WELDLINE®
by Lincoln Electric



ACCESSOIRES

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

2023

www.lincolnelectric.fr

LINCOLN® ELECTRIC


WELD PLAY
EuroSPEED LS
GAME OVER
WELDLINE
by Lincoln Electric



WELDLINE®
by Lincoln Electric

Plus de confort et de sécurité pour les soudeurs

WELDLINE® by Lincoln Electric est la marque du groupe LINCOLN ELECTRIC qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Equipements de Protection Individuel, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire:

- **Torches et pièces d'usure**
- **Equipement de Protection Individuelle**
- **Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage**

UN MARQUE AU TRIPLE ENGAGEMENTS:

Des produits de qualité

Choisis par notre équipe internationale, les produits WELDLINE® by Lincoln Electric sont en conformité avec les normes européennes et visent à répondre au mieux aux exigences du client.

Rapport qualité-prix

Nous utilisons notre capacité d'achat globale pour offrir à nos clients un accès à des produits de qualité au juste prix.

Une logistique optimisée

Une seule marque distribuée à travers les réseaux Lincoln Electric, OERLIKON et SAF-FRO pour garantir une meilleure disponibilité des produits à tous nos clients

Téléchargez vos Fiches de Données
Sécurité et les certificats de conformité
sur nos sites web

LINCOLN® ELECTRIC


WELDLINE
by Lincoln Electric

SOMMAIRE



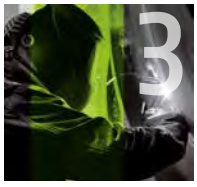
1 ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- Masques de soudage ..... 6 - 28
- Protection respiratoire 29
- Masques passifs ..... 30 - 32
- Verres de soudage ..... 32 - 33
- Lunettes de sécurité ..... 34 - 35
- Vêtements cuir ..... 38 - 45
- Gants soudeurs ..... 47 - 51
- WELD'her ..... 52 - 54



2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

- Câbles et connecteurs ..... 56 - 57
- Prises de masse ..... 58 - 59
- Prises de masse magnétiques ..... 60 - 61
- Marteaux / brosses 62
- Outils 63



3 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- Pinces porte-électrodes ..... 66 - 69
- Kits arc *(pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble)* 70
- Torches de gougeage 71
- Électrodes de gougeage 72
- Etuves ..... 73 - 76



4 SOUDAGE MIG/MAG

- Torches MIG-MAG ..... 78 - 83
- Tube contact Zirconium 84
- Lattes céramiques ..... 84 - 86



5 SOUDAGE TIG

- Torches TIG standard ..... 88 - 93
- Électrodes tungstène 94
- TIG accessoires ..... 95 - 96



6 COUPAGE PLASMA

- Torches plasma ..... 98 - 101
- Autres accessoires de coupage plasma 101



7 DISQUES DE COUPAGE/ MEULAGE

- Disques de coupage et de meulage ..... 104 - 106



8 FLAMME

- Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 109
- Raccords rapides auto-obturants ..... 110 - 111
- Tetes de coupe et autres accessoires flamme 112



9 LIQUIDES ET SPRAYS

- Anti-adhérents ..... 114 - 115
- Anti-corrosion / Gel anti-chaleur 115
- Ressuage 116
- Contrôle non destructif de criques et fissures 117
- Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites 118
- Traitement acier inoxydable 119
- Décapage, polissage et marquage des aciers inox 120

AVEZ VOUS LA MEILLEURE PROTECTION POUR VOS ACTIVITÉS DE SOUDAGE/COUPAGE?

WELDLINE®
by Lincoln Electric

LES RISQUES

VISAGE & YEUX

90% des blessures oculaires au travail sont évitables en utilisant des protections appropriées: lunettes de protection, verres et masques de soudage

Seulement 1% des 770 travailleurs ayant subi une blessure au visage portaient une protection appropriée.

CORPS

Chaque jour une personne est hospitalisée avec de sévères lésions dues à un arc électrique.

MAINS & BRAS

Dans **25%** des accidents du travail, les mains et les doigts sont impliqués

JAMBES

Risques d'incandescence des vêtements par les projections de soudage ou de métal en fusion.

PIEDS

Risques de perforation, chute d'objets, brûlure, perte d'équilibre.



LES SOLUTIONS

MASQUE DE SOUDAGE & LUNETTES DE SÉCURITÉ

Le masque électronique permet aux yeux d'être immédiatement et automatiquement protégés pendant l'opération de soudage. Une paire de lunettes de sécurité confère une protection supplémentaire contre les particules notamment de meulage.

VESTE DE SOUDAGE

Veste de soudure en tissu ignifugé et/ou en cuir pour protéger le haut du corps, contre les projections de soudure et particules incandescentes pour éviter les brûlures.

TABLIER DE SOUDAGE

Un tablier de soudure de qualité supérieure en cuir (croute ou fl eur), protégera les vêtements des éclaboussures de soudure et des particules abrasives.

GANTS & MANCHETTES

Le choix des gants de soudage dépend de l'application de soudage afin d'offrir la protection et le confort appropriés.
Les manchettes offrent une protection supplémentaire desbras ou des avants bras.

PANTALON

Pantalon en matériau ignifugé protégeant le bas du corps contre les projections de soudure, les particules de meulage et le métal en fusion.

CHAUSSURES & GUÊTRES

Des chaussures en cuir montantes spécifiques pour le soudage integrant une semelle adhérente et anti perforation, coquées en bout. Cela constitue une protection optimale pour les pieds. Combinez les avec des guêtres pour protéger complètement le bas de la jambe.

Weldline by Lincoln Electric, plus de confort et de sécurité pour les soudeurs.



1 ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

PROTECTION

- Masques de soudage ..... 6 - 28
- Protection respiratoire 29
- Masques passifs ..... 30 - 32
- Verres de soudage ..... 32 - 33
- Lunettes de sécurité ..... 34 - 35
- Vêtements cuir ..... 38 - 45
- Gants soudeurs ..... 47 - 51
- WELD'her ..... 52 - 54

MASQUE DE SOUDAGE LINCOLN ELECTRIC SÉRIE EURO & VIKING

AMPÉRAGE MINI DE DÉCLENCHEMENT AC/DC: 5A

GAMME DE TEINTES AUTO-OBSCURCISSANTES DIN : 8-13

GARANTIE 2 ANS

BOUTON DE MEULAGE EXTERNE EXTRA-PLAT

TRÈS PERFORMANT EN EXTÉRIEUR

AMPÉRAGE MINI DE DÉCLENCHEMENT AC/DC: 2A

GAMME DE TEINTES AUTO-OBSCURCISSANTES DIN : 5-13

GARANTIE 3 ANS

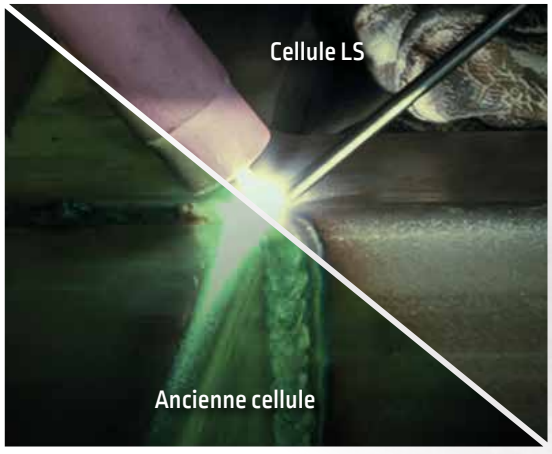


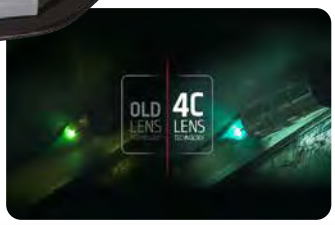
VIKING WELDING HELMETS

Light Shade technology

Voyez clair! Soudez Mieux!

- Permet de voir clairement le bain de fusion
- Améliore la visibilité
- Réduit la fatigue oculaire





Technologie 4C

1 - Clarté - Clarté optique 1/1/1/1

2 - Couleur - Couleur réelle

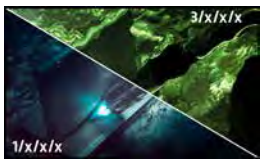
3 - Carat - Léger

4 - Visibilité - Uniforme peu importe l'angle

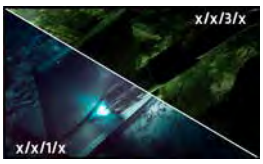


clarté optique 1/1/1/1

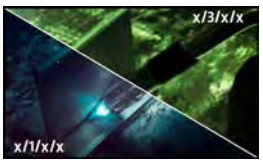
Pas de distortion



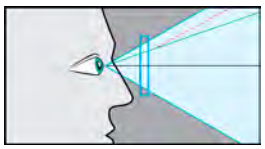
Teinte uniforme



Pas de flou



Visibilité uniforme



peu importe l'angle

MASQUES

Comparaison des séries de masque de soudage EURO et VIKING

Caractéristiques

le plus grand → Plus grand → Normal















Caractéristiques techniques	Série FGS™	Masques 3350	Masques 2450	Eurowave 3.0 LS Noir / Streetart	Eurospeed LS Noir/ Weld play	Chameleon 3V0 Streetart / Welding Legend / Squad	Euroone
Teinte variable	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Externe
Classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Zone de vision à auto-obscurcissement (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 60	98 x 44	97 x 40	98 x 44
Teinte du Mode Meulage	DIN4/Interne	DIN4/Externe	DIN4/Externe	DIN3/Externe	DIN3,5/Interne	DIN3/No	DIN3,5/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,0-1,0 ajustement digital	0,1-1,0 entièrement réglable	0,1-1,0 entièrement réglable	0,1-1,0 entièrement réglable	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'Arc	4	4	4	4	2	2	2
Poids (g)	793	606	595	560	475	445	490
Temps de réaction (sec)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
technologie optique	Technologie 4C	Technologie 4C	Technologie 4C	Light Shade Technology	Light Shade Technology	Conformité	Conformité
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non
Ampérage mini de déclenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires bonus	Les fenêtres latérales + Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	-	Planche de stickers	-	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Zone de vision à auto-obscurcissement (mm^2)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Type de Serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	PIVOT X6 AXES	PIVOT X6 AXES	PIVOT QUATRE AXES	FLEXSPEED LS + coussin	FLEX3V0	FLEXONE
Type de batterie	Cellules solaires + 2 CR2450 Piles remplaçables	Cellules solaires + 2 piles remplaçables CR2450	Cellules solaires + 2 piles remplaçables CR2450	Cellules solaires + 2×CR2450 une pile au lithium remplaçable	Cellules solaires + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellules solaires + 2 piles alcalines	Cellules solaires, Pas de remplacement de batterie
Options graphiques	1	4	2	2	3	3	1
Points forts	Le meilleur en terme de productivité & sécurité	Les meilleures caractéristiques	Très polyvalent	Teinte claire DIN3	Bonnes caractéristiques	Très bonne classe optique et différents modèles	Efficace pour le meulage

VIKING™ 3250D FGS™ SERIES

(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997

VIKING WELDING HELMETS

GARANTIE 3 ANS

lens technology 4C™

CE

La solution unique.

Dans n'importe quel environnement de fabrication, la productivité, la sécurité et le confort d'utilisation sont primordiaux.

Notre série de casques la plus avancée sur le plan technologique comprend un écran transparent "flip-up" avec un revêtement antibuée pour une sécurité et une productivité accrues.

Procédés:

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage



Ce qui est inclus :

- Livré avec sac de rangement
- Bandana
- 5 écrans de protection extérieur
- 2 écrans de protection intérieurs et une feuille d'autocollants.

VIKING™ 3250D FGS™
K3540-3-CE

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable — 5 8 11 13

Soudage TIG faible ampérage — 2 amps — ≥ 2 amps (DC) / ≥ 2 amps (AC)

Teinte du mode meulage — DIN 4

Temps de réaction — 1/25,000 sec

Capteurs d'Arc — 4

Classe optique — 1/1/1/1

Confort

Champ de vision — 108 mm x 75 mm

Amélioration des performances en extérieur

Caractéristiques clés :

1. **TECHNOLOGIE 4C®** La technologie de lentille 4C® offre une vue inégalée de l'arc, du bain de fusion et de la pièce à souder tout en réduisant la fatigue oculaire
2. **La clarté optique parfaite 1/1/1/1** élimine la distorsion et les zones de flou tout en maintenant une cohérence uniforme de la teinte et en améliorant les performances angulaires
3. **obscurcissement de 8064,5mm²** offre un écran large qui agrandit le champ de vision et améliore le confort et le contrôle durant l'opération de soudage
4. **Les fenêtres latérales teinte 5** augmentent la vision périphérique
5. **Le couvre-chef ignifugé** offre une protection contre les projections et améliore le confort
6. **Le grand écran de meulage intégré** protège les soudeurs des impacts tout en offrant un champ de vision claire pour le meulage et la préparation avant soudage
7. **Le revêtement anti-buée** aide à maintenir une vue toujours nette
8. **Le serre-tête 4 axes** permet des ajustements multidirectionnels pour répartir uniformément le poids et améliorer le confort

MASQUES

(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

VIKING WELDING HELMETS

GARANTIE 3 ANS

lens technology 4C™

CE



Cellule à auto-obscurcissement extra large

La cellule à auto-obscurcissement offre un large champs de vision qui améliore la polyvalence et le contrôle du bain par le soudeur.

Maximiser le champ de vision

Le VIKING™ FGS™ 3250D augmente le champ de vision dans les positions ouverte et fermée. Cela améliore la sécurité et la productivité pour les soudeurs.

SÉCURITÉ

- Conforme CE EN 175, l'écran de meulage à passé tout les tests d'impact pour assurer une haute protection au soudeur
- Le champ de vision à 161 degrés permet l'inspection des matériaux, le meulage et des mouvements généraux moins dangereux
- En position fermée les fenêtres latérales teinte 5 augmentent la vision périphérique pendant le soudage
- Le revêtement anti-buée permet une vue dégagée

PRODUCTIVITÉ

- L'intégration d'un écran de meulage transparent réduit le temps de mise en œuvre pour les opérations de meulage et élimine le besoin d'un écran facial séparé
- Le grand champ de vision dans les deux positions réduira les temps d'arc éteint entre les cordons de soudure
- Le grand champ de vision de la cellule auto-obscurcissante améliore le contrôle du bain par le soudeur.

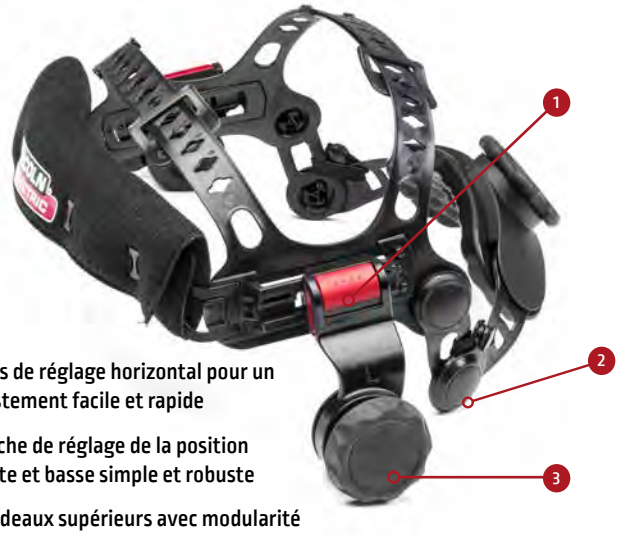


position ouverte



position fermée

PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ



1. **Rails de réglage horizontal pour un ajustement facile et rapide**
2. **Broche de réglage de la position haute et basse simple et robuste**
3. **Bandeaux supérieurs avec modularité sans fin pour s'adapter à toutes les morphologies**



NOUVEAU

MASQUES

VIKING™ 3350 SÉRIE 4

Le nouveau masque de notre série de casques haut de gamme, **VIKING™ 3350**, est le mélange ultime de confort optique et de polyvalence.

(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

VIKING WELDING HELMETS

GARANTIE 3 ANS

lens technology 4C™

CE

Procédés:
Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage.

Ce qui est inclus :
- Livré avec sac de rangement.
- Bandana.
- 5 écrans de protection extérieurs.
- 2 écrans de protection intérieurs et une feuille d'autocollants.

Gamme de teintes auto-obscurcissantes 5-13 pour une utilisation dans toutes les applications de soudage et de coupage au plasma

Performance accrue en extérieur dans n'importe quel environnement





Bouton de meulage externe extra-plat permet une transition transparente entre les modes soudage et meulage.

VIKING™ 3350 BlackMat
K3034-4-CE



VIKING™ 3350 Daredevil™
K3683-4-CE



VIKING™ 3350 Motorhead™
K3100-4-CE



VIKING™ 3350 Mojo™
K3101-4-CE

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable
5 8 11 13

Soudage TIG faible ampérage
2 amps
≥ 2 amps (DC) / ≥ 2 amps (AC)

Teinte du mode meulage
DIN 4

Temps de réaction
1/25,000 sec

Amélioration des performances en extérieur

Capteurs d'Arc
4

Classe optique
1/1/1/1

Confort

Champ de vision
95 mm x 85 mm

SERRE-TÊTE X6 - SUPERIOR COMFORT

1. **Ajustable, la forme s'adapte et répartit le poids du casque uniformément**
2. **Réglage facile pour une position de repos optimale**
3. **Bandeaux supérieurs avec**

NOUVEAU

MASQUES

MASQUES VIKING™ 2450

Le nouveau et amélioré **VIKING™ 2450**, notre série de masques premium légers, offre un excellent mélange d'optique, de confort et de polyvalence.

VIKING WELDING HELMETS

GARANTIE 3 ANS

lens technology 4C™

CE

(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

Procédés:
Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage.

Ce qui est inclus :
- Livré avec sac de rangement.
- Bandana.
- 5 écrans de protection extérieurs.
- 2 écrans de protection intérieurs et une feuille d'autocollants.

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable



Teinte du mode meulage



Amélioration des performances en extérieur



Soudage TIG faible ampérage



Temps de réaction



Capteurs d'Arc



Classe optique



Confort



Champ de vision



VIKING™ 2450 Black
K3028-4-CE

Bouton de meulage externe extra-plat permet une transition transparente entre les modes soudage & meulage.

Gamme de teintes auto-obscurcissantes 5-13 pour une utilisation dans toutes les applications de soudage et de coupage au plasma

Performances extérieures supérieures pour une utilisation dans tous les environnements



VIKING™ Heavy Metal®
K3029-4-CE

modularité sans fin pour s'adapter à toutes les morphologies

4. **Réglages innovants et faciles à utiliser**
5. **Le bandeau arrière stratégiquement positionné améliore l'équilibre**
6. **Support arrière réglable pour alléger le poids du masque**



NOUVEAU

(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

EUROWAVE 3.0 LS

Masque auto-obscurcissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif.

OPTIQUE PREMIUM avec la **technologie Eclusive LS** qui crée une vue claire comme du cristal et en couleur de l'arc et du bain de fusion. Cela améliore le contrôle et la qualité de la soudure tout en réduisant la fatigue oculaire. De plus, avec une clarté optique de 1/1/1/1, la lentille EUROWAVE 3.0 LS SERIES ne présente pas d'imperfections courantes telles que le flou et la distorsion et offre une luminosité et des performances constantes quel que soit l'angle.

La légèreté du casque offre un meilleur équilibre et réduit la fatigue.

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

Mode meulage externe

GARANTIE 2 ANS

Procédés:
Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage.

Ce qui est inclus :
- 5 écrans de protection extérieurs.
- 2 écrans de protection intérieurs et une feuille d'autocollants.

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable


Teinte du mode meulage


Soudage TIG faible ampérage


Temps de réaction


Capteurs d'Arc


Classe optique


Confort


Champ de vision




EUROWAVE 3.0 LS Black
W403900

EUROWAVE 3.0 LS Streetart
W403901

X4 PIVOT

- Le bandeau frontal souple et rembourré permet d'éliminer les points de pression.
- Deux sangles de tête supérieures réglables permettent de répartir le poids pour un meilleur confort.
- Bandeau arrière réglable à cliquet permettant à l'opérateur de régler le serrage.
- Réglage par rotation et glissement vers l'avant et l'arrière



MASQUES

EUROSPEED LS

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle.
OPTIQUE PREMIUM avec la **technologie Eclusive LS** qui crée une vue claire comme du cristal et en couleur de l'arc et du bain de fusion.

GARANTIE 18 MOIS

Procédés:
Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage.



Ce qui est inclus :
- 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration.
- Coussins de confort sur le serre-tête.
- Planche de stickers.



EUROSPEED LS
W000403824

Mode meulage interne

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable	Teinte du mode meulage	Temps de réaction	Champ de vision	Confort	Capteurs d'Arc	Classe optique
9 ····· 13 Interne	DIN 3.5 / Interne	1/25,000 sec	98 mm x 44 mm		2	1/1/1/2



EUROSPEED LS WELD PLAY
W000403824-6

FLEXspeed

1. Réglage dessus de tête
2. Réglage à crémaillere
3. Coussin de confort
4. Bandeau de anti-transpiration amovible



MASQUES

CHAMELEON 3V0

Masque de soudage auto-obscurcissant, confortable et léger avec filtre ADF à démarrage automatique, noir, bleu et rouge. Le revêtement anti-buée aide à maintenir une vue toujours claire.

Procédés:
Electrode Enrobée, MIG-MAG.

GARANTIE 1 AN

Ce qui est inclus :

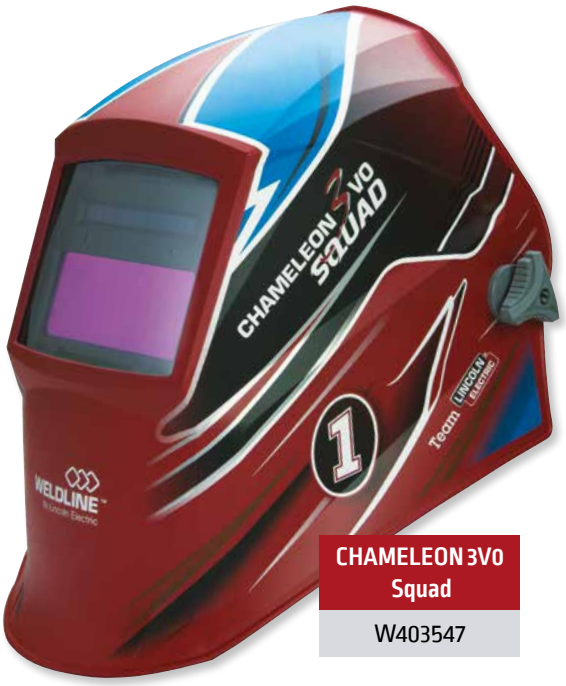
- Deux écrans de protection extérieurs et deux intérieurs, plus un écran traité antibuée.
- 1 bandeau anti-transpiration.
- un coussin de confort.



CHAMELEON 3V0 Streetart
W000403546



CHAMELEON 3V0 Welding Legend
W403548



CHAMELEON 3V0 Squad
W403547

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable


Capteurs d'Arc


Classe optique


Champ de vision


Pile


Temps de réaction


FLEXone

1. Réglage dessus de tête
2. Réglage à crémaillere
3. Bandeau de sudation amovible



MASQUES

EUROONE

Mode meulage externe

Masque de soudage auto-obscurcissant confortable et léger avec mode de soudage extérieur, Noir et Rouge.

GARANTIE 1 AN

Procédés:
Électrode Enrobée, MIG-MAG, Coupage Plasma, Meulage.

Ce qui est inclus :
- Deux écrans de protection extérieures et deux intérieures, plus une bandeau de sudation.



EUROONE
W000403823

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Confort	Capteurs d'Arc	Classe optique
	2	1/1/1/2

Champ de vision	Teinte variable	Teinte du mode meulage	Temps de réaction
98 mm x 44 mm	9 ..... 13 Externe	DIN 3.5 / Externe	1/16,000 sec



EUROONE NO RULES NO LIMITS
W000403823-1

FLEXone

1. Réglage dessus de tête
2. Réglage à crémaillere
3. Bandeau de sudation amovible



NOUVEAU

Compatible avec tous les masques Lincoln Electric et la plupart des modèles concurrents.

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Bavoir de Masque Lincoln Electric en cuir fendu avec contour Press Fit en silicone





bavette croûte de cuir pour masque de soudage

KP3729-1

Bavoir de Masque Lincoln Electric en cuir grainé avec contour Press Fit en silicone



bavette pleine fleur pour masque de soudage

KP3730-1

- PROTECTION DU COU - La fabrication en cuir fendu durable protège le cou des coups d'arc, des projections et des étincelles.
- CONNECTION INNOVANTE - le contour en silicone à pression unique se fixe facilement sur le bord du casque de soudage pour une protection totale du cou.
- DURABLE - Coutures en Kevlar avec ourlet pour éviter les déchirures.
- COMPATIBILITÉ - S'utilise avec tous les masques de soudage Lincoln et la majorité des modèles concurrents.

Verres grossissants pour VIKING*



Pour commander	
Verre grossissant 1,00	KP3046-100
Verre grossissant 1,25	KP3046-125
Verre grossissant 1,50	KP3046-150
Verre grossissant 1,75	KP3046-175
Verre grossissant 2,00	KP3046-200
Verre grossissant 2,25	KP3046-225
Verre grossissant 2,50	KP3046-250

*** Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques Eurowave 3.0 LS, Viking 2450 series, Viking 3350 series, Viking FGS et EUROPURE 5500 LS*

Verres incolores grossissants (loupes) EN166**



Pour un soudage de précision, une vision améliorée de la zone de travail est nécessaire. Ces lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.

Dioptrie	108 x 51 mm ou 105 x 50 mm
+ 1,0	W000335031
+ 1,5	W000335032
+ 2,0	W000335033
+ 2,5	W000335034

*** Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS et FLIP'AIR 4500 LS*



SAC DE TRANSPORT



POUR COMMANDER

2019-STUDENTSET

Grande capacité: Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements Noir/Rouge (68 x 34 x 31 cm).



POUR COMMANDER

SPORTBAG

Grande capacité: Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements Noir/Rouge Noir/Rouge (62 x 29,5 x 29,5 cm).

MASQUES

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Éclairage led





ÉCLAIRAGE LED

WP202201

Lampes de masques pour les environnements de travail plus sombres.
Les environnements de travail plus sombres sont source d'inefficacité. La lampe permet d'éclairer autour de la zone à souder, afin que les yeux du soudeur puissent mieux voir les repères de direction et de vitesse nécessaires à l'obtention d'une belle soudure, quelle que soit la teinte utilisée. Elle s'ajoute à la lumière réfléchie autour de la zone de soudure qui reste infime par rapport à la lumière provenant de l'arc et du métal fondu provenant du bain de fusion.



Sac à dos pour masque LINCOLN ELECTRIC

Idéal pour protéger votre masque de soudage !
Sac de rangement léger.
Le compartiment principal s'ouvre largement pour faciliter l'accès à votre casque. Les poches latérales sont parfaites pour les écrans de rechange et autres petits équipements.

SAC À DOS POUR MASQUE

WP202203

Protection de tête LINCOLN ELECTRIC en coton ignifugé avec contour en silicone Press Fit





PROTECTION EN COTON IGNIFUGÉ

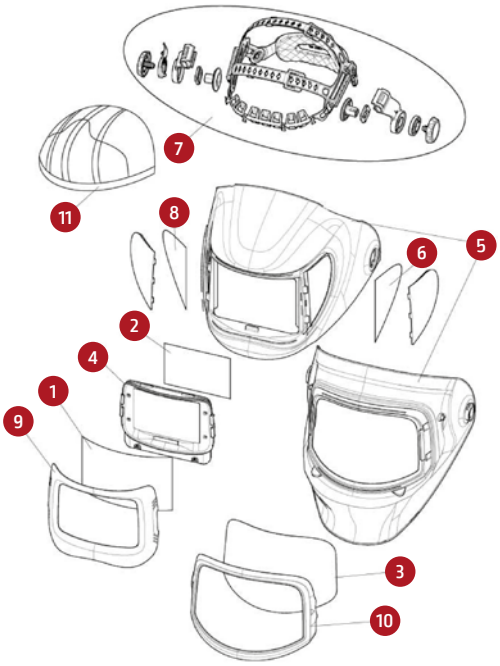
WP202204

- PROTECTION TÊTE: La fabrication en coton ignifugé durable protège la tête des coups d'arc, des projections et des étincelles.
- CONNECTION INNOVANTE - le contour en silicone à pression unique se fixe facilement sur le bord du casque de soudage pour une protection totale de la tête.
- DURABLE - Coutures en Kevlar avec ourlet pour éviter les déchirures ou les accrocs
- COMPATIBILITÉ - s'utilise avec tous les masques de soudage Lincoln et la plupart des modèles concurrents.

NOUVEAU

PIÈCES DE RECHANGE MASQUE

FGS

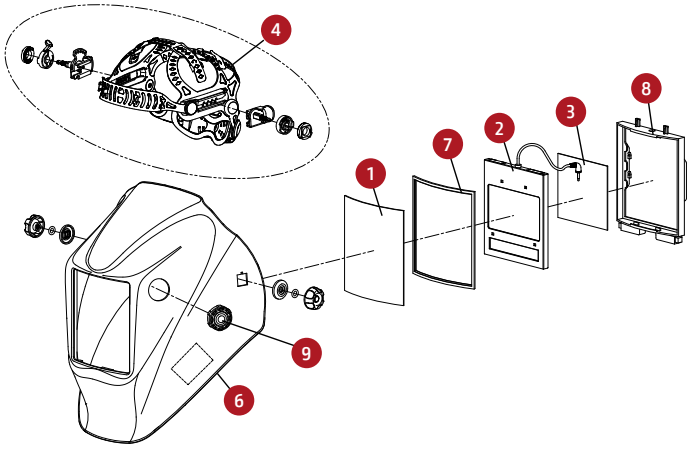


Pour commander

Descriptif technique	Référence
1 - Ecran de protection extérieur (158,2 x 100 x 1.2 mm)	KP3700-1
2 - Ecran de protection intérieur (108,3 x 78,3 x 1 mm)	KP3701-1
3 - Écrans de meulage transparent (221,4 x 133,4 x 1,2 mm)	KP3702-1
4 - ADF cartouche	KP3703-3
5 - Masque nu de remplacement (masque de soudage de la série FGS) (Fenêtres latérales montées incluses)	KP3704-1
6 - Ecran de protection (1 paire)	KP3705-1
7 - Serre-tête bandeau inclus	KP3706-1
8* - Bandeau de sudation (Quantité par paquet: 2)	KP2930-1
9 - Support écran de protection extérieur	9SS32652-10
10 - Support d'objectif Grind Shield	9SS32652-3
11 - Coiffe ignifugée	KP3709-1

** Non illustré*

VIKING™ 3350

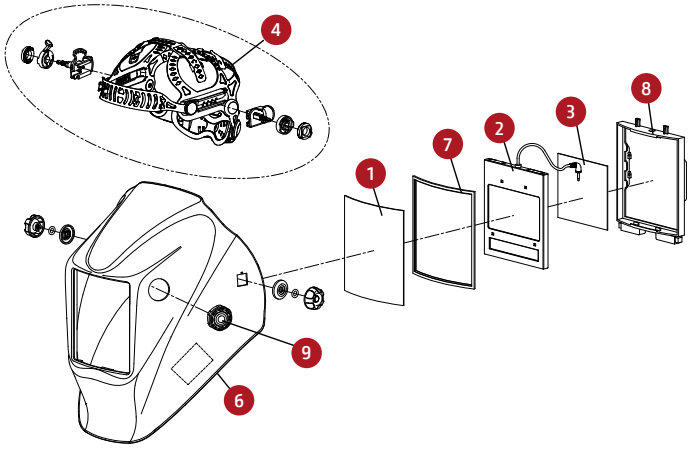


Pour commander

Descriptif technique	Référence
1 - Ecran de protection extérieur (Quantité par paquet: 5) Verres de sécurité oculaires (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	KP2898-1
2- ADF cartouche	KP3045-4
3 - Ecran de protection intérieur (Quantité par paquet: 5) Verres de sécurité oculaires (94,7 x 89,7 x 1,0 mm)	KP3044-1
4 - Serre-tête (bandeau anti-transipation & Retrofit washer)	KP4470-1
5* - Bandeau de sudation (Quantité par paquet: 5)	KP2930-1
6 - Masque nu de remplacement (VH11)	KP4561-1
7 - Joint pour l'écran de protection extérieur	S27978-32
8 - support cellule ADF	S27978-153
9 - Bouton de meulage	KP4562-1
10* - Pile de remplacement CR2450	W000260920
11* - Coussins de confort arrière serre-tête (Quantité par paquet: 2)	KP4541-1

** Non illustré*

VIKING™ 2450



Pour commander

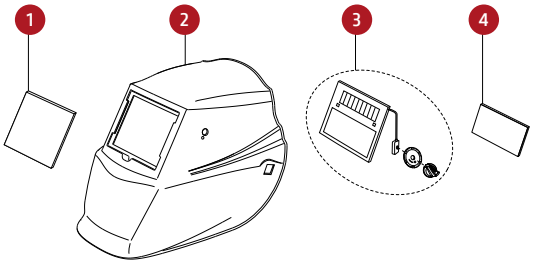
Descriptif technique	Référence
1 - Ecran de protection extérieur (Quantité par paquet: 5) Verres de sécurité oculaires (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	KP2898-1
2- ADF cartouche	KP2932-4
3 - Ecran de protection intérieur (Quantité par paquet: 5) Verres de sécurité oculaires (98,5 x 66,5 x 1,0 mm)	KP2931-1
4 - Serre-tête *(bandeau anti-transipation & retrofit washer)*	KP4470-1
5* - Bandeau de sudation (Quantité par paquet: 2)	KP2930-1
6 - Masque nu de remplacement (VH11)	KP4560-1
7 - Joint pour l'écran de protection extérieur	S27978-32
8 - support cellule ADF	S27978-153
9 - Bouton de meulage	KP4562-1
10* - Pile de remplacement CR2450	W000260920
11* - Coussins de confort arrière serre-tête (Quantité par paquet: 2)	KP4541-1

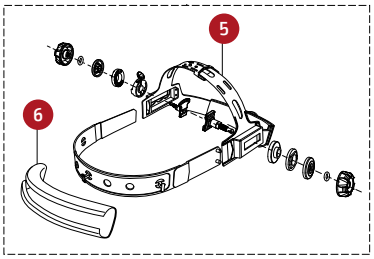
** Non illustré*

MASQUES

PIÈCES DE RECHANGE MASQUE

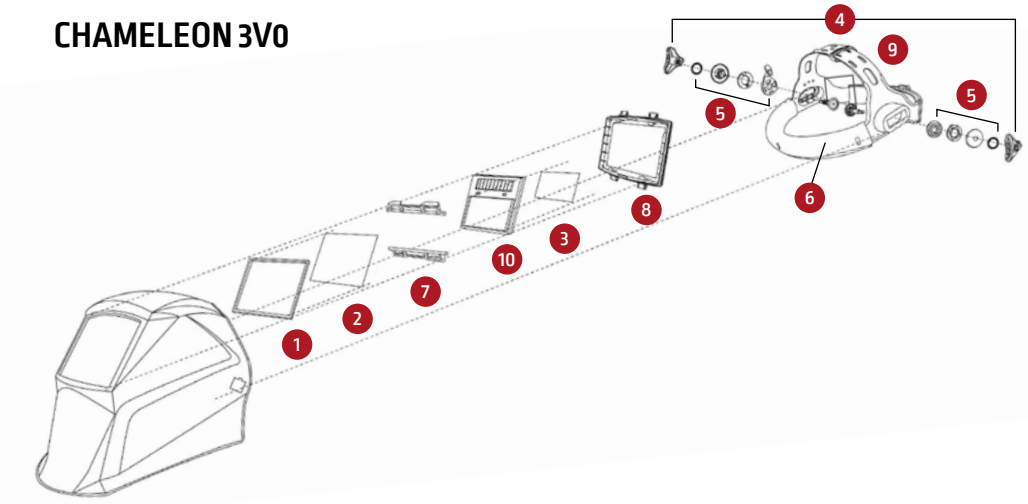
EUROONE





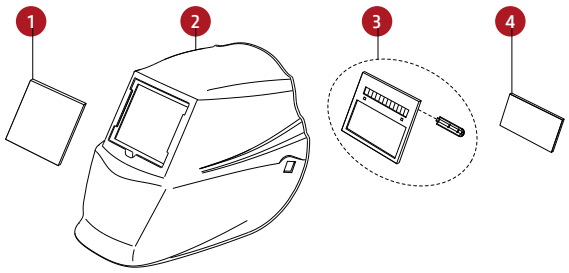
Pour commander	
Descriptif technique	Référence
1 - Ecran de protection extérieur	W000404065
2- Masque nu de remplacement	W000404066
3 - ADF cartouche	W000404067
4 - Ecran de protection intérieur	W000404068
5 - Serre-tête (Bandeau inclus)	W000404069
6 - Bandeau de sudation	W000404073

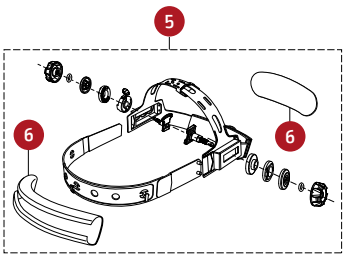
CHAMELEON 3V0



Pour commander	
Descriptif technique	Référence
1 - Joint étancheïté	W000261985
2 - Ecran de protection extérieur	W000261983
3 - Ecran de protection intérieur	W000335163
4 - Serre-tête (Bandeau inclus)	W000261986
5 - Kit réglage du serre-tête	W000261987
6 - Bandeau de sudation	W000261999
7 - Porte-cellule ADF	W000261990
8 - support cellule ADF	W000261989
9 - Coussin de confort	W000261991
10 - ADF cartouche	W000377928

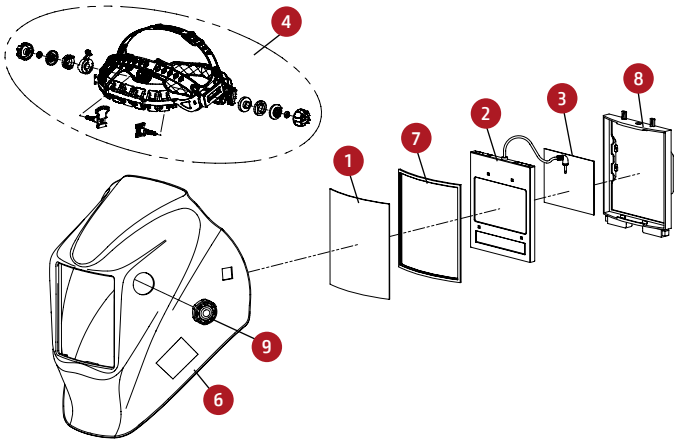
EUROSPEED LS





Pour commander	
Descriptif technique	Référence
1 - Ecran de protection extérieur	W000404065
2- Masque nu de remplacement	W000404096
3 - ADF cartouche	W000404097
4 - Ecran de protection intérieur	W000404068
5 - Serre-tête (Bandeau inclus)	W000404098
6 - Bandeau de sudation	W000404073

EUROWAVE 3.0 LS



Pour commander	
Descriptif technique	Référence
1 - Ecran de protection extérieur (Quantité par paquet: 5) Verres de sécurité oculaires (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	KP2898-1
2 - ADF cartouche	KPW4039-2
3 - Ecran de protection intérieur (Quantité par paquet: 5) Verres de sécurité oculaires (98,5x66,5x1,0 mm)	KP2931-1
4 - Serre-tête bandeau inclus	KPW4039-1
5 - Bandeau de sudation (Quantité par paquet: 2)	KP2930-1
6 - Coque de remplacement NOIR (VH11)	KPW4039-3
7 - Coque de remplacement STREETART (VH11)	KPW4039-4
8 - Joint pour l'écran de protection extérieur	S27978-32
9 - support cellule ADF	S27978-153
10 - Bouton de meulage	KP4562-1
11 - Pile de remplacement CR2450	W000260920

Pure Stream est une démarche visant la réduction de l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage

LA GESTION DES FUMÉES EN 3 ÉTAPES AVEC PURE STREAM

1. **Optimisation**
2. **Ventilation et extraction**
3. **Pratiques de travail sécuritaire et EPI**

Si elles sont utilisées correctement, les solutions proposées par **LINCOLN ELECTRIC** peuvent réduire significativement la quantité de fumée inhalée par les soudeurs.





SOLUTION GLOBALE POUR RÉDUIRE L'EXPOSITION AUX FUMÉES DE SOUDAGE

En ce qui concerne les opérations de soudage, la sécurité est directement liée à la qualité de l'air.
PURE STREAM est non seulement une offre personnalisée mais également une initiative visant à réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.

Europure Plus 5500 LS
Zephyr 4500LS
Flipair 4500 LS
CLEANSPACE 2™



Une ventilation adéquate n'est pas toujours une option dans tous les environnements de soudage. Offrez une protection contre les fumées et de l'air filtré directement à l'opérateur dansles environnements difficiles, avec les respirateurs purificateurs d'air motorisés **ZEPHYR LS** ou **CLEANSPACE2™.**

Nous consulter pour plus d'informations

MASQUES

PAPR SOLUTION

Comparaison des masques de soudage auto-obscurcissants dotés d'un système ventilation assistée avec filtration d'air





Caractéristiques techniques	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Teinte variable	5-13 Interne	5-13 Interne
Options graphiques	1	2
Classe optique	1/1/1/1	1/1/1/2
Zone de vision à auto-obscurcissement	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4/Externe	DIN3/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable
Nombre de capteurs d'Arc	4 capteurs optiques indépendants	4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en X mode
Poids (g)	793 + 1867	938 + 1760
VITESSE D'OBSCURCISSEMENT	1/25 000	1/25 000
technologie optique	Light Shade technology	Light Shade technology
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui
Ampérage minide dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Délai / Sensibilité	Continu	Continu
Accessoires supplémentaires	Les fenêtres latérales + Planche de stickers + Sac de transport + Bandana + Bandoulières	Sac de transport +Bandoulières
Taille Cartouche (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Zone de vision à auto-obscurcissement (mm^2)	8025	5820
Type de Serre-tête	Serre-tête innovant	FLEXTECH I
Type de batterie	Cellules solaires + 2 piles au lithium échangeables Type de batterie : Batterie lithium-ion rechargeable (Plus efficace)	Cellules solaires + 2 piles au lithium échangeables Type de batterie : Batterie lithium-ion rechargeable (Plus efficace)
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire
Autonomie de la batterie (h)	9	8
Durée de chargement de la batterie (h)	1	4
Débit d'air (l/min)	Basse vitesse : 170 l/min ; Haute vitesse : 210l/min	Basse vitesse : 160 l/min ; Haute vitesse : 200l/min
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450
Points forts	**La protection maximale du soudeur (Classe TH3)**	**Solution complète conçue pour protéger les soudeurs de la manière la plus efficace - Classe TH2**

(EU) 2016/425 (PPE)
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997,
EN 12941:2009-02

EuropurePLUS™ 5500 LS

MASQUE VENTILÉ PURIFIANT L'AIR- Classe TH3

L'EuropurePLUS™ 5500 LS est un système intelligent de ventilation assistée avec filtration. Il est doté d'un écran relevable intégré pour le meulage, de fenêtres latérales, d'un écran extra large auto-obscurcissant et notre Technologie Light Shade.



GARANTIE 2 ANS Masque de soudage

GARANTIE 1 AN Ventilateur

Ce qui est inclus :

- EuropurePLUS™ 5500 LS masque de soudage doté d'un système de ventilation assistée avec filtration
- Ecran de protection extérieur - 5 pièces
- Ecran de protection intérieur - 2 pièces
- 1 kit d'écrans de protection
- 2 Pré-filtres
- 2 Filtres
- Batterie lithium
- 2 Pare étincelles
- Chargeur de batterie 120V
- Tuyau avec protection
- Ceinture
- Coiffe
- Bandoulières
- Indicateur de débit d'air
- Sac de transport
- Indicateur de débit d'air
- Planche d'autocollants

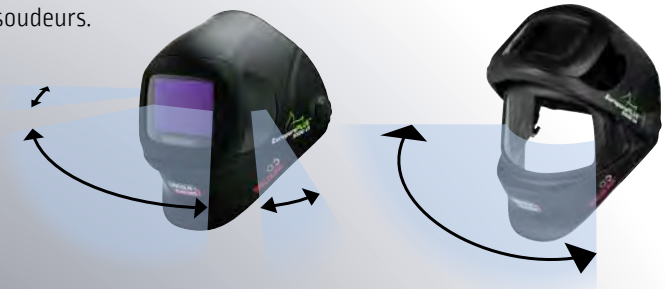
Cellule à auto-obscurcissement extra large

La cellule à auto-obscurcissement offre un large champs de vision qui améliore la polyvalence et le contrôle du bain par le soudeur.



Maximiser le champ de vision

L'écran de meulage intégré et les fenêtres latérales teinte 5 augmentent le champ de vision dans les positions ouverte et fermée. Cela améliore la sécurité et la productivité pour les soudeurs.



Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

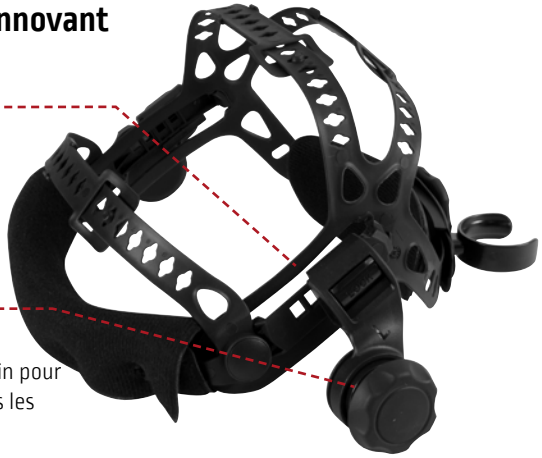
Teinte variable 5 8 11 13	Capteurs d'Arc 4	Classe optique 1/1/1/1
Soudage TIG faible ampérage 2 amps ≥ 2 amps (DC) / ≥ 2 amps (AC)	Teinte du mode meulage DIN 4 / FLIP UP	Vitesse d'obscurcissement 1/25,000 sec
Confort	Champ de vision 107 mm x 75 mm	Classe TH3 Protection respiratoire maximale

MASQUES

Serre-tête innovant

Rails de réglage horizontal pour un ajustement facile et rapide

Bandeaux supérieurs avec modularité sans fin pour s'adapter à toutes les morphologies





Couvre-chef confortable

- Coton ignifugé avec coutures souples.
- Deux petits cordons de serrage pour ajuster.
- Facilement remplaçable grâce aux velcros.

Couvre-fenêtres laterales

- Réduit la luminosité.
- Léger et facile à installer.



Caractéristiques respiratoires

Mise en marche, arrêt et débit d'air facilités

Voyant du niveau de débit

Voyant de batterie

Durée de chargement de la batterie

1 hour

Voyant du filtre

Des alarmes sonores et vibrantes avertissent l'utilisateur d'une batterie faible

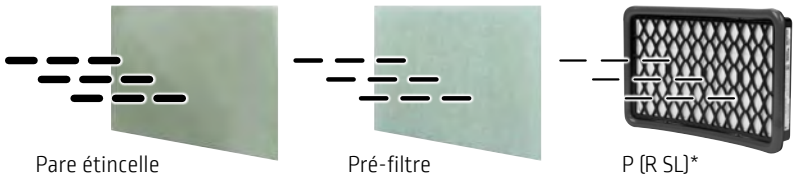
Batterie lithium





- **Réglage facile:** un seul geste suffit.
- **Convivial:** les voyants lumineux sur l'écran d'affichage témoignent des niveaux.
- **Plus fiable:** des alarmes visuelles, sonores et vibrantes garantissent une sécurité supplémentaire.
- **Haute qualité:** Protection respiratoire maximale EN 12941 TH3 P R SL.

Système de filtration multi-composants



Pare étincelle — Pré-filtre — P (R SL)*

** Particules (R=remplaçable, SL=test contre le chlorure de sodium Pré-filtre P (R SL)* et huile de paraffine)*



Spécification

	EuropurePLUS™ 5500 LS
Débit d'air	Basse vitesse: 170+ lpm (6+cfm)
	Haute vitesse: 210+ lpm (7,4+cfm)
Piles	Type de batterie : Batterie Lithium-ion rechargeable *(rechargeable)*
Débit d'air	Autonomie de la batterie: 9 heures *(Batterie standard, 170+lpm)* 5-6 heures *(Batterie standard, 210+lpm)*
	Durée de chargement de la batterie: 1 heure *(Batterie standard)*
	Capacité: 550 charges
Filtre	Fiabilité du filtre: ≥99,97%
	Protège des particules liées à la poussière et aux fumées de soudage. S'utilise avec toutes les applications.
Température de fonctionnement	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.
	-5 °C ~ +55 °C *(23 °F ~ 131 °F)*
Températures de stockage.	-10 °C ~ +55 °C *(14 °F ~ 131 °F)*
Humidité (en marche)	< 90%
Humidité (stockage)	< 85%
Couvre-chef	Ignifuge
Poids	2,66 kg *(masque + system air flow)*
Certification PAPR	EN 12941 TH3 P R SL
Garantie: ventilateur	1 année
Garantie: Cellule auto-obscurcissante	2 Ans

Pour commander	
Système PAPR complet	**W403676**

Liste pièces de rechanges: voir 28

(EU) 2016/425 (PPE)
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997,
EN 12941:2009-02

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

La protection optimale du soudeur.

Découvrez une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs.

avec la solution ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS, vous trouverez dans un sac de transport robuste:

- Le masque ventilé ZEPHYR LS ou FLIP'AIR LS,
- Le système de ventilation assistée avec ceinture, harnais et bretelles prêt à l'emploi,
- Le flexible d'air protégé par une housse assurant la connexion,
- Bretelles
- Un chargeur de batterie,
- Un indicateur de débit d'air,
- Un filtre à particule supplémentaire.

Masque avec ventilation assistée filtrée





FLIP'AIR 4500 LS
W000403675



Mode meulage avec bouton externe



ZEPHYR 4500 LS
W000403674

Version relevable pour meulage



Filtres auto-obscurcissants avec un large champ de vision.

Filtre Advance 4500 LS - Infotrack - teinte 3/8-13:

La solution haut de gamme pour toutes vos applications:

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales:

- Soudage: teinte variable 8-13, 4 capteurs optiques, réglage de la sensibilité, du retour à l'état clair.
- Meulage: bridage du filtre en teinte claire de niveau 3 (excepté FLIP'AIR LS qui a la version relevable pour meuler).
- Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 8 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- "X mode" : teinte variable 3 à 8-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...

GARANTIE 2 ANS



Système Infotrack: système intégré fournissant un suivi des informations utiles de contrôle (heure actuelle - temps total de soudage - alarme - température)

MASQUES

Système de ventilation assistée sur batterie pour ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

- system air flow: **2 réglage de débit d'air** *(160 l/min et 200 l/min)*..
- Cet équipement vous donne une indication du débit d'air choisi, une indication de la charge de batterie et deux alarmes en cas d'insuffisance du débit d'air : une alarme sonore et une vibration. C'est important pour le soudeur qui est souvent dans un environnement bruyant. Un système spécifique **envoie l'alarme sonore à travers le tuyau** afin que le soudeur l'entende.
- La ceinture et les bretelles sont **ignifugées.**
- La ceinture est équipée d'un coussin assurant un bon niveau de confort.
- **Le débranchement de la batterie est très simple :** un seul bouton.
  Il s'agit d'une batterie au lithium d'une durée de vie de 8 heures. Une batterie hautecapacité peut être mise en place pour des cas spécifiques avec une **autonomie de 14 heures ± 5% à 160 l/min.** *(à la demande).*
  Temps de chargede la batterie: Vous n'avez pas besoin de déchargercomplètement la batterie Li-Ion avant de la recharger.
- L'ouverture du filtre est également très facile avec un dispositif quart de tour.
  Deux symboles indiquent s'il est fermé ou ouvert et quand la boîte de filtre est ouverte, les indications sont aussi écrites indiquant les positions.

Protection et connexion du tuyau de ventilation.
La connexion entre le système de ventilation et le masque se fait par un tuyau. La connexion avec le système de ventilation est étanche. Connexion rapide sur pivot permettant une bonne flexibilité quand le soudeur tourne la tête. Le tuyau est équipé d'une protection extérieure *(75% de coton, 25% Kevlar).*





Circulation du fl ux

Vous pouvez choisir entre:
- une ventilation de haut en bas qui arrive dans le haut du masque (1)
- Ou une ventilation latérale arrivant de chaque côté de la bouche (2) *(seulement sur ZEPHYR LS.)*,
- Ou un mix de ces deux solutions.

Cette fonction assure aussi un très bon confort au soudeur.



Pour commander		
Package *(masque + system airflow + filtre advance)*	W000403674	W000403675
Cellule LCD	W000402681	W000402682

Liste pièces de rechanges: voir 27

À l'intérieur, 3 sortes de filtres peuvent être intégrés:
- Un pré-filtre contre les plus grosses particules
- Un filtre à particules P3 haute efficacité contre la poussière (> 0,3 micron)
- Un filtre charbon actif contreles odeurs.

Le système complet est étanche.



Classe
TH2

Confort

Capteurs d'Arc
4

Classe optique
1/1/1/2

Protection respiratoire

Teinte du mode meulage
DIN 3 / Externe (ZEPHYR LS)
DIN 3 / FLIP UP (FLIP' AIR LS)

Vitesse d'obscurcissement
1/25,000 sec

Teinte variable
5 8 11 13

Champ de vision
97 mm x 60 mm

X-mode

	ZEPHYR 4500 LS	FLIP'AIR 4500 LS
Temps de commutation sombre/clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde *(ajustable par touches digitales)*	
Réglage de la sensibilité	10 positions *(ajustable par touches digitales)*	
Mode Intensité	Oui, teinte 8 à 13 par réglage digital	
Meulage	Oui, teinte 3 *(par bouton externe)* - FLIP'AIR LS version relevable pour meuler	
Coupage	Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital	
X mode*	Oui	
Système Infotrack**	Oui	
Protection permanente UV / IR	Oui	
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts	
Alimentation mixte *solaire/ piles*	Oui	
Plage de temperature	Utilisation: De -5 °C à +55 °C - Stockage: De -30 °C à +70 °C	
Poids	938 g *(masque)* + 1 760 g *(system air flow)*	
Conformité	Filtre LCD : CE EN 379 - Masque: CE EN 175	

** Le X mode permet un déclenchement de la cellule par détection d'un champ magnétique. Cette fonctionnalité est idéale pour le soudage en extérieur ou avec un courant d'arc très faible*

*** Infotrack: Fournit des informations utiles (heure actuelle - temps total de soudage - alarme - température)*

EUROPURE PLUS 5500 LS ACCESSOIRES OPTIONNELS

Sac à dos

Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.



SAC À DOS

WP403676-31

PAPR - Ceinture en cuir réglable

Une ceinture en cuir réglable permet de fixer l'EUROPURE PLUS 5500 LS à la taille de l'opérateur.

Caractéristiques et applications:

- Dos rembourré pour un confort accru
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage



PAPR - CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

WP403676-29

Batterie longue durée à charge rapide

Caractéristiques et applications:

- Type de batterie: Batterie Lithium-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie: 15 heures (Basse vitesse: 170+ lpm)
  9 heures (Haute vitesse: 210+ lpm)
- Durée de chargement de la batterie: 2 heures
- Capacité: 550 charges



BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

WP403676-2

Type de filtre: A1B1E1K1



TYPE DE FILTRE: A1B1E1K1

WP403676-30



FILTRE À ODEURS*

WP403676-36

**Lancement officiel T3 2023*

Caractéristiques et applications:

- Capture les gaz et les vapeurs organiques, inorganiques et acides

Protection:

- Contre les gaz organiques / gaz inorganiques / dioxyde de soufre, gaz acides / ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac

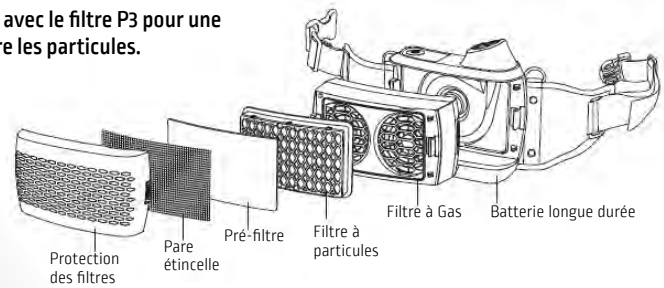
Applications courantes :

- Assemblage, service de maintenance, meulage, usinage, soudage, peinture, etc...

Applications industrielles :

- Industrie chimique et de transformation, exploitation minière

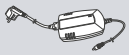
Peut être utilisé avec le filtre P3 pour une protection contre les particules.

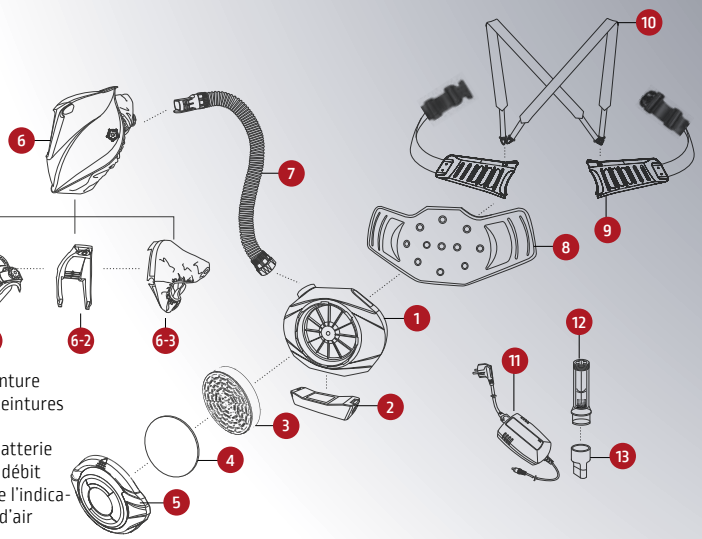


MASQUES

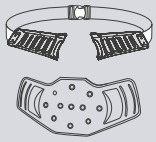
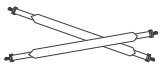
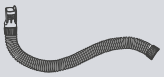
Pièces détachées pour ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

Système de ventilation ZEPHYR LS

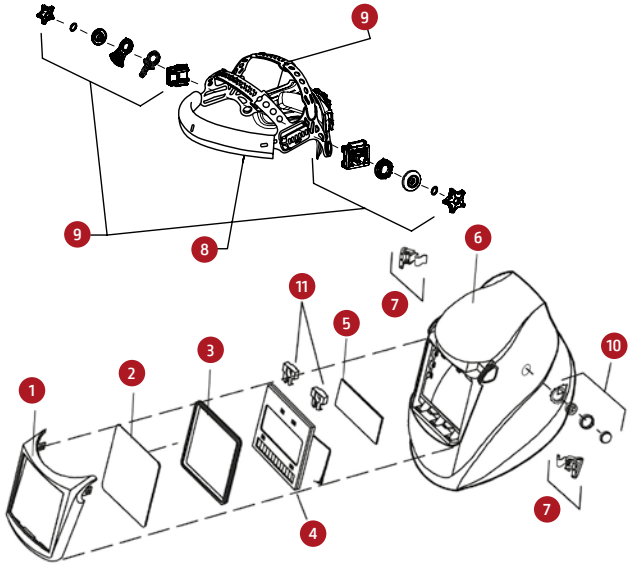
Pour commander		
	Système de circulation d'air	Sur demande
	Préfiltre Z	W000271207
	Protection des filtres	Sur demande
	Indicateur de débit	Sur demande
	Filtre à particules (P3)	W000271208
	2021 Pile	W000271210-1
	Chargeur de batterie 2021	W000271211-1
	Connecteur de l'indicateur de débit d'air	Sur demande

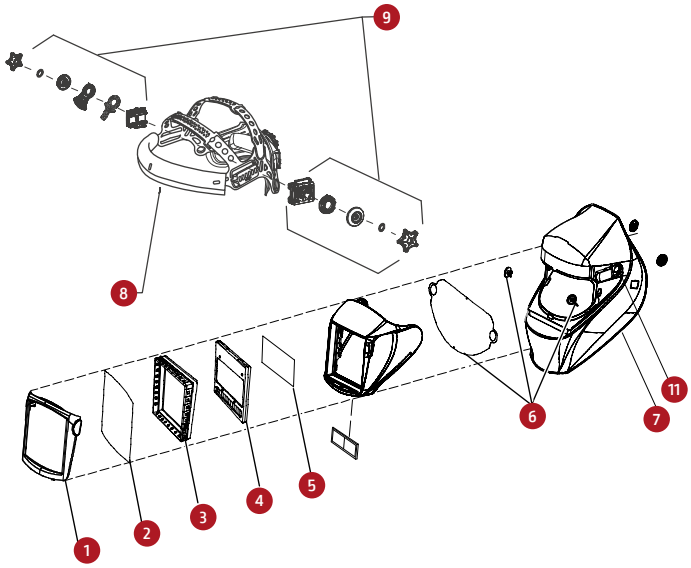


1. Système de circulation d'air
2. Batterie
3. Filtre à particules (P3)
4. Préfiltre
5. Protection des filtres
6. Masque nu
6-1. Masque
6-2. Ventilateur
6-3. Cagoule
7. Tuyau d'air
8. Coussin de ceinture
9. Ensemble de ceintures
10. Bandoulières
11. Chargeur de batterie
12. Indicateur de débit
13. Connecteur de l'indicateur de débit d'air

Pour commander		
	Courroie et coussin de ceinture	W000271203
	Bandoulières	W000271204
	Tuyau d'air	W000271205

Pour commander		
Option Item		
	Masque nu	W000402494 (ZEPHYR) W000403675-SP-1 (FLIP AIR)
	Joint facial flip'air	W000382676
	Filtre à odeurs	W000271209
	Housse de protection pour flexible d'air	W000271206





ZEPHYR LS 4500

Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000272828-1
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étanchéité	W000261992
4 - Cartouche ADF	W000402681
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Masque nu de remplacement	W000402494
7 - Boutons de support (droite et gauche) (L/R)	W000276258
8 - Bandeau de sudation	W000402690
9 - Serre-tête I	W000402692
10 - Bouton de meulage externe	W000378989
11 - Pile de rechange *(CR 2450 lithium)*	W000260920

FLIP'AIR LS

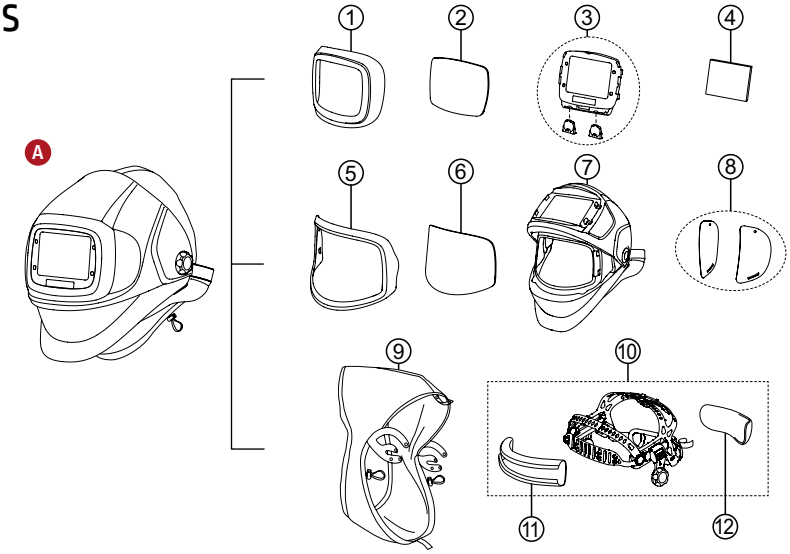
Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000403674-1
2 - Ecran de protection extérieur	W000375551
3 - Joint d'étanchéité pour FLIP'AIR LS	W000403675-6
4 - Cartouche ADF	W000402682
5 - Ecran de protection intérieur	W000335163
6 - Ecran translucide de meulage	W000374799
7 - Masque nu de remplacement	W000403675-SP-1
8 - Bandeau de sudation	W000402690
9 - Serre-tête I	W000402692
10 - Pile de rechange *(CR 2450 lithium)*	W000260920
11 - CHARNIÈRES X2	W000403675-7

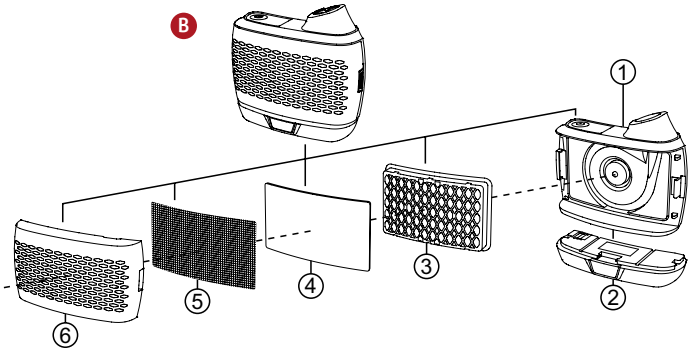
MASQUES

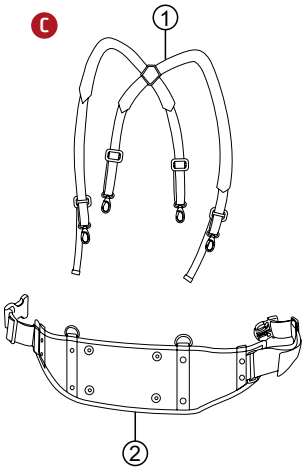
Pièces détachées pour EUROPURE PLUS

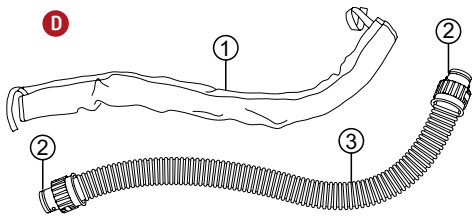
EUROPURE PLUS

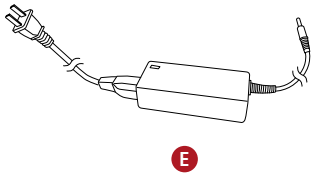
Pour commander	
A Masque ventilé	**WP403676-35**
A 1 Support écran de protection extérieur	WP403676-4
A 2 Ecran de protection extérieur *(160,36 x 107,3 mm)*	WP403676-5
A 3 Cartouche ADF	WP403676-6
A 4 Ecran de protection intérieur *(107 x 80 mm)*	WP403676-7
A 5 Support d'objectif Grind	WP403676-8
A 6 Écran de meulage *(Anti-buée, 223 x 129,8 mm)*	WP403676-9
A 7 Coque de masque avec support conduit d'air	WP403676-10
A 8 Ecran de protection	WP403676-11
A 9 Joint facial	WP403676-12
A 10 Serre-tête *(bandeau anti-transpirant & coussin)*	WP403676-13
A 11 Bandeau de sudation	WP403676-14
A 12 Coussin	WP403676-15
A Ressort	WP403676-37
B Moteur de ventilation	
B 1 Corps	WP403676-16
B 2 Batterie standard à charge rapide	WP403676-1
B 3 Filtre à particules *(filtre P3)*	WP403676-17
B 4 Préfiltre	WP403676-18
B 5 Pare étincelle	WP403676-19
B 6 Protection des filtres	WP403676-20
C Pièces d'usure	
C 1 Bandoulières	WP403676-22
C 2 Coussin de ceinture *(Vis et rondelles incluses)*	WP403676-23
D Tuyau	
D 1 Protection du tuyau	WP403676-24
D 2 Joint thorique	WP403676-25
D 3 Tuyau *(avec Joint thorique)*	WP403676-26
E Chargeur de batterie	
E Chargeur de batterie à chargement rapide	WP403676-3
F Indicateur de débit d'air	
F Indicateur de débit d'air	WP403676-27
Sac de transport PAPR	
Sac de transport PAPR	WP403676-28

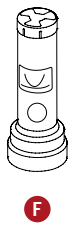












PROTECTION RESPIRATOIRE

CLEANSPACE2™

Une innovation majeure dans la protection respiratoire individuelle. Un système motorisé sur batterie, compact et léger, rembourré à la nuque, équilibré avec un masque en silicone qui apporte de l'air frais et filtré à la demande, au rythme de votre respiration. Cette méthode de protection respiratoire unique apporte des avantages significatifs dans la prévention des risques.



CONFORT

- Le masque en silicone doux s'adapte facilement à votre visage -disponible en trois tailles pour optimiser l'adaptation.
- Le système AirSensit™ apporte l'air à la demande de façon intelligente, au rythme de votre respiration.
- Compact et léger, l'appareil respiratoire repose sur votre nuque et à proximité de votre corps.

INNOVATION

- Conception ergonomique: compact sans fils, câbles ou flexibles rampants.
- Système breveté: le moteur à micro-turbine génère un flux d'air allant jusqu'à 200 l/min.
- Pas de contamination à l'intérieur du masque: un capteur de pression intégré règle le flux d'air pour que l'intérieur du masque soit toujours en surpression.
- Fonctionnement automatique: marche/arrêt activé par la respiration.

CE 2056

FACILITÉ D'UTILISATION

- Utilisation et adaptation simple.
- Changement des fi ltres rapide et intuitif.
- Nettoyage facile.
- Chargement de la batterie rapide en 2 heures.
- Durée de fonctionnement jusqu'à 11 heures*. *(* avec CleanSpace2™ Endurance Pack).*

PROTECTION FIABLE

- Bonne adaptation au visage grâce au masque léger en silicone.
- Moteur robuste et fiable à micro-turbine (jusqu'à 10 ans de durée de fonctionnement).
- Élimination des particules solides et liquides grâce au filtre à particules P3 plissé haute efficacité.

COMPATIBILITÉ

Les cagoules de soudage et les casques deprotection.

Les lunettes et masques

Les protections auditives.

	CLEANSPACE2™
Réglages de confort du fl ux d'air	3 niveaux
Flux d'air maximal	200 L/Min
Poids	(Système motorisé:485 g / Masque: 115 g)
Alarme sonore	75 dB *(A)*
Durée de vie	Moteur: 10 ans / Pile : 3 ans ou 500 cycles
Arrêt automatique	Après 3 min d'inactivité
Autonomie de la batterie interne	4,5 heures *(généralement 6 h)*
Chargement de la batterie interne	2 h *(jusqu'à 95%)*
Plage d'entrée du chargeur de la batterie interne	100 – 240 V
Plage de sortie	13,5 V

Pour commander	
CLEANSPACE2™ unité respiratoire (sans masque en silicone)*	**W000386837**
Masque en silicone (petit)	**W000386838**
Masque en silicone (medium)	**W000386839**
Masque en silicone (grand)	**W000386840**
Filtre à particules P3	**W000386841**
Pré filtre P3	**W000386842**
Harnais de tête	**W000386844**
Protège-nuque épais	**W000386846**
Protège-nuque fin	**W000386847**
Adaptateur pour filtre	**W000400236**
Filtre P3 haute capacité (prévoir adaptateur)	**W000400233**
FILTRE A1P3 (prévoir adaptateur)	**W000400234**
Filtre ABE1P3 (prévoir adaptateur)	**W000400235**

** Composition: système motorisé, filtre P3, 1 harnais, 2 protège-nuque (fin et épais), cache d'essaie de débit, sac de transport*

Masque standard
(EU) 2016/425 (PPE)
EN 175:1997

MASQUES À MAIN À VERRE PASSIF

Solutions “résistantes”

Masque à main FG



- Polyester renforcé fibre de verre.
- Excellente résistance aux fortes températures (jusqu'à 400 °C) et aux projections.
- Protection UV / IR teinte 11.
- Bonne isolation thermique et électrique.
- Livré sans verre.
- Poids: 424 g *(sans verre)*.

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000372272

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000372273

Masque
(EU) 2016/425 (PPE)
EN 175:1997

MASQUES À VERRE PASSIF

Solutions “légères”

Masque TP



- Thermoplastique.
- Fenêtre simple 108 x 51 mm, 98 x 75 mm ou 110 x 90 mm.
- Livré avec serre-tête “B” ajustable.
- Livré sans verre.
- Poids : 420 g.

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000011113

Fenêtre 98 x 75 mm

Pour commander W000011114

Solutions “résistantes”

Masque FG



- Fibre de verre renforcée.
- Haute résistance à la température jusqu'à 400 °C.
- Livré avec serre-tête “B” ajustable.
- Livré sans verre.
- Poids : 414 g.

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000011103

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000011104

Masque Multi Flip-up



- Masque de soudage poids léger.
- Confort et utilisation optimale.
- Durée de vie accrue.
- Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable.
- Livré avec serre-tête, bandeau anti-transpiration, 1 verre T10 et 1 verre incolore
- Teinte 10.

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Pour commander W000010804

MASQUES EN CUIR À VERRE PASSIF

Écrans de protection pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès. Recommandés pour des applications de soudage de courte durée, ponctuelles ou à des fins d'inspection.

Masque portefeuille

- Croûte de bovin naturelle.
- Pliable sous forme de pochette, idéal pour les contrôleurs.
- Très léger *(120 g)*.
- Livré avec un verre 105 x 50 mm T11



Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000011115

MASQUES DE SOUDURE EN CUIR

Application: soudage de tubes.
Idéal pour travailler dans des espaces restreints.

- Serre-tête ajustable.
- Mousse au niveau du front et du menton.
- 250 g *(sans verre)*.

Masque en cuir Flip up 105x50 Teinte variable 8-13

- Livré avec deux écrans de protection transparents.



Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Pour commander W1114



FLIP UP

Masque en cuir Flip up 105x50 teinte 11

- Livré avec deux écrans de protection transparents.



Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Pour commander W1113

**Lancement officiel T3 2023*

PIÈCES DÉTACHÉES

Serre-tête “B” ajustable

Pour masques TP et FG.



Pour commander W000010884

Bandeau confort

Bandeau en mousse pour masques WELDLUX.

- Bandeau tissu doublé, mousse lavable.
- Fermeture par velcro.
- Traité anti-feu.



Pour commander Z00820115

(Paquet de 2)

VERRES DE SOUDAGE

WELDGLASS

(EU) 2016/425 (PPE)
EN166:2001
EN169:2002

Choisissez la teinte de verres adaptée à vos conditions de travail.

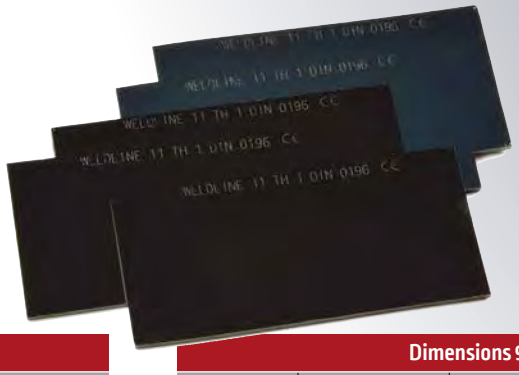
Actuel (A)	Electrodes enrobées	MIG métaux lourds	MIG alliages légers	MAG	TIG	Gougeage	Coupage plasma	Soudage PLASMA
1								
2,5					8			6
5								7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11		11	
80								12
100	11	10		10	12			
150		11	11	11	13	10		13
175								
200	12	12	12	12		11	12	
225								
250			13	13	14	12		14
300								
350	13	13		14		13	13	
400			14			14		
450								
500								
	14	14	15	15		15		15





VERRES DE SOUDAGE

WELDGLASS



(EU) 2016/425 (PPE)
EN166:2001
EN169:2002

Verres teintés fi ltrants

Dimensions 105 x 50 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335009	5	-	100 pièces
5 pièces	W000335010	6	-	100 pièces
5 pièces	W000335011	7	-	100 pièces
5 pièces	W000335012	8	W000010918	100 pièces
5 pièces	W000335013	9	W000010919	100 pièces
5 pièces	W000335014	10	W000010920	100 pièces
5 pièces	W000335015	11	W000010921	100 pièces
5 pièces	W000335016	12	W000010922	100 pièces
5 pièces	W000335017	13	W000010923	100 pièces

Dimensions 98 x 75 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335089	5	-	100 pièces
5 pièces	W000335091	7	-	100 pièces
5 pièces	-	8	-	100 pièces
5 pièces	W000335093	9	W000010943	100 pièces
5 pièces	W000335094	10	W000010944	100 pièces
5 pièces	W000335095	11	W000010945	100 pièces
5 pièces	W000335096	12	-	100 pièces
5 pièces	W000335097	13	-	100 pièces

Dimensions 110 x 90 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335035	5	-	100 pièces
5 pièces	W000335036	6	-	100 pièces
5 pièces	W000335037	7	-	100 pièces
5 pièces	W000335038	8	W000010930	100 pièces
5 pièces	W000335039	9	W000010931	100 pièces
5 pièces	W000335040	10	W000010932	100 pièces
5 pièces	W000335041	11	W000010933	100 pièces
5 pièces	W000335042	12	W000010934	100 pièces
5 pièces	W000335043	13	W000010935	100 pièces

Dimensions 108 x 51 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335050	8	W000010954	100 pièces
5 pièces	W000335051	9	W000010955	100 pièces
5 pièces	W000335052	10	W000010956	100 pièces
5 pièces	W000335053	11	W000010957	100 pièces
5 pièces	W000335054	12	W000010958	100 pièces
5 pièces	W000335055	13	-	-

(EU) 2016/425 (PPE)
EN166:2001 / EN169:2002

Verres GOLDEN protane®

Blister	Dimensions 105 x 50 mm	Teinte	Dimensions 133 x 114 mm	Blister	Dimensions 98 x 75 mm
5 pièces	W000335025	9	W000335063	5 pièces	W000335173
5 pièces	W000335026	10	W000335064	5 pièces	W000335174
5 pièces	W000335027	11	W000335065	5 pièces	W000335175
5 pièces	W000335028	12	W000335066	5 pièces	W000335176
5 pièces	W000335029	13	W000335067	5 pièces	W000335177

Les verres GOLDEN PROTANE® prouveront leur efficacité dans toutes les opérations de soudage où la chaleur d'arc provoque un manque de confort. Les filtres GOLDEN PROTANE® réfléchissent 90% des radiations thermiques (repoussant la chaleur).

- moins d'irritation et donc moins de fatigue visuelle,
- plus de précision et une meilleure qualité de soudage,
- confort amélioré et meilleures conditions de travail.

"Testez GOLDEN PROTANE® et soudez cool".

Verres ou écrans CR-39®

Dimensions	Verres incolores		Ecrans CR-39®	
	Blister - 5 pièces	Boîte - 100 pièces	Blister - 5 pièces	Boîte - 150 pièces
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

(EU) 2016/425 (PPE)
EN166:2001

Verres ronds Ø 50 mm

Teinte	Blister - 10 pièces	Boîte - 100 pièces
5	-	-
6	-	W000010937
7	W000335087	-
8	W000335088	-
Incolore	-	W000010979

LUNETTES DE SÉCURITÉ

(EU) 2016/425 (PPE)
EN166:2001
EN167:2001
EN168:2001
EN169:2002
EN170:2002
EN171:2002
EN172:1994

Critères de choix

Les lunettes de protection sont principalement utilisées pour protéger les yeux contre la lumière produite par le soudage ou le coupage à la flamme ou contre les particules mécaniques (meulage par exemple).

Nos produits sont classés en 2 catégories:

- **Gamme Pilot avec des verres ronds**
- **Gamme classic**

Marquage des montures:

- EN166:2001
- Résistance à l'impact
  - → **A**:Impact haute énergie
  - → **B**:Impact moyenne énergie
  - → **F**: Impact basse énergie
  - → **S**: Une robustesse accrue

Norme (EU) 2016/425
Assurez-vous que le produit convient à l'utilisation prévue et qu'il est conforme à la réglementation. (EU) 2016/425 et **Normes par champs d`utilisation - [Marquage des verres]:**

Normes - de Base :

- EN165:2005 - Protection des yeux pendant le soudage - Vocabulaire
- EN166:2001 - La protection des yeux - Caractéristiques techniques
- EN167:2001 - Méthodes de tests optiques
- EN168:2001 - Méthodes pour les tests autres qu'optique

La norme - Type de produit:

- EN169:2002 - Filtres pour le soudage et les techniques connexes- Exigences relatives au facteur de transmission et utilisation recommandée - Filtres de soudage

Applications: Brasage (teinte 3 à 5)
Couleurs de lentilles appropriées:
- Teinte IR 3
- Teinte IR 5

- EN170:2002 - Filtres ultraviolets - Exigences relatives au facteur de transmission et utilisation recommandée -Ultraviolet (UV) Filtres C

Applications: Le soleil
Couleurs de lentilles appropriées:
- Incolore
- Ambre

- EN171:2002 - Filtres pour l'infrarouge - Exigences relatives au facteur de transmission et utilisation recommandée

- EN172:1994 - Filtres de protection solaire pour usage industriel

Applications: Forte intensité lumineuse
Couleurs de lentilles appropriées:
- Argent (Intérieur / Extérieur)
- Miroir bleu
- Mirror Silver
- Travaux extérieurs

Marquage des verres:

X - X.XXXXX

Eventuellement:
- →**4**: Protection contre les grosses particules de poussière - particules > 5 µm
- →**5**: Protection contre les gaz et les fines particules de poussière - particules < 5 µm
- →**9**: Anti-adhérence aux métaux en fusion
- →**R**: Filtration améliorée des IR
- →**K**: Résistance à l'abrasion
- →**N**: Résistance à l'embuage
- →**T**: Résistance aux températures extrêmes -5 °C à + 55 °C

Résistance à l'impact
- → **A**: Impact haute énergie
- → **B**: Impact moyenne énergie
- → **F**: Impact basse énergie
- → **S**: Une robustesse accrue

Eventuellement *(Classe optique)*:
- → **1**: Utilisation continue
- → **2**: Utilisation moyenne
- → **3**: Utilisation occasionnelle

Identification du fabricant

Niveau de protection *(graduation)*
- → UV: **1.2** à **5**
- → IR *(IR)*: **1.2** à **10**
- → Solaire: **1.1** à **4.1**
- → Filtres de soudage: **4** à **14**

ATTENTION: les lunettes ne peuvent pas être utilisées pour le soudage à l'arc > 7 en raison des exigences de protection contre les UV, les IR et la peau *(Voir tableau verres de masques à souder page 32-33)*

Type de filtre (codification)
- → UV: **2** ou **3**
- → IR: **4**
- → Solaire: **5** ou **6**
- → Soudage: **4** à **7** *(voir tableau ci-contre)*

Numéros d'échelon pour soudage et soudobrasage au gaz

	q = débit d'acétylène (l/h)			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7

	q = débit d'acétylène (l/h)		
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000
Oxycoupage	4	6	7

Spécification selon EN175:1997

Cette standard s'applique aux EPI pour la protection des yeux et du visage pendant le soudage et les procédures connexes. L'EPI conforme est conçu pour inclure des filtres de protection avec ou sans oculaires de protection/renforcement, certifiés conformes à la norme EN166:2001 et à la norme EN169:2002.

LUNETTES DE SÉCURITÉ

PROTECTION DES YEUX (MODÈLES PREMIUM)

Gamme classic

Lunettes WORK

EN166:2001
EN170:2002

La monture élégante et légère de ces lunettes garantit un port confortable à long terme. Elles contiennent des verres de protection transparents. Elles sont recommandées pour une utilisation dans des conditions typiques de la lumière du jour, à l'intérieur ou à l'extérieur, même au crépuscule. Protection oculaire de base pour les travaux mécaniques.

- Protection contre les rayons optiques et UV
- Conforme aux normes EN 166 + EN 170 UV400 classe optique 1
- Catégorie de protection: 2-1,2
- Monture en polycarbonate très résistant
- Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)



Pour commander WPEP-2023-2-IR0

Lunettes SHINE

EN166:2001
EN170:2002

Lunettes de protection innovantes et ultra légères, idéales pour travailler dans des conditions de faible luminosité. Les verres en polycarbonate jaune contribuent à augmenter la luminosité, les contrastes et la perception de la profondeur. À l'intérieur, elles offrent un confort optimal pour travailler dans des conditions de faible luminosité. Elles conviennent également aux travaux d'inspection sous éclairage UV.

- Protection contre les rayons optiques et UV
- Filtres de protection solaire pour usage industriel.
- Conforme aux normes EN 166 + EN 170 UV400 Classe optique 1
- Catégorie de protection 2-1,2
- Monture en polycarbonate très résistant
- Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)



Pour commander WPEP-2023-3-IR0A

Lunettes DAY-NIGHT

EN166:2001
EN169:2002

Lunettes aux verres teintés gris absorbant environ 87 % de la luminosité. Les verres offrent une protection optimale contre l'éblouissement. Bien que teintées, elles reproduisent fidèlement toutes les couleurs. Lunettes conçues principalement pour le travail à l'extérieur en plein soleil.

- Protection contre les rayons optiques et UV
- Filtres de protection solaire pour usage industriel
- Conforme aux normes EN 166 + EN 172 UV400 Classe optique 1
- Catégorie de protection: 5-3,1
- Cadre en polycarbonate très résistant
- Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)



Pour commander WPEP-2023-4-IR010

Lunettes SPARK

EN166:2001
EN169:2002

Lunettes aux verres teintés absorbant 90% de la luminosité. La couche supplémentaire de miroir argenté sur le verre rend ces lunettes bien adaptées à une utilisation extérieure en cas de fort ensoleillement.

- Conforme aux normes EN 166 + EN 172 UV400 Classe optique 1
- Catégorie de protection 5-3,1
- Monture en polycarbonate très résistant
- Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)



Pour commander WPEP-2023-5-IR0S

Gamme soudage

Lunettes de sécurité pour le soudage

EN166:2001
EN169:2002

Lunettes de coupage et meulage, teinte 5 protection IR, alliant confort, performances et protection optimales. Elles assurent une protection idéale pour le meulage, l'oxycoupage, le coupage plasma, etc...

- Conforme aux normes EN 166 + EN 169 - Classe optique 1
- Catégorie de protection 5
- Monture en polycarbonate très résistant
- Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)



Teinte 5

Pour commander WPEP-2023-1-IR5

**Lancement officiel T3 2023*

WELDLINE®
by Lincoln Electric



EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

GANTS ET VÊTEMENTS EN CUIR EUROPÉEN PREMIUM



Le cuir sélectionné provient d'un des centres de tannage des plus reconnus au monde.

Une expertise italienne de l'élevage en passant par l'analyse des fibres jusqu'à la couture du produit fini.

Chaque processus est contrôlé et validé.

Un savoir faire de haute qualité, pour un produit d'excellence.

CONÇU PAR DES SOUDEURS POUR DES SOUDEURS

Nos gants et vêtements ont été étudiés et testés par une équipe de soudeurs professionnels afin de mieux comprendre les besoins du client. Grâce à des recherches appropriées et à la présence de professionnels au stade du développement, nous avons été en mesure de fournir des produits d'une légèreté, d'une douceur, d'une ergonomie et d'une durabilité incomparables sur le marché.

LES COUTURES

Le choix du fil utilisé pour la couture est très important pour la durée de vie. La norme ISO 13938-1 impose une résistance des coutures à 110 Newton. Weldline by Lincoln Electric utilise un fil de haute ténacité résistant à plus de 600 Newton.

LABEL ÉCOLOGIQUE

La société Lincoln Electric a l'obligation morale de se concentrer sur les solutions écologiques. Nos produits en cuir sont fabriqués en utilisant 80 % d'eau en moins que le traitement traditionnel du cuir. De plus, tous les déchets de cuir sont collectés par une entreprise certifiée en Italie (ILSA S.p.A.), qui réutilise les déchets et les transforme en engrais organique.

VÊTEMENTS CUIR

VOTRE SECURITÉ DANS LE CONFORT DE WELD'fit !

Les produits WELD'fit, résistants à la chaleur, offrent la meilleure protection aux soudeurs.

La norme:
Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI
UNI EN ISO 13688:2013: *(Exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de taille),*
EN ISO 11611:2015: *(Utilisation dans les opérations de soudage et procédures connexes)*
Les produits sont fabriqués selon les règles *(EU)* 2016/42

Composition:
- **Veste**: croûte de cuir, cuir pleine fle
- **Tablier, manches et guêtres:**: croûte de cuir, cuir pleine fleur

Utilisation:
Les vestes, les tabliers, les manches et les guêtres sont des vêtements classe 2 appropriés pour les applications de soudage manuel dans lesquelles le risque de projection de métal en fusion est majeur telles que : Soudure MMA (Rutile ou enduit de cellulose), soudure MAG/MIG (gaz mixte ou CO2), Fils fourrés.
Mais aussi pour tous les procédés de coupage plasma, gougeage, oxycoupage, et de projection thermique. La gamme Weld'fit protège des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion, la chaleur rayonnante et de brefs contacts électriques accidentels.
Le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages en cas d'utilisations différentes de celles décrites ci-dessus.

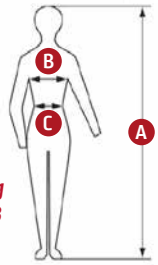


Chart Size
Sizing according to: EN ISO 13688 (in cm)

Art. nr.	A	B	C
W2985-SIZE-CE			
W2987-SIZE-CE	166	98	90
W3106-SIZE-CE	-	-	-
W3112-SIZE-CE	200	160	120
WP10570-SIZE			

	A	B	C*
M (48)	171 - 176	96	84
L (52)	177 - 182	104	92
XL (56)	183 - 187	112	100
2XL (60)	188 - 192	120	112
3XL (64)	193 - 196	128	124

** C = +5 cm*

GUÊTRES



Guêtres en croûte de cuir, fermeture latérale par 3 lanières ou velcro. Hauteur 30cm.

Descriptif technique
- Les guêtres sont fabriquées en quatre pièces cousues ensemble, complétées par une lanière sous-semelle pour un maintien sécurisé avec les chaussures.

GUÊTRES lanières	W000404081
GUÊTRES Velcro	W000404082

EPI 2ème catégorie certifié EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES



Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

Manchettes longueur 40 cm, ergonomiques, élastiques à l'extrémité.

Manchettes longueur 60 cm, ergonomiques, élastiques au poignet et lacets en cuir sur les épaules, fermeture avec connexion rapide.

Descriptif technique
- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Elastique de serrage au poignet.
- Taille unique.

EPI 2ème catégorie certifié EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2



MANCHETTES COURTES	W000404083
MANCHETTES LONGUES	W000404084

VÊTEMENTS CUIR

TABLIER FLEUR

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Descriptif technique

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- Avec lacets en cuir, fermeture à connexion rapide, mesure 1 100x800 mm.

TABLIER PLEINE FLEUR 1100 X 800	W000404085

EPI 2ème catégorie certifié EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2



TABLIER CROÛTE DE CUIR

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.



Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières cuir et fixation avec connexion rapide, 1 100 x 800 mm.

TABLIER CROÛTE 1100 X 800	W000404086

Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières cuir et fixation avec connexion rapide, 900 x 600 mm.

TABLIER CROÛTE 900 X 600	W000404087

Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières coton 900 x 600 mm.

TABLIER CROÛTE À LANIÈRES COTON 900 X 600	W000404088

Descriptif technique

- Taille unique.
- Finitions cousues avec bordures tissu.

EPI 2ème catégorie certifié EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

VESTE DE SOUDURE EN CROÛTE DE CUIR

Veste en croûte de cuir refendu, résistante. Fermée par des boutons pression recouvert d'un rabat cuir, poche à l'intérieur, élastique au poignet.

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage et de meulage.

Descriptif technique

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Elastique de serrage au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste: +/- 780 mm.

Taille	Pour commander
S	W000404090-S
M	W000404090-M
L	W000404090-L
XL	W000404090
2XL	W000404091
3XL	W000404090-3XL
4XL	W000404090-4XL
5XL	W000404090-5XL

EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2



Fermeture à pression sous rabat renforcé



Respirant





Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

VÊTEMENTS CUIR

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR



Veste en cuir pleine fleur, confortable, coupe régulière, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir, poche intérieure, élastique au poignet.

Mi-dos en coton ignifugé.

Descriptif technique

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé assurant une veste légère et souple.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Elastique de serrage au poignet.
- Liseré de fi nition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste: +/- 780 mm.

Taille	Pour commander
S	W000404092-S
M	W000404092-M
L	W000404092-L
XL	W000404092
2XL	W000404093
3XL	W000404092-3XL
4XL	W000404092-4XL
5XL	W000404092-5XL

EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2



Avec le velcro vierge fourni, ajoutez votre entreprise logo, nom, message de votre choix.

* Non inclus

VOTRE SÉCURITÉ AVEC WELD'FIT VÊTEMENTS COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections et disposent de plusieurs poches avec fermeture velcro. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO 11611: 2015 Classe 1/A1+A2.

Règlement

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

EN ISO 11611:2015

Classe 1 A1+A2
EU 2016/425

Classe 1 = Protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible.

A1-A2 = Protection contre une propagation limitée des flammes.

EN ISO 11611 -Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes.

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petitesflammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V.

D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection: Classe 1 ou Classe 2.

Boutons pression pour resserrer les manches



Velcro personnalisable





IMPORTANT:
NOS ARTICLES RÉPONDENT AUX NORMES EN PRÉSENTANT DES **MARQUAGES CLAIRS ET PERMANENTS** ET SONT VENDUS AVEC **LEUR NOTICE**

VÊTEMENTS CUIR

PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Pantalon pratique et confortable en coton ignifugé.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.



Descriptif technique

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Lavable en machine 40°.

Pour commander	
Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL

FR* CAGOULE DE SOUDAGE



Taille unique. Couvre-chef et couvre-cou.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Descriptif technique

- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Lavable en machine 40°C.

FR* CAGOULE DE SOUDAGE - Taille unique
W2995-ALL-CE

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

BANDANA COTON IGNIFUGÉ

Taille unique.
Mettez en avant les couleurs WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Ce bandana, fabriquéà partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², dispose d'une doublure pour l'évaporation rapide de la transpiration.

Descriptif technique

- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Lavable en machine 40°C.

FR* DOO RAG - Taille unique
W2993-ALL-CE

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.



CALOTS DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique.
Protégez votre tête avec cecalot ignifugé et homologué WELDLINE by LINCOLNELECTRIC.



Descriptif technique

- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Extensible.
- Lavable en machine 40°C.

FR* CALOTS DE SOUDAGE FR - Taille unique
W2994-ALL-CE

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

*FR = coton ignifugé

VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Les vestes en croûte de cuir refendu sont résistantes et conçues pour apporter confort et protection sur le haut du corps de l'utilisateur. Cette veste comporte une poche interne et des manches réglables.
Esthétique et confortable.
Manches ajustables grâce à des boutons pression.
100% ignifugé pour une protection maximale.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².



Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander	
Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE

Descriptif technique

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Non lavable en machine.

VESTE DE SOUDAGE 100% COTON IGNIFUGÉ



100% ignifugée, cette veste est idéale pour les applications de soudage les plus légères. Une poche interne pratique permet de ranger les effets personnels.
Protection pour le soudage léger et lourd.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Descriptif technique

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Lavable en machine 40°.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander	
Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE
Taille 3XL	W2985-3XL-CE

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



VÊTEMENTS CUIR

FR* BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Cette blouse de soudage est idéale pour les instructeurs, les superviseurs et les soudeurs occasionnels. Sa longueur jusqu'aux genoux et son tissu 100% flamme retardant/ignifugé sont une protection additionnelle pour les applications les plus simples. Les poches aux hanches et à la poitrine permettent de ranger de la craie, des stylos ou d'autres objets. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².
Idéale pour les instructeurs et les superviseurs. Protection pour le soudage léger et lourd.



Descriptif technique

- Deux poches extérieures au niveau de la taille et une à gauche sur la poitrine avec fermetures velcro. Comportent toutes une fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Lavable en machine 40°.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander	
Taille M	W3112-M-CE
Taille L	W3112-L-CE
Taille XL	W3112-XL-CE

VESTE COTON AVEC MANCHES CUIR PLEINE FLEUR



Pour une protection optimale et une liberté de mouvement pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée, choisissez notre veste manches en cuir pleine fleuravec la partie centrale 100% coton. La partie avant se fixe avec un rabat supplémentaire pour une fermeture totale. Des poches horizontales au niveau des hanches offrent des compartiments sûrs pour les effets personnels.
Confort et dextérité pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

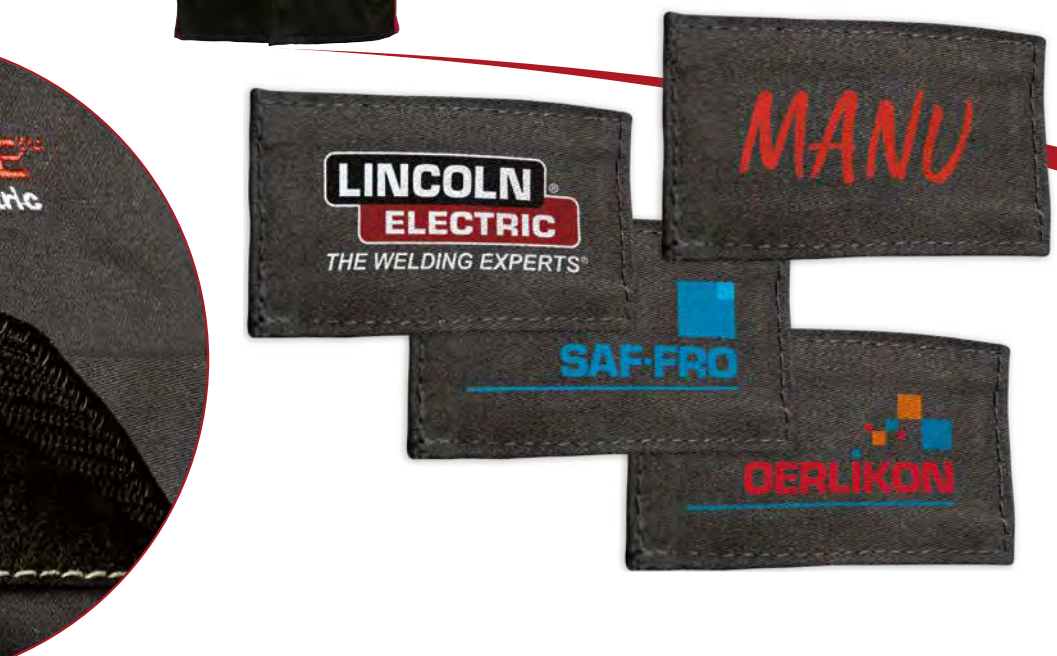
Descriptif technique

- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir *(Tissu d'aramide)*.
- Non lavable en machine.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

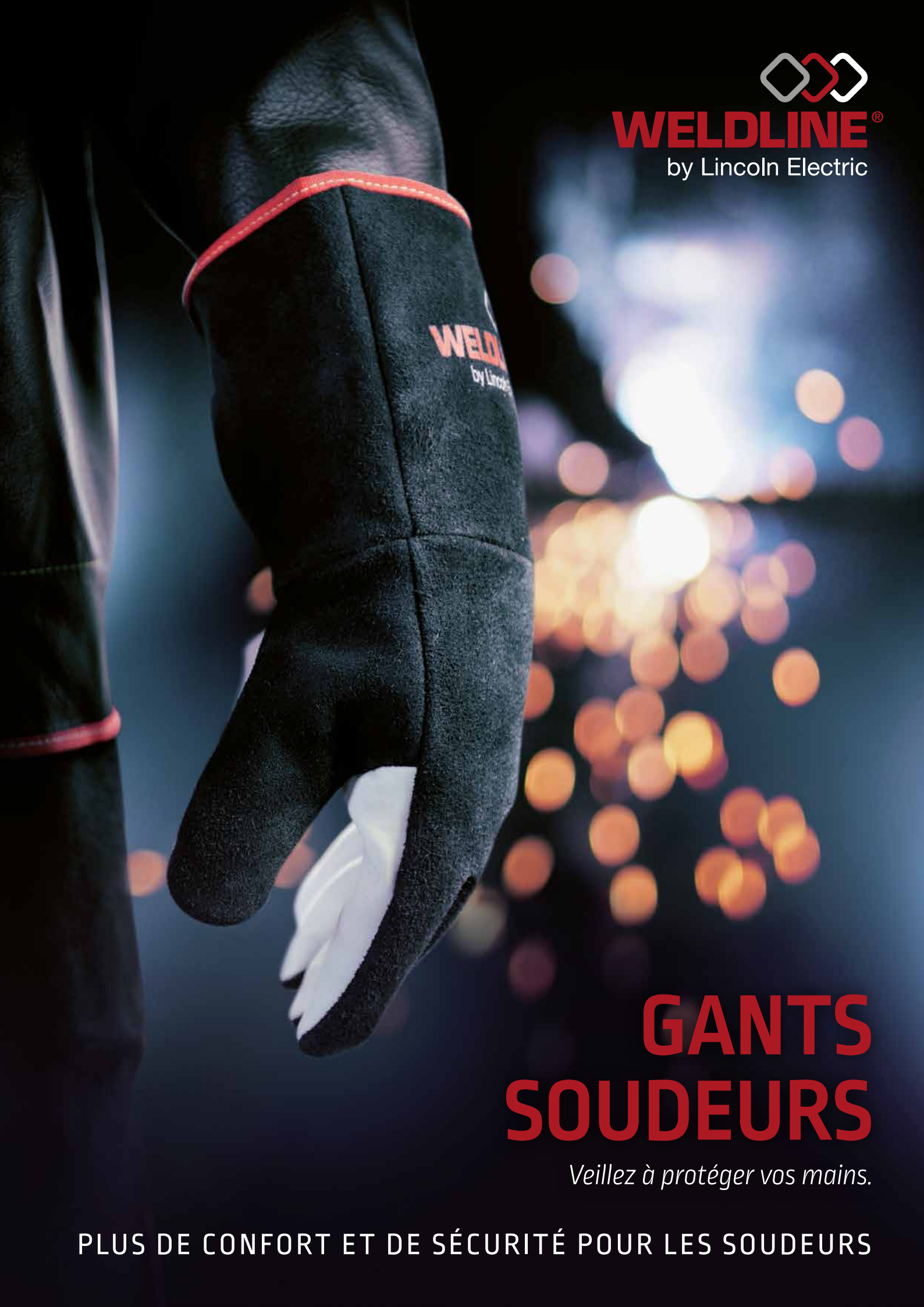
Pour commander	
Taille M	W2987-M-CE
Taille L	W2987-L-CE
Taille XL	W2987-XL-CE
Taille 2XL	W2987-2XL-CE
Taille 3XL	W2987-3XL-CE

*FR = coton ignifugé



Avec le velcro vierge fourni, ajoutez le logo de votre entreprise, votre nom, ou un message de votre choix...**

**Non inclus



WELDLINE®
by Lincoln Electric

GANTS SOUDEURS

Veillez à protéger vos mains.

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

GANTS SOUDEURS

GANTS DE QUALITÉ PREMIUM: VOTRE SÉCURITÉ AU PRIX JUSTE

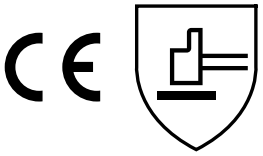
Nos gants sont fabriqués à partir de cuir ayant subi des tests spécifiques contre les risques thermiques et électriques liés au soudage.
Conformément au nouveau règlement, ils protègent des risques (CLASSE 2) liés aux opérations de soudage et aux procédures associées. Ils conviennent aux procédés de soudage manuel présentant un risque de formation de particules de métal en fusion tels que : soudure MMA (Rutile ou cellulosique), soudure MAG/MIG (gaz mixte ou CO2), fils fourrés, mais aussi pour tous les procédés de coupage plasma, gougeage, oxycoupage, et de projection thermique.

Règlement européen (UE) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI)

EN 420:2003+(A1:2009) Gants de manutention - exigences générales
EN 388:2016 Gants de manutention - contre les risques mécaniques
EN 407:2004 Gants de manutention contre les risques thermiques
EN 12477:2001+(A1:2005) Gants de manutention pour soudeurs

Performance mécanique

EN 388: 2016



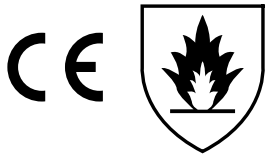
4 2 3 4 x x

TEST
Abrasion *(0-4)*
Coupure *(0-5)*
Résistance à la déchirure *(0-4)*
Perforation *(0-4)*
Coupure ISO *(E); (A-F)*
Impact ISO *(P); (Passe/Echoue)*

X: Signifie essai non réalisé ou non applicable.

Performance thermique

EN 407: 2004



4 1 3 2 4 x

TEST
Inflammabilité *(0-4)*
Chaleur de contact *(0-4)*
Chaleur convective *(0-4)*
Chaleur radiante *(0-4)*
Petites projections de métal en fusion *(0-4)*
Grandes projections de métal en fusion *(0-4)*



TABLEAU DES TAILLES

Gants de travail

Taille des gants		Circonférence de la main (mm.)	Longueur de la main (mm.)	Longueur minimale du gant (mm.)
Taille S	8	203	182	350
Taille M	9	229	192	350
Taille L	10	254	204	350
Taille XL	11	279	215	355

Gants soudeurs

Taille des gants		Circonférence de la main (mm.)	Longueur minimale du gant (mm.)
Taille S	7 ½	190	230
Taille M	8 ½	216	230
Taille L	9	229	230
Taille XL	9 ½	241	230

MIG UNIVERSAL COMFORT



2016
EN 388
2004
EN 407

Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.

Pour commander	
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taille 12	WG-MIG-1-CE-T12

Propriétés

Performance thermique

★★★☆☆

Résistance à l'abrasion

★★★★☆

Précision

★★★★★

Résistance aux éclaboussures

★★★★★

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 41324x
EN 388:2016 - 2132x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG UNIVERSAL COMFORT +



2016
EN 388
2004
EN 407

Les gants UNIVERSAL COMFORT+ sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.

Pour commander	
Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

Propriétés

Performance thermique

★★★★☆

Résistance à l'abrasion

★★★★★

Précision

★★★★☆

Résistance aux éclaboussures

★★★★★

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 41324x
EN388:2016 - 4234x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

GANTS SOUDEURS

MIG IRON PROTECT



2016
EN 388
2004
EN 407

Les gants MIG IRON PROTECT sont conçus pour assurer un niveau élevé de protection des mains lors d'applications de soudage normales dans les procédés MMA/MIG/MAG.

Pour commander	
Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★★★★

Précision ★★★☆☆

Résistance à l'abrasion ★★★☆☆

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 4234x
EN 407:2004 - 413241x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG IRON PROTECT +



2016
EN 388
2004
EN 407

Les gants MIG IRON PROTECT sont conçus pour assurer un niveau élevé de protection des mains lors d'applications de soudage normales dans les procédés MMA/MIG/MAG. **La paume en cuir pleine fleur offre une sensibilité supplémentaire.**

Pour commander	
Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11

Propriétés

Performance thermique ★★★★★

Précision ★★★★☆

Résistance à l'abrasion ★★★☆☆

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2122x
EN 407:2004 - 413241x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

TIG FLEX SENSITIVE

Pour commander	
Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE



2016
EN 388
2004
EN 407

Les gants TIG FLEX SENSITIVE sont conçus pour offrir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG ou Flamme.
Les gants préférés des soudeurs TIG et Flamme.

Cuir de chèvre.

Propriétés

Performance thermique ★★☆☆☆

Précision ★★★★★

Résistance à l'abrasion ★★☆☆☆

Résistance aux éclaboussures ★★★☆☆

Application:

TIG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420:2003+(A1:2009) - 3
EN388:2016 - 2132x
EN407:2004 - 41324x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG IRON ALU

Pour commander	
Taille 10	W10420



3143
EN 388
41344X
EN 407

Les gants MIG IRON ALU sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors de travaux de soudage lourd.

CONFORTABLE: le cuir fendu (1.1-1.3 B" épaisseur 1.1 / 1.3 mm couleur Rouge et Noir)et la doublure en coton molletonné augmentent la capacité thermique du gant.

RÉSISTANT: le textile aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux projections de métal en fusion. 100% para-aramid, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.
SÉCURISANT: le poignet en cuir fendu protége une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques.

Propriétés

Performance thermique ★★★★★

Précision ★★★☆☆

Résistance à l'abrasion ★★★★★

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

GANTS SOUDEURS

Accessoires: protection thermique

EN 532

Pour procédés de soudage MIG/MAG et électrode enrobée. Surprotection thermique appliquable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- Livré par paire.



Pour commander	W335162

GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

La croûte de cuir et la pleine fleur de chèvre apportent un équilibre parfait entre la résistance et la souplesse, tout en laissant la peau respirer. La paume est rembourrée pour un plus grand confort et la fermeture au poignet est souple et autoagrippante pour assurer un ajustement optimal.

Pour commander	
Taille S	W2977-S-CE
Taille M	W2977-M-CE
Taille L	W2977-L-CE
Taille XL	W2977-XL-CE

Application:
Parfait pour les travaux de mécanique générale

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 388:2016+(A1) - 3111x





WELDLINE®
by Lincoln Electric



WELD'her

Équipement pour soudeur professionnELLE

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

GANTS SOUDEURS

TIG FLEX SENSITIVE *FEMELLE*



Les gants TIG FLEX SENSIBLE FEMELLE sont conçus pour assurer un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG/Flamme. Fabriqués en cuir de chèvre, Ils sont les gants préférés des soudeuses TIG et Flamme.

Propriétés

Performance thermique

★★☆☆☆

Précision

★★★★★

Résistance à l'abrasion

★★☆☆☆

Résistance aux éclaboussures

★★★☆☆

Pour commander	
Taille 8	WG-TIG-8-CE-L
Taille 9	WG-TIG-9-CE-L

Application:

TIG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2132x
EN407 :2004 - 41324x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG UNIVERSAL COMFORT *FEMELLE*



Les gants UNIVERSAL COMFORT ladies sont conçus pour protéger les mains lors des applications de soudage régulières dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG / TIG et ont des paumes en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.

Propriétés

Performance thermique

★★★☆☆

Précision

★★★★★

Résistance à l'abrasion

★★★★☆

Résistance aux éclaboussures

★★★★★

Pour commander	
Taille 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9-L

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2132x
EN 407:2004 - 41324x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

FEMELLE

En cuir fendu, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir, les vestes Ladies spécialement concue à la morphologie féminine sont réglables et confortables. Ces vestes de soudage sont conçues pour protéger le haut du corps.



Descriptif technique

- 100% cuir
- La veste se chevauche à l'avant offrant une protection supplémentaire contre les éclaboussures. Le revêtement intérieur du cou se compose de deux couches de coton pour plus de confort
- Finitions cousues avec bordures tissu
- Longueur: +/- 780 mm
- Tailles disponibles: S, M, L, XL
- Inclus: un sac en cuir fendu



Pour commander	
Taille S	WJL-S-2019
Taille M	WJL-M-2019
Taille L	WJL-L-2019
Taille XL	WJL-XL-2019

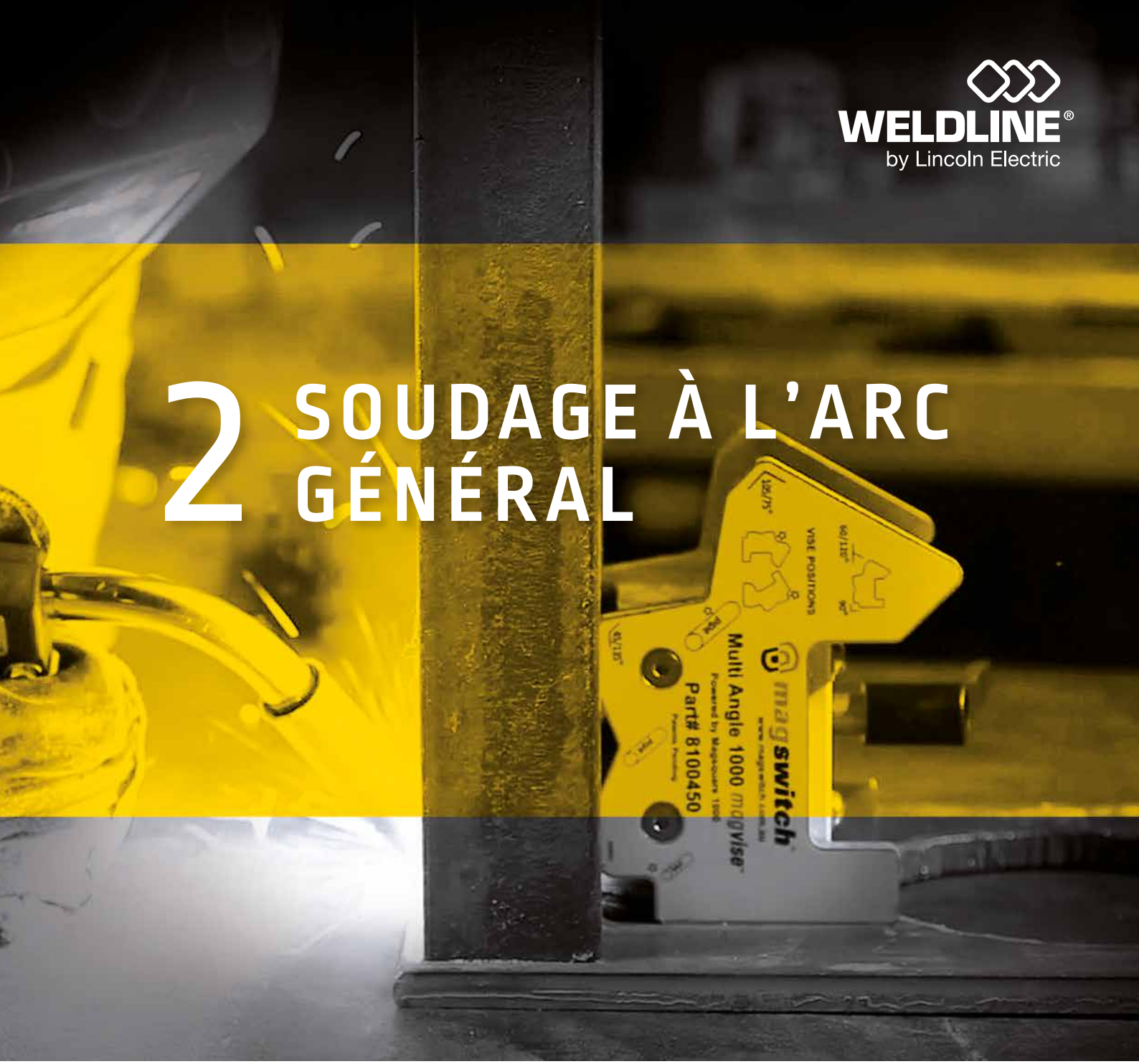
EPI 2ème catégorie certifié EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

ASTUCE:

Utilisez le sac fourni avec la veste pour créer votre package personnalisé.



EUROSPEED LS EDITION LADIES	W000403824-2



2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Câbles et connecteurs ..... 56 - 57
- Prises de masse ..... 58 - 59
- Prises de masse magnétiques ..... 60 - 61
- Marteaux / brosses 62
- Outils 63

CÂBLES ET CONNECTEURS

Les diff érents types de câbles

Câbles primaires

Trois brins pour installations monophasées ou quatre brins pour sources triphasées.

L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Norme: H07RN-F

Documents de références:

- Norme H07RN-F pour câbles primaires
- Normes H01N2-E et H01N2-D pour câblessecondaires
- Norme harmonisée CENELEC EN 50565-2:2014 / EN 50525-2-81:2011

Câbles secondaires

Les câbles secondaires sont des câbles unipolaires en cuivre reliant soit la source de courant et la pince porte-électrode, soit la source de courant et la prise de masse. L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 60287 CEI.

Pour plus de 10 mètres, il est nécessaire d'augmenter la section.

La directive: *2014/35/EC "basse tension"* exige la conformité à l'une des deux normes énoncées ci-dessous. Pour des raisons de sécurité *(résistance auxparticules incandescentes)* les câbles PVC ne doivent plus être utilisés car ils ne répondent plus à la norme.

Norme: H01N2-E extra flexible

Norme: H01N2-D flexible



CÂBLES ET CONNECTEURS

Câbles primaires

H07RN-F

Ø mm²	A maxi *	Pour commander Mètre linéaire
3 x 1,5 mm²	16 A	W000010098
3 x 2,5 mm²	20 A	W000010099
4 x 2,5 mm²	20 A	W000010100
4 x 4 mm²	30 A	W000010101
4 x 6 mm²	37 A	W000010102
4 x 10 mm²	52 A	W000010103
4 x 16 mm²	69 A	W000010104
4 x 25 mm²	92 A	W000010105
4 x 35 mm²	114 A	W000010106

** Selon la norme EN 50565-1 (2014)*
Pour une température ambiante de 30 °C

Connecteurs type DINSE

Mécanisme à baïonnette



EN 60974-12

Description	Ø mm²	A maxi *	Diamètre connecteur (mm)	Pour commander
1 - Mâle	10-25 mm²	200 A	9 mm	W000010559
	35-50 mm²	400 A	13 mm	W000010560
	70-95 mm²	600 A	13 mm	W000010561
2 - Femelle	10-25 mm²	200 A	9 mm	W000010562
	35-50 mm²	400 A	13 mm	W000010563
	70-95 mm²	600 A	13 mm	W000010564
Mâle + Femelle	35-95 mm²	600 A	-	W000010641

Câbles secondaires

Extra flexible *(H01N2-E)* - Flexible *(H01N2-D)*

Ø mm²	A maxi *			Extra flexible (H01N2-E)	flexible (H01N2-D)	
	à 100%	à 60%	à 35%	Mètre linéaire	Couronne (50 m)	Mètre linéaire
16 mm²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

**Selon la Norme EN 50565-1 (2014) - Pour une temprature ambiante de 25°C*

Cosses



- A vis
- Diamètre: 11 mm
- Câble: 0-25 mm²

Pour commander W000010094



- A vis
- Diamètre: 14 mm
- Câble: 25-35 mm²

Pour commander W000010095



- A vis
- Diamètre: 14 mm
- Câble: 35-50 mm²

Pour commander W000010096



- A vis
- Diamètre: 16 mm
- Câble: 50-70 mm²

Pour commander W000010640

- A vis
- Diamètre: 16 mm
- Câble: 70-100 mm²

Pour commander W000335165

PRISES DE MASSE

Le choix d'une prise de massedépend de plusieurs critères

Il dépend tout d'abord de l'intensité maximum que vous utilisez.

Ensuite, le type de contact est important. Pour des travaux légers ou une utilisation normale, utilisez une prise de masse en tôle type **HIPPO**, ou en laitontype **CROCODILE**. Pour une utilisation intensive ou destravaux lourds, vous préférerez les types **MUSCLOR,DRAGON** ou **SERRE-JOINT**.

Enfi n, les prises de masse **MAGNETIC** peuvent être lasolution pour de grandes pièces en acier et les prisesde masse tournantes type **ROTARY** dans le cas depièces volumineuses permettent au câble de tournerautour de la prise de masse.



Prises de massepour travaux courants

Critères de choix	A maxi	Ouverture des mâchoires *(mm)*
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	300	50
HIPPO 600	400	50
CROCODILE 300	350	38
CROCODILE 600	400	38

HIPPO 200 / 400 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- Modèle économique.

HIPPO 200		HIPPO 400		HIPPO 600	
Pour commander	W000010579	Pour commander	W000010580	Pour commander	W000010597

Caractéristiques techniques:

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Ampérage (A)	200 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	16-25	50-70	70-95
Poids	208 g	208 g	376 g

CROCODILE 300 / 600



Bénéfices utilisateurs CROCODILE 300:

- Prise de masse en laiton.
- Contact par mâchoires laiton.

Bénéfices utilisateurs CROCODILE 600:

- Surface de contact importante.

CROCODILE 300

Pour commander	W000010577

CROCODILE 600

Pour commander	W000010578

Caractéristiques techniques:

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Ampérage (A)	350 à 35%	400 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	35-50	70 95
Poids	405 g	634 g

PRISES DE MASSE

Prises de masse pour pièces volumineuses

Critères de choix	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

MAGNETIC 500 / 600



Bénéfices utilisateurs:
- Large surface de contact.
- Peut être placée à proximité du cordon de soudure,ce qui assure un transfert d'arc électrique optimal.

MAGNETIC 500

Pour commander W000010553

MAGNETIC 600

Pour commander W000010554

Caractéristiques techniques:

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Ampérage (A)	500 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm²)	70	95
Poids	815 g	1722 g

ROTARY 800

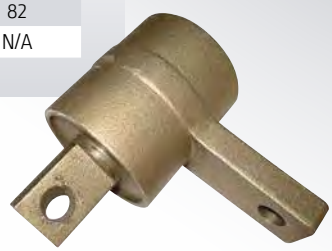


Bénéfices utilisateurs:
- Prise de masse en laiton.
- Contact par mâchoires laiton.

Pour commander W000010555

Caractéristiques techniques:

	ROTARY 800
Ampérage (A)	800 à 35%
Câble Ø (mm²)	2 x 95
Poids	3319 g



ECR 1500-1

Bénéfices utilisateurs:
- Prise de masse tournante pour travaux intensifs en soudage arc submergé.

Pour commander W000374086

Caractéristiques techniques:

	ECR 1500-1
Ampérage (A)	1500 à 35%
Poids	2614 g

Prises de masse pour usages intensifs

Critères de choix	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
MUSCLOR 300	250	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Pour commander W000010987

SERRE-JOINT 800

Pour commander W000010988

Bénéfi ces utilisateurs SERRE JOINT 500:
- Fixation du câble par raccord à vis.
- Grande capacité de serrage.

Bénéfi ces utilisateurs SERRE JOINT 800:
- Fixation du câble par raccord à vis.
- Grande capacité de serrage.
- Intercalaire en laiton 3 positions.

Caractéristiques techniques:

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Ampérage (A)	500 à 35%	800 à 35%
Câble Ø (mm²)	95	120
Poids	744 g	1187 g

MUSCLOR 300 / 600



Bénéfices utilisateurs:
- Prise de masse en laiton. Serrage très puissant. Mâchoires permettant une très bonne prise.

MUSCLOR 300

Pour commander W000010583

MUSCLOR 600

Pour commander W000010584

Caractéristiques techniques:

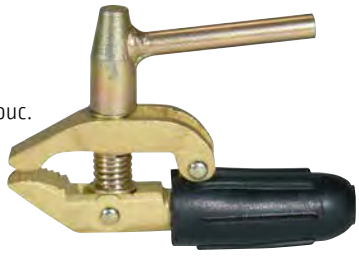
	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Ampérage (A)	250 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm²)	50	95
Poids	480 g	762 g

DRAGON 600

Bénéfices utilisateurs:
- Prise de masse étau. Mâchoires laiton.
- Protection du câble par gaine caoutchouc.

Caractéristiques techniques:

	DRAGON 600
Ampérage (A)	600 à 35%
Câble Ø (mm²)	95
Poids	816 g



Pour commander W000010582

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES

MAGSWITCH

GARANTIE 1 AN

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

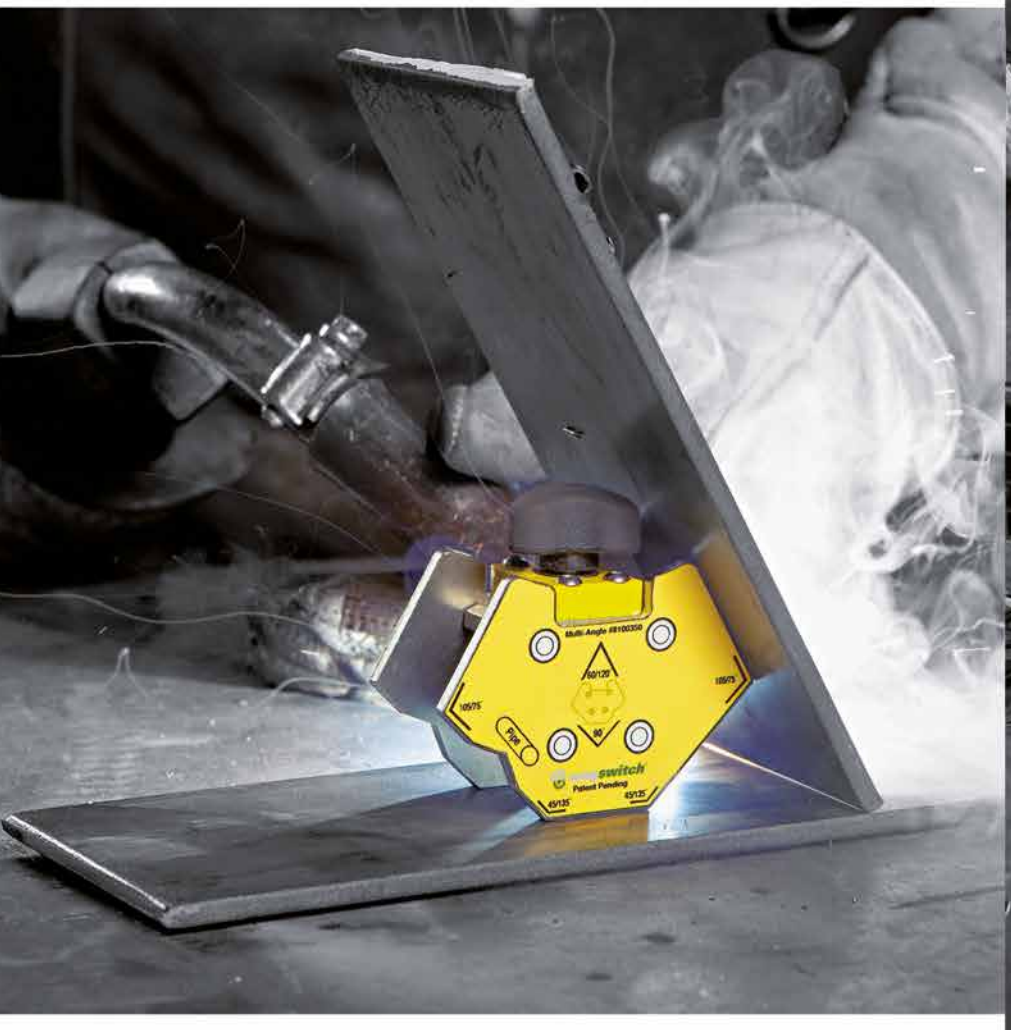
Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position.

A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Fonctions communes à tous les outils:

- Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- Ultra-puissants pour les gros travaux.
- Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH, c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.















PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES



Cookies tiers	Dimension *(mm)*			Poids *(kg)*	Force sur tôle épaisse (kg)	Intensité *(A)*	Caractéristiques et avantages	Référence
	H	W	D					
1 Prise de masse magnétique 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Prise de masse avec mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Incroyablement fort	W000373783
4 Mini Multi Angle /avec prise de masse 300 A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Fixation très forte en toutes directions	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Positionnement très fort	W000373787
8 Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Angle Pivot 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Réglage d'angles entre 22° et 270°	W000373789
10 Aimant de levage à main 60 m	140	120	60	0,64	27	N/A	Manutention de tôles et petites pièces métalliques	W000373790
11 Aimant de levage à main 60 CE, Cordless electric	209	173	75	1,45	27	N/A	For removing parts from cutting tables	W000373791

Les marteaux

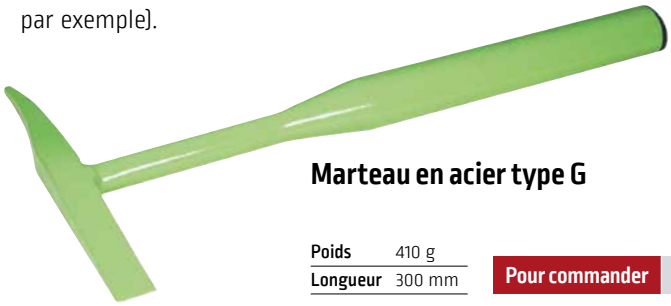
Le choix d'un marteau dépend, pour la tête, du type d'acier avec lequel vous travaillez *(acier noir ou inoxydable)* et du design souhaité (manche en bois par exemple).



Marteau tête acier et manche bois

Poids 660 g
Longueur 315 mm

Pour commander W000010801



Marteau en acier type G

Poids 410 g
Longueur 300 mm

Pour commander W000010646



Tête en acier et manche rouge

Poids 240 g
Longueur 260 mm

Pour commander W000010800



Marteau en inox

Poids 230 g
Longueur 255 mm

Pour commander W000010556



Marteau en acier type E

Poids 290 g
Longueur 265 mm

Pour commander W000335164

Les brosses

Brosse 4 rangs en acier laitonné

Pour commander W000010162



Brosse 4 rangs en acier trempé

Pour commander W000010163



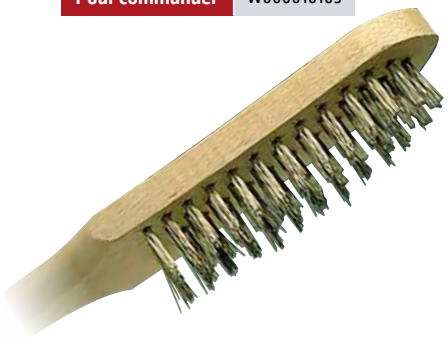
Brosse 2 rangs en inox

Pour commander W000010164



Brosse 4 rangs en inox

Pour commander W000010165



Brosse spéciale aluminium

Pour commander W000010166

Cette brosse est spécialement conçue pour le nettoyage pièces aluminium avant soudage TIG ou MIG.



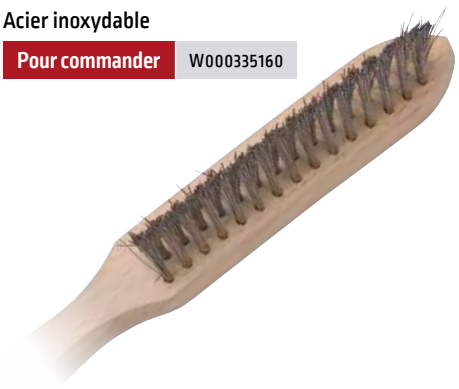
Brosse métallique en forme de V

Acier au carbone

Pour commander W000335161

Acier inoxydable

Pour commander W000335160



OUTILS

Calibre de soudure

- Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
- Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm.
- 4 angles de contrôle du chanfrein: 90° - 80° - 70° - 60°.
- Livré en étui cuir.



Pour commander W000011041

Support Torche MIG

Support simple avec une base magnétique. Outil utile pour garder un espace de travail propre.



Pour commander W000010802



FLOWELD

- Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- Débit maximum: 20 l/min *(Ar, CO_2 ou gaz mélangé)*
- Tolérance ± 10%
- Incassable

Pour commander W000335159

Pinces MIG *(original FIX®)*

L'outil essentiel pour:
- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.



Buse Ø 12-15 mm

Pour commander W000010453

Buse Ø 15-18 mm

Pour commander W000010454

MARQUEURS

Le marqueur VALVE ACTION



Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché. La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.

Désignation	Pour commander
Marqueur Blanc	W000383103
Marqueur Jaune	W000383104
Marqueur Rouge	W000383105
Marqueur Bleu	W000383106
Marqueur Vert	W000383107
Marqueur Noir	W000383108
Marqueur Orange	W000383109



Le tube marqueur STYLMARK MARKAL



Marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces. Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond et présente une excellente adhérence sur les surfaces huileuses La peinture sans xylène réduit les risques pour la santé des utilisateurs.

Désignation	Pour commander
Tube Blanc	W000383110
Tube Jaune	W000383111
Tube Rouge	W000383112



Bâton de peinture QUIK STIK



Solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces. Le support à torsion durable en plastique évite la casse. Gardez les mains, les vêtements et les boîtes à outils propres grâce au plus grand marqueur à peinture solide à torsion du secteur.

Désignation	Pour commander
Bâton Blanc	W000383113
Bâton Jaune	W000383114
Bâton Rouge	W000383115



Craie de soudage



La craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2 000 °C. (3630 °F) Ne contamine pas les soudures.

Pour commander W000383116







3 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Pinces porte-électrodes ..... 66 - 69
- Kits arc *(pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble)* 70
- Torches de gougeage 71
- Électrodes de gougeage 72
- Etuves ..... 73 - 76

Pour : Pinces de masse, connecteurs, câbles, marteaux, lattes céramiques et autres accessoires voir chapitre 2 "**(Soudage à l'arc général)**"

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Le choix d'une pince porte-électrode dépend de plusieurs critères

- En Europe, le fournisseur doit se conformer aux normes européennes sur ces produits pour des raisons de santé et de sécurité.

  Le marquage **CE** atteste de la conformité du produit à ces normes.

  N'ACHETEZ PAS DE PORTE-ÉLECTRODES SANS MARQUAGE CE.

- Choisissez votre pince en fonction du diamètre d'électrode maximum que vous utilisez.

  Ce diamètre défi nit l'ampérage maximum accepté et le diamètre du câble dont vous avez besoin.

Les critères de choix pour les diff érents types de pinces porte-électrodes sont énoncés dans les pages suivantes. Bien évidemment, la pince porte-électrode accepte tous les diamètres d'électrode inférieurs à la limite maximale.

Il existe deux types de pince à levier: - type tête ouverte, avec une option d'angles pré-définis - type tête fermée, avec une seule option de position.

A vis

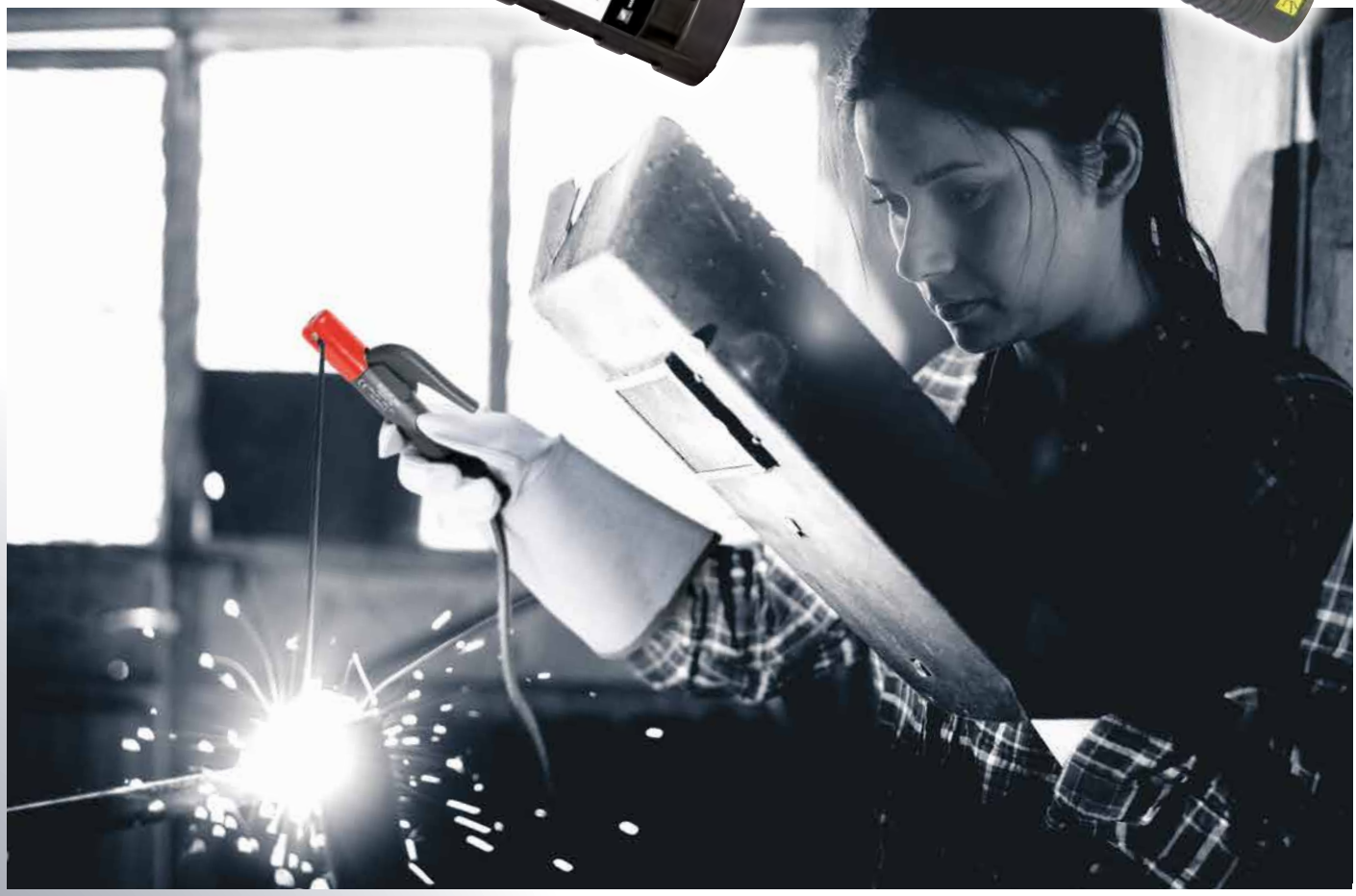
Blocage puissant de l'électrode par vissage de la tête. Torsion de l'électrode dans tous les angles.

Pince à levier

Blocage de l'électrode par des mâchoires ouvertes ou fermées pré-déterminant plusieurs angles de soudage. Ejection du mégot très rapide d'une seule main.







PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à vis

Critères de choix		mm maximum	mm² maximum
Pinces droites	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 500	8,0	95
	VESTALE 500	6,3	95
Pinces coudées	CURVA 400	6,3	50
	CURVA 600	8,0	95

VESTALETTE 250



Bénéfices utilisateurs:

- Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche.
- Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	250 à 35%
Section de câble *(mm²)*	35 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	4,0 max.
Poids	295 g

Pour commander W000010035

VESTALE 500



Bénéfices utilisateurs :

- La pince pour le soudage à l'arc forte puissance.
- Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche.
- Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	500 à 35%
Section de câble *(mm²)*	95 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	6,3 max.
Poids	470 g

Pour commander W000010038

STUBBY 400



Bénéfices utilisateurs:

- L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre.
- Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie. Serrage pas à droite.
- Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	400 à 35%
Section de câble *(mm²)*	50 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	6,3 max.
Poids	460 g

Pour commander W000010036

CURVA 400 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- Pinces porte-électrodes courbés
- Classe d'isolation: B.

Caractéristiques techniques:

	CURVA 400	CURVA 600
Ampérage (A)	400 à 35%	600 à 35%
Section de câble *(mm²)*	50 max.	95 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	6,3 max.	8,0 max.
Poids	540 g	720 g

CURVA 400

Pour commander W000010573

CURVA 600

Pour commander W000010574

MASTER 500



Bénéfices utilisateurs:

- L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre.
- Pièces de rechange disponibles pour augmenter la durée de vie.
- Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	500 à 35%
Section de câble *(mm²)*	95 max.
Diamètre d'électrode *(mm)*	8,0 max.
Poids	530 g

Pour commander W000010037

PIÈCES DÉTACHÉES	Pour commander
MASTER - Tête	W000011082
STUBBY - Tête	W000260716
MASTER - Isolante	W000011083
STUBBY/MASTER - Ressort	W000011084
STUBBY/MASTER - Poignée	W000011077
STUBBY - Corps de pince	W000011085
VESTALE - Poignée	W000011086
VESTALE - Tête	W000011087

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)

Critères de choix	mm maximum	mm² maximum
SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	8,0	70
COBRA 300	4,0	35
OPTIMUS 300	4,0	35
OPTIMUS 400	5,0	50
OPTIMUS 500	6,3	70

SEGURA 300 / 400 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- Modèles économiques.
- Manche nylon.
- Contact par mâchoires laiton.
- Classe d'isolation: B.

SEGURA 300 — Pour commander W000010570

SEGURA 400 — Pour commander W000010571

SEGURA 600 — Pour commander W000010572

Caractéristiques techniques:

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Section de câble *(mm²)*	35 max.	50 max.	70 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.
Poids	415 g	570 g	590 g

COBRA 300

Pour commander W000010039



Bénéfices utilisateurs:

- Pince légère et polyvalente.
- Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	300 à 35%
Section de câble *(mm²)*	35 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	4,0 max.
Poids	400 g

OPTIMUS 300 / 400 / 500



Bénéfices utilisateurs :

- La pince dédiée aux applications intensives.
- Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- Réalisée avec des matériaux d'isolation de haute qualité pour résister efficacement à la température de l'arc et des chocs.
- Classe d'isolation : A.

OPTIMUS 300 — Pour commander W000010410

OPTIMUS 400 — Pour commander W000010411

OPTIMUS 500 — Pour commander W000010412

Caractéristiques techniques:

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Section de câble *(mm²)*	35 max.	50 max.	70 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)

CAÏMAN 200 / 400 / 600

Critères de choix	mm maximum	mm² maximum
CAÏMAN 200	3,2	25
CAÏMAN 400	6,3	50
CAÏMAN 600	10,0	95



CAÏMAN 200		CAÏMAN 400		CAÏMAN 600	
Pour commander	W000010567	Pour commander	W000010568	Pour commander	W000010569

Bénéfices utilisateurs:

- Pince porte-électrodes économique.
- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- Contact par mâchoires laiton.
- Classe d'isolation: B.

Caractéristiques techniques:

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Ampérage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Section de câble *(mm²)*	25 max.	50 max.	95 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	3,2 max.	6,3 max.	10,0 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200

Pour commander W000278158



Bénéfices utilisateurs:

- Une fabrication industrielle pour des travaux légers.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	200 à 35%
Section de câble *(mm²)*	25 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	3,2 max.
Poids	135 g

Critères de choix	mm maximum	mm² maximum
HOBBY 200	3,2	25
CAÏMY 200	3,2	25

CAÏMY 200

Pour commander W000010576



Bénéfices utilisateurs:

- Une petite pince professionnelle pour les travaux légers.
- Classe d'isolation: B.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	200 à 35%
Section de câble *(mm²)*	25 max.
Diamètre de l'électrode *(mm)*	3,2 max.
Poids	220 g

KITS ARC

Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée: pinces porte-électrodes, prises de masse, câbles et connecteurs, le tout déjà monté.

Critères de choix	I max à 35%	Diamètre connecteur
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm

Advantages:

- "Prêt à souder".
- Gamme simple et complète correspondant à l'ensemble de la gamme de générateurs.
- Gagnez 30 minutes de temps d'assemblage, avant la soudure.
- Préconisation en fonction des applications rencontrées.

Le choix de votre kit arc Weldlinedépend de plusieurs critères:

- **Le diamètre des bornes de soudage:**
  - les petites bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 9 mm et à des câbles de section 16 mm^2 et 25 mm^2 .
  - les grosses bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 13 mm et à des câbles de section 35 mm^2 à 50 mm^2 *(max. 90 mm^2)*.
- **L'application et son intensité**

La gamme:

- Le premier nombre décrit le diamètre du câble.
- Le second nombre décrit le type de connecteur.



KIT 25C25

Type de générateur arc et application:

- Petits générateurs pour travaux professionnels.

Pour commander W000011138

Caractéristiques techniques:

I max	200 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 200
Câble long.	3 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 25C25+

Type de générateur arc et application:

- Petits générateurs pour interventions sur chantier *(jusqu'au Ø 4 mm)*.

Pour commander W000260683

Caractéristiques techniques:

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	2 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 35C50

Types de générateurs MMA et applications :

- Générateurs pour interventionsintensives sur chantierjusqu'au Ø 4 mm.

Pour commander W000011139

Caractéristiques techniques:

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 50C50+

Type de générateur arc et application:

- Générateurs pour interventionsintensives sur chantier *(jusqu'au Ø 6,3 mm.)*

Pour commander W000260682

Caractéristiques techniques:

I max	400 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 600
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 600
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 50C50

Types de générateurs MMA et applications :

- Générateurs pour soudage intensif jusqu'au Ø 5 mm

Pour commander W000260681

Caractéristiques techniques:

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 400
Câble long	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 & 1600





FLAIR® 600

Pour commander W000010136

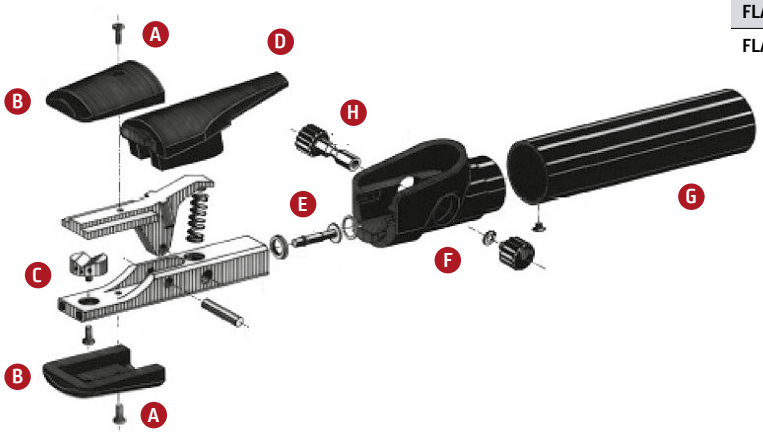
- **Torche rotative à 360:** la torche peut tourner à 360° sur câble. Il en résulte confort et plus grande liberté de mouvement.
- **Poignée à finition lisse pour un flux d'air parfait.** Fabriqué avec la plus grande précision. Ce qui se traduit par un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- **Isolation renforcée et très résistante à la chaleur.** Durée de vie du produit allongée pour des conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- **Le câble flexible (2,5 mètres)** permet des conditions de travail plus ergonomiques et plus confortables.
- **Le débit** d'air peut être réglé sur la torche.

FLAIR® 1600

Pour commander W000010118

Caractéristiques techniques:

Référence	Sortie nominale	Tension d'arc ouverte	Tension requise	Air comprimé	Diamètre maxi de l'électrode
FLAIR® 600	600A@60%	> 60 VDC	35-56 VDC	400-900 l/min @ 5-7 bar	10 mm - 3/8"
FLAIR® 1600	1600A@60%				19 mm - 3/4"



Pièces détachées	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Vis MRX 4 x 10 mm *(paquet de 10)*	W000010124	
B Plaquette isolante *(paquet de 2)*	W000010125	
C Tête d'injection + vis	W000010127	W000011130
D Levier isolant	W000010128	
E Valve	W000010129	
F Bague de sécurité *(paquet de 10)*	W000010131	
G Poignée	W000010132	W000401598
H Bouton poussoir + tige	W000010133	
Câble	W000010134	W000011128



ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

WELDLINE offre une gamme complète d'électrodes graphite *(carbone)* pour le gougeage



ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

CARBONAIR

Non raboutable.

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes *(type le plus populaire)*



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Pour commander
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1 100	9,0	14	W000010447

Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Pour commander
5 x 15 x 305	50	2,0934	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Électrodes creuses

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Pour commander
6,5 x 305	50	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon.

Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne.

Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Pour commander
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1 000	1 200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1 300	1 500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1 500	1 700	10,0	16	W000010452

ETUVES

Etuves portables

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- Les étuves à électrodes portables WELDRY sont nécessaires pour la conservation des électrodessur le lieu du soudage. Elles préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.
- Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré et sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur. Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré.
- L'étuve WELDRY EP 372 INOX est dotée d'une résistance chauff ante plaquée contre le réservoir d'électrodes,ce qui permet une bonne répartition de la température (thermostat préréglé à 120 °C).

ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



WELDRY PW8

Pour commander	W000120427
Pour commander (24 V)	W000371464



WELDRY PW15

Pour commander	W000120428

PREMIUM RANGE

MADE IN FRANCE



WELDRY 372 N INOX

Pour commander	W000383150

Sur demande: autres modèles
- Sans thermostat
- Avec thermomètre
- Avec une alimentation différente
- Finition laquée ou inox

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Capacité *en nombre d'électrodes*	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm	100 électrodes Ø 3,25 mm
Plage de régulation du thermostat	up to 120 °C		
Puissance	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Capacité	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentation	Monophasé 24 V ou 230 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Poids net	5 kg	8 kg	5,5 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

ETUVES

Étuves d'atelier pour la conservation des électrodes

WELDRY MW

- Les étuves d'atelier WELDRY MW sont utilisées pour maintenir le traitement des électrodes après le cycle de séchage et avant le processus de soudage.
- Elles préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.
- Équipées d'un panneau de commande numérique et deux thermorégulateurs réglables pour la régulation de la température de chauff e et pour la protection des éléments chauff ants.



WELDRY MW2

Pour commander	W000120430



WELDRY MW4

Pour commander	W000120431



WELDRY MW6

Pour commander	W000120454

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Données techniques	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Capacité	135 kg - 3 000 électrodes*	270 kg - 6 000 électrodes*	405 kg - 9 000 électrodes*
Nombre d'étagères	2	4	6
Éléments de chauffage	1	1	3
Température maximale	Ajustable jusqu'à 150°C - air Ajustable jusqu'à 300°C - éléments de chauff age		
Puissance	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Alimentation - fréquence	Monophasé 230 V - 50/60 Hz		Triphasé - 380 V - 50/60 Hz
Dimensions intérieures (w x d x h)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensions extérieures (w x d x h)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Poids net	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensions de l'emballage (w x d x h)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Poids brut	95 kg	135 kg	160 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

** Quantité de pièces ayant un Ø de 3,25 mm*

ETUVES

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des électrodes enrobées

WELDRY CW

- Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauff ant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De cette manière, l'humidité est éliminée et une bonne qualité de soudage sans intrusion d'hydrogène est garantie.
- Elles sont équipées d'un panneau de commande numérique et de deux thermorégulateurs réglables pour la régulation de la température de chauff e et pour la protection des éléments chauff ants, positionnés à l'avant du four, permettant d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation.



WELDRY CW3

Pour commander	W000120466



WELDRY CW6

Pour commander	W000120467



WELDRY CW9

Pour commander	W000120468

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Sur demande: autres modèles
(Avec système de ventilation)

Données techniques	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Capacité	203 kg - 4 500 électrodes*	404 kg - 9 000 électrodes*	608 kg - 13 500 électrodes*
Nombre d'étagères	3	6	9
Éléments de chauffage	3	6	9
Température maximale	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé - 380 V - 50/60 H		
Dimensions intérieures (w x d x h)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Dimensions extérieures (w x d x h)	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Poids net	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Dimensions de l'emballage (w x d x h)	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Poids brut	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

** Quantité de pièces ayant un Ø de 3,25 mm*

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des flux arc submergé

WELDRY FW

- Ce type d'étuve est utilisé pour ré-étuver et conserver des fl ux de soudage en arc submergé, en chauff ant les fl ux entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. La structure intérieure est en acier inoxydable pour éviter les risques de pollution.
- Les résistances sont disposées à l'intérieur de la trémie pour être en contact direct avec le fl ux afi n d'optimiser le chauff age.
- Le système de contrôle digital intégré, avec 2 thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauff e, l'autre pour la protection des éléments chauff ants, permet d'éviter une détérioration du fl ux tout en ajustant en même temps les cycles de séchage et de conservation.



WELDRY FW100

Pour commander W000120469



WELDRY FW200

Pour commander W000120470



WELDRY FW400

Pour commander W000120471

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Sur demande: autres modèles
avec 1 ou 2 compartiments
avec panneau de contrôle digital simple ou double

Données techniques	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg
Température maximale	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé - 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures (w x d x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm *(chaque trémie)*
Dimensions extérieures (w x d x h)	670 x 710 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm
Poids net	90 kg	116 kg	210 kg
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensions de l'emballage (w x d x h)	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Poids brut	100 kg	130 kg	225 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m



4 SOUDAGE MIG/MAG

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Torches MIG-MAG ..... 78 - 83
- Tube contact Zirconium 84
- Lattes céramiques ..... 84 - 86

HAUTES PERFORMANCES

Nous sommes heureux de présenter de nouveaux produits dans notre famille premium LINCGUN® PROMIG™ !

LINCGUN® PROMIG™ UD

CONTRÔLEZ VOS PARAMÈTRES

Livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons) que vous pouvez facilement interchanger en dévissant simplement une vis.



Le module Up/Down permet de modifier la vitesse de dévidage du fil (WFS). En appuyant sur le bouton du haut, la vitesse augmente, en appuyant sur le bouton du bas, elle diminue.



Le module à 4 boutons permet de passer d'un mode de soudage à un autre et de régler la vitesse de dévidage.

Utilisez le module à 4 boutons pour choisir l'une des options suivantes:

1. Vitesse de fil et longueur d'arc (Trim)

2. Vitesse de fil et Job

3. Vitesse de fil et procédure A-B



NOUVEAU

LINCOLN ELECTRIC

TORCHES MIG-MAG

LINCGUN® PROMIG™

Torches de soudage MIG-MAG Premium. Garantie doublée. Testées, approuvées, fiables

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Résistant aux dommages mécaniques et aux températures élevées
- Pièces d'usure exclusives à longue durée de vie, permettant de déposer jusqu'à 70 % de métal en plus par tube-contact.
- Gaines de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arrêt.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant
- Buse vissée
- Large gamme
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle
- Livrée prête à souder avec tube-contact et gaine
- Pièces d'usure identiques à l'ancienne gamme
- Conforme à la norme EN 60974-7.
- **Également disponible : LINCGUN® PROMIG™ UD, Livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix**





Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliconé

Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques



Les matières premières utilisées pour les gaines, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.

Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions

Poignée ergonomique et flexible à rotule

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO_2

Refroidissement AIR
Refroidissement EAU

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

TORCHES MIG-MAG

MODÈLES REFROIDIS PAR AIR



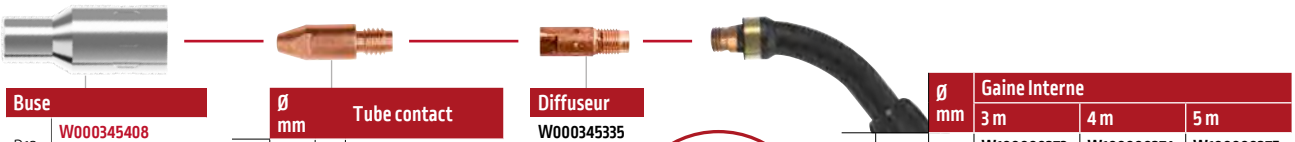
		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO_2	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier		1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit, **col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès**	Petit	Grand		Grand
Application typique		Tôles fines, carosserie automobile, le soudage hors position	Tôles fines, fabrication légère,serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier,chaudronnerie, charpente métallique		Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible
		Référence				
	3 m	**W000275408-2**	**W000345060-2**	**W000345066-2**	-	**W000345072-2**
	4 m	**W000275419-2**	**W000345061-2**	**W000345067-2**	**W100000297**	**W000345073-2**
	5 m	**W000275420-2**	**W000345062-2**	**W000345068-2**	-	**W000345074-2**

MODÈLES REFROIDIS PAR EAU



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Facteur de marche	CO_2	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Équipement d'origine	Tube contact	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier	
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand	
Application typique		Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécano-soudure	Tôles épaisses, soudage à forteintensité	
		Référence			
	3 m	**W000345063-2**	**W000345069-2**	**W000345075-2**	-
	4 m	**W000345064-2**	**W000345070-2**	**W000345076-2**	**W100000298**
	5 m	**W000345065-2**	**W000345071-2**	**W000345077-2**	-

LINCGUN® PROMIG™ 230T



Buse	
D12	**W000345408**
	W000345408 -B20**
D14	**W000345409**

Ø mm	Tube contact	
Acier 0,8	**W000345574**	M 6 x 32
Acier 1,0	**W000345574-B50****	M 6 x 32
Acier 1,0	**W000345575**	M 6 x 32
Acier 1,0	**W000345575-B50****	M 6 x 32
Acier 1,2	**W000345577**	M 6 x 32
Acier 1,2	**W000345577-B50****	M 6 x 32

Diffuseur
W000345335

****CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GROS CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE**

GPL 230T	Ø mm	Gaine Interne 3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine acier)	0,8	**W100000273 (bleu)**	**W100000274 (bleu)**	**W100000275 (bleu)**
Acier (Gaine acier)	1,0	**W100000276 (rouge)**	**W100000277 (rouge)**	**W100000278 (rouge)**
Acier (Gaine acier)	1,2	**W100000276 (rouge)**	**W100000277 (rouge)**	**W100000278 (rouge)**

LINCGUN® PROMIG™ 270 / 330W



Buse*	
D12	**W000345410**
D14	**W000345411**
	W000345411-B20**

Ø mm	Tube contact	
Acier 0,8	**W000345574**	M 6 x 32
Acier 1,0	**W000345574-B50****	M 6 x 32
Acier 1,0	**W000345575**	M 6 x 32
Acier 1,0	**W000345575-B50****	M 6 x 32
Acier 1,2	**W000345577**	M 6 x 32
Acier 1,2	**W000345577-B50****	M 6 x 32
Aluminium 1,0	**W000345576**	M 6 x 32
Aluminium 1,2	**W000345578**	M 6 x 32

Diffuseur
W000345335

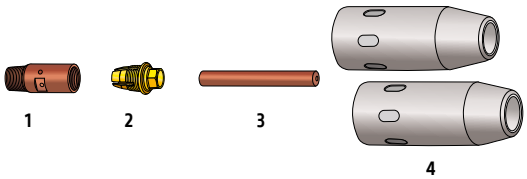
* Les buses W000345408 (D12) et W000345409 (D14) peuvent également être utilisées

GPL 270 / 330W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine acier)	0,8	**W100000273 (bleu)**	**W100000274 (bleu)**	**W100000275 (bleu)**
Acier (Gaine acier)	1,0	**W100000276 (rouge)**	**W100000277 (rouge)**	**W100000278 (rouge)**
Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	**W100000279 (noir)**	**W100000280 (noir)**	**W100000281 (noir)**
Aluminium (Gaine PTFE)	1,2	**W100000279 (noir)**	**W100000280 (noir)**	**W100000281 (noir)**

NOUVEAU: TUBES CONTACT DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GROS CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE

Options: Tube contact réglable

1	**Diffuseur spécial**	**W000345334**	Diffuseur D4,8x50
2	**Pince**	**W000345329**	Pince D4,8x50
3	**Tube contact lisse**	**W000345555**	Tube contact D4,8x50 fil 0,8mm acier
		W000345556	Tube contact D4,8x50 fil 1,0mm acier
4	**Buses**	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W	



Les références en rouge indiquent les pièces assemblées et livrées avec la torche.

**** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces**

TORCHES MIG-MAG

**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GROS CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE

LINCGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD



Buse	
D12*	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**



	Ø mm	Tube contact
Acier	1,0	W000345580
		W000345580-B50**
	1,2	W000345582
		W000345582-B50**
	1,4	W000345584
		W000345584-B50**
	1,6	W000345585
Aluminium	1,0	W000345581
	1,2	W000345583
		W000345583-B50**

M 8 x 32



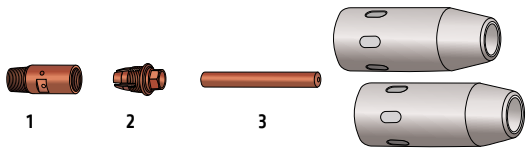
Diffuseur
W000345341



GPL 300 / 400W		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier (gaine acier)		1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
		1,2			
		1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
		1,6			
Aluminium (Gaine PTFE)		1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
		1,2			

Options: Tube contact réglable

1	Diffuseur spécial	W000345340	Diffuseur D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact lisse	W000345561	Tube contact D6,3x55 fil 1,0 mm acier CuCrZr
		W000345563	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier CuCrZr
		W000345566	Tube contact D6,3x55 fil 1,6 mm acier CuCrZr
		W000345564	Tube contact D6,3x55 fil 1,2 mm alu acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 300 et 400W	



* La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un diffuseur spécial W000345342

LINCGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD



Buse	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428



	Ø mm	Tube contact
Acier	1,0	W000345587
	1,2	W000345589
		W000345589-B50**
	1,4	W000345591
	1,6	W000345592
Aluminium	1,0	W000345588
	1,2	W000345590
		W000345590-B50**
	1,6	W000345593

M 8 x 43,5



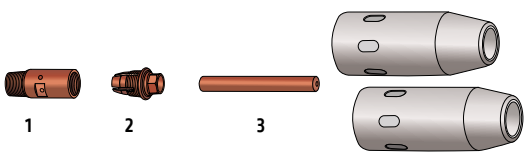
Diffuseur
W000345347



GPL 400 / 500W		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine acier)		1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
		1,2			
		1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
		1,6			
Aluminium (Gaine PTFE)		1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
		1,2			
		1,6	W100000291 (noir)	W100000292 (noir)	W100000293 (noir)

Options: Tube contact réglable

1	Diffuseur spécial	W000345346	Diffuseur D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact lisse	W000345561	Tube contact D6,3x55 fil 1,0 mm acier CuCrZr
		W000345563	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier CuCrZr
		W000345566	Tube contact D6,3x55 fil 1,6 mm acier CuCrZr
		W000345564	Tube contact D6,3x55 fil 1,2 mm alu acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 400 et 500WS	



Les références en rouge indiquent les pièces assemblées et livrées avec la torche.

** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces

TORCHES MIG-MAG

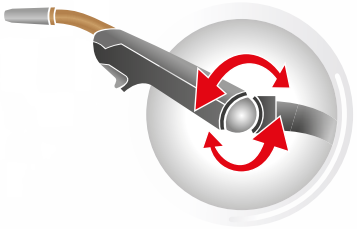
GAMME STANDARD

LGS2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avecle standard le plus répandu en Europe.



Poignée à rotule facile à pivoter.



Faisceau hauteperformance extra flexible.

Connecteur arrière résistant et extra long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

MODÈLE		Refroidissement AIR				Refroidissement EAU
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (avec gaz de protection CO_2)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications		Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, Fabrication légère	Tôles fines, Fabrication légère	Construction métallique, production	Travaux lourds, production élevée
Diamètre de fil		Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Pour commander						
3 m		W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m		W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m		W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO_2

refroidissement AIR
Refroidissement EAU

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

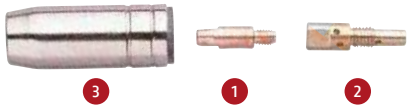


Pièces d'usure pour torches LGS2

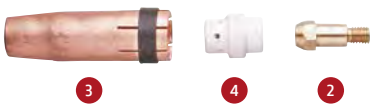
LGS2 150G



LGS2 250G



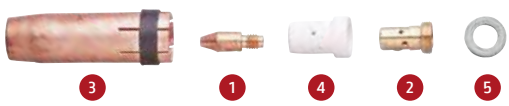
LGS2 240G



LGS2 360G



LGS2 505W



		Ø mm	1 Tube contact	2 Support de tube contact	3 Buse	Ressort de buse	Gaine Acier ou PTFE 3 m	Gaine Acier ou PTFE 4 m	Gaine Acier ou PTFE 5 m	Gaine aluminium (PTFE/bronze) liner 3 m	Gaine aluminium (PTFE/bronze) liner 4 m	Gaine aluminium (PTFE/bronze) liner 5 m	4 - Diffuseur Standard	4 - Diffuseur Haute température	4 - Diffuseur Céramique
LGS2 150G	Acier (avec gaine acier)	0,6	W000010820 W000010823*	W000277903	W000010787 (conique. D10) W000010786 (conique. D12,5) W000010788 (conique. D16) WP10468 (Innershield)	W000277448	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	-	-	-
		0,8	W000010821 W000010824*												
		0,9	WP10440-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1,0	W000010822 W000010825*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10440-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1,0	WP10440-10A				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
LGS2 250G	Acier (avec gaine acier)	0,8	W000010826 W000010830*	W000010720	W000010791 (conique D11) W000010790 (conique D15) W000010792 (cylindrique D20)	W000277477	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	-	-	-
		0,9	WP10441-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1,0	W000010827 W000010831*												
		1,2	W000010828 W000010832*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10441-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1,0	W000010850				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1,2	W000010851												
LGS2 240G	Acier (avec gaine acier)	0,6	W000010820 W000010823*	WP10455-1	WP10461-9 (conique D10) WP10461-4 (conique D12,5)	-	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	WP10404-STD	WP10404-HT	WP10404-CR
		0,8	W000010821 W000010824*												
		0,9	WP10440-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1,0	W000010822 W000010825*												
		1,2	WP10440-12 WP10440-12C*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10440-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1,0	WP10440-10A				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1,2	WP10440-12A												
LGS2 360G	Acier (avec gaine acier)	0,8	W000010834 W000010840*	W000010722	W000010795 (conique D12) W000010794 (conique D16) W000010796 (cylindrique D20)	-	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	W000010780	W000010781	W000010782
		1,0	W000010835 W000010841*												
		1,2	W000010836 W000010842*				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1,32	WP10445-132C*												
		1,4	W000262703				W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)						
		1,6	W000010837 W000010843*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10445-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1,0	W000010853				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1,2	W000010854												
		1,6	W000010855				W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-			
LGS2 505W	Acier (avec gaine acier)	0,8	W000010834 W000010840*	W000010724 WP10456-6 (Forte intensité)	W000010798 (conique D14) W000010797 (conique D16) W000010799 (cylindrique D20)	-	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	W000010783	W000010784	W000010785
		1,0	W000010835 W000010841*												
		1,2	W000010836 W000010842*				WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)						
		1,32	WP10445-132C*												
		1,4	W000262703				WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)						
		1,6	W000010837 W000010843*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10445-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1,0	W000010853				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1,2	W000010854												
		1,6	W000010855				W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-			

Pièces d'usure d'origine * Tubes contact CuCrZr (5) Rondelle isolante **Pour commander** WP10450-L77

TUBE CONTACT ZIRCONIUM

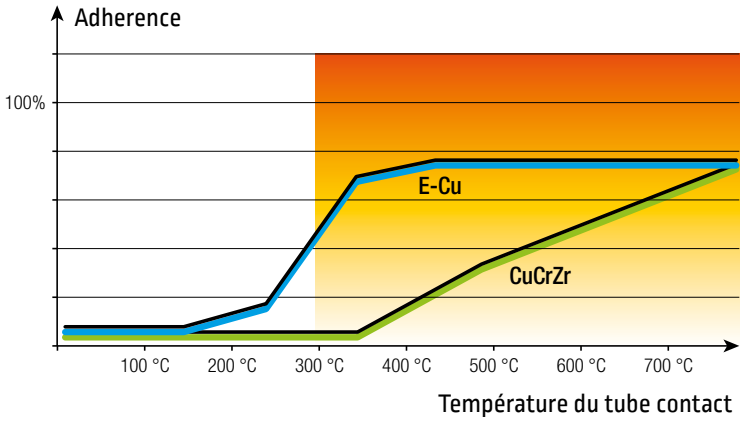
Les torches MIG/MAG peuvent être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).

L'usure:
La conductibilité électrique étant supérieure dans un alliage CuCrZr, le transfert d'arc rencontrera moins de résistance et le tube contact s'usera moins rapidement.

La durée de vie:
Les résistances mécanique et thermique étant également supérieures à celles d'un alliage de cuivre, les contraintes, dues notamment au frottement du fil et à la température de l'arc, seront mieux tolérées avec un tube contact CuCrZr.

Utilisé en soudage robotisé pour ces avantages, le tube contact CuCrZr peut donc aussi améliorer les performances en soudage MIG-MAG manuel.

Les tubes-contact CuCrZr sont standard sur les torches LG PROMIG, mais sont également disponibles en option pour la gamme LGS2.



LATTES CÉRAMIQUES

Caractéristiques

Notre gamme de lattes céramiques permet de souder en racine plus efficacement :

- sans gougeage.
- sans meulage.
- sans reprise envers,
- sans parachèvement,
- avec un jeu important en racine,
- avec une épaisseur de racine plus importante grâce à l'utilisation d'un courant de soudage plus élevé

L'utilisation de lattes céramiques permet de souder avec une intensité plus élevée. La qualité du cordon de soudage sera améliorée :

- Meilleure pénétration,
- Risque minimal de manque de fusion,
- Profil lisse de la passe racine.



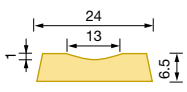
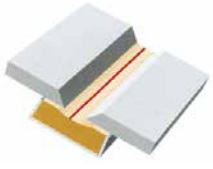
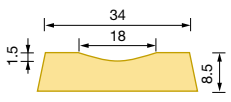
Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

	MMA	TIG	MIG/MAG	AS
KERALINE TA 1	-	✔	✔	-
KERALINE TA 2	-	✔	✔	-
KERALINE TA 3	✔	-	✔	-
KERALINE TF 1	-	✔	✔	-
KERALINE TF 2	-	✔	✔	-

	MMA	TIG	MIG/MAG	AS
KERALINE TF 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 1	✔	-	✔	-
KERALINE TR 2	✔	-	✔	-
KERALINE TR 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 4	✔	-	✔	-

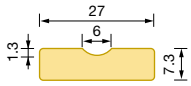
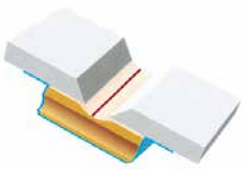
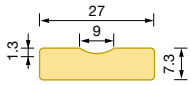
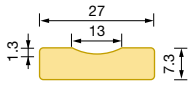
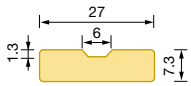
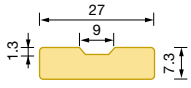
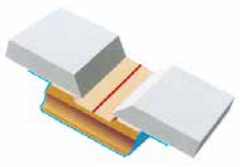
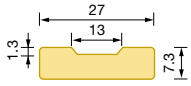
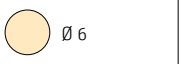
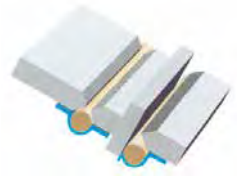
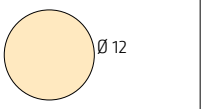
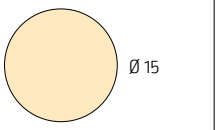
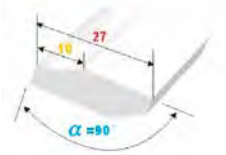
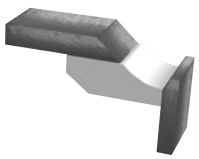
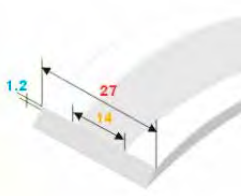
	MMA	TIG	MIG/MAG	AS
KERALINE TR 5	✔	-	✔	-
KERALINE TR 6	✔	-	✔	-
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔

Support métallique

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs / carton (27 mètres)

LATTES CÉRAMIQUES

Support adhésif aluminium

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs / carton (150 mètres)
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs/carton (96 mètres)
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs/carton (84 mètres)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs / carton (60 mètres)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs / carton (45 mètres)
KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces/cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532				4pcs/Segment 20 Segments / SET 12 cercles/carton (12 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces/cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)

LATTES CERAMIQUES



Pour une meilleure qualité:
- Sans contamination par le cuivre
- Sans risque de perçage en première passe (utilisé comme support)
- Sans reprise envers
- Sans problème de fusion
- Pas de retournement de la pièce
- Soudage avec un courant de soudage plus élevé pour une passe de racine plus épaisse (remplissage plus aisé)
- Avec une augmentation du taux de dépôt lors de la première passe
- Avec acceptation de préparations fluctuantes
- Avec pénétration totale sans retournement des pièces à souder
- Avec pénétration totale même sur des assemblages d'accès difficiles
- Avec aspect régulier et esthétique de la passe de racine

Pour une bonne préparation avant le soudage :
- Rattrapage des variations d'écarts de préparation des bords de tôles
- Facilité d'utilisation (support adhésif ou métallique rigide)
- Simplification des préparations de chanfreinage

Pour une meilleure productivité :
- Pas d'opération de gougeage
- Pas d'opération de meulage
- Un positionnement des lattes facile et rapide

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.

AUTRES ACCESSOIRES

SPRAYMIG H_2O / CERASKIN

Voir page 114



FLUXO S190 / P125 / R175

Voir page 116



GALVASPRAY

Voir page 115



Pinces MIG



Voir page 63

MIG IRON PROTECT +

Voir page 49



EUROSPEED LS



Voir page 13

FLOWELD

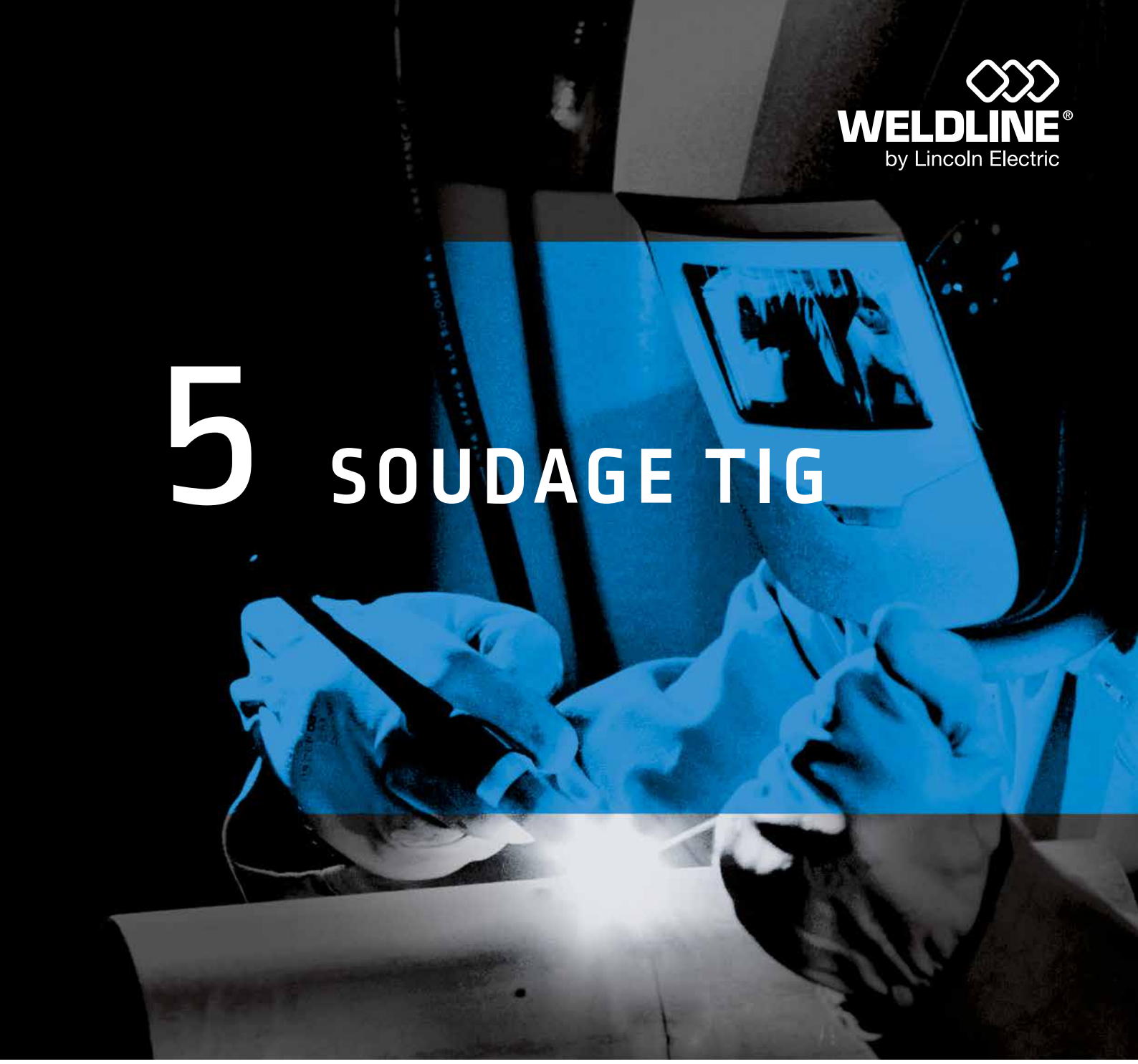
Voir page 63



Support Torche MIG



Voir page 63



5 SOUDAGE TIG

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Torches TIG standard ..... 88 - 93
- Électrodes tungstène 94
- TIG accessoires ..... 95 - 96

PROTIG NG S & III S

La gamme PROTIG est conçue pour un usage industriel.
Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-contre donne plus d'informations.

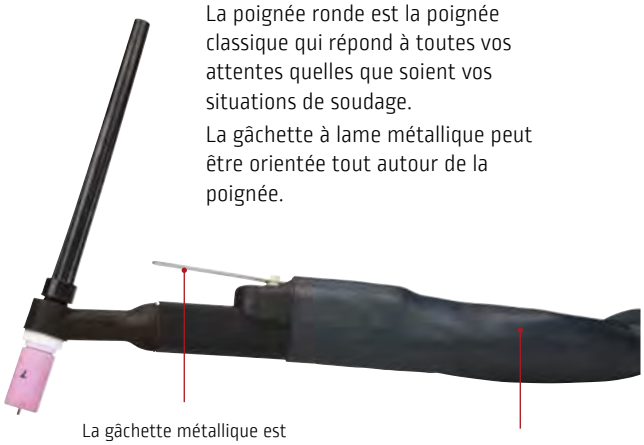
Avantages:

- Deux styles de poignée : EB et RL
- Pièces d'usure d'origine très résistantes
- Robustesse améliorée.
- Câble flexible, facile à utiliser et robuste face aux projections
- Deux longueurs de câble: 5 et 8 m
- La gâchette à lame métallique,orientable autour de la poignée *(uniquement pour PROTIG III S)*.
- Gâchette métallique robuste *(uniquement pour PROTIG III S)*.
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard)et S (Fiche banane) fournis d'origine

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage.
La gâchette à lame métallique peut être orientée tout autour de la poignée.



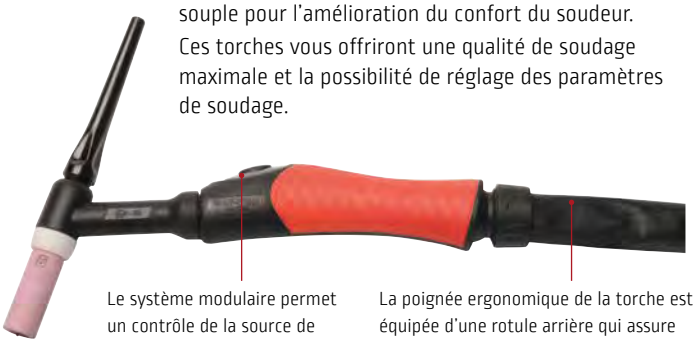
La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln Electric avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur.
Ces torches vous offriront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.



Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrées en standard).

La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.





TORCHES TIG



Refroidissement par air

MODÈLE			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long							
	Buse		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	électrode		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

Refroidissement EAU

MODÈLE			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Électrode		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 3,2 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ *Certaines machines nécessitent l'utilisation du module de connexion réf. WP10529-5, voir la section « Kits de connexion et modules boutons » à la page 91.*

Connectiques, adaptateurs

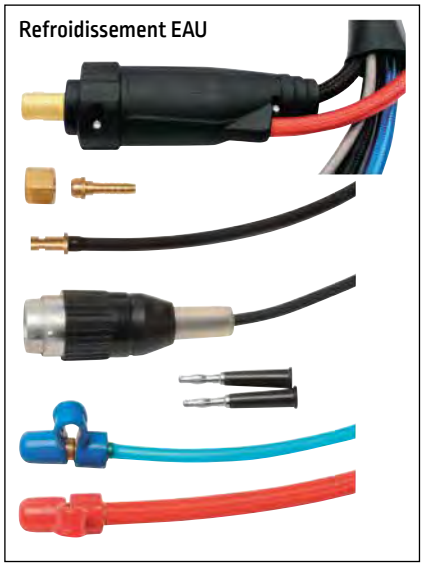
Connectiques

La connectique des PROTIG a un nouveau design, compact et entièrement protégé, offrant à la fois résistance et qualité. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.

Refroidissement par air



Refroidissement EAU



Câbles d'extension

Les câbles d'extension ont une longueur de 15 m. Ils sont équipés de connecteurs d'alimentation, d'une fiche C5B (5 broches) et de fiches "banane". La connexion est protégée par une enveloppe en cuir avec fermeture Velcro®.

	Pour commander
EXTENSION AIR 15 M	W000306135
EXTENSION EAU 15 M	W000306136

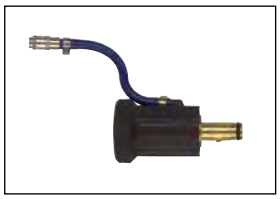


Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. **W000306140**.



Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. **W000306141.**



Pour raccordement d'une torche diamètre 9 mm sur une prise de générateur diamètre 13 mm
W000306139



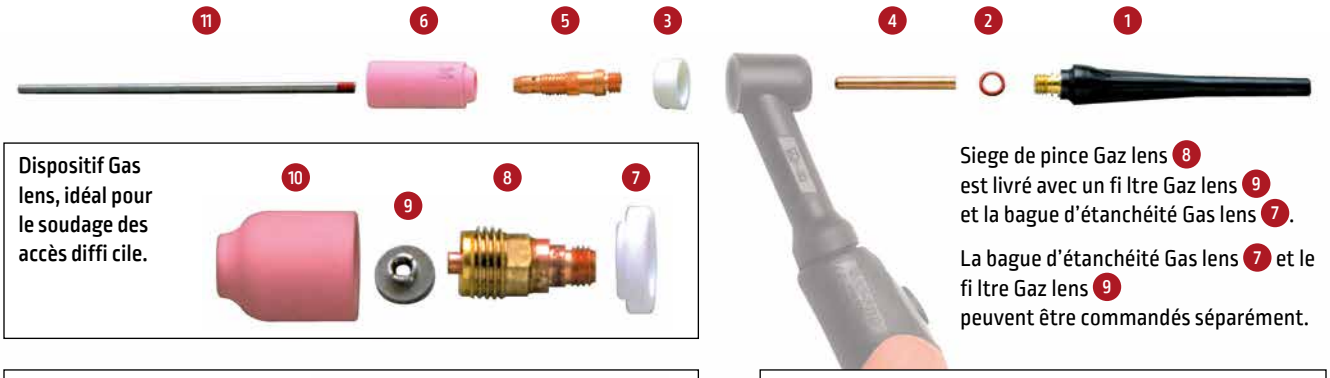
Pour raccordement d'une torche diamètre 13 mm sur une prise de générateur diamètre 9 mm
038055011



PROTIG NG S & III S

Pièces d'usure

Le standard Weldline By Lincoln garantit une fi abilité et une protection gazeuse maximale, gage de haute qualité pour le soudage TIG industriel



Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès diffi cile.

Siege de pince Gaz lens 8 est livré avec un fi ltre Gaz lens 9 et la bague d'étanchéité Gas lens 7.

La bague d'étanchéité Gas lens 7 et le fi ltre Gaz lens 9 peuvent être commandés séparément.

PROTIG 40 W



A - insulating nut	W000306452
B - nozzle seals	W000167673
C - water distributor	W000306454

Buses 6 10 : Choix rapide du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

Boîte de maintenance

Boîte complète pour répondre à l'ensemble de vos applications.
Cette boîte se compose pour chaque torche de séries complètes de pinces, de buses, de bouchons et d'un siège.

PROTIG 10 / 10W	W000306441
PROTIG 20	W000306442
PROTIG 30	W000306443
PROTIG 40 / 35W	W000306444
PROTIG 40W	W000306445



Modules boutons:

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple.
Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard: bouton simple



Autres boutons

1	Potentiomètre horizontal	W000279370 *(4,7 kΩ)*	WP10529-3 *(10 kΩ)*
2	Potentiomètre vertical	W000279246 *(4,7 kΩ)*	WP10529-4 *(10 kΩ)*
3	3 module boutons	WP10529-2	
4	Lamelle	W000279245	



⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les diff érentes connexions des boutons. Pour le potentiomètre, adapter le câblage à la machine à souder.

Têtes ajustable

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifi er le soudage en situations diffi ciles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



Choisir un corps et une tête de torche pour obtenir une tête ajustable.

· Corps refroidi par air (10/20)	W000279381
· Corps refroidi par eau (10W)	W000279382
· Tête PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Tête PROTIG NG 20	W000279384

TORCHES TIG

Pièces d'usure communes PROTIG NG S & PROTIG III S

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Bouchon	Court	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	moyen	W000306221	-	-	-	-
	long	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - Joint de bouchon		W000306229	W000306230	W000306230	W000306231	W000306232
3 - Bague d'étanchéité		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Pince porte-électrode	Ø 1,0	W000306236	W000306241	W000306246	W000306252	-
	Ø 1,6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2,0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2,4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 2,5	-	-	W000306261	-	-
	Ø 3,2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4,0	-	-	W000306251	W000306257	W000306264
	Ø 4,8	-	-	-	W000306258	W000306265
5 - Siège de pince tout diametre		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	W000306200
5* - Siège de pince tout diamètre forte intensité		-	-	-	* W000306201	-
6 - Buse	Ø 6,4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9,6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12,8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-		-	W000306283
	Ø 15,7	-	-	W000306281	W000306281	-
6L - Buse longue	Ø 4,8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6,4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9,6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11,2	-	-	W000306465	W000306465	-
7 - Bague d'étanchéité Gas lense		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Siège Gaz Lens		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtre "gas lens"		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Buse Gaz Lens	Ø 8	W000306284	W000306287-2	W000306287-2	W000306287-2	-
	Ø 9,6	W000306285	W000306288-2	W000306288-2	W000306288-2	-
	Ø 11,2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12,8	-	W000306289-2	W000306289-2	W000306289-2	-
	Ø 15,7	-	W000306290-2	W000306290-2	W000306290-2	-
10L - Buse longue Gaz Lens	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9,6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11,2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12,8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

** Pour le siège de pince tout diamètre forte intensité, utiliser les buses Gas lens 10 ou 10L*

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons		 ou 			 ou 	
Référence	WP10529-2	W000279246 (4,7 kΩ)		W000279370 (4,7 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Kit de connexion	· Aucun kit de connexion requis · La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches)	+  WP10529-6	+  WP10529-7	+  WP10529-8	+ WP10529-9	
Fonctionne avec	· Invertec 220/300/400 TPX · Aspect 200 · Prestotig 200 AC/DC · Prestotig 315/415 DC · Citotig 200 AC/DC · Citotig 315/415 DC	· Prestotig 210 DC · Prestotig 310 DC · Prestotig 410 DC · Prestotig 240 AC/DC · Prestotig 310 AC/DC	· Prestotig 210 AC/DC · Prestotig 250 AC/DC · Prestotig 350 AC/DC	· Saxotech 170/220 · Saxotig 160 AC/DC · Prestotig 180/220 Pro · Prestotig 180/220 Force · Citotig 1800/2200 Force	· Toutes les machines Lincoln dotées d'une commande à distance · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC	

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).
Remarque pour les utilisateurs de Prestotig / Citotig II DC, 240/310 AC / DC & 350W en configuration refroidie par eau: le kit de prise WP10529-5 doit être adopté lors dem l'utilisation de torches TIG avec un seul bouton.

TORCHES TIG

WTT2

GAMME STANDARD

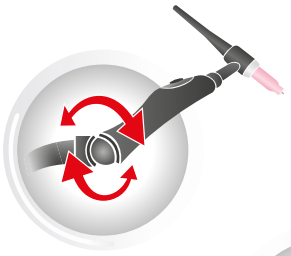
Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



Poignée pivotante facile à manipuler *(pour modèles à poignée EB).*

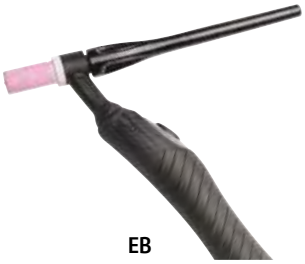


Faisceau haute performance

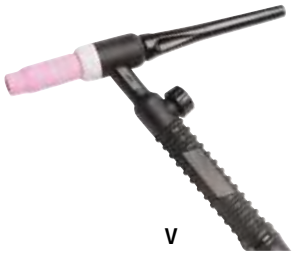
Poignée



RL



EB



V



EB-FLEX

Refroidissement par air

MODÈLE			WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Facteur de marche à 40 °C		60%	80 A		100 A		130 A	
		35%	110 A		135 A		180 A	
Equipement d'origine		Bouchon	long					
		Buse	Ø 9,6 mm				Ø 12,8 mm	
		Électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
		C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
		C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V	V (9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
		V (13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX	S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Refroidissement eau

MODÈLE			WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40 °C		100%	200 A		320 A	
		60%	250 A		350 A	
Equipement d'origine		Bouchon	long			
		Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
		Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
		C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connectique



C5B



S

Connecteur:

Ce nouveau design permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



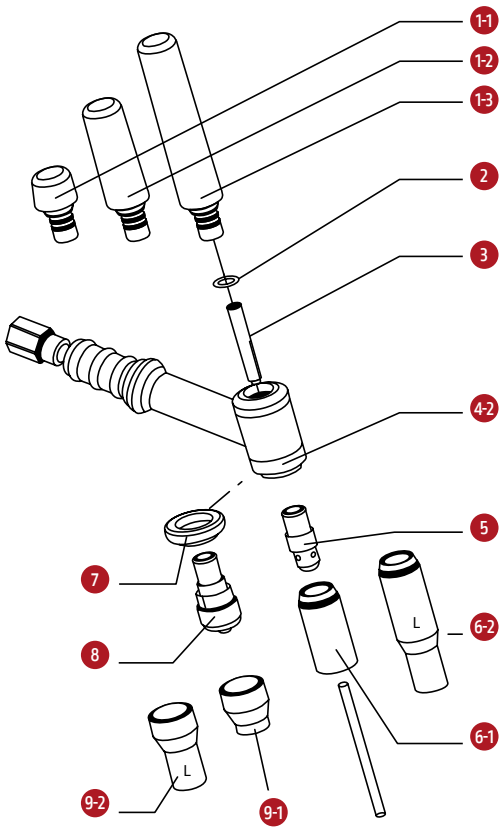
Refroidissement par air



Refroidissement eau

Pièces détachées torches TIG WTT2

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W
1-1 Bouchon court		W000306398	W000306399
1-2 Bouchon moyen		W000306400	-
1-3 Bouchon long		W000306402	W000306403
2 Joint de bouchon		W000306404	W000306405
4-2 Bague isolante		W000306396	W000306397
3 Pince	Ø 1,0	W000306406	W000306411
	Ø 1,6	W000306407	W000306412
	Ø 2,0	W000306408	W000306413
	Ø 2,4	W000306409	W000306414
	Ø 3,2	W000306410	W000306415
	Ø 4,0	-	W000306416
5 Siège	Ø 1,0	W000306376	W000306380
	Ø 1,6	W000306377	W000306381
	Ø 2,0	W000306378	W000270781
	Ø 2,4	W000306455	W000306382
	Ø 3,2	W000306379	W000306383
	Ø 4,0	-	W000306384
6-1 Buse	Ø 6,4	W000306417	W000306423
	Ø 8,0	W000306418	W000306424
	Ø 9,6	W000306419	W000306425
	Ø 11,2	W000306420	W000306426
	Ø 12,8	W000306421	W000306427
	Ø 16,0	W000306422	W000306428
	Ø 19,2	-	W000306461
6-2 Buse longue	Ø 4,8	W000306456	-
	Ø 6,4	W000306457	W000306462
	Ø 8,0	W000306458	W000306463
	Ø 9,6	W000306459	W000306464
	Ø 11,2	-	W000306465
7 Bague d'étanchéité Gas Lens		-	W000306466
8 Siège Gaz Lens	Ø 1,0	W000306385	W000306389
	Ø 1,6	W000306386	W000306390
	Ø 2,0	W000306460	-
	Ø 2,4	W000306387	W000306391
	Ø 3,2	W000306388	W000306392
	Ø 4,0	-	W000306393
9-1 Buse Gaz Lens	Ø 6,4	W000306429	W000306434
	Ø 8,0	-	W000306435
	Ø 9,6	W000306431	W000306436
	Ø 11,2	W000306432	W000306437
	Ø 12,8	W000306433	W000306438
9-2 Buse longue Gaz Lens	Ø 8,0	-	W000306467
	Ø 9,6	-	W000306468
	Ø 11,2	-	W000306469
	Ø 12,8	-	W000306470



Boîte de maintenance

Pour une maintenance plus facile, nous vous proposons des boîtes de maintenance comprenant les pièces d'usure les plus courantes.

Boîte WTT2 9 / 9V / 20W

Pour commander W000371535

Boîte WTT2 17 / 26 / 18W

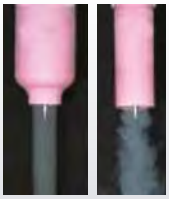
Pour commander W000371536



Gaz Lens

Le diffuseur Gaz Lens concentre le fl ux de gaz autour de l'electrode tungstène. Le gaz Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.

Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait.



ISO 6848 - EN 26848

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène:



Avantages du produit :

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleure stabilité de l'arc
- Meilleur amorçage

- **Tungstène pur,**
- **Tungstène + cérium,**
- **Tungstène + lanthane,**
- **Tungstène + terres rares[1].**

Critères de choix

Type	Métal		stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier inoxydable				
WP - Tungstène pur	*		**	*	*	*
WCe 20 - Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WLa 15 - Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Terres rares[1] 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellente - ** Bon - * Convenable*

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39),et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleyev.

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010010
1.6	175	W000010375
2.0	150	W000010011
2.4	150	W000010012
2.4	175	W000010377
3.2	150	W000010014
3.2	175	W000010378
4.0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.0	150	W000010373
1.6	150	W000010016
1.6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2.0	175	W000010386
2.4	150	W000010018
2.4	175	W000010387
3.2	150	W000010020
3.2	175	W000010388
4.0	150	W000010021

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010023
1.6	175	W000335153
2.0	150	W000010024
2.4	150	W000010025
2.4	175	W000335154
3.2	150	W000335150
3.2	175	W000335157
4.0	150	W000010028

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10–70 A	15–55 A	15–70 A
1,6 mm	20–100 A	45–90 A	60–125 A
2,0 mm	50–140 A	65–125 A	85–160 A
2,4 mm	70–170 A	80–140 A	120–210 A

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
3,0 mm	100–210 A	140–180 A	140–230 A
3,2 mm	130–250 A	150–190 A	150–250 A
4,0 mm	150–350 A	180–260 A	240–350 A

Support torche TIG



Pour commander W000010803

Support simple avec une base magnétique. Outil utile pour garder un espace de travail propre.

OPTICLEAN II

Installation à technologie onduleur pourle décapage, le polissage et le marquagedes aciers inoxydables.

Voir page 120



TIG SHARP

Outil électroportatif pour l'affûtage des électrodes tungstène

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

Caractéristiques générales:

- **Un équipement complet pour aff ûterles électrodes tungstène:**
  - Appareil d'affûtage
  - Équerre pour blocage en position fixe sur établi
  - Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
  - Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.
  - Porte-électrode
  - Outils de montage-démontage
- **Mode opératoire:**
  - Choisir le diamètre de l'électrode
  - Sélectionner l'angle d'afûtage *(10 à 70°)*
  - Démarrer l'appareil
  - Insérer l'électrode et la tourner lentement
- **Un résultat optimal:**
  - L'électrode est impeccable
  - L'angle d'affûtage est très précis
  - Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées



GARANTIE 2 ANS

Pour commander W000011035

S'associe très facilement à un système d'aspiration et de traitement des poussières



Caractéristiques techniques:

Tension	220-230 volts
Fréquence	50 - 60 Hz
Puissance	400 W
Ampérage (A)	1,8 A
Vitesse de rotation	30 000 tr / min
Poids	1,85 kg

Garantie 2 ans. Conforme aux normes EU

Autres produits de la gamme:

Tête d'affûtage rouge de rechange: *(pour électrodes tungstène Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)*

Pour commander W000011037

Tête d'affûtage bleue : *(pour électrodes tungstène Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)*

Pour commander W000011038

Disque diamant de rechange

Pour commander W000011036

AUTRES ACCESSOIRES

VIKING 2450 & 3350

Voir pages 10 - 11



Gants TIG

Voir page 50



FREEZCOOL Liquide de Refroidissement

Voir page 119







6 COUPAGE PLASMA

OUTILS ET ACCESSOIRES DE COUPAGE

- Torches plasma ..... 98 - 101
- Autres accessoires de coupage plasma 101

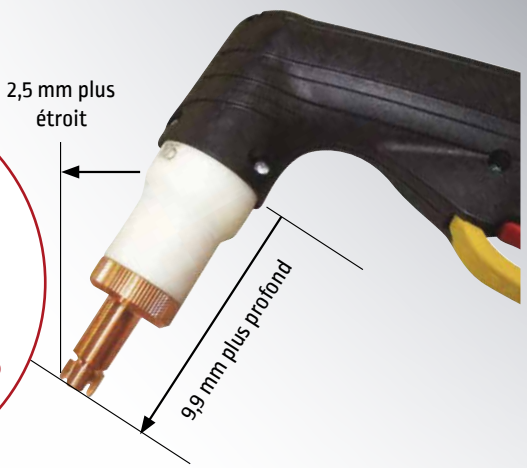
NOUVELLE TECHNOLOGIE

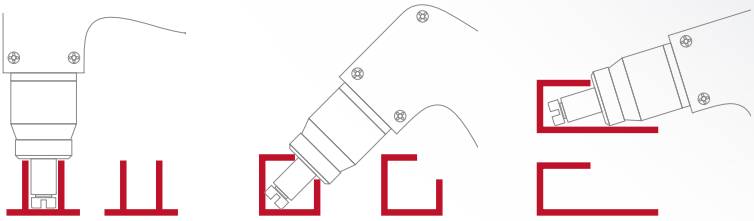
LC65 et LC105

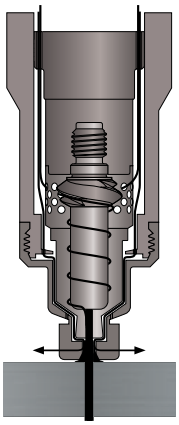
Les nouvelles torches sont conçues pour apporter une durée de vie prolongée grâce à un meilleur refroidissement. Ce qui induit une augmentation des vitesses et épaisseurs de coupe admissibles, que ce soit pour des coupes de forme standard ou grillagées

- Sans HF
- Petit diamètre d'électrode
- Débit d'air élevé
- Air hélicoïdal circulant à vitesse élevée
- Flux primaire et secondaire
- Plasma concentré
- Électrodes et tuyères à durée de vie prolongée
- Connexion à la torche- connecteur central, 9 broches

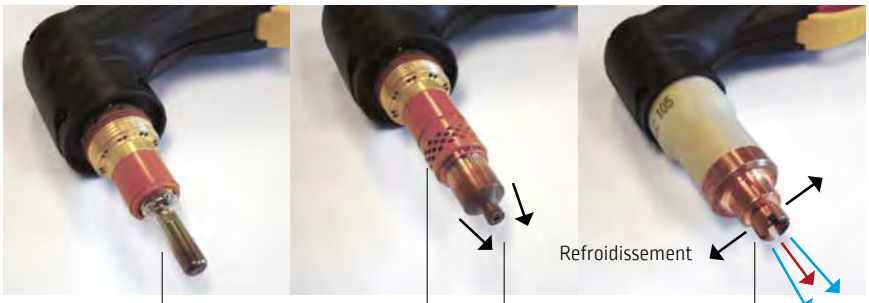
ÉGALEMENT DISPONIBLES: DES CONSOMMABLES À DURÉE DE VIE PROLONGÉE ADAPTÉS AUX ESPACES CONFINÉS







Conception de la torche LC105 (coupe au contact)



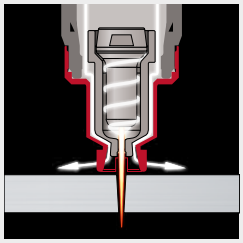
VITESSE DE DÉPLACEMENT PLUS ÉLEVÉE ET DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES CONSOMMABLES





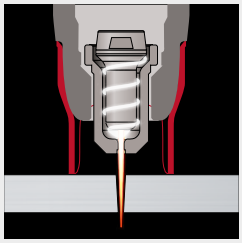
Pour la jonction équipement/torche, le Tomahawk est équipé d'un CONNECTEUR CENTRAL

CONTACT
OPTION 1



Pratique pour l'opérateur, il suffit de faire glisser la tuyère sur la tôle. L'électrode est bien protégée.

À DISTANCE
OPTION 2



Maximum de flexibilité et meilleure visibilité de l'arc plasma.

GOUGEAGE
OPTION 3



Permet de gouger différents matériaux.

LC 30 (manuelle)

Pour commander W100000325



KIT PIÈCES D'USURE LC30
W100000361



Refroidie par air
125l/min@5,0 bar
30A@60%
Coupe qualité 12mm
Séparation 20mm sur acier doux

ÉLECTRODE
W03X0893-75A

DIFFUSEUR DE GAZ
W03X0893-5R

TUYÈRE
W100000326 (30A)

CORP DE BUSE
W03X0893-77A
(Internal compressor)

W100000354
(External air Only)

PATIN A DISTANCE
W03X0893-78R

LC 45 (manuelle)

Pour commander W100000327



KIT COUPE ARASANTE
W100000335



KIT COUPE LONGUE BUSE
W100000334



KIT PIÈCES D'USURE LC45
W100000362



Refroidie par air
125l/min@5,0 bar
45A@45%
Coupe qualité 16mm
Séparation 25mm sur acier doux

ÉLECTRODE
W100000328
(blindée, gougeage)

W100000341
(rallongée)

W100000344
(longue buse)

BAGUE
W100000333

TUYÈRE
W100000329
(blindée)

W100000342
(rallongée)

W100000331
(gougeage)

BUSE STANDARD
W100000340
(blindée, rallongée, gougeage)

PROTECTION DE TUYÈRE
W100000330 — BLINDÉE
W100000343 — RALLONGÉE
W100000332 — GOUGEAGE

BUSE + BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ
W100000345 (longue buse)
W100000346 (longue buse)

W100000347 (longue buse, gougeage)
W100000348 (longue buse, gougeage)
W100000337 (blindée, longue buse)
W100000336 (longue buse)
— LONGUE BUSE

LC 65 (manuelle)

Pour commander	
7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
15 m	PTH-061A-CX-15MA



KIT PIÈCES D'USURE LC65
W03X0893-113A



ÉLECTRODE
W03X0893-25A
(contact, à distance, blindée et gougeage)

DIFFUSEUR DE GAZ
W03X0893-50R

TUYÈRE
W03X0893-26A (40A)
(contact)

W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(à distance)

W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(blindée)

W03X0893-39A
(gougeage)

W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(rallongée)

W03X0893-53A
(rallongée)

BUSE
W03X0893-41A

W03X0893-43A

CONTACT

PATIN A DISTANCE
W03X0893-14R
À DISTANCE

PROTECTION DE TUYÈRE
W03X0893-44A
BLINDÉE

W03X0893-48A
GOUGEAGE

W03X0893-21A
RALLONGÉE

LC 65 (automatique)

Pour commander	
7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
15 m	PTM-061A-CX-15MA



ÉLECTRODE
W03X0893-25A

DIFFUSEUR DE GAZ
W03X0893-50R

TUYÈRE
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

BUSE
W03X0893-43A

PROTECTION DE TUYÈRE
W03X0893-46A
BLINDÉE

LC 105 (manuelle)

Pour commander	
7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA



Refroidie par air
280 l/min @ 5,5 bar
100A@60%
Coupe Qualité 40 mm
Séparation 45 mm

ÉLECTRODE

W03X0893-60A
(blindée et gougeage)

W03X0893-57A
(rallongée)

DIFFUSEUR DE GAZ

W03X0893-70R

TUYÈRE

W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(blindée)

W03X0893-65A
(gougeage)

W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(rallongée)

BUSE

W03X0893-66A

PROTECTION DE TUYÈRE

W03X0893-67A — BLINDÉE

W03X0893-69A — GOUGEAGE

W03X0893-74A — RALLONGÉE



KIT PIÈCES D'USURE LC105
W03X0893-115A

PREMIUM: 100A

Vitesse de coupe améliorée
Vie prolongée
Accroître la qualité de coupe
Acier doux 45 mm
Séparation 50 mm

ÉLECTRODE

W03X0893-101A

DIFFUSEUR DE GAZ

W03X0893-103A

TUYÈRE

W03X0893-107A

BUSE

W03X0893-112A

PROTECTION DE TUYÈRE

W03X0893-109A
(nouveau) — BLINDÉE

LC 105 (machine)

Pour commander	
7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA



Refroidie par air
280 l/min @ 5,5 bar
100A@60%
Coupe Qualité 40 mm
Séparation 45 mm

ÉLECTRODE

W03X0893-101A

DIFFUSEUR DE GAZ

W03X0893-102A
(40-80A)
W03X0893-103A (100A)

TUYÈRE

W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

BUSE

W03X0893-66A
W03X0893-112A
(OHMIQUE)

PROTECTION DE TUYÈRE

W03X0893-110A
(40-80A)
W03X0893-111A (100A) — BLINDÉE

AUTRES ACCESSOIRES DE COUPAGE PLASMA

DECOUPE CIRCULAIRE



Pour commander	W0300699A

FILTRE À AIR LAF1250



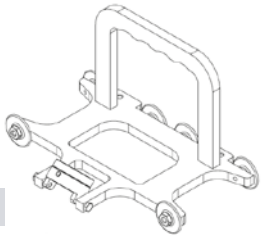
Pour commander	W88X1456A
	W8800117R (cartouche filtrante)

OUTILS DE CHANFREINAGE



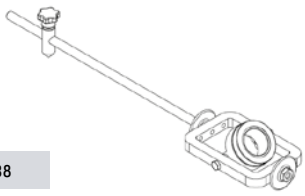
Pour commander	W03X0893-119A

OUTIL DE CHANFREINAGE POUR LC45



Pour commander	W100000339

KIT DE CERCLE POUR LC45



Pour commander	W100000338





7 DISQUES DE COUPAGE/MEULAGE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Disques de coupage et de meulage..... 104 - 106

DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

Weldline offre une gamme complète de disques de coupage et de meulage, conçus pour les applications principales du domaine industriel.

EN 12413 - EN 13743

- Deux disques de coupage extra-fins (1 mm) pour les aciers au carbone et inoxydables.
- Une gamme de disques plats ou à centre déporté pour la découpe haut rendement des aciers au carbone.
- Une gamme de disques de meulage. Haut rendement et résistance à l'usure.
- Une gamme de disques abrasifs à lamelles pour les opérations de meulage et de fi nition.

Lorsque vous achetez de tels produits, demandez toujours la certification OSA, une garantie que le produit est conforme aux normes de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

Description des pictogrammes





La bande rouge signifi e que la vitesse maximale est de 80 m/s.

Diamètre du disque	Vitesse maximale à 80 m/s
115 mm	13 300 rpm
125 mm	12 250 rpm
180 mm	8 500 rpm
230 mm	6 650 rpm



DUCTIFLEX PRO



Les disques de coupage de qualité optimale pour un usage professionnel.

Une gamme de produits de grande qualité présentant un équilibre idéal entre performance et durée de vie.

Caractéristiques générales:

- Vitesse maximale 80 m/s.
- Diamètre 115 à 230 mm.
- Épaisseur de 1,0 à 3,2 mm.
- Doit être utilisé dans les 3 ans à partir de la date de fabrication.
- Conçu pour l'acier, à l'exception des disques extra fi ns destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.

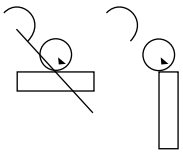
Dimensions	Forme	Matériau	Caractéristiques techniques*	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261934
125 x 1 x 22 mm	plat	aluminium	AC 46 S7 BF	50	W000401338
230 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2,5 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2,5 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
115 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335004

- Disques extra fi ns permettant une performance de coupage rapide et économique sur acier et acier inoxydable.
- Durée de vie du produit allongée (grande résistance à l'usure).
- Haute vitesse de coupage (grande productivité).
- Particulièrement effi cace sur les barres d'acier, tubes, tôles ou plaques à forme.
- Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- Moins de gâchis de matériel.

Même qualité mais avec un centre déporté.

- Disques de coupage renforcés pour acier de construction.
- Longue durée de vie.
- Coupage du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

Recommandations:



Le coupage est plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce à travailler.

Explication des spécifi cations: *voir page suivante.*

DUCTIFLEX



Une gamme de meulage pour les aciers de construction standard.

Caractéristiques:

- Nettoyage de la surface des aciers, ébarbage, meulage des coins et des angles.
- Très bon rapport qualité / prix, longue durée de vie du produit.

Dimensions	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948

Explication des spécifi cations

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

Type d'abrasif

A: Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise.

61A: Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Épais				Moyen						Fin					

Épais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux				Moyen				Dur			

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée		Moyen				Ouverte		Très ouverte		

Rapport entre le grain, le liant et le support. Plus le matériau est mou, plus La structure recommandée sera ouverte.

Liant

V	B	BF
Liant vitrifi é	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus fexible que le liant vitrifi é pour les applications dynamiques. La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

DUCTIFLAP



Disques à lamelles abrasives.

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte,le bois et le plastique. Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pourdes surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifi ées ou préparées.

Les grains sont de 40, 60 ou 80. Plus le grainest élevé, plus le résultat est précis.

Deux types: 115 x 22 mm et 125 x 22 mm

Matière du liant: résine synthétique et phénolique

Support: fibre de verre

Enduit: kryolits, calcide.

Forme: plat ou Conique 15%.

Dimensions	Grain	Nombre / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	-
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

Protection individuelle: protégez vos yeux et vos oreilles,portez un masque anti-poussière et des gants de sécurité. *(Des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés).*

Stockage: dans un endroit sec et bien ventilé.

Température entre 18 et 22°C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque: 80 m/s.



8 FLAMME

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 109
- Raccords rapides auto-obturants ..... 110 - 111
- Têtes de coupe et autres accessoires flamme 112


WELDING

TUYAUX

EN ISO 3824

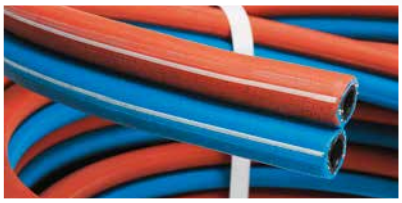


Gaz	Ø *(mm)*	Pression maxi *(bar)*	Couronne *(m)*	Pour commander
Tuyaux caoutchouc simples				
Acétylène	6,3 x 12	10	20	W000010058
Oxygène	6,3 x 12	10	20	W000010059
Acétylène	6,3 x 12	10	40	W000010060
Oxygène	6,3 x 12	10	40	W000010061
GPL*	6,3 x 12	10	40	W000010062
Acétylène	10 x 16	20	20	W000010066
Oxygène	10 x 16	20	20	W000010067
Acétylène	10 x 16	20	40	W000010068
Oxygène	10 x 16	20	40	W000010069
GPL	10 x 16	20	20	W000010053
Oxygène	8 x 14	20	50	W000010079
Acétylène	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6,3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073
Tuyaux caoutchouc jumelés TWIN				
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	5 x 11	20	40	1105628
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	6,3 x 12	10	20	W000010077
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	6,3 x 12	10	40	W000010063
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	10 x 16	20	40	W000010070
TWIN *(Oxygène - GPL)**	10 x 16	20	40	W000010076

** Sauf propylène*







LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST LA DATE DE FABRICATION

ENROULEUR AUTOMATIQUE DE TUYAUX

TUBEREEL

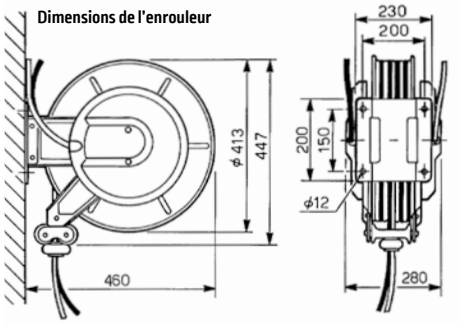


Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.

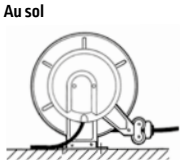
- Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.
- Permet à l'opérateur de choisir la longueur de tuyaux convenant à son application.
- Longueur maximale en diamètreintérieur 8 mm: 20 m.
- Longueur maximale en diamètreintérieur 10 mm: 15 m.
- Fourni sans tuyaux.

Pour commander W000260575

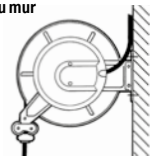
Dimensions de l'enrouleur

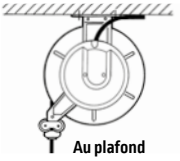


Au sol



Au mur





Au plafond

RACCORDS RAPIDES AUTO-OBTURANTS

QUICKMATIC II

Made in Europe EN ISO 9001 in our Verona factory (Italy)

Testé et approuvé par Apragaz

QUICKMATIC II est la nouvelle gamme de raccords rapides auto-obturants conçue et fabriquée par WELDLINE.
Sécurité, performance et facilité d'utilisation sont les maitres mots qui caractérisent cette nouvelle conception.

QUICKMATIC II est disponible en plusieurs versions:
- Par type de gaz - présence d'un codage mécanique
- Pour montage sur détendeurs, entre tuyaux et sur chalumeaux
- Avec ARPF intégré *(anti-retour pare fl amme)*

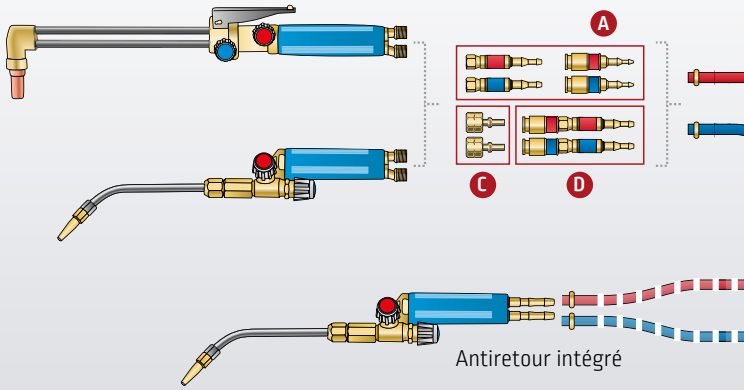
Avantages:

- **SÉCURITÉ**
  - Débit gaz coupé lors de la déconnexion grâce à son mécanisme interne
  - Design spécifi que étudié pour limiter les déconnexions accidentelles
- **Simplicité d'utilisation et ergonomie**
  - Connexion "Push System" innovante avec verrouillage automatique
  - Design étudié pour une utilisation d'une seule main
- **Perfomances**
  - 4 niveaux d'étanchéité garantis grâce à une conception optimisée
  - Compatible avec tous types de chalumeaux soudeurs et coupeurs grâce à des pertes de charge limitées

Recommandations d'utilisation

Installation fl amme

Antiretour séparé
(à mettre au plus près de la flamme)

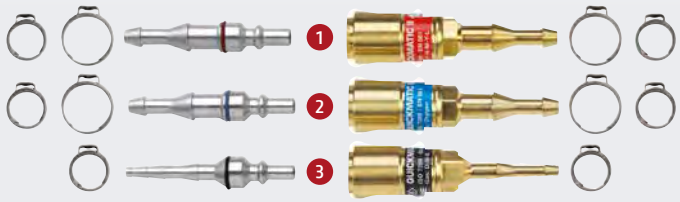


Antiretour intégré

Pour commander

Montage entre tuyaux A

QUICKMATIC II	Ø tuyaux *(mm)*	Pour commander	
		Raccord femelle	Raccord mâle
1 Gaz combustible (F)	6,3 et 10	W000011002	W000011005
	6,3 et 8	W000386369	
2 Oxygène	6,3 et 10	W000011001	W000011004
	6,3 et 8	W000386370	
3 Gaz neutre *(Argon,...)*	4 et 6,3	W000011003	W000011006



Existe aussi en kits

Kit femelle



Pour commander W000011015

Kit mâle



Pour commander W000011016

Kit femelle / Kit mâle



Pour commander W000011017

Connexion en sortie détendeurs B

QUICKMATIC II	Filetage	Ø tuyaux *(mm)*	Pour commander	
			Raccord femelle	Raccord mâle
4 Gaz combustible (F)	M16 x 150 Gauche	6 et 10	W000011008	W000011005
	3/8" Gauche		W000011011	
5 Oxygène	M16 x 150 Droite	6 et 10	W000011007	W000011004
	3/8" Droite		W000011010	
	1/4" Droite		W000011009	
6 Gaz neutre *(Argon,...)*	12 x 100 Droite	4	W000011012	W000011006
	3/8" Droite		W000386358	
	1/4" Droite		W000386359	



Connexion en entrée de chalumeaux C

QUICKMATIC II	Filetage	Pour commander	Raccord mâle
7 Gaz combustible (F)	16 x 150 Gauche	W000011014	
Oxygène	16 x 150 Droite	W000011013	

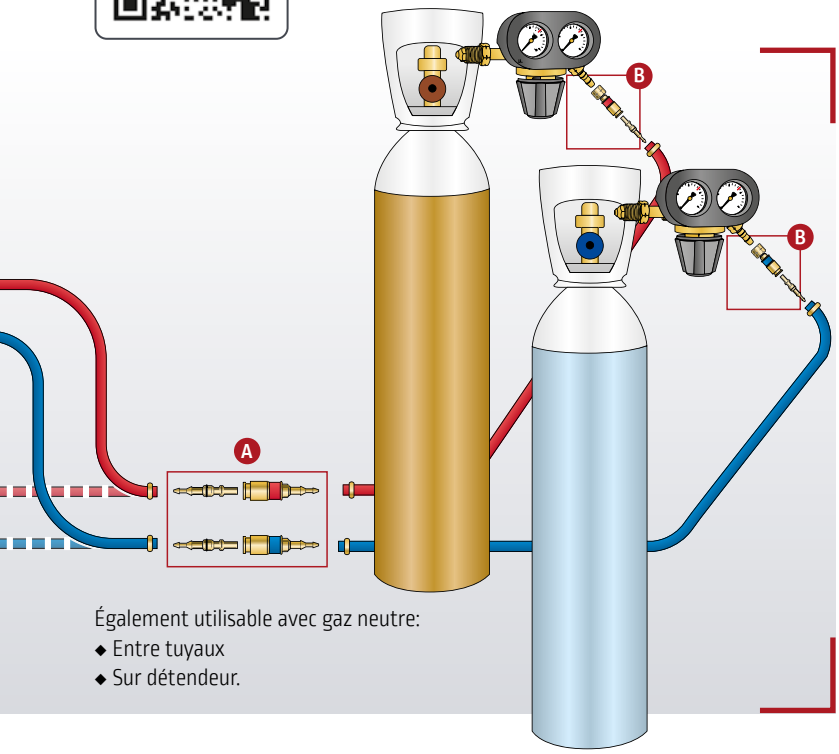


Montage avec sortie QUICKMATIC II femelle et ARPF intégré D

SECURTOP 662	Entrée (mm) *(mm)*	Sortie	Pour commander
Oxygène	Ø 6,3 et 10	QUICKMATIC II Femelle	W000386367
	Ø 6,3 et 8		W000386368
Gaz combustible (F)	Ø 6,3 et 10		W000386365
	Ø 6,3 et 8		W000386366
Kit Oxygène + Gaz combustible (F)	Ø 6,3 et 10		W000400169
	Ø 6,3 et 8		W000400170



Visitez notre site de production



Également utilisable avec gaz neutre:
- Entre tuyaux
- Sur détendeur.

Montage sur fi letage

QUICKMATIC II	Filetage	Pour commander	Raccord femelle
8 Gaz combustible (F)	16x150 Gauche	W000386360	
	3/8 Gauche	W000386362	
9 Oxygène	3/8 Droite	W000386363	

8 

9 

Gaz utilisables et caractéristiques techniques

Étiquette		Diffuseur		pression max. *(bar)*	Débit max *(m^3/h)**
Sigle	Couleur	Cookies tiers	Sigle		
F	Rouge	Acétylène	A	1,5	14
		Propane	P	5	22
		Hydrogène	H	10	215
		Méthane	M	5	40
		MPS	Y	5	24
		propylène	L	5	22
O	Bleu	Oxygène	O	20	65
N	Noir	Air	D	20	90
		CO_2	B		73
		Azote, gaz neutre	N		92

** Débit maximal sans anti-retour*



TETES DE COUPE ET AUTRES ACCESSOIRES FLAMME

Têtes de coupe G1

Buses G1 Acétylène	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Buses IC Acétylène
W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097

Propane			Propane
W000262066	7/10	3-10	W000262098
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Protections thermiques pour les applications de brasage et soudage afi n de protéger les murs et le sol.

PROTECFLAM
Usage unique
200 x 250 mm

Sans amiante

Pour commander W000271449

Blister de 3 écrans



PROTECFLAM TECH

Très flexible *(effet de mémoire)*
Longue durée de vie. Utilisable sur les deux faces
200 x 250 mm

Sans dégagement de fumées

Pour commander W000276078



Alésoirs

Utilisé pour nettoyer les têtes de coupe et de soudage pour rendre leurs performances initiales. Etui métallique de 14 alésoirs.



Pour commander W000290900

THERMISHIELD



Voir page 115

Allume-gaz

Pour commander W000010978



Allume-gaz traditionnel vendu avec 5 pierres à briquet.



Pour commander W000211924

Allume-gaz type pistolet avec 10 pierres à briquet.

Miroirs

Avec support magnétique

Pour commander W000010557



Pour commander W000010558

Miroir de rechange.

Miroir téléscopique circula



Pour tout angle de vue. Contrôle visuel rapide et précis en espaces confi nés avec un nombre de positions illimitées.

Pour commander W000273291



9 LIQUIDES ET SPRAYS

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Anti-adhérents ..... 114 - 115
- Anti-corrosion / Gel anti-chaleur 115
- Ressuage 116
- Contrôle non destructif de criques et fissures 117
- Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites 118
- Traitement acier inoxydable 119
- Décapage, polissage et marquage des aciers inox 120

ANTI-ADHÉRENT

REACH Ready

CERASKIN

Anti-adhérent en spray à base céramique

CERASKIN est un anti-adhérent avec protection céramique à séchage très rapide qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure.
Idéal pour torches aspirantes.



Caractéristiques du produit:

- Séchage extrêmement rapide (quelques secondes), longue tenue et résistance du revêtement céramique spécialement formulé pour supporter l'environnement de toutes les soudures professionnelles.
- La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure.
- CERASKIN garantit 8 heures de travail de soudage continu dans de nombreuses applications (= 1 journée de travail), sans devoir faire des rajouts de produit.
- Volume: 400 ml *(net)* - 520 ml *(nominal)*.

Pour commander W000277679

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone

- Réservé aux pièces ne devant pas être peintes.
- A utiliser sur pièces froides.
- A utiliser uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



Descriptif technique:

- SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les fi letages ni l'intérieur des tubes-contact *électriquement isolant)*.
- Volume: 400 ml *(net)* - 520 ml *(nominal)*.
- Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- Base silicone et solvant isoparaffi nique.

Pour commander W000011093

Conseils:

- A utiliser en maintenance préventive des torches MIG-MAG.
- Remplace de Spraymig SVD avec un résultat identique

SPRAYMIG H_2O

Anti-adhérent base aqueuse

- A base d'eau et inodore.
- Aucune influence sur les porosités et les fissures à froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Sans solvant et sans silicone.
- Biodégradable.
- Convient aux pièces laquées.
- Pièces facilement lavable.

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



Descriptif technique:

- Spraymig H_2O est un anti-adhérent de projection en soudage, sans silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les torches de soudage, refroidies par l'eau ou à refroidissement naturel, et les robots. Il augmente considérablement la durée de vie de la torche de soudage.
- Grâce à sa formulation originale, Spraymig H_2O offre une excellente stabilité à la chaleur.
- Il peut être utilisé sans risque de contamination d'éléments à peindre ou près d'ateliers de peinture.
- Un essai préliminaire est recommandé.
- SPRAYMIG H_2O est très efficace avec peu de produit.

Spray *(400 ml)*

Pour commander W000010001

Bidon *(20 liters)*

Pour commander W000011074

Caractéristiques physico-chimiques:

- Aspect: liquide incolore clair.
- Densité à 20 °C: 1,00.
- pH pur: 7.
- Volume: spray 400 ml *(net)*, 520 ml *(nominal)* - bidon 20 l.
- Gaz propulseur: dimethyl ether.
- Base: eau - émulsion à base de substances organiques.

Conseils:

- Pulvérisation minimale à 25 cm de la pièce.

SPRAYMIG SVB

Spray anti-adhérent sans silicone

- Base sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- A utiliser sur pièces froides.
- A utiliser uniquement sur les buses et l'extérieur du tube-contact.
- Sans chlore / Non nocif.
- Sans silicone / Permet de repeindre ou de galvaniser les surfaces traitées



Descriptif technique:

- SPRAYMIG SVB est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone.
- Volume: 400 ml *(net)* - 520 ml *(nominal)*.
- Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- Base: polymères synthétiques biodégradables.

Pour commander W000011092

ANTI-ADHÉRENT

NETMIG

Anti-adhérent

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.

Descriptif technique:

- NETMIG est une pâte supprimantl'adhérence des projections de soudage sur les buses ou tubes contacts, mais aussi sur les mors de fixation des bancs de soudage ou positionneurs.
- Ne cause pas de porosité.
- Ne pas utiliser avec des torches aspirantes.
- Base: cires et huile.
- Volume: 300 g.

Pour commander W000011071



ANTI CORROSION

GALVASPRAY

Spray Zinc Anti-corrosion

- Protège les soudures.
- Peut être peint.

Technique opératoire:

- Nettoyer la surface à traiter.
- Agiter le récipient.
- Appliquer à 25 cm de la pièce par passes uniformes courtes.

Descriptif technique:

- GALVASPRAY projette une couche d'aluminium.
- Haute résistance à l'oxydation et à la corrosion (plus de 80 heures en brouillard salin).
- Séchage rapide. *(environ 5 minutes)*.
- Volume: 400 ml *(net)* - 520 ml *(nominal)*.
- Gaz propulseur: propane / butane.
- Composition: poudre aluminium dans une résine végétale.
- Sans solvant chloré.
- Couleur zinc clair.
- Peut être repeint.
- Pouvoir couvrant élevé.
- Forme un film élastique.
- Anti-goutte.





Pour commander W000011094

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

THERMISHIELD est un gel qui protège toutes les surfaces de la chaleur pendant le soudage et le brasage. Il empêche la déformation des métaux et des plastiques causés par la chaleur de du chalumeau.

Pour commander W000274839



Technique opératoire:

Bien agiter avant l'utilisation. Pulvérisez Thermishield sur la surface à protéger de la source de chaleur (murs, cloisons, joints, plastiques...), sans oublier

la zone du tuyau située entre la main et la soudure. Dans tous les cas, il faut vérifier que toute la surface soit recouverte par le produit. Réappliquer le gel si nécessaire pour terminer le travail. Nettoyer la surface avec une éponge humide pour enlever le produit.. Ne le laissez pas sécher. Ne pas laisser à la portée des enfants.

Descriptif technique:

- THERMISHIELD est compatible avec tous les types de matériaux, même sensibles : plexiglas, bois, acier, cuivre, polystyrène, etc.
- Respect de l'environnement
- Non-toxique
- Non-corrosif
- Non inflammable
- Non coulant
- Non tachant

Descriptif technique:

- Aspect : Gel translucide
- Volume : 500 ml
- PH : 8.5±1 (produit pur à 20°C)
- État physique : Viscosité Brookfield Aig n°4 / RPM 60 : 4000m Pas / RPM 100 : 2000m Pas
- Densité à 20°C : 1.010 kg/m³
- Solubilité : Soluble'
- Stockage : Craint le gel / entre 5°C et 30°C

Application du polystyrène

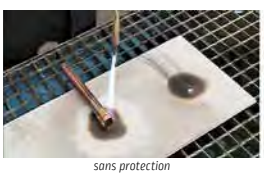


sans protection

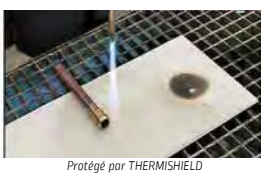


Protégé par THERMISHIELD

Application du plâtre

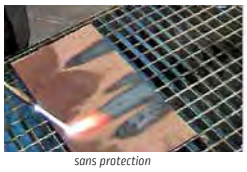


sans protection

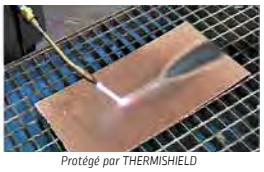


Protégé par THERMISHIELD

Application du bois



sans protection



Protégé par THERMISHIELD

Application du plexiglas



sans protection



Protégé par THERMISHIELD

RESSUAGE

FLUXO

REACH Ready

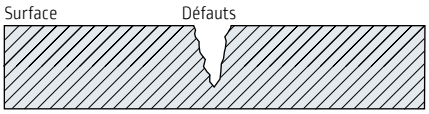








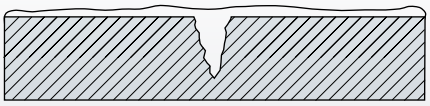
Cette technique non destructive permet de détecter les fissures débouchantes à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées (30 à 50 µm).



Une large gamme de matériaux:
acier, céramique, plastique, verre...

Plusieurs domaines:
◆ chaudronneries ◆ fonderies ◆ pétrochimie
◆ rails ◆ nucléaire ◆ chantier naval ◆ Automobile...

1 Décapage
Produit: FLUXO S190 - CLEANER

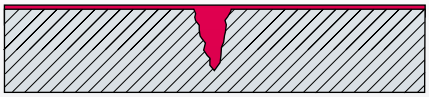




Les + produit:
◆ Nettoyage parfait: ne laisse aucun résidu.
◆ Séchage rapide. *(évaporation)*..
◆ Spray: vaporise dans toutes les positions.

(extrêmement infl ammable).
Solvant: Heptane
S'équiper d'une protection spécifi que (solvant à base de pétrole).

2 Pénétrant
Produit: FLUXO P125 - PENETRANT





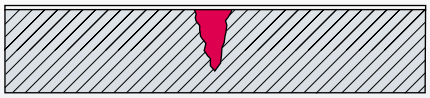
Les + produit:
◆ Température d'utilisation: 0°C à 50°C. Facile à utilis même sur pièces chaudes.
◆ Bonne imprégnation. Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.
◆ Pénétration puissante en raison de sa viscosité.
◆ Spray: fonctionne dans toutes les positions.
◆ Très bonne identifi cation des fi ssures à la lumière du jour.
◆ Facile à rincer à l'eau. Sans résidus.

Spray butane/propane (extrêmement infl ammable).

3 Décapage
Produit: eau



4 Révélateur
Produit: FLUXO R175 - DEVELOPER

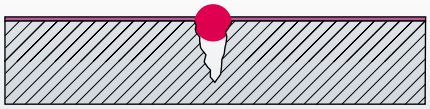




Les + produit:
◆ Film fi n, uniforme et transparent. Après séchage la surface blanche apparaît.
◆ Très bonne couverture de surface due à la fi ne granulométrie.
◆ Séchage rapide du solvant inclus dans le révélateur.
◆ Spray: fonctionne dans toutes les positions.
◆ Très bonne identifi cation des fi ssures à la lumière du jour.

Spray butane/propane.

5 Visualisation des défauts après séchage



Les fi ssures sont visibles à la surface des pièces, grâce à la couleurrouge vif, les indications sont parfaitement visibles à l'oeil nu *(pas de lumière UV)*.

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

1 FLUXO S190 - CLEANER



Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

Mode opératoire:
Pulvériser FLUXO S190 - CLEANER et laisser agir jusqu'à ce que les cordons soient nettoyés, dégraissés et séchés.

- Gaz propulseur: Butane / Propane.
- Volume: 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*.

Pour commander W000374827

2 FLUXO P125 - PENETRANT



Type II - niveau 2 - Méthode AC
Contrôle non destructif.

Localisation des défauts débouchants. rincer à l'eau. Sans rhodamine. Température d'utilisation 0°C - 50°C.

Mode opératoire:
S'assurer que la zone est propre. Pulvériser à 20 cm environ FLUXO P125 - PENETRANT et recouvrir la zone. Laisser imprégner au minimum 10 minutes. Rincer à l'aide de FLUXO S190 - CLEANER. Contrôler avec FLUXO R175 - DEVELOPER.

- Gaz propulseur: Butane / Propane.
- Volume: 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*.

Pour commander W000374825

4 FLUXO R175 - REVELATEUR



Détection des fissures et défauts.
Les défauts sont mis en évidence grâce au pénétrant coloré. Contrôle à la lumière du jour.

Mode opératoire: S'assurer que les parties à contrôler sont propres et sans traces de PÉNÉTRANT. Agiter la bombe jusqu'à ce que la bille tinte clairement.
Pulvériser à 20 cm pour assurer une couche fi ne de RÉVÉLATEUR. Attendre quelques minutes, jusqu'à obtention d'une couche de poudre sèche avant d'examiner la surface.

- Gaz propulseur: Butane / Propane.
- Volume: 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*.

Pour commander W000374826

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites web

Egalement disponible: ARDROX

ARDROX 9PR5 CLEANER

Dégraissage avant application du pénétrant, élimination de l'excès de révélateur.

Pour commander W000374531

ARDROX 9VF2 PENETRANT

Localisation des défauts débouchants. 400 ml net.

Pour commander W000374818

ARDROX NQ1 DEVELOPER

Agents capillaires mettant en évidence les défauts après action du révélateur. 400 ml net.

Pour commander W000374532

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR TORCHES

FREEZCOOL *(rouge)* T°-27°C

Applications manuelles

FREEZCOOL est un fl uide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Sa stabilité thermique ainsi que ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits «haute technologie».



Domaines d'application:

- Refroidissement des fours à induction.
- Refroidissement des circuits de soudage par points, des torches plasma.
- Circuits froids de climatisation.
- Groupes électrogènes.
- Industrie automobile: refroidissement des moteurs, bancs d'essais moteurs et boîtes de vitesse.
- Refroidissement des systèmes de radar.

Avantages:

- Préparation permettant d'assurer une protection antigel jusqu'à - 27 °C.
- Haute résistivité électrique.
- Non volatile *(pas de perte de produit).*
- Stable, ne polymérise pas.
- Non corrosif
- Non toxique.
- Non infl ammable.

9,6 L

Pour commander	W000010167

Contrôles:

- Température de protection contre le gel au réfractomètre.
- Mesure du pH.

Caractéristiques:

- Aspect: liquide rouge.
- Composition monopropylen glycol et eau.
- Densité: 1,04 à 20 °C
- pH: 7±2
- Point de congélation: -27 °C

Conditionnement:

FREEZCOOL est livré en fûts plastiques polyéthylène de 10 kilos (poids net). Pour toute autre type de conditionnement, n'hésitez pas à nous contacter.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Découvrez aussi

FREEZCOOL *(vert)* T°-5°C

Applications automatiques

Liquide de refroidissement pour torches automatiques de soudage et de coupage. Moins visqueux, il contient de l'anti-gel mais en proportion moins importante ainsi que de l'anti-corrosif pour laiton et circuit cuivre. Il est moins sensible à la friction et a ainsi un débit plus important.

9,6 L

Pour commander	W000404005

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



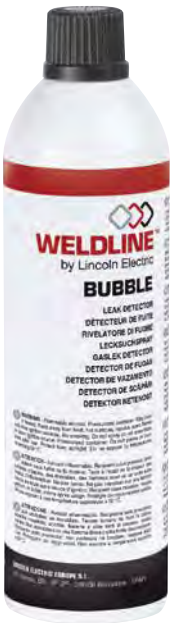
DÉTECTEURS DE FUITES

BUBBLE

Un excellent rapport qualité-prix pour un produit de détection de fuites. Convient à tous les gaz, à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- Volume: 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*
- Gaz propulseur: hydrocarbure dénaturé
- Base: mélange de composés mousseux
- Température d'utilisation: -10 °C/+130 °C

Pour commander	W000010963



1000 BULLES

Un détecteur de fuite qui convient à tous les gaz à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- Volume: 400 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*
- Gaz propulseur: protoxyde d'azote
- Base: mélange de lauryether et sulfate de sodium.

Pour commander	W000011090

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

WELDLINE propose une gamme complète de produits pour le traitement des aciers inoxydables.

Il y a trois phases essentielles pour un traitement effi cace des aciers inoxydables:

1 Le dégraissage **2 Le décapage** **3 La passivation**

Les deux premières sont des “phases intermédiaires” puisqu'elles peuvent êtres répétées lors de diff érentes phases de travail. La troisième phase, la passivation, représente toujours la dernière étape du traitement.

1 CLEANOX *(Nettoyant liquide)*



Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique. Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (polluer) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable. Il peut être répété dans les phases suivantes, si un traitement thermique supplémentaire est nécessaire, avant la passivation finale.

Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX?

Diluez le dégraissant avec 30% à 50% d'eau et vaporiser la surface à traiter. Laisser agir le produit quelques minutes et rincer à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.

CLEANOX L *(liquide)* 6 kg

Pour commander W000266423

CLEANOX L *(liquide)* 30 kg

Pour commander W000266425

2 PICKLINOX

(Décapant - gel, pâte et liquide)

Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique. C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable *(Cr < 12%)*Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifi e pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX?

Dégraisser la surface à traiter avec le produit spécifique CLEANOX.

Appliquez alors une couche de pâte ou gel PICKLINOX ou liquide PICKLINOX à diluer avec 50 % d'eau. Rinçage à l'eau après une durée variable selon la nuance d'acier inoxydable et le type de soudage (jusqu'à 30 min.). Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



PICKLINOX G *(gel)* 2 kg

Pour commander W000266426

PICKLINOX G *(gel)* 10 kg

Pour commander W000266427





PICKLINOX P *(pâte)* 2 kg

Pour commander W000266428

PICKLINOX P *(pâte)* 10 kg

Pour commander W000266429





PICKLINOX L *(liquide)* 30 kg

Pour commander W000266422



3 RESTORINOX

(Passivant - gel)

Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable. Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après diff érentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxydabilité. Ainsi, cette phase de travail recréée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée. Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

Comment utiliser RESTORINOX?

Tout d'abord, dégraissez et décapez la partie à traiter avec les produits spécifi ques CLEANOX et PICKLINOX. Appliquez alors le produit. Appliquez alors le produit. Les temps de pause varieront de 20 à 60 minutes. A la fi n du traitement rincer le produit à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.





RESTORINOX G *(gel)* 2 kg

Pour commander W000266430

RESTORINOX G *(gel)* 10 kg

Pour commander W000266431

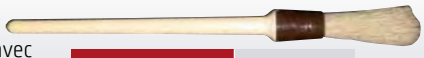


RESTORINOX L *(liquide)* 30 kg

Pour commander W000266424

Pinceau

Compatible avec de l'acide.



Pour commander W000267116

DÉCAPAGE, POLISSAGE ET MARQUAGE DES ACIERS INOX

OPTICLEAN II

Installation à technologie onduleur pourle décapage, le polissage et le marquagedes aciers inoxydables. À utiliser sur les soudures TIG.

Avantages:

- **ESTHÉTIQUE**: ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- **ÉCOLOGIQUE**: pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre. De grandes espaces extérieurs ne sont pas nécessaires: pas d'émissions de vapeurs toxiques, pas besoin de station de traitement d'eau.
- **ÉCONOMIQUE**: il n'est pas nécessaire de passiver après avoir décapé.
- **GAIN DE PRODUCTIVITÉ**: l'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération.

L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone.

OPTICLEAN II	Pour commander
Installation OPTICLEAN II comprenant:	W000382322
Torche	W000275260
Support de torche	W000382323
Extension de support de torche	W000382325
Câble de masse	W000375139
Câble d'alimentation de la torche	W000375141
Clé Allen 2,5 mm	W000382326
Pinceau	W000382329
Support de tampon standard en graphite 90°	W000382571
Support de tampon étroit en graphite 90°	W000382572
Tampons standards 90° (par 10) Dimension extérieure 20 x 30 x 5 mm	W000272348
Tampons étroits 90° (par 10) Dimension extérieure 20 x 20 x 5 mm	W000272351
Solution Brill Bomar (100 ml)	W000272347
Solution Brill Bomar (1,5 l)	W000387219
Solution Neutral bomar (100 ml)	W000272038
Solution Neutral bomar (1,5 l)	W000387218
Liquide neutralisant 500 ml	W000274842

Options	Pour commander
Kit de marquage comprenant	W000271936
Electrolyte de marquage de l'inox 100 ml	W000272041
Electrolyte d'érosion de l'inox 100 ml	W000382573
Support de marquage en graphite 35 mm	W000272039
Tampon de marquage	W000272040

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



TECHNOLOGIE ONDULEUR

Données techniques	OPTICLEAN II
Tension d'alimentation	230 V / 1Ph
Fréquence	50/60 Hz
Capacité	450 W
Tension électrode	10/30 V AC/D
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB *(A)*
Poids *(à vide)*	7 kg
Dimensions	3 300 x 230 x 240 mm

1 - Décapage

Vissez la solution de décapage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Ce dernier donne un meilleur accès pour décaper les angles. Passez la torche jusqu'à ce que la pièce soit nettoyée.



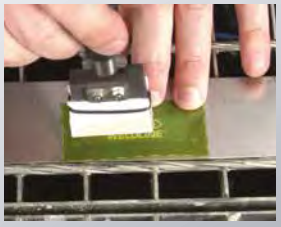
2 - Polissage

Vissez la solution de polissage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Rapidement la pièce va briller. Essuyez votre acier avec un chiffon en tissu pour pour éviter les taches.



3 - Marquage

Passer le feutre humidifié avec la solution (de marquage ou d'érosion) sur le pochoir, la pièce est désormais marquée.




LINCOLN ELECTRIC
WELDLINE
by Lincoln Electric
WELDLINE
by Lincoln Electric

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.

WL-WI-23FR-M1643

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN® ELECTRIC