que la bande soit fixée correctement.



Etape 3
Poncez dans le sens de la longueur de la structure jusqu'à l'Inoxitape. Brossez le long de la bande à l'aide de la roue afin d'aligner la structure correctement sur l'intersection. De cette manière vous pouvez façonner la pièce jusqu'à la bande, sans la dépasser avec le bord de la roue abrasive.

Retournez la pièce et collez l'Inoxitape de l'autre côté du chanfrein. Répétez l'étape 3.



Etape 4
Enlevez la bande, puis utilisez un chiffon très doux (microfibres ou feutre) imbibé d'Inoxiclean pour éliminez les restes de colle et la crasse de la pièce, et pour protéger la pièce contre les traces de doigts et les taches de graisse.

Feutre

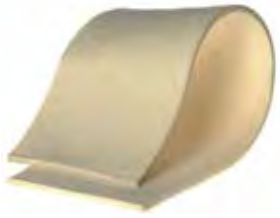
FEUTRE ÉCRU

Applications : Pour habiller les semelles, les patins de ponçage et les plateaux de pression de la plupart des ponceuses à bande. Le feutre est à son tour garni de toiles graphitée.

Avantages :
- Amortit les chocs
- Anti-échauffement
- Améliore la qualité
- Augmente le confort

dimensions	densité	épaisseur	code	stock	
1000x150	350	5	**MHV5350**	●	1
1000x150	350	10	**MHV10350**	●	1
1000x150	350	3	**MHV3350**	●	1

FEUTRE ÉCRU



Toile graphitée

TOILE GRAPHITÉE

largeur	code	stock	
Max 920	**MHG450**	●	1

Lors de la commande, veuillez préciser le code **MHG450** avec les dimensions adéquates.

TOILE GRAPHITÉE



Courroies d'entraînement pour machines de finition

COURROIES D'ENTRAÎNEMENT

machine	année de construction machine	code	stock	
Finit-Easy	année de construction < 10/2009	**SMFE/R**	●	1
Finit-Easy	année de construction > 10/2009	**SMFEN/005**	●	1
Finitube	année de construction < 4/2008	**SMFT/R**	●	1
Finitube	année de construction > 4/2008	**SMFTN/009**	●	1

COURROIES D'ENTRAINEMENT



SMFE/R - SMFT/R



SMFEN/005 - SMFTN/009

● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

KITS

- **Time Saving Kits** 510
  - Emballage 510
  - La finition parfaite dans une boîte! 510
  - Kit 1 512
  - Kit 2 513
  - Kit 3 514
  - Kit 4 515
  - Kit 5 516
  - Kit 6 517



KITS


TIME
SAVING
KITS
cibo
OUTSIDE BOX SECTIONS
angles extérieurs droits • Gehrung und flache Außenwinkel satinieren
01
TIME
SAVING
KITS



Time Saving Kits

LA FINITION PARFAITE DANS UNE BOÎTE!

Cibo apporte des réponses à tous les défis de ponçage. Grâce à ses décennies d'expérience acquise dans le monde du ponçage, Cibo a accumulé une énorme connaissance sur la fabrication et les techniques des matériaux de ponçage. Nous vous offrons maintenant cette expérience par nos time saving kits.

Une équipe de spécialistes en ponçage a développé 6 solutions spécifiquement pour le traitement de l'inox. Ces kits vous permettent de découvrir les fonctionnalités et les possibilités exceptionnelles des produits innovants de Cibo. Ils vous aideront également à obtenir rapidement et facilement un résultat professionnel.

EMBALLAGE

Dans un kit, vous trouverez tout ce dont vous avez besoin pour travailler votre pièce en inox et obtenir une finition professionnelle.

À l'intérieur de la boîte, vous trouverez une gamme étendue de produits de ponçage innovants, rassemblés spécialement pour des applications spécifiques. Au dos de l'emballage se trouve un guide en format poster qui vous montre une à une les étapes à suivre pour arriver au résultat voulu.

De plus, chaque kit contient un lien unique vers une vidéo de présentation détaillée et une quantité de trucs et astuces utiles que vous pouvez consulter à tout moment.

Manuel au format poster.





Finition brossée d'angles à 45° et d'angles extérieurs droits

KIT 1



Nécessite*:
Finipower SMMS6A



**Pas inclus dans les kits*

BROSSER UN ANGLE DROIT COMPLET

code	stock	
TSK01A	●	1

contenu	code	description	quantité
	125VELVZ	Platteaux-support Ø 125	1
	125IT	Mousse intermédiaire auto-aprippante Ø 125	1
	75VELVZ	Platteaux-support Ø 75	1
	75IT	Mousse intermédiaire auto-aprippante Ø 75	1
	777GR/100/S133	Disques céramique auto-agrippants Ø 125/75 grain 100	2
	237GR/160/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A160 (P120)	5
	237GR/65/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A65 (P280)	5
	237GR/45/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A45 (P400)	5
	RCD/ME/125	RCD disque à lamelles combiné Ø 125 medium	1
	FMCM/80/12050	Roue à lamelles combinée Ø 120 - largeur: 50 mm	1
	MHIT	Inoxitape	1



avant



après

Brosser un angle droit complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



Finition brossée d'angles intérieurs droits et arrondis

BROSSER UN ANGLE DROIT COMPLET

KIT 2

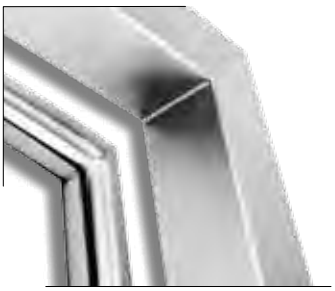
code	stock	
TSK02A	●	1

contenu	code	description	quantité
	SA8T30	Roue de finition unifiée Ø 150 x 3 mm SA8	2
	SA5T31	Roue de finition unifiée Ø 150 x 6 mm SA5	2
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	1
	FMGRT/AF/60040	Bande en tex avec fermeture auto-agrippante	1





avant



après

Nécessite*:
Finit-Easy

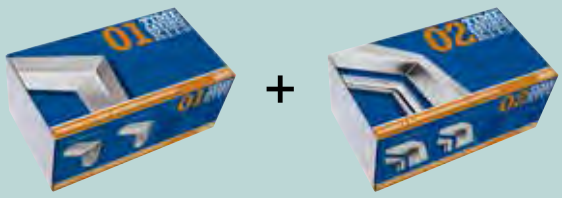


Lime de ponçage SV19030 +
706GR/24/V006

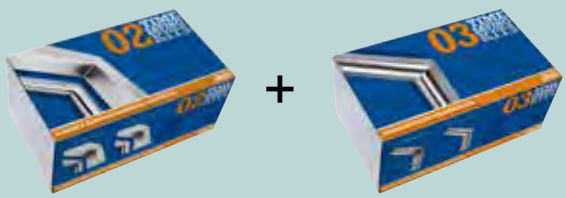


**Pas inclus dans les kits*

Brosser un angle droit complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



Brosser un angle arrondis complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Finition brossée d'angles extérieurs arrondis

KIT 3



BROSSER UN ANGLE ARRONDIS COMPLET

code	stock	
TSK03A	●	1

contenu	code	description	quantité
	RCD/ME/125	RCD disque à lamelles combiné Ø 125 medium	1
	FMGRT/AF/60040	Bande en tex avec fermeture auto-agrippante	1
	SAG/5/125	SAG disque de finition unifié Ø 125 SA5	1

Nécessite*:
Finipower SMMS6A



**Pas inclus dans les kits*

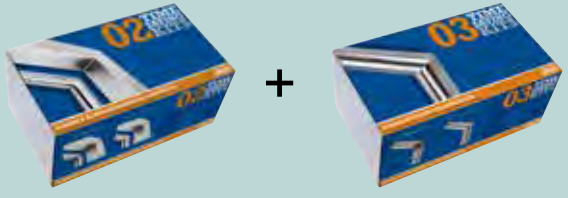


avant



après

Brosser un angle arrondis complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



Polissage d'angles à 45° et d'angles extérieurs droits

POLIR UN ANGLE DROIT COMPLET

KIT 4

code	stock	
TSK04A	●	1



contenu	code	description	quantité
	125VELVZ	Platteaux-support Ø 125	1
	125IT	Mousse intermédiaire auto-aprippante Ø 125	1
	75VELVZ	Platteaux-support Ø 75	1
	75IT	Mousse intermédiaire auto-aprippante Ø 75	1
	SAGR/5/S105	Disque unifié auto-agrippant Ø 125 SA5	1
	PVG/H/125	Disque en feutre auto-agrippant Ø 125	1
	777GR/100/S133	Disques céramique auto-agrippants Ø 125/75 grain 100	2
	237GR/160/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A160 (P120)	5
	237GR/65/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A65 (P280)	5
	237GR/30/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A30 (P600)	5
	237GR/6/S133	Disques Trizact® auto-agrippants Ø 125/75 grain A6 (P2000)	5
	FLM12550	Roue à polir en flanelle Ø 125 - largeur: 50 mm	1
	RCD/ME/125	RCD disque à lamelles combiné Ø 125 medium	1
	PV101	Pâte de polissage - vert	1
	PV102	Pâte de polissage mirroir - roze	1
	PV103	InoxiClean Chaux - Chaux Viennoise	1

Nécessite*:
Finipower SMMS6A



**Pas inclus dans les kits*



avant



après

Polir un angle droit complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Polissage d'angles intérieurs droits et arrondis

KIT 5



POLIR UN ANGLE DROIT COMPLET

code	stock	
TSK05A	●	1

contenu	code	description	quantité
	SA8T30	Roue de finition unifiée Ø 150 x 3 mm SA8	2
	SA5T31	Roue de finition unifiée Ø 150 x 6 mm SA5	2
	MVH5600/T31	Roue de polissage en feutre Ø 150 x 6 mm	1
	PV102	Pâte de polissage mirroir - roze	1
	PV103	InoxiClean Chaux - Chaux Viennoise	1

Nécessite*:
Finit-Easy



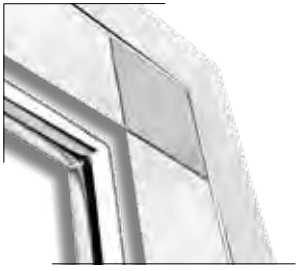
Lime de ponçage SV19030 + 706GR/24/V006



**Pas inclus dans les kits*



avant

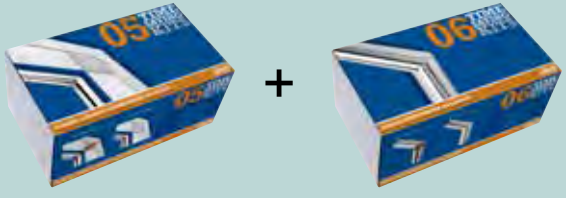


après

Polir un angle droit complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



Polir un angle arrondis complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



Polissage d'angles extérieurs arrondis

POLIR UN ANGLE ARRONDIS COMPLET

KIT 6

code	stock	
TSK06A	●	1



contenu	code	description	quantité
	RCD/ME/125	RCD disque à lamelles combiné Ø 125 medium	2
	RCD/VF/125	RCD disque à lamelles combiné Ø 125 very fine	1
	SAG/5/125	SAG disque de finition unifié Ø 125 SA5	1
	VAP/Z/125	Disque à polir en feutre Ø 125 mm	1
	PV102	Pâte de polissage mirroir - roze	1
	PV103	InoxiClean Chaux - Chaux Viennoise	1

Nécessite*:
Finipower SMMS6A



**Pas inclus dans les kits*



avant



après

Polir un angle arrondis complet:
Pour une finition complète, combinez ces 2 kits



● = disponible en stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

PRODUITS DE NETTOYAGE

- **Produits de nettoyage** 520
  - Production 521
  - Entretien 521
- **Protégez votre investissement grâce à un entretien régulier** 522
- **Méthode de travail** 522
- **Restore sets** 523
- **Consommables** 525



PRODUITS DE NETTOYAGE



Produits de nettoyage

Soyez fier de vos objets en inox !

Une boîte aux lettres en inox, un meuble design ou une machine... Si vous souhaitez que l'on les estiment à vrai valeur, il faut qu'ils brillent comme s'ils étaient neufs!

Cibo a développé des nettoyants spécifiques à chacune des étapes traversées par vos objets en inox: production, installation ou simple entretien occasionnel. Cibo dispose du produit adéquat.

Notre sélection de consommables, choisis et testés avec soin, facilite l'utilisation des nettoyants et vous garantit un résultat optimal.

Avec la gamme de produits Inoxi-Clean de Cibo, vous pouvez montrer vos objets en inox! Aujourd'hui, demain et pour toujours!









Production

INOXICLEAN CHAUX (CHAUX VIENNOISE)

Applications : Elimination des pâtes à polir

volume	code	stock	
± 300 gr	**PV103**	●	1

INOXICLEAN CHALK







Entretien

INOXICLEAN SPRAY

Application :
- Entretien de l'inox
- Elimination des résidus de saleté et de graisse sur la pièce usinée après le ponçage
- Confère un éclat brillant aux pièces usinées brossées

Emploi : En combinaison avec un chiffon très doux et propre (flanelle ou microfibre) pour éviter d'endommager la pièce à usiner

volume	code	stock	
400ml	**SPIC**	●	3

INOXICLEAN SPRAY





INOXICLEAN FOAM

Application :
- Entretien de l'inox poli à mirroir
- Elimination des résidus de saleté et de graisse
- Confère un éclat brillant aux pièces polis

Emploi : En combinaison avec un chiffon très doux et propre (flanelle ou microfibre) pour éviter d'endommager la pièce à usiner

volume	code	stock	
400 ml	**FOAMIC**	●	3

INOXICLEAN FOAM





● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

Protégez votre investissement grâce à un entretien régulier.

L'acier inoxydable est beaucoup plus résistant aux éléments naturels que l'acier traditionnel, mais nécessite néanmoins quelques précautions d'entretien. Il est important de garder la pièce, le meuble ou la construction bien propre et d'éliminer régulièrement les traces de rouille superficielle. Un entretien régulier permet de préserver votre investissement contre la corrosion, qui peut influencer la force mécanique de votre construction.



Avant



Après

Méthode de travail



1

Vaporisez le Restore sur la surface à traiter. Laissez-le agir pendant 5 minutes.



2

Frottez la surface en exerçant une certaine pression avec une feuille en tex blanc.



3

Éliminez le produit à l'aide d'un chiffon humide et séchez ensuite la surface à l'aide d'un chiffon propre.

Restore sets

Restauration

INOXICLEAN RESTORE

Propriétés :
- Élimine rapidement et sans risque la rouille et les salissures
- Redonne à l'inox sa brillance et son éclat d'origine
- 100 % biodégradable

Applications : Cuisines professionnelles, rénovation de façades, piscines, mobilier extérieur, boulangeries industrielles, entretien de machines, jantes et pots d'échappement, rénovation navale, etc.

volume	code	stock	
500 ml	ICRE/500	●	1
5 l	ICRE/5000	●	1

INOXICLEAN RESTORE



ICRE/SET

Avec le kit de démarrage vous avez immédiatement tout pour nettoyer rapidement et facilement toutes les surfaces.

Propriétés :
- Élimine rapidement et sans risque la rouille et les salissures
- Redonne à l'inox sa brillance et son éclat d'origine
- 100 % biodégradable

Applications : Cuisines professionnelles, rénovation de façades, piscines, mobilier extérieur, boulangeries industrielles, entretien de machines, jantes et pots d'échappement, rénovation navale, etc.

code	stock	
ICRE/SET	●	1

INOXICLEAN RESTORE



contenu	code	description	quantité
	ICRE/500	InoxiClean Restore 500 ml	1
	T/00/140100	Tex 00 feuille 140 x 100	8
	HG12080	Poignée pour tex	1
	ICMV/XF/400400	Chiffon microfibre extra fin	1
	ICMV/F/400400	Chiffon microfibre fin	1
	–	Gants (par paire)	3

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

> Restauration

INOXICLEAN RESTORE



ICRE/SET/XL

Avez-vous des grandes surfaces à traiter ?Dans ce cas, optez pour le Restore XL Set. Ce kit comprend un vaporisateur pratique sous pression qui vous permettra de traiter en un minimum de temps de grandes surfaces ou des balustrades entiers.

Propriétés :
- Élimine rapidement et sans risque la rouille et les salissures
- Redonne à l'inox sa brillance et son éclat d'origine
- 100 % biodégradable

Applications : Cuisines professionnelles, rénovation de façades, piscines, mobilier extérieur, boulangeries industrielles, entretien de machines, jantes et pots d'échappement, rénovation navale, etc.

code	stock	
ICRE/SET/XL	●	1

contenu	code	description	quantité
	ICRE/5000	InoxiClean Restore 5 l	1
	T/00/360110	Tex 00 feuille 360 x 110	25
	IC/SPRAYER	Vaporisateur	1
	ICMV/XF/400400	Chiffon microfibre extra fin	5
	–	Gants (par paire)	1



Consommables

POIGNÉE POUR TEX

POIGNEE POUR TEX

Pourvue de broches d'accrochage qui font que les feuilles en tex adhèrent très bien à la poignée.

Applications :
- Nettoyer l'oxydation
- Structurer l'inox
- Poncer les couches d'apprêt
- Rendre les laques mates
- Préparer les surfaces



dimensions	code	stock	
120x80	**HG12080**	●	1

FEUILLES EN TEX BLANC AUTO-AGIPPANTES

FEUILLES EN TEX AUTO-AGRIPPANTES

Utiliser avec le poignée



dimensions	code	stock	
140x100	**T/00/140100**	●	50

CHIFFON EN MICRO FIBRE FIN

CHIFFONS MICROFIBRES

Propriétés:
- Très bon chiffon pour enlever les salissures et la graisse
- Capacité d'absorption élevée
- Peut être utilisé sur de pièces polis (ne fait pas de rayures)



densité	code	stock	
Fine	**ICMV/F/400400**	●	5

CHIFFON EN MICRO EXTRA FIN

CHIFFONS MICROFIBRES

Propriétés:
- Très approprié pour les pièces polies miroir
- Chiffon très doux



densité	code	stock	
Extra fine	**ICMV/XF/400400**	●	5

● = disponible de stock ● = livrable dans les 5 jours ouvrables ● = sur demande

GLOSSAIRE

Glossaire

A

Abrasifs unifiés 187
Accessoires 480-507
Adapteur axe + cale 484
Additifs activeurs d'abrasion 38
Alésages disques en fibres 291
ANSI 54
APEX 54
Axes de montage 493
Axes flexibles 477

B

Bagues de réduction 500
Bandes 72-131
Blocs en mousse 394
Brosses 412-425
Brosses à main 421
Brosses-boisseaux 416, 417
Brosses cylindriques 414, 419, 422, 423
Brosses en cuvette 414
Brosses en inox 419
Brosses Grittyflex 422
Brosses métalliques 414
Brosses-pinceaux 416, 420
Brosses Schmilon 423

C

Cami 54
Caoutchouc de rechange 483, 484
Capacité abrasive 34, 258
Capacité d'abrasion 34
Capuchons abrasifs 407
Carbure de silicium 37
Ceramax 330
Chaux viennoise 390, 521
Colle animale 33
Colle en aérosol 505
Combinaison 93, 165, 220
Couche de colle 33
Courroie multi v 442
Courroies d'entraînement 507
Coût du ponçage 259
Cutting and Stripping 181, 341, 363

D

Denture 3 428
Denture 6 428
Disques 132-187
Disques à ébarber
- *Industrial-grind* *329*
- *Top-grind* *329*
- *Ultra-grind* *330*
- *Ultra-Ceramax* *330*
- *Alu-grind-flex* *331*

Disques à lamelles 254-287
Disques à lamelles d'ébavurage 257
Disques à tronçonner
- *Industrial* *323*
- *Top* *325*
- *Ultra* *326*
- *Alu* *327*
- *Stone* *328*

Disques à tronçonner et à ébarber 320-331
Disques auto-agrippant 154
Disques de finition 346
Disques en feutre 358
Disques en fibres 288–301
Disques perforés 148
Doublé 292
Dureté des grains abrasifs 34

E

Easy-Foam 396
Echelle de Knoop 34
Echelle de Mohs 34
Eponges compound 388
Etoiles de ponçage 185

F

Fepa 54
Feuilles 188-227
Feuilles auto-agrippantes 207
Feuilles imperméables 221, 222
Feutre écru 507
Feutre sur tige 387
Film
- *Disques auto-agrippant* *154*
- *Feuilles delta auto-agrippantes* *209*
- *Feuilles auto-agrippantes* *207*

Finiflex 477
Finiflex - Accessoires 477
Finimaster Basic 466
Finimaster Basic - Accessoires 468
Finimaster Pro 460
Finimaster Pro - Accessoires 461
Finipower 474
Finit-Easy 447
Finit-Easy - Accessoires 454
Finitube 439
Finitube - Accessoires 444
Flasques de réduction 498
Flasques pour meuleuses angulaires 501
Formes de découpe
- *Disques* *148*

- *Feuilles* *202*

Fraises 426-435

G

Gaze
- *Disques* *167*
- *Feuilles* *225*
- *Rouleaux* *250*

Grain 34

Grain abrasif en céramique 37

Grain compact 36

Grain composé géometrique 36

Grain conventionnel 36

I

Indication du grain 55

Inoxiclean 390, 521

Inoxitape 506

J

Jonction soudée 41

K

Kits de finition 505-517

L

Lamelles combi 276

Liaison en résine synthétique 33

Lime 504

Lime de ponçage 504

Liste Récapitulative 56–69

Lockit® 304, 313

LVT 280

M

Machines 436-455

Manchons 398-411

Manchons doublés, recommandation pour les vitesses d'utilisation 400, 403

Matériaux abrasifs conventionnels 29

Matériaux abrasifs souples en trois dimensions 47

Matériaux de polissage 378-391

Matériaux enroulés 51

Matériaux unifiés 52

Meules sur tige 366-377

Meuleuse d'angle 474

Micro-Mesh 54, 124, 172, 224, 249

Micron 54

Mousse 392-397

N

Norax™ 36

Nu-matic 483

O

Oxyde d'aluminium 37

Oxyde de zirconium 37

P

Pads en mousse 395

Pads Hi-flex 395

Papier
- *Bandes* *90*
- *Disques* *156*
- *Feuilles* *210*
- *Feuilles imperméables* *221*
- *Rouleaux* *241*

Pâte de polissage liquide 390

Pâtes de polissage en lingots 389

Peau de mouton 388

Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses 491

Plateaux-support pour disques en fibres 286, 295

Plateaux-support pour meuleuses angulaires 492

Plateaux-support pour ponceuses excentriques 490

Poignées 477, 478

Ponceuse linéaire 474

Produits de nettoyage 518

Q

Quick change 302-319

R

RCD 274

Rebel-One 351

Restore sets 523

Roloc® 304, 313

Roues abrasives 332-365

Roues abrasives sur tige 352

Roues à lamelles combinées 342

Roues à lamelles combinées avec système Quick-Lock de Cibo 362

Roues à lamelles combinées sur tige : toile/tex 361

Roues CSD 341

Roues CSD sur tige 363

Roues de finition 273

Roues de polissage 380

Roues en feutre 385

Roues enroulées SA 346

Roues gonflables 483

Roues unifiées SA 350

Roues unifiées sur tige 364

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M. Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M. Norax™ est une marque déposée de la société Saint-Gobain.

Roues ventilées 482
Rouleaux 228–253
Rouleaux spiralés à droite 405
Rouleaux spiralés coniques 406

S

SAG 284
Satineuse 457, 460
Simple 404
Socatt® 304, 306
Stéarate de zinc 38
Stockage 40
Structure des matériaux abrasifs 27
Support 30
Supports capuchons abrasifs 502
Supports en fibres de verre 260
Supports en matière plastique 261
Supports Lockit® 319
Supports manchons abrasifs 502
Supports Roloc® 319
Supports Socatt® 319
Surface conditioning 47
Systèmes pour ponçage manuel 504

T

Tampons de sol en nylon 47
Technologie antistatique 39
Tex
- *Bandes* *127*
- *Feuilles* *225*
- *Roues à lamelles* *338, 358*
- *Roues à lamelles avec système Quick-Lock de Cibo* *359*
- *Rouleaux* *250*

Tex (nylon) 47
Tex renforcé 47
- *Bandes* *128*
- *Disques* *183*
- *Lamelles* *282*

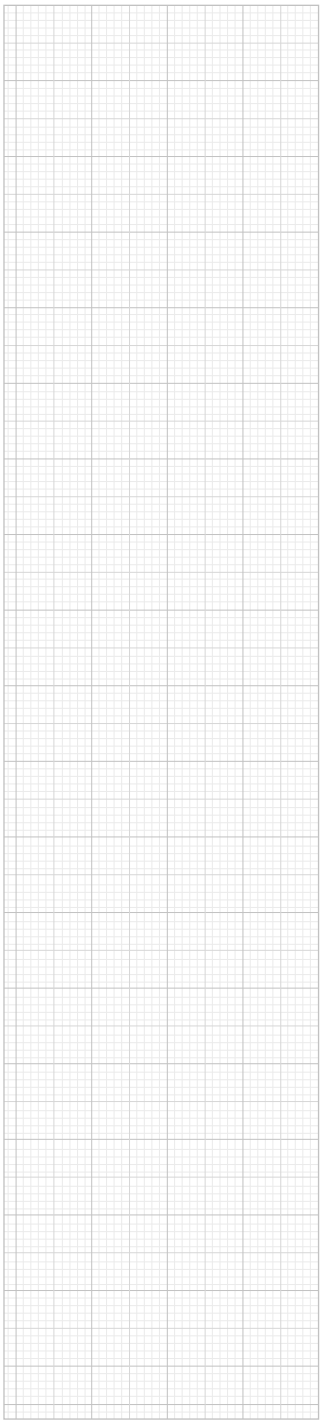
Time saving kits 510
Toile abrasive
- *Bandes* *94*
- *Disques* *168*
- *Feuilles* *223*
- *Lamelles* *262*
- *Roues à lamelles – M14* *334*
- *Rouleaux* *247*

Toiles graphitées 507
Tridimensionnel matériaux abrasifs semi-flexibles 51
Trizact™ 36

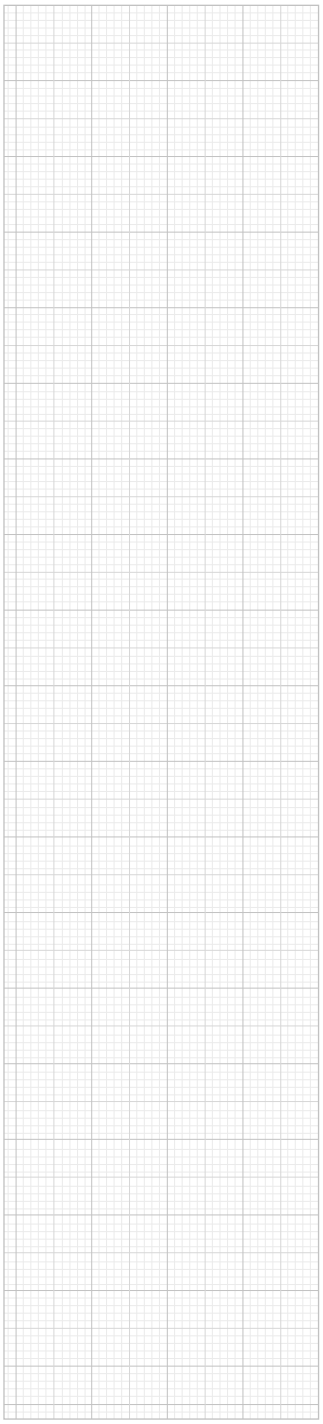
V

Valeurs Ra 55
Vitesse de bande 45

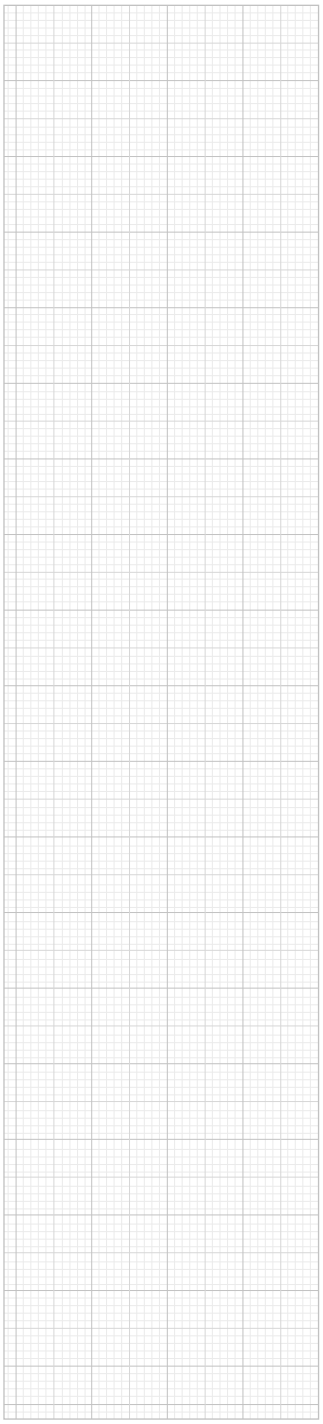
NOTES



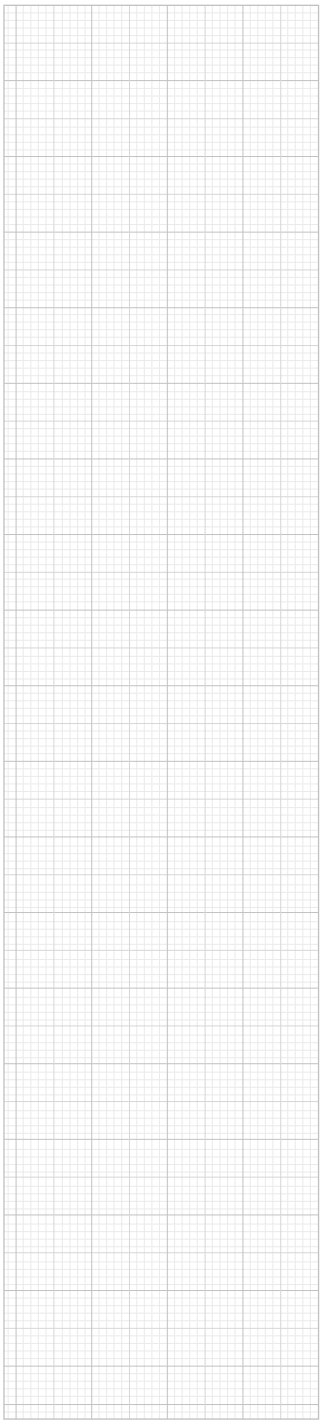
NOTES



NOTES



NOTES



NOTES